

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

Mã giao d ch: C7-00-985

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

H ng d n s d ng Ch t h tr hàn

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



cháy flame

Flam. Liq. 2 H225 Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.



H i s c kh e

Resp. Sens. 1 H334 Có th gây d ng, hen suy n ho c khó th n u hít ph i.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

Acute Tox. 4 H332 Có h i n u hít ph i.

STOT SE 3 H335-H336 Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

2.2 Các ph n t nh ãn hi u

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS07 GHS08

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

T ch d u hi u Nguy hi m

Các h ng d n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Có th gây d ng, hen suy n ho c khó th n u hít ph i.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng d n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

N U DÍNH DA (ho c tóc): B /v t i ngay l pt c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nhân n ch thoáng khí d th h n.

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti pt c r a

C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng óng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu ct .

Các thông tin ính kèm:

For use in industrial installations only.

Restricted to professional users.

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results

PBT: Không c áp d ng

vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	70-85%
CAS: 64742-47-8 EINECS: 265-149-8	Aliphatic hydrocarbon solvent Asp. Tox. 1, H304 Skin Irrit. 2, H315 Aquatic Chronic 4, H413	5-10%
	Aliphatic carboxylic acid Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Eye Irrit. 2, H319	1.0-3.0%
	Rosin Skin Sens. 1, H317	≤1.0%
	Halogenated organic diol Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2, H319; Skin Sens. 1B, H317	≤1.0%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water	5-10%

Các h ng d n ính kèm:

S n ph m này không ch a b t k ch t c a m i quan tâm r t cao (SVHC) trên C quan hóa ch t châu Âu (ECHA) danh sách ng c viên.

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i ý ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: M m t và r a d i vòi n c trong vài phút, n u không th y thì ph i gi cho bác s ngay

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan

(Xem ti p trang 2)

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các giải pháp ch a cháy thích h p

CO₂, b thay phun b in c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b in c hay b t ARC

Các bi n pháp ch a cháy không thích h p vì lý do an toàn: Tia n c

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy

Các thi t b b o v eo bình khí th

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoát khí

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng

Không c s n ph m tràn vào h th ng n c th i hay b t k ngu n n c nào

Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m thay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

m b o thoát khí

Không g t b ng n c hay ch t t y r a d ng n c

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn

n i thoát mát, khô và y kín

Tránh hình thành aerosol

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy,

Tránh xa ngu n cháy n . Không hút thu c

Tránh tích i n

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng Không yêu c u

Thông tin thêm v i u ki n l u tr

y kín bình ch a

n i thoát mát và trong i u ki n c dán kín

7.3 Tác d ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

8.1 Các thông s i u khi n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

67-63-0 Isopropanol

PEL (GB)	Giá tr ng n h n: 1225 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 980 mg/m ³ , 400 ppm
TWA (GB)	Giá tr ng n h n: 1250 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 980 mg/m ³ , 400 ppm
WEL (GB)	Giá tr ng n h n: 1250 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 999 mg/m ³ , 400 ppm

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Kì m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thí t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t pt ct t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ng và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p:

Khi thông gió không lo i b không khí t khu v c hít th , m t an toàn ã c phê duy t ho c m t n d ng c th khép kín nên c eo. Tham kh o ý ki n v i các th t c a ph ng l a ch n, ào t o, ki m tra, B o d ng thí t b b o h cá nhân.

B o v tay



G ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

V i c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye

Kính an toàn v i lá ch n bên t t c các l n.



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t l ng

M u:

Vàng nh t

Mùi:

D u

pH t i 20 °C:

3

Thay i trong i u ki n
i m tan / Ph m vi tan

Không xác nh

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

(Xem ti p trang 4)

i m sôi / Ph m vi sôi	82 °C
i m bay h i:	18 °C
Nhi t cháy:	430 °C
T cháy:	S n ph m không t b c cháy.
Nguy hi m do cháy n :	S n ph m không n . Nh ng có kh n ng hình thành khí, h n h p h i gây n .
Gi i h n n :	
D i:	2.0 Vol %
Trên:	12.0 Vol %
Áp l c h i: t i 20 °C:	43 hPa
M t t i 20 °C:	0.81 g/cm ³
hòa tan trong / hòa tr n v i:	
N c:	Có th hòa tan
Thành ph m dung môi:	
Dung môi h u c :	VOC Content 665 g/L

10: S n nh và ph n ng:**10.1 Ph n ng:** Không có thêm thông tin liên quan**10.2 S n nh hóa h c:****Phân h y nhi t / i u ki n c n tránh:** Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.**10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m:** Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.**10.4 Các i u ki n c n tránh:** Không có thêm thông tin liên quan**10.5 V t li u không t ng thích:** Không có thêm thông tin liên quan.**10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:** Ch a có s n ph m phân h y nào c bi t n.**11: Thông tin c tính:****11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:****Ng c c p tính:**

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50**67-63-0 Isopropanol**

Mi ng	LD50	5045 mg/kg (rat)
Da	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
Hít ph i	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

64742-47-8 Aliphatic hydrocarbon solvent

Mi ng	LD50	> 5000 mg/kg (rat)
Da	LD50	> 2000 mg/kg (rabbit)
Hít ph i	LC50/4 h	> 5.2 mg/l (rat)

Aliphatic carboxylic acid

Mi ng	LD50	2260 mg/kg (rat)
-------	------	------------------

(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

Hì u ng kích thích s c p:

Trên da

Trên m t:

nh y c m

Có th gây d ng, hen suy n ho c khó th n u hít ph i.

(Xem ti p trang 5)

12: Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n c ho c h th ng n c th i.

12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

13: Xem xét x lý

13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i

Khuy n ngh Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ngh: Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

14: Thông tin v n chuyên

14.1 Mã LHQ (UN)

ADR, IMDG, IATA

UN1219

14.2 Tên v n chuyên theo quy c c a LHQ

ADR

IATA

1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture
UN1219, ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture, 3,
II

14.3 v n chuyên các l p h c nguy hi m

ADR, IMDG, IATA



l p
nhãn

3 Các ch t l ng d cháy.

3

14.4 Nhóm bao bì

ADR, IMDG, IATA

II

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Ô nhi m bi n:

Không

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s
d ng:

Không có kh n ng ng d ng.

Mã nguy hi m:

33

Mã EMS:

F-E,S-E

14.7 V n chuyên v i s l ng l n theo Ph L c II c a
MARPOL73/78 và mã IBC

Không có kh n ng ng d ng.

(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

V n chuy n/ Thông tin thêm:**ADR**

S l ng gi i h n (LQ)
Excepted quantities (EQ)

1L
Code: E2
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml
Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml

Danh m c v n chuy n
Mã h n ch t ng h m

2
D/E

IMDG

Limited quantities (LQ)
Excepted quantities (EQ)

1L
Code: E2
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml
Maximum net quantity per outer packaging: 500ml
UN 1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) MIXTURE,
3, II, (D/E)

M u chu n c a LHQ:**15: Thông tin quy nh:****15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p****Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin**

67-63-0	Isopropanol
64742-47-8	Aliphatic hydrocarbon solvent
	Aliphatic carboxylic acid
	Rosin
	Propylene glycol compound
26468-86-0	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), alpha-(2-ethylhexyl)- omega -hydroxy-
64-17-5	ethanol
27215-10-7	diisooctyl hydrogen phosphate
68131-39-5	Alcohols, C12-15, ethoxylated
	Heterocyclic azole isomers
3825-26-1	Ammonium perfluorooctanoate
67-56-1	methanol
25265-71-8	oxydipropanol
7664-38-2	phosphoric acid
26952-21-6	isooctan-1-ol

Existing Chemical Substances

67-63-0	Isopropanol	2-207
64742-47-8	Aliphatic hydrocarbon solvent	
	Aliphatic carboxylic acid	2-846
	Halogenated organic diol	
	Propylene glycol compound	2-430
64-17-5	ethanol	2-202
27215-10-7	diisooctyl hydrogen phosphate	
68131-39-5	Alcohols, C12-15, ethoxylated	
	Heterocyclic azole isomers	5-537
3825-26-1	Ammonium perfluorooctanoate	2-1195
26403-12-3	isooctyl dihydrogen phosphate	
67-56-1	methanol	2-201

(Xem ti p trang 8)

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

(Xem ti p trang 7)

25265-71-8	oxydipropanol	2-413
7664-38-2	phosphoric acid	1-422
26952-21-6	isooctan-1-ol	

Ghi nhãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhãn theo quy nh c a CLP
Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS07 GHS08

T ch d u hi u Nguy hi m

Các h ng d n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Có th gây d ng, hen suy n ho c khó th n u hít ph i.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng d n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

N U DÍNH DA (ho c tóc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U HÍT PH I: Hãy chuy n n nhân n ch thoát khí d th h n.

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i thoát mát. Gi trong các thùng ống kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c t i n hành.

16: Thông tin khác

C m t liên quan

Các thông tin trong tài li u này c d a trên d li u c coi là chính xác và c cung c p ch cho thông tin , xem xét và i u tra . Kester kéo dài không b o m, không i di n và không ch u trách nhi m v tính chính xác , y và phù h p c a d li u này s d ng b t k c a bên mua . Nh ng ngày này Thông tin an toàn (SDS) ch liên quan n s n ph m này và không liên quan n b t k tài li u nào khác ho c trong quá trình b t k . T t c các s n ph m hóa ch t nên ch c s d ng b i, ho c d i s h ng d n c a, k thu t trình nhân viên , ng i nh n th c c tác h i nguy hi m và s c n thi t cho vi c ch m sóc h p lý trong vi c x lý . Quy nh giao Hazard òi h i nhân viên ph i c ão t o v cách s d ng m t Phi u An toàn (SDS) nh m t ngu n thông tin nguy hi m.

N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Liq. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Resp. Sens. 1: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Skin Sens. 1B: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1B

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

(Xem ti p trang 9)



D li u an toàn
Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31
S phiên b n 2

S a l i: 2015.09.09

Tên giao d ch 985 Soldering Flux

Asp. Tox. 1: Aspiration hazard, Hazard Category 1
Aquatic Chronic 4: Hazardous to the aquatic environment - Chronic Hazard, Category 4

(Xem ti p trang 8)

VN