

## 1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

**Mã giao d ch:** P2-10-FL250D

**Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh**  
Không có thêm thông tin có liên quan.

**1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn**

**Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:**

Kester Inc.  
800 West Thorndale Avenue  
Itasca, IL 60143  
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone  
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200  
Tel +86 512 82060807

**Các thông tin chi ti t có th tìm th y :**

Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**1.4 S i n tho i kh n c p:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

**2.1 Phân lo i ch t và h n h p**

**Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008**



H is c kh e

Repr. 1B H360 Có th nh h ng n kh n ng sinh s n ho c có h i cho thai nhi

STOT RE 2 H373 Có th có h i cho các c quan thông qua ti p xúc kéo dài ho c l p i l p i.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Skin Sens. 1 H317 Có th gây ra ph n ng d ng da.

**2.2 Các ph n t nh n hi u**

**Ghi nh n theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh n theo quy nh c a CLP**

**Các hình bi u th s nguy hi m**



GHS07 GHS08

**T ch d u hi u Nguy hi m**

**Các thành ph n nguy hi m v i c ghi nh n:**

LEAD (Pb)

Rosin

Rosin

Halogenated organic diol

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

(Xem ti p trang 1)

**Các h ng d n v các nguy hi m**

Có h i n u nu t p h i  
 Có th gây ra ph n ng d ng da.  
 Có th nh h ng n kh n ng sinh s n ho c có h i cho thai nhi  
 Có th có h i cho các c quan thông qua ti p xúc kéo dài ho c l p il pl i.

**Các h ng d n an toàn**

Trong tr ng h p thông khí không ph i eo d ng c b o v ng hô h p.  
 N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a  
 N U NỤ T: Hãg i cho trung tâm v c t ho c bác s n u b n c m th y không kh e .  
 N U HÍT PH I: N u n n nhân khó th , chuy n h n ch thoát khí d th h n.  
 N U DÍNH DA: R a v i nhi u xà phòng và n c  
 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

**Các thông tin ính kèm:**

Có ch a chỉ. Không nên s d ng trên b m t các v t d ng th ng b tr em nhai ho c hút.  
 Restricted to professional users.

**2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:**

**K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results**

**PBT:** Không c áp d ng  
**vPvB:** Không c áp d ng

**3: Thành ph n / Thông tin c a công th c**

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

**Các ch t thành ph n nguy hi m:**

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)	55-70%
CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	LEAD (Pb) ⚠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332	25-40%
	Rosin ⚠ Skin Sens. 1, H317	
CAS: 55934-93-5 EINECS: 259-910-3	[(butoxymethylethoxy)methylethoxy]propan-1-ol	1.0-3.0%
CAS: 143-24-8 EINECS: 205-594-7	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether ⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	1.0-3.0%
	Rosin ⚠ Skin Sens. 1, H317	
CAS: 64742-30-9 EINECS: 265-130-4	Distillates (petroleum), chemically neutralized middle ⚠ Carc. 1B, H350	≤1.0%
	Halogenated organic diol ⚠ Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2, H319; Skin Sens. 1B, H317	

**Các h ng d n ính kèm:** Hàn dán th ng là 85-92 % c a các thành ph n hàn dán .

**4: Các bi n pháp s c u**

**4.1 Mô t v các bi n pháp s c u**

**H ng d n chung:**

Tri u ch ng nhi m c có th xu t hi n sau m t vài gi , nên nh ng quan sát ý t c n ph i c kéo dài ít nh t 48 gi sau tại n n.

**Sau khi hít vào:** Cung c p không khí trong lành, h i ý ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

**Sau khi ti p xúc v i da:** R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

**Sau khi ti p xúc v i m t:** M m t v a r a d i v i n c trong vài phút

**Sau khi nu t p h i:** Nhanh chóng xin bác s t v n

**4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t:** Không có thông tin liên quan nào khác

(Xem ti p trang 3)

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

**4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t** Không có thêm thông tin liên quan (Xem ti p trang 2)

**5: Các gi i pháp ch a cháy**

**5.1 Các ph ng ti n ch a cháy**

**Các gi i pháp ch a cháy thích h p**

CO<sub>2</sub>, b thay phun b i n c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b i n c hay b t ARC

**5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p**

Nit ôxit (NO<sub>x</sub>)

