

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

Nombre comercial: NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5

Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

No existen más datos relevantes disponibles.

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Fabricante/distribuidor:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Área de información: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Teléfono de emergencia:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008



GHS07

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

Sens. cut. 1 H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

STOT única 3 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

2.2 Elementos de la etiqueta

Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

Pictogramas de peligro



GHS07

Palabra de advertencia Atención

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Hexyl diglycol

Rosin

Rosin

Indicaciones de peligro

Provoca irritación ocular grave.

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Puede irritar las vías respiratorias.

Consejos de prudencia

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

EN CASO DE INHALACIÓN: Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

(se continua en página 2)

Nombre comercial: NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua.
Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.
Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

(se continua en página 1)

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Salud = 1
Inflamabilidad = 1
Reactividad = 0

2.3 Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn) sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	70-85%
	Hexyl diglycol Les. oc. 1, H318 Tox. ag. 4, H302; Tox. ag. 4, H312	
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag) sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	3.0-5.0%
	Rosin Sens. cut. 1, H317	
	Rosin Sens. cut. 1, H317	
CAS: 68410-23-1	polyamide resin Sens. cut. 1, H317	≤1.0%

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas: CO₂ , arena, polvo extintor . No utilice agua .

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Oxidos azoicos (NO_x)

Durante un incendio pueden liberarse:

(se continua en página 3)

Nombre comercial: NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5
5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

(se continua en página 2)

Equipo especial de protección: Llevar puesto un aparato de respiración autónomo.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental
6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente: No se requieren medidas especiales.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza: Desechar el material contaminado como vertido según item 13.

6.4 Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento
7.1 Precauciones para una manipulación segura Evitar la formación de polvo.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades
Almacenamiento:
Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Ningunos, -as.

7.3 Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual
Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

8.1 Parámetros de control
Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:
7440-31-5 TIN (Sn)

LEP (ES)	Valor de corta duración: 0.2** mg/m ³ Valor de larga duración: 2* 0,1** mg/m ³ *metal, óxido, comp.inorg.; **comp.org.:vía dérmica
----------	--

7440-22-4 SILVER (Ag)

LEP (ES)	Valor de larga duración: 0.1 mg/m ³ VLI
IOELV (EU)	Valor de larga duración: 0.1 mg/m ³

8.2 Controles de la exposición
Equipo de protección individual:
Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

(se continua en página 4)

Nombre comercial: NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5
Protección de manos:

(se continua en página 3)



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos:

Gafas de protección



Protección facial

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas
9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas
Datos generales
Aspecto:

Forma:	Pastoso
Color:	Gris plateado
Olor:	Suave

valor pH:	No aplicable.
------------------	---------------

Cambio de estado

Punto de fusión /campo de fusión:	Indeterminado.
--	----------------

Punto de inflamación:	No determinado
------------------------------	----------------

Inflamabilidad (sólido, gaseiforme):	No determinado.
---	-----------------

Autoinflamabilidad:	El producto no es autoinflamable.
----------------------------	-----------------------------------

Peligro de explosión:	El producto no es explosivo.
------------------------------	------------------------------

Presión de vapor:	No aplicable.
--------------------------	---------------

Densidad a 20 °C:	4.5 g/cm ³
--------------------------	-----------------------

Densidad de vapor	No aplicable.
--------------------------	---------------

Solubilidad en / miscibilidad con agua:	Insoluble.
--	------------

Concentración del disolvente:

Disolventes orgánicos:	0.0 %
-------------------------------	-------

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad
10.1 Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

10.2 Estabilidad química
Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

(se continua en página 5)

Nombre comercial: **NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5**

(se continua en página 4)

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

10.4 Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

10.5 Materiales incompatibles: No existen más datos relevantes disponibles.

10.6 Productos de descomposición peligrosos: No se conocen productos de descomposición peligrosos.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

Rosin

Oral	LD50	> 4000 mg/kg (Rat)
Dermal	LD50	>2500 mg/kg (rabbit)

Dermal	LD50	>2500 mg/kg (rabbit)
--------	------	----------------------

Efecto estimulante primario:

Corrosión o irritación cutáneas A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Lesiones o irritación ocular graves

Provoca irritación ocular grave.

Sensibilización respiratoria o cutánea

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Efectos CMR (carcinogenicidad, mutagenicidad y toxicidad para la reproducción)

Mutagenicidad en células germinales A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Carcinogenicidad A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad para la reproducción A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

Puede irritar las vías respiratorias.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida

A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Peligro de aspiración A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1 Toxicidad

Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

Indicaciones medioambientales adicionales:

Indicaciones generales:

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

Embalajes sin limpiar:

Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

Nombre comercial: NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5

(se continua en página 5)

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

14.1 Número ONU	No Regulado
14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	No Regulado
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	No Regulado
IATA	
Class	No Regulado
14.4 Grupo de embalaje	No Regulado
14.5 Peligros para el medio ambiente:	
Contaminante marino:	No
14.6 Precauciones particulares para los usuarios	No aplicable.
14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC	No aplicable.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

- China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
- Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
- Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
- Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
- Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
- USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

Pictogramas de peligro



GHS07

Palabra de advertencia Atención

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

- Hexyl diglycol
- Rosin
- Rosin

Indicaciones de peligro

- Provoca irritación ocular grave.
- Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
- Puede irritar las vías respiratorias.

Consejos de prudencia

- Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
- EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
- EN CASO DE INHALACIÓN: Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.
- EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua.
- Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.
- Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Directiva 2012/18/UE

Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I ninguno de los componentes está incluido en una lista

(se continua en página 7)

Nombre comercial: NXG1 Solder Paste Sn96.5Ag3.0Cu0.5
15.2 Evaluación de la seguridad química: Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo. (se continua en página 6)

SECCIÓN 16: Otra información

La información contenida en este documento se basa en datos que se consideran precisos y se ofrece únicamente a título informativo, la consideración y la investigación . Kester se extiende ninguna garantía, no hace representaciones y no asume ninguna responsabilidad sobre la exactitud , integridad o adecuación de esta información para el uso de cualquier comprador . La información de esta Ficha de Seguridad se refiere sólo a este producto y no se refiere a su uso con cualquier otro material o en cualquier proceso . Todos los productos químicos deben ser utilizados solamente por o bajo la dirección de, técnicamente personal calificado que esté al tanto de los peligros que entraña y la necesidad de un cuidado razonable en el manejo. Reglamentos de comunicación de peligros requieren que los empleados deben ser entrenados en cómo utilizar una Hoja de Datos de Seguridad como fuente de información sobre los peligros .

Interlocutor: EHS_Kester@kester.com

Abreviaturas y acrónimos:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Tox. ag. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Les. oc. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

Irrit. oc. 2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A

Sens. cut. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT única 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

 * **Datos modificados en relación a la versión anterior**