

955 助焊劑

為光伏裝配而設計的低固態,低殘留,免洗型助焊劑

產品概述

Kester 955是一款低固態含量,低殘留,免清洗,無松香有機型助焊劑,其專為光伏裝配中使用串焊機焊接接線頭與電池片而研發。不管是手工焊接還是串焊機自動焊接,Kester 955能通過浸入或噴塗方式直接應用於焊帶焊接,其極低的固態含量(大約1.6%)和自然的活化系統使得其在焊接後幾乎沒有殘留物遺留在電池片上,同時電池片經串焊機焊接後表面乾燥且乾淨。Kester 955有很廣的制程視窗,焊接溫度範圍寬泛而且也適用於錫鉛、錫銀鉛和無鉛合金。

优点特征:

- 性能特性:
- 無鹵化物&&低固態含量
- 焊接後殘留極少
- 低固態含量
- 免洗
- 快速潤濕與乾燥能提高產能
- 極佳的防止滑動
- 為太陽能電池片提供高可靠性的連接
- 極少且均一的殘留獲得更高的轉換效率
- 相容絕大多數EVA
- 符合Bell coreGR-78 要求&按照 J-STD-004標準分類為
- 能用於浸入/噴塗工藝

RoHS 符合

本產品符合RoHS指令,更多的資訊請登錄以下位址查閱: <https://www.kester.com/downloads/environmental>.

物理特性

外觀: 透明,無色液體

比重: 0.800
Anton Paar DMA 35 @ 25°C

酸值(typical): 10.0 mg KOH/g of flux
電位滴定法檢測

幹殘留: 小於0.1%

固態含量百分比(wt/wt)(理論值): 1.6%

可靠性特性

銅鏡腐蝕測試: 通過
按照J-STD-004, IPC-TM-650,2.3.32章節方法測試

銅腐蝕測試: 通過
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.6.15章節方法測試

表面絕緣阻抗(SIR),(參考值): 通過
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.6.3.3章節方法測試

	空白板	955
96小	2.5*10 ¹⁰ Ω	2.5*10 ¹⁰ Ω
168小	2.0*10 ¹⁰ Ω	2.0*10 ¹⁰ Ω

應用指南

助焊劑應用

955 可以用於浸入或者噴塗的塗覆方式。

制程注意事項

955 是為光伏產業中串焊機自動焊接或者手工焊接而設計，因此標準的預熱及焊接溫度即可，不需要額外的冷卻或者預烘烤，請聯繫設備供應商或者 Kester 技術服務人員以獲得更多資訊。

清洗

955 的殘留是不導電，無腐蝕性的，在大多數情況下無需清洗。若需要清洗，請致電諮詢 Kester 技術支援，以獲取清潔建議。

存儲與保質期

955 是易燃性的，請遠離火源存儲。在 10-25°C (50-77°F) 條件下正確存儲，其保質期為從生產日期起為期 1 年。

健康與安全

本產品在搬運或使用過程中，可能會危害健康或環境。請在使用本產品前，閱讀材料安全說明書和警示標籤。