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

Carbon monoxide (CO)

Không có thêm thông tin liên quan

**5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy**

**Các thi t b b o v** eo bình khí th

**6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng**

**6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p** m b o thoát khí

**6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng** Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m thay n c ng m

**6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch**

Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chat á th i t i m c 13

m b o thoát khí

**6.4 Liên h n các ph n khác**

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

**7: X lý và l u tr**

**7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn**

M và v n chuy n các bình ch a c n th n

Tránh hình thành aerosol

**Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy,** Luôn có s n thi t b h tr hô h p

**7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích**

**L u tr :**

**Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát**

**Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng** Không yêu c u

**Thông tin thêm v i u ki n l u tr y kín bình ch a**

**7.3 Tác d ng c a s n ph m** Không có thêm thông tin liên quan

**8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân**

**Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t** Không có thêm d li u; xem m c 7

**8.1 Các thông s i u khí n**

**Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c**

S n ph m không ch a s l ng v t li u liên quan nào có giá tr quan tr ng c n c giám sát t i n i làm vi c.

**Thông tin b sung** Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

**8.2 Kì m soát các tình hu ng nguy hi m**

**Các thi t b an toàn cá nhân**

**Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th**

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

(Xem ti p trang 4)

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

(Xem ti p trang 3)

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi  
Lo i b ngay t pt ct tc qu n áo b nhi m b n  
r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm  
riêng qu n áo b o h

**B o v ng hô h p:**

Không c n thi t n u phòng thoáng khí

S d ng m t n phòng c trong tr ng h p thi u không khí

**B o v tay**

G ng tay b o h

**Ch t li u c a g ng tay**

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

**Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u**

Vi c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

**B o v m t Eye**

Kính an toàn



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

**9: Tính ch t v t lý và hóa h c**

**9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n****Thông tin t ng quát****Di n m o:**

Hình th c::	Nhão
M u:	Xám ánh b c
Mùi:	D u
pH:	Không xác nh.

**Thay i trong i u ki n  
i m tan / Ph m vi tan**

> 100 °C  
Không xác nh

i m bay h i: &gt; 93 °C

T cháy: S n ph m không t b c cháy.

Nguy hi m do cháy n : S n ph m không có nguy c cháy n

M t : Không xác nh.

**hòa tan trong / hòa tr n v i:**

N c: Không th ho c khó tr n l n.

**Thành ph m dung môi:**

Dung môi h u c : 3.2 %

Thành ph n ch t r n: 96.5 %

VN  
(Xem ti p trang 5)

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

(Xem ti p trang 4)

**10: S n nh và ph n ng:**

**10.1 Ph n ng:** Không có thêm thông tin liên quan

**10.2 S n nh hóa h c:**

**Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh:** Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

**10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m:** Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi tt i.

**10.4 Các i u ki n c n tránh:** Không có thêm thông tin liên quan

**10.5 V t li u không t ng thích:** Không có thêm thông tin liên quan.

**10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:**

Carbon monoxide và carbon dioxide

When heated, the solvents are evaporated and rosin may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes, acids, and terpenes.

**11: Thông tin c tính:**

**11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:**

**Ng c c p tính:**

Có h i n u n u t p h i

**Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50**

**Rosin**

Mi ng	LD50	> 4000 mg/kg (Rat)
-------	------	--------------------

Da	LD50	>2500 mg/kg (rabbit)
----	------	----------------------

**Hi u ng kích thích s c p:**

**Trên da**

**Trên m t:**

**nh y c m**

Có th gây ra ph n ng d ng da.

**12: Thông tin sinh thái**

**12.1 c tính**

**Th y s n c tính:** Không có thêm thông tin liên quan.

**B sung thông tin sinh thái:**

**Ghi chú t ng quát:**

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n c ho c h th ng n c th i. ch i v i n c u ng k c v i s l ng nh th m vào t.

S n ph m có ch a các kim lo i n ng. Tránh chuy n vào môi tr ng. Ph ng pháp x lý c th s b là c n thi t.

