

985M Soldering Flux

低固形分無洗浄フラックス

製品概要

Kester 985M は、低固形分、ハロゲンフリー、無洗浄フラックスで、ウェーブはんだ付けおよび手動はんだ付け用に設計されています。985M フラックスは、従来のスズ-鉛合金技術および鉛フリー技術用にも開発されました。すべての溶接プロセスにおいて、985M は優れたブリッジ防止（短絡）機能を備えています。

製品特性:

- はんだ付け性良好
- 洗浄工程プロセスおよびコスト低減
- 腐食性、粘着性のない残渣
- J-STD-004 規格によれば、ORL0 タイプのフラックスとして定義されています。J-STD-004B 規格によれば、ORM0 タイプのフラックスとして定義されています

RoHS へのコンプライアンス

本製品は RoHS (Restriction of Hazardous Substances) 指令の要求に適合しています。追加の RoHS 情報については <https://www.kester.com/downloads/environmental> にアクセスしてご確認ください。

物理的特性

比重 @ 25 °C (理論値) : 0.805

酸価 (理論値) : 20.0mgKOH/g of flux

固形分 (理論値) : 3.6%

信頼特性

銅鏡腐食試験：

浸透なし”L”

J-STD-004B、IPC-TM-650、2.3.32 メソッドに従ってテストします

銅腐食試験：

腐食なし”L”

J-STD-004、IPC-TM-650、2.6.15B チャプター方式によるテスト

わずかな腐食”M”

J-STD-004B、IPC-TM-650、2.6.15C チャプター方式によるテスト

Bono 試験：合格; Fc=0.7%

試験条件 85°C, 85% RH, 15 日, 12V

シルバークロメート試験：合格

Tested to J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.33

塩化物および臭化物：検出限界以下

Tested to J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.35

フッ化物含有試験 (スポット試験)：合格 (変色なし)

Tested to J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.35.1

電気化学的移行 (ECM)：合格

Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.14.1

試験条件 65°C, 85% RH, 500hrs, 100V

絶縁抵抗試験 (SIR) : 合格

Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.3.7

試験条件 40 °C, 90% RH, 7 日, 12.5V

絶縁抵抗試験 (SIR) : 合格

Tested to J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.6.3.3

試験条件 85°C, 85% RH, 7 日, 100V

フラックスの用途

985M はスプレーおよび噴流式装置用途に設計されており、発泡式装置には対応していません。フラックスの供給量は固形分量として $90\text{--}190\text{ }\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ($600\text{--}1200\text{ }\mu\text{g}/\text{in}^2$) 以上にすることを推奨します。

工程の検討

一般的な実装基盤では最適な予熱温度は基板上面または実装部品の側面で $85\text{--}105\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($185\text{--}221^{\circ}\text{F}$) です。実装での最適な予熱温度は装置の設計、基板寸法、搭載部品の状況、はんだ槽の溶融はんだ組成などの組み合わせによるため、調整が必要です。予熱によりフラックスを活性化させ、はんだ槽に接触する以前に失活しないよう調整することが重要です。985M の場合、下面の最大予熱温度は 130°C です。

鉛含有 (Sn63Pb37) はんだは噴流槽への接触時間は 2~4 秒必要になります。鉛フリー (Sn96.5Ag3.0Cu0.5) はんだは噴流槽への接触時間は 4~7 秒必要になります。コンベヤー速度は適切な接触時間となるよう調整が必要で、その時適切な予熱温度となるよう予熱区間の設定を行う必要があります。ご不明な点等ございましたら Kester の技術サポートまでご連絡ください。

修正用途

フラックスペンは、はんだ付け後修正時に使用します。はんだ付部にフラックスを塗布することにより、はんだ付け性を向上させます。

フラックスの調整

Kester PS-22 テストキットと手順を使用して、フラックス内の固形物のレベルを確認できます。このキットの使用方法的説明書は、キットの購入時に付属します。これは、受入検査の手段として使用できます。

洗浄

Kester 985M の残留物は非導電性であり、ほとんどのアプリケーションで洗浄する必要はありません。洗浄が必要な場合は、市販のフラックス残留クリーナーを使用できます。サポートが必要な場合は、**Kester** テクニカルサポートにお問い合わせください。

保管、取り扱い、使用期限

985M は可燃性であるため、火気に注意して保管してください。使用期限は 10-25 °C (50-77 °F) 環境下で、製造日から 1 年です。

健康と安全

この製品は、取り扱い中または使用中に、健康または環境に害を及ぼす可能性があります。この製品を使用する前に、安全データシートと警告ラベルをお読みください。安全データシートは <https://www.kester.com/downloads/sds> で入手できます。

連絡先

このドキュメントが最新バージョンであることを確認するには、お問い合わせください
Assembly@MacDermidAlpha.com

North America 800 West Thorndale Avenue Itasca, IL USA 60143 Phone: +1 800.2.KESTER	Asia Pacific 8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong Phone: +852.3190.3100	Europe Ganghofer Strasse 45 82216 Gernlinden, Germany Phone: +49 (0) 8142 4785 0
---	--	--

また、安全性データシートに記載されている警告・安全性情報をよくお読みください。このデータシートには、本製品を安全かつ効率的に使用するために必要な技術情報が記載されています。製品を使用する前に必ずお読みください。緊急電話番号:アメリカ 1 202 464 2554、ヨーロッパ +44 1235 239 670、アジア +65 3158 1074、ブラジル 0800 707 7022 および 0800 172 020、メキシコ 01800 002 1400 および (55)5559 1588

免責事項:ここに含まれる全ての記述、技術情報および推奨事項は、我々は信頼できると信じているテストに基づいていますが、正確性または完全性は、その保証するものではありません。販売元と製造元の役員が署名した契約書に記載されない限り、用例または推奨を表示するものではありません。**商品性の保証、特定の目的への適合性の保証、または黙示の保証は一切行われません。**製品は販売時に材料および製造上の欠陥がないことを保証されています。この保証に基づく販売元と製造元の唯一の義務は、販売された時点で不適合な製品を交換することです。いかなる状況においても、製造元または販売元は、製品を使用できないことから生じた直接的、間接的、付随的または間接的な損失、損害または費用について一切の責任を負いません。上記にかかわらず、製品が上述の推奨値ではない操作を指定する顧客要請に応じて供給されるなど、製品が推奨値を逸脱した状況下で使われるならば、その使用での製品による直接および間接の危険性は、すべて使用者の責任とし、マクダーミッド、およびその関連会社はこれらを免責とします。製品使用へのいかなる提案も、いくつかの製品を使用して特許権の侵害を推奨すると解釈されるとしても、販売元および製造元は、特許侵害の一切の責任を負いません。

©2019MacDermid,Inc.およびその関連会社。無断転載を禁じます。「(R)」および「TM」は、MacDermid,Inc.およびその関連会社の米国およびその他の国における登録商標または商標です。