

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

1 Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



n mòn

Skin Corr. 1B H314 Gây b ng da nghiêm tr ng và nguy hi m cho m t.

Eye Dam. 1 H318 Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

STOT SE 3 H335 Có th gây kích ng ng hô h p.

2.2 Các ph n t nh n h i u

Ghi nh n theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh n theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS05 GHS07

T ch d u hi u Nguy hi m

(Xem ti p trang 2)

D li u an toàn
Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nh ãn:

zinc chloride
Hydrochloric Acid
ammonium chloride

Các h ng d n v các nguy hi m

H302 Có h i n u nu t ph i
H314 Gây b ng da nghiêm tr ng và nguy hi m cho m t.
H335 Có th gây kích ng ng hô h p.

Các h ng d n an toàn

P280 eo g ng tay b o v /m c qu n áo b o h /d ng c b o v m t/b o v m t.
P273 Tránh th i ra môi tr ng..
P264 R a s ch sau khi x lý.
P270 Không n, u ng ho c hút thu c khi ang s d ng s n ph m này.
P301+P330+P331 N U N U T: r a s ch mi ng. Không c nôn. .
P303+P361+P353 N u ti p xúc trên da (ho c tóc): ngay l p t c c i b t t c qu n áo nhi m c. R a b ng n c/ vôi hoa sen
P304+P340 N u hít ph i: di chuy n n n nhân ra n i không khí thoáng mát và gi h th m t cách tho i mái
P305+P351+P338 N U DĨNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm.
Sau ó ti p t c r a
P405 N i c t gi c khóa l i
P403+P233 C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng óng kín
P501 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results

PBT: Không c áp d ng
vPvB: Không c áp d ng

3 Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 7646-85-7 EINECS: 231-592-0	zinc chloride	⚠ Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318 ⚠ Acute Tox. 4, H302	25-40%
CAS: 7647-01-0 EINECS: 231-595-7	Hydrochloric Acid	⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Acute Tox. 4, H302; STOT SE 3, H335	3.0-5.0%
CAS: 12125-02-9 EINECS: 235-186-4	ammonium chloride	⚠ Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2, H319	3.0-5.0%

SVHC

This product does not contain any Substance of Very High Concern (SVHC) on the European Chemicals Agency (ECHA) candidate list.

4 Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

H ng d n chung:

Ngay l p t c l o i b qu n áo b v y b n b i s n ph m
Tri u ch ng nhi m c có th xu th i n sau m t vài gi , nên nh ng quan sát ý t c n ph i c kéo dài ít nh t 48 gi sau t ãi n n.

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i ý ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: Nh ãnhàng r a m t trong vài phút d i vôi n c, sau ó xin t v n bác s

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

(Xem ti p trang 3)

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 2)

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác
 4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan

5 Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các gi i pháp ch a cháy thích h p

CO₂, b thay phun b in c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b in c hay b t ARC

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy

Các thi t b b o v Không c n n nh ng bi n pháp c bi t

6 Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoát khí

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m thay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chat á th i t i m c 13 m b o thoát khí

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7 X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn Tránh hình thành aerosol

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy, Không có yêu c u v bi n pháp c bi t

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng Không yêu c u

Thông tin thêm v i u ki n l u tr y kín bình ch a

7.3 Tác d ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

8.1 Các thông s i u khí n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

CAS: 7646-85-7 zinc chloride

WEL (GB) Giá tr ng n h n: 2 mg/m³

Giá tr dài h n: 1 mg/m³

(Xem ti p trang 4)

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

CAS: 7647-01-0 Hydrochloric Acid

WEL (GB)	Giá tr ng n h n: 8 mg/m ³ , 5 ppm Giá tr dài h n: 2 mg/m ³ , 1 ppm (gas and aerosol mists)
IOELV (EU)	Giá tr ng n h n: 15 mg/m ³ , 10 ppm Giá tr dài h n: 8 mg/m ³ , 5 ppm

CAS: 12125-02-9 ammonium chloride

WEL (GB)	Giá tr ng n h n: 20 mg/m ³ Giá tr dài h n: 10 mg/m ³
----------	---

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thi t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t c t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ng h và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p:

Không c n thi t n u phòng thoáng khí

S d ng m t n phòng c trong tr ng h p thi u không khí

B o v tay



Gi ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

V i c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye



Kính an toàn

9 Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t l ng

M u:

M u nh tnh t

Mùi:

D u

pH t i 20 °C:

< 1.4

Thay i trong i u ki n

i m tan / Ph m vi tan

Không xác nh

i m sôi / Ph m vi sôi

113 °C

(Xem ti p trang 5)

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 4)

i m bay h i:	Không th áp d ng.
T cháy:	S n ph m không t b c cháy.
Nguy hi