**12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB**

**PBT PBT:** Không có kh n ng ng d ng.

**vPvB vPvB:** Không có kh n ng ng d ng.

**13: Xem xét x lý**

**13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i**

**Khuy n ngh** Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

**Bao bì b n**

**Khuy n ngh:** Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

VN  
(Xem ti p trang 6)

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

(Xem ti p trang 5)

**14: Thông tin v n chuy n**

- 14.1 Mã LHQ (UN)  
ADR, ADN, IMDG, IATA kho ng tr ng
- 14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ  
ADR, ADN, IMDG, IATA kho ng tr ng
- 14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m  
ADR, ADN, IMDG, IATA  
l p kho ng tr ng
- 14.4 Nhóm bao bì  
ADR, IMDG, IATA kho ng tr ng
- 14.5 Các môi tr ng nguy hi m:  
Ô nhi m bi n: Không có kh n ng ng d ng..  
Không
- 14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s  
d ng: Không có kh n ng ng d ng.
- 14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a  
MARPOL73/78 và mã IBC Không có kh n ng ng d ng.  
M u chu n c a LHQ: kho ng tr ng

**15: Thông tin quy nh:**

**15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p**

**Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin**

7440-31-5	TIN (Sn)	
7439-92-1	LEAD (Pb)	
	Rosin	
55934-93-5	[(butoxymethylethoxy)methylethoxy]propan-1-ol	
143-24-8	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether	
	Rosin	
3061-75-4	Docosanamide	
	Aliphatic hydroxyl diol	
64742-30-9	Distillates (petroleum), chemically neutralized middle malonic acid	
111-42-2	diethanolamine	
872-50-4	N-methyl-2-pyrrolidone	
2576-47-8	2-bromoethylammonium bromide	
25013-16-5	tert-butyl-4-methoxyphenol	

**Existing Chemical Substances**

7440-31-5	TIN (Sn)	
7439-92-1	LEAD (Pb)	
55934-93-5	[(butoxymethylethoxy)methylethoxy]propan-1-ol	
143-24-8	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether	
3061-75-4	Docosanamide	2-824
	Aliphatic hydroxyl diol	2-263
635-51-8	phenylsuccinic acid	3-3108
	Halogenated organic diol	
	malonic acid	2-912
111-42-2	diethanolamine	2-354
872-50-4	N-methyl-2-pyrrolidone	5-113

(Xem ti p trang 7)

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

(Xem ti p trang 6)

2576-47-8	2-bromoethylammonium bromide	
25013-16-5	tert-butyl-4-methoxyphenol	9-1199

**Ghi nhãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008** S n ph m c x p lo i và ghi nhãn theo quy nh c a CLP  
**Các hình bi u th s nguy hi m**



GHS07 GHS08

**T ch d u hi u Nguy hi m**

**Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nhãn:**

LEAD (Pb)

Rosin

Rosin

Halogenated organic diol

**Các h ng d n v các nguy hi m**

Có h in u nu t ph i

Có th gây ra ph n ng d ng da.

Có th nh h ng n kh n ng sinh s n ho c có h i cho thai nhi

Có th có h i cho các c quan thông qua ti p xúc kéo dài ho c l p il pl i.

**Các h ng d n an toàn**

Trong tr ng h p thông khí không ph i eo d ng c b o v ng hô h p.

**N U DÍNH M T:** R a th t c n th n v in c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

**N U NU T:** Hãy g i cho trung tâm v c t ho c bác s n u b n c m th y không kh e .

**N U HÍT PH I:** N u n nhàn khó th , chuy nh n ch thoát khí d th h n.

**N U DÍNH DA:** R a v i nh i u xà phòng và n c

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

**Quy nh qu c gia**

**Thông tin v gi i h n s d ng**

Các công nhân không c phép ti p xúc v i các v t li u c h i gây ung th ch a trong ch t pha ch này. Trong tr ng h p nh t nh, các nhà s n xu t có th a ra nh ng ngo il .

**15.2 ánh giá an toàn hóa ch t:** ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.

**16: Thông tin khác**

**N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t:** Product Compliance / EHS Department

**Liên h :** EHS\_Kester@kester.com

**Ch vi tt tho c Vi tt tch cái u:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

(Xem ti p trang 8)

**Tên giao d ch FL250D Solder Paste Sn63Pb37 Alloy**

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4  
Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2  
Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2  
Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1  
Skin Sens. 1B: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1B  
Carc. 1B: Carcinogenicity, Hazard Category 1B  
Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2  
Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B  
STOT RE 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2

(Xem ti p trang 7)