

952-S 助焊劑

為光伏裝配而設計的免清洗,低固態助焊劑

產品概述

Kester 952-S是一款零鹵素,不含松香的有機型助焊劑.其專門為光伏產品裝配行業使用串焊機焊接電池片而研發.不管是手工焊接還是串焊機自動焊接,Kester 952-S能通過浸入或噴塗方式直接應用於焊帶焊接.其極低的固態含量(低於2%)和自然的活化系統實現了在焊接後幾乎沒有殘留遺留在電池片上,電池片經串焊機焊接後表面乾燥且乾淨。Kester952-S有很廣的制程視窗,焊接溫度範圍寬泛而且也適用於錫鉛,錫銀鉛和無鉛合金。

优点特征:

- 零鹵素
- 為太陽能電池片提供高可靠性的連接
- 快速潤濕與乾燥能提高產能
- 免洗
- 極少且均一的殘留獲得更高的轉換效率
- 符合Bell coreGR-78 要求&按照 J-STD-004標準分類為ORLO
- 相容絕大多數EVA
- 能用於浸入/噴塗工藝
- 低固態含量

RoHS 符合

本產品符合RoHS指令,2011/65/EU規定的被禁止物質的要求

物理特性

比重(參考值): 0.8
Anton Paar DMA 35 @ 25°C

酸值(參考值): 12.7 mg KOH/g flux
電位滴定法檢測

固態百分比(理論值): < 2%

可靠性特性

銅鏡腐蝕試驗: 通過
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.32章節方法測試

鉻酸銀測試: 通過
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.33章節 方法測試

銅腐蝕測試: 通過
Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.15

氟化物點滴測試: 通過
按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.35.1章節 方法測試

氯化物/溴化物: 未檢測出
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.35章節 方法測試

應用指南

助焊劑應用

為避免退潤濕與殘留，需要確定助焊劑被充分的塗覆在電池片正確位置。

制程注意事項

952-S 是為光伏產業中串焊機自動焊接或者手工焊接而設計，因此標準的預熱及焊接溫度即可，不需要額外的冷卻或者預烘烤，請聯繫設備供應商或者Kester 技術服務人員以獲得更多資訊。

清洗

952-S的殘留是不導電，無腐蝕性的，在大多數情況下無需清洗。若需要清洗，請致電諮詢Kester技術支援

存儲與保質期

952-S 是易燃性的，請遠離火源存儲。在10-25°C (50-77°F)條件下正確存儲，其保質期為從生產日期起為期1年

健康與安全

本產品在搬運或使用過程中，可能會危害健康或環境。請在使用本產品前，閱讀材料安全說明書和警示標籤。