

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**Número del artículo:** C3-00-952-S**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

No existen más datos relevantes disponibles.

Utilización del producto / de la elaboración Fundente para soldaduras**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad****Fabricante/distribuidor:**Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla

GHS02 llama

Líqu. infl. 2 H225 Líquido y vapores muy inflamables.



GHS07

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

STOT única 3 H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Elementos de la etiqueta**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro

GHS02 GHS07

Palabra de advertencia Peligro

(se continua en página 2)

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

(se continua en página 1)

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Isopropanol
Proprietary organic acids

Indicaciones de peligro

H225 Líquido y vapores muy inflamables.
H319 Provoca irritación ocular grave.
H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Consejos de prudencia

P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.
P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ ducharse.
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.
P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Salud = 1
Inflamabilidad = 3
Reactividad = 0

Clasificación HMIS (escala 0 - 4)



HEALTH 1 Salud = 1
FIRE 3 Inflamabilidad = 3
REACTIVITY 0 Reactividad = 0

Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

3 Composición/información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

| | | |
|-----------------------------------|--|----------|
| CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7 | Isopropanol ⚠ Líq. infl. 2, H225 ⚠ Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H336 | 85-100% |
| | Proprietary organic acids ⚠ Irrit. oc. 2A, H319 | 1.0-3.0% |
| | Azole Isomers ⚠ Tox. ag. 4, H302; Irrit. oc. 2A, H319; Sens. cut. 1, H317; STOT única 3, H335 | 0.1-<1% |

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

(se continua en página 3)

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

(se continua en página 2)

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios**En caso de inhalación del producto:** Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.**En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.**En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.**Indicaciones para el médico:****Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción**Sustancias extintoras apropiadas:**CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con espuma resistente al alcohol.**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**Oxidos azoicos (NO_x)

Durante un incendio pueden liberarse:

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

6 Medidas en caso de vertido accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Mantener alejadas las fuentes de encendido.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza: Asegurar suficiente ventilación.**Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

7 Manipulación y almacenamiento

Manipulación:**Precauciones para una manipulación segura**

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

Evitar la formación de aerosoles.

Prevención de incendios y explosiones:

Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.

Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.

(se continua en página 4)

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

(se continua en página 3)

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No almacenar junto con agentes oxidantes.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:

Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición/protección individual

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

67-63-0 Isopropanol

| | |
|-----------|---|
| LMPE (MX) | LMPE-CT o Pico: 400 ppm LMPE-PPT: 200 ppm A4, IBE |
| PEL (US) | LMPE-PPT: 980 mg/m ³ , 400 ppm |
| REL (US) | LMPE-CT o Pico: 1225 mg/m ³ , 500 ppm LMPE-PPT: 980 mg/m ³ , 400 ppm |
| TLV (US) | LMPE-CT o Pico: 984 mg/m ³ , 400 ppm LMPE-PPT: 492 mg/m ³ , 200 ppm BEI |

Proprietary organic acids

| | |
|-----------|-------------------------------|
| LMPE (MX) | LMPE-PPT: 5 mg/m ³ |
| TLV (US) | LMPE-PPT: 5 mg/m ³ |

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

(se continua en página 5)

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

Protección de ojos:
Gafas de protección

(se continua en página 4)



Protección facial

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

| | |
|--------|------------------------|
| Forma: | Líquido |
| Color: | Claro |
| Olor: | Similar al del alcohol |

valor pH a 20 °C (68 °F): 3.3

Cambio de estado

| | |
|---|----------------|
| Punto de fusión /campo de fusión: | Indeterminado. |
| Punto de ebullición /campo de ebullición: | 82 °C (180 °F) |

Punto de inflamación: 12 °C (54 °F)

Temperatura de ignición: 399 °C (750 °F)

Autoinflamabilidad: El producto no es autoinflamable.

Peligro de explosión: El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de vapor / aire.

Límites de explosión:

| | |
|-----------|------------|
| Inferior: | 2.0 Vol % |
| Superior: | 12.0 Vol % |

Presión de vapor a 20 °C (68 °F): 43 hPa (32 mm Hg)

Densidad a 20 °C (68 °F): 0.83 g/cm³ (6.926 lbs/gal)

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Completamente mezclable.

Concentración del disolvente:

| | |
|------------------------|--------|
| Disolventes orgánicos: | 93.1 % |
| Agua: | 4.9 % |

Contenido de cuerpos sólidos: 2.0 %

10 Estabilidad y reactividad

Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

Estabilidad química

Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

Materiales incompatibles: No existen más datos relevantes disponibles.

(se continua en página 6)

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

(se continua en página 5)

Productos de descomposición peligrosos:

Pueden haber vestigios.

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11 Información toxicológica

Información sobre los efectos toxicológicos**Toxicidad aguda****Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:****67-63-0 Isopropanol**

| | | |
|-------------|----------|----------------------|
| Oral | LD50 | 5045 mg/kg (rat) |
| Dermal | LD50 | 12800 mg/kg (rabbit) |
| Inhalatorio | LC50/4 h | 30 mg/l (rat) |

Efecto estimulante primario:**Corrosión o irritación cutáneas** No produce irritaciones.**Lesiones o irritación ocular graves** Produce irritaciones.**Sensibilización respiratoria o cutánea** Posible sensibilización al aspirarse.**Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Irritante

12 Información ecológica

Toxicidad**Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.**Indicaciones medioambientales adicionales:****Indicaciones generales:**

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Resultados de la valoración PBT y mPmB**PBT:** No aplicable.**mPmB:** No aplicable.

13 Consideraciones relativas a la eliminación

Métodos para el tratamiento de residuos**Recomendación:** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.**Embalajes sin limpiar:****Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.**Producto de limpieza recomendado:** Agua, eventualmente añadiendo productos de limpieza.

14 Información relativa al transporte

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: UN 1219 ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO) MEZCLA, 3, II

(se continua en página 7)

Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

(se continua en página 6)

15 Información reglamentaria

Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro



GHS02 GHS07

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Isopropanol

Proprietary organic acids

Indicaciones de peligro

H225 Líquido y vapores muy inflamables.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Consejos de prudencia

P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ducharse.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Evaluación de la seguridad química: Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

16 Otra información

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department

Interlocutor: EHS_Kester@kester.com

Abreviaturas y acrónimos:

ICAO: International Civil Aviation Organisation

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

(se continua en página 8)

Ficha de datos de seguridad

según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

Nombre comercial: 952-S Soldering Flux

(se continua en página 7)

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Liq. infl. 2: Líquidos inflamables – Categoría 2

Tox. ag. 4: Toxicidad aguda – Categoría 4

Irrit. oc. 2A: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2A

Sens. cut. 1: Sensibilización cutánea – Categoría 1

STOT única 3: Toxicidad específica en determinados órganos (exposición única) – Categoría 3

*** Datos modificados en relación a la versión anterior**