

KESTER® 1544 FLUX LIQUIDO

Rosin Activado Flux Liquido

DESCRIPCION

Flux Kester 1544 para soldar, es una mezcla Homogénea de alta calidad, depurado con Rosin Grado WW y mezclado con alcohol como solvente base. Se ha añadido un agente activador muy eficaz para proporcionar una capacidad superior. Flux 1544 es un equivalente liquido al Kester 44 Alambre con núcleo de Rosin Activado. La actividad deseada y la cantidad de residuos de Rosin, están determinadas por la concentración (Porcentaje de solidos) del flux. 1544 a sido desarrollado para aplicaciones donde los fluxes con Rosin no activado o medianamente activados están demasiado inactivos para remover o eliminar los óxidos metálicos donde la eliminación adecuada y completa de residuos de flux de ácido orgánico soluble en agua potencialmente corrosiva no es posible y donde la soldadura de ensambles electrónicos requiere mojado instantáneo y un excelente flujo de capilaridad. 1544 puede ser usado para recubrimiento de soldadura o estañado de cables.

LEA LA HOJA DE DATOS TECNICOS ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- Alta estabilidad termica
- Mejora el desempeño de soldadura
- Clasificado como ROM1 por J-STD-004

CONFORMIDAD ROHS

Este producto cumple los requisitos de la directiva sobre restricción de sustancias peligrosas (RoHS).

DATOS TECNICOS

Categoria	Resultados	Procedimientos/Observaciones
Propiedades Físicas		
Gravedad Especifica	0.917 to 0.928	Anton Paar DMA @ 25 °C
Porcentajes de Solidos (Típicamente)	50%	Probados bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.34
Punto de Inflamabilidad	18 °C (64 °F)	
Contenido VOC (g/litros)	459	
Propiedades de Confiabilidad		
Corrosión en Espejo de Cobre /Copper Mirror Corrosion	Moderada	Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.32
Prueba de Corrosión /Corrosion Test	Bajo	Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.6.15
Cromo de Plata /Silver Chromate	Falla	Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.33
Cloruros y Bromuros /Chloride and Bromides	0.44%	Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.35
Fluoruros por Prueba Puntual /Fluorides by Spot Test	Pass	Probados bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.35.1

APLICACION DE FLUX

1544 puede ser aplicado con cepillo, inmersión o proceso de ola.

RECOMENDACIONES DE PROCESO

La temperatura optima de precalentamiento para la mayoría de los de circuitos electrónicos (ensambles) es de 90 a 105 °C (194 to 221 °F) medida en la parte superior o lado de componentes del circuito impreso o tablero. El tiempo de permanencia en la ola es típicamente 2 a 4 segundos para procesos con soldadura con plomo y de 4 a 8 segundos para procesos con soldadura libre de plomo. La velocidad de la ola debe ajustarse para lograr el rango de contacto adecuado. El siguiente paso será ajustar las temperaturas de la sección de

precalentado para lograr el rango apropiado de temperaturas medidas en la parte superior del ensamble electrónico o tarjeta.

Control de Flux

La gravedad específica es normalmente el método más confiable para controlar la concentración de fluxes con alto contenido de sólidos con base Rosin. Para comprobar la concentración, se debe utilizar un hidrometro. Tinner Kester 104 es un solvente adecuado para diluir este flux Rosin activado al contenido de sólidos y viscosidad deseada y para restaurar la pérdida de solventes a través de la evaporación. El rango correcto de gravedad específica para el flux 1544 es de 0.917 to 0.928 (Anton Paar DMA @ 25 °C).

Limpieza

Los residuos del flux 1544 no son conductivos, no son corrosivos y no requieren ser eliminados en la mayoría de las aplicaciones. Si se requiere eliminación de residuos, llame al soporte técnico de MacDermid Alpha.

Almacenaje, Manejo y Tiempo de Vida

1544 es inflamable. Conservar lejos de las fuentes de ignición. La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se maneja correctamente y se mantiene a 10 a 25 °C (50 a 77 °F).

SERVICIOS DE RECICLAJE

Brindamos servicios de reciclaje seguros y eficientes para ayudar a las compañías a cumplir sus requisitos ambientales y legislativos y al mismo tiempo, maximizar el valor de sus desechos.

Nuestro servicio recolecta escoria de soldadura, desperdicio de soldadura, y varias formas de desecho de soldadura en pasta. Comuníquese con el representante de ventas de su localidad para conocer las capacidades de reciclaje en su área.



SEGURIDAD Y ADVERTENCIA

Se recomienda que la empresa/operario lea y revise la Hoja de Datos de Seguridad antes de su uso para las advertencias sanitarias y de seguridad. **Las Hojas de Datos de Seguridad están disponibles.**

INFORMACION DE CONTACTO

www.macdermidalpha.com

<p>North America 140 Centennial Avenue Piscataway, NJ 08854 1.800.367.5460</p>	<p>Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400</p>	<p>Asia 8/F., Two Sky Parc 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong, SAR China 852.2500.5365</p>
---	--	--

Also read carefully warning and safety information on the Safety Data Sheet. This data sheet contains technical information required for safe and economical operation of this product. READ IT THOROUGHLY PRIOR TO PRODUCT USE. Emergency safety directory assistance: US 1 202 464 2554, Europe + 44 1235 239 670, Asia + 65 3158 1074, Brazil 0800 707 7022 and 0800 172 020, Mexico 01800 002 1400 and (55) 5559 1588

DISCLAIMER: All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests we believe to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed. No statement or recommendation shall constitute a representation unless set forth in an agreement signed by officers of seller and manufacturer. NO WARRANTY OF MERCHANTABILITY, WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY IMPLIED WARRANTY IS MADE. The following warranty is made in lieu of such warranties and all other warranties, express, implied, or statutory. Products are warranted to be free from defects in material and workmanship at the time sold. The sole obligation of seller and manufacturer under this warranty shall be to replace any noncompliant product at the time sold. Under no circumstances shall manufacturer or seller be liable for any loss, damage or expense, direct, indirect, incidental or consequential, arising out of the inability to use the product. Notwithstanding the foregoing, if products are supplied in response to a customer request that specifies operating parameters beyond those stated above, or if products are used under conditions exceeding said parameters, the customer by acceptance or use thereof assumes all risk of product failure and of all direct, indirect, incidental and consequential damages that may result from use of the products under such conditions, and agrees to exonerate, indemnify, defend and hold harmless MacDermid, Incorporated and its affiliates therefrom. No suggestion for product use nor anything contained herein shall be construed as a recommendation to use any product in a manner that infringes any patent or other intellectual property rights, and seller and manufacturer assume no responsibility or liability for any such infringement.

© 2019 MacDermid, Inc. and its group of companies. All rights reserved. "(R)" and "TM" are registered trademarks or trademarks of MacDermid, Inc. and its group of companies in the United States and/or other countries.