



955 液态助焊剂 为光伏组装而设的低固态含量免清洗助焊剂

产品概述

Kester 955是专门为光伏组装行业中使用串焊机焊接接线头与电池片而研发的低固态含量,无卤化物,无松香溶剂的有机助焊剂. Kester 955可以通过浸入或喷涂的方式直接应用于连接带的手工焊接或自动串焊机焊接系统.其极低的固态含量(大约1.5%)和自然的活性系统使得其在焊接后几乎没有残留物遗留在电池片上,同时电池片在离开串焊机设备后能保持干燥且外观清洁. Kester 955有宽广的操作窗口与适用温度范围,且能应用在锡铅,锡银铅和无铅合金的运用中.

优点特征:

- 无卤化物和低固态含量
- 免清洗工艺
- 快速润湿和干燥的能力提高产能
- 形成更高可靠性的太阳能电池板连接带
- 形成更高可靠性的太阳能电池板连接带
- 低残留可以获得更高的转换效率
- 兼容绝大多数通用的EVA材料
- 按照J-STD-004标准,助焊剂被定义为ORL0型,同时也符合Bellcore-GR-78规范要求
- 可适用于喷涂和浸入两种方式

RoHS认证

Kester对于用户端使用有铅产品不决定其是否适用于任何RoHS豁免要求

物理特性

外观: 透明, 无色液体

比重: 0.805
Anton Paar DMA 35 @ 25°C

酸值(参考值): 10.0mg KOH/g of flux
电位滴定法检测

固态含量 (wt/wt):1.5%

可靠性

铜镜测试:通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.32章节方法测试

腐蚀测试:通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.6.15章节方法测试

铬酸银测试:通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.33章节方法测试

产品应用

为避免缩锡或者过多的残留物请尽可能的减少助焊剂的涂覆量。

制程注意事项

Kester 955是专门为光伏产业而设计的助焊剂.既可以应用在自动串焊机也可以应用在手工焊接.标准的预热以及焊接温度即可,没有特殊的冷却或预烘烤要求,如果需要更多信息请联系您的设备供应商或Kester技术支持.

清洗

Kester 955的残留物是不导电,无腐蚀性的,在大多数应用的情况下无需清洗.若需要清洗,请致电咨询凯斯特技术支持.

存储和保存期限

Kester 955是易燃性的,请远离火源存储.在10-25°C (50-77°F)条件下其保质期限为从生产日期起为期1年.

健康与安全

本产品在搬运或使用过程中,可能会对健康或环境造成危害.在使用本产品前,请认真阅读材料安全说明书和警示标签.