

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

No existen más datos relevantes disponibles.

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**Fabricante/distribuidor:**Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla

GHS08 peligro para la salud

Carc. 2 H351 Se sospecha que provoca cáncer.

Repr. 1B H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

STOT repe. 2 H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.



GHS07

Tox. ag. 4 H302 Nocivo en caso de ingestión.

Sens. cut. 1 H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Tox. ag. 5 H333 Puede ser nocivo si se inhala.

Elementos de la etiqueta**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro

GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

(se continua en página 2)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 1)

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Plomo
Modified Rosin

Indicaciones de peligro

H302 Nocivo en caso de ingestión.
H333 Puede ser nocivo si se inhala.
H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H351 Se sospecha que provoca cáncer.
H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.
H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

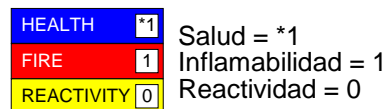
P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.
P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.
P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
P301+P312 EN CASO DE INGESTION: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOG A/médico si la persona se encuentra mal.
P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua.
P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.
P405 Guardar bajo llave.
P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Clasificación HMIS (escala 0 - 4)



Grados de NFPA

Salud: 2
Inflamabilidad: 1
Reactividad: 0

Otros peligros





Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.
mPmB: No aplicable.

3 Composición / información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)		55-70%
CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	Plomo	 Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT repe. 2, H373  Tox. ag. 4, H302; Tox. ag. 4, H332	25-60%
Trade Secret	Modified Rosin	 Sens. cut. 1, H317  Tox. ag. 5, H303; Tox. ag. 5, H313	1.0-3.0%

(se continua en página 3)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 2)

CAS: 7440-22-4	SILVER (Ag)	
EINECS: 231-131-3		0-3.0%

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

Indicaciones adicionales: El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Instrucciones generales:

Los síntomas de intoxicación pueden presentarse después de muchas horas, por lo que se requiere una supervisión médica durante un mínimo de 48 horas después del accidente.

En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

Indicaciones para el médico:

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas contra incendios

Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas:

CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Dióxido de carbono (CO₂)

Aldehídos alifáticos

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: No se requieren medidas especiales.

6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza:

Desechar el material contaminado como vertido según item 13.

Asegurar suficiente ventilación.

La soldadura fundida solidificará al enfriarse y se podrá recoger. Tenga cuidado de evitar respirar los humos si se utiliza una antorcha a gas para recortar piezas grandes.

Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

(se continua en página 4)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

(se continua en página 3)

7 Manejo y almacenamiento

Manipulación:

Precauciones para una manipulación segura Evitar la formación de aerosoles.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:

Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Almacenar en un lugar seco.

Exposure to sulfur or to high humidity will tarnish the solder surface.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición / protección personal

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

CAS: 7440-31-5 TIN (Sn)

LMPE (MX) LMPE-PPT: 2* mg/m³
*metal

PEL (US) LMPE-PPT: 2 mg/m³
metal

REL (US) LMPE-PPT: 2 mg/m³

TLV (US) LMPE-PPT: 2 mg/m³
metal

CAS: 7439-92-1 Plomo

LMPE (MX) LMPE-PPT: 0.05 mg/m³
A3, IBE

PEL (US) LMPE-PPT: 0.05* mg/m³
*see 29 CFR 1910.1025

REL (US) LMPE-PPT: 0.05* mg/m³
*8-hr TWA ;See PocketGuide App.C

TLV (US) LMPE-PPT: 0.05* mg/m³
*and inorganic compounds, as Pb; BEI

CAS: 7440-22-4 SILVER (Ag)

LMPE (MX) LMPE-PPT: 0.1 mg/m³
Metal, polvos y humos

PEL (US) LMPE-PPT: 0.01 mg/m³

REL (US) LMPE-PPT: 0.01 mg/m³

TLV (US) LMPE-PPT: 0.1 mg/m³
metal: dust and fume

(se continua en página 5)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 4)

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.
 Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.
 Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.
 Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.
 Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Guantes de paño
 Caucho nitrílico
 Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos:



Gafas de protección

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma:	Sólido
Color:	Gris plateado
Olor:	Suave

valor pH: No determinado.

Cambio de estado

Punto de fusión/punto de congelación:	> 100 °C (> 212 °F) Indeterminado.
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:	1,740 °C (34,1364 °F)

Punto de inflamación: > 60 °C (> 140 °F)

Temperatura de auto-inflamación: El producto no es autoinflamable.

Propiedades explosivas: El producto no es explosivo.

Densidad a 20 °C (68 °F): 7 g/cm³ (58.415 lbs/gal)

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Poco o no mezclable.

(se continua en página 6)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 5)

Concentración del disolvente:
Disolventes orgánicos: 0.2 %
Contenido de cuerpos sólidos: 99.9 %

10 Estabilidad y reactividad

Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

Estabilidad química

Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

Materiales incompatibles: No existen más datos relevantes disponibles.

Productos de descomposición peligrosos:

Monóxido de carbono y dióxido de carbono

Cuando se calientan hasta las temperaturas de soldadura, los disolventes se evaporan y los materiales orgánicos pueden degradarse térmicamente liberando aldehídos alifáticos y ácidos.

11 Información toxicológica

Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

CAS: 7439-92-1 Plomo

Oral	LD50	500 mg/kg (ATE)
------	------	-----------------

Inhalatorio	LC50/4 h	11 mg/l (ATE)
-------------	----------	---------------

Modified Rosin

Oral	LD50	>4,000 mg/kg (Rat)
------	------	--------------------

Dermal	LD50	>2,500 mg/kg (rabbit)
--------	------	-----------------------

Efecto estimulante primario:

Corrosión o irritación cutáneas No produce irritaciones.

Lesiones o irritación ocular graves Produce irritaciones.

Sensibilización respiratoria o cutánea

Posible sensibilización al aspirarse.

Posible sensibilización al entrar en contacto con la piel.

Indicaciones toxicológicas adicionales:

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Nocivo

Irritante

12 Información ecotoxicológica

Toxicidad

Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

Indicaciones medioambientales adicionales:

Indicaciones generales:

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

(se continua en página 7)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

Una cantidad mínima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable. El producto contiene metales pesados. Es necesario evitar un contacto con el medio ambiente. Exige tratamientos previos especiales. (se continua en página 6)

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

13 Información relativa a la eliminación de los productos

Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

Embalajes sin limpiar:

Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

14 Información relativa al transporte

Número ONU

ADR, ADN, IMDG, IATA suprimido

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

ADR, ADN, IMDG, IATA suprimido

Clase(s) de peligro para el transporte

ADR, ADN, IMDG, IATA

Clase suprimido

Grupo de embalaje

ADR, IMDG, IATA suprimido

Peligros para el medio ambiente:

Contaminante marino: No aplicable.

Precauciones particulares para los usuarios No aplicable.

Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio

MARPOL y el Código IBC No aplicable.

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: suprimido

15 Información reglamentaria

Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

(se continua en página 8)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

(se continua en página 7)

Palabra de advertencia Peligro**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Plomo

Modified Rosin

Indicaciones de peligro

H302 Nocivo en caso de ingestión.

H333 Puede ser nocivo si se inhala.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOG A/médico si la persona se encuentra mal.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua.

P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P405 Guardar bajo llave.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Evaluación de la seguridad química: Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

16 Otra información

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiere realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

(se continua en página 9)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 19.07.2017

Número de versión 5

Revisión: 19.07.2017

Nombre comercial: 245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
SVHC: Substances of Very High Concern
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

* **Datos modificados en relación a la versión anterior**

(se continua en página 8)