

955 助焊剂

为光伏装配而设计的低固态,低残留,免洗型助焊剂

产品概述

Kester 955是一款低固态含量,低残留,免清洗,无松香有机型助焊剂,其专为光伏装配中使用串焊机焊接接线头与电池片而研发.不管是手工焊接还是串焊机自动焊接,Kester 955能通过浸入或喷涂方式直接应用于焊带焊接,其极低的固态含量(大约1.6%)和自然的活化系统使得其在焊接后几乎没有残留物遗留在电池片上,同时电池片经串焊机焊接后表面干燥且干净.Kester 955有很广的制程窗口,焊接温度范围宽泛而且也适用于锡铅,锡银铅和无铅合金.

优点特征:

- 无卤化物&&低固态含量
- 免清洗工艺
- 焊接后残留极少
- 低固态含量
- 免洗
- 快速润湿与干燥能提高产能
- 极佳的防止滑动
- 为太阳能电池片提供高可靠性的连接
- 极少且均一的残留获得更高的转换效率
- 兼容绝大多数EVA
- 符合Bell coreGR-78 要求&按照J-STD-004标准分类为
- 能用于浸入/喷涂工艺

RoHS符合

本产品符合RoHS指令.更多的信息请登录以下地址查阅: <https://www.kester.com/downloads/environmental>.

物理特性

外观: 透明,无色液体

比重: 0.800
Anton Paar DMA 35 @ 25°C

酸值(**typical**): 10.0 mg KOH/g of flux
电位滴定法检测

干残留: 小于0.1%

固态含量百分比(wt/wt)(理论值): 1.6%

可靠性特性

铜镜腐蚀测试: 通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.32章节方法测试

铜腐蚀测试: 通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.6.15章节方法测试

表面绝缘阻抗(SIR),(参考值): 通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.6.3.3章节方法测试

	空白板	955
96小时	2.5*10 ¹⁰ Ω	2.5*10 ¹⁰ Ω
168小时	2.0*10 ¹⁰ Ω	2.0*10 ¹⁰ Ω

助焊剂应用

955 可以用于浸入或者喷涂的涂覆方式。

制程注意事项

955 是为光伏产业中串焊机自动焊接或者手工焊接而设计,因此标准的预热及焊接温度即可,不需要额外的冷却或者预烘烤,请联系设备供应商或者Kester 技术服务人员以获得更多资讯。

清洗

955 的残留是不导电,无腐蚀性的,在大多数情况下无需清洗.若需要清洗,请致电咨询Kester技术支持。

存储与保质期

955 是易燃性的,请远离火源存储.在10-25°C (50-77°F)条件下正确存储,其保质期为从生产日期起为期1年。

健康与安全

本产品在搬运或使用过程中,可能会危害健康或环境.请在使用本产品前,阅读材料安全说明书和警示标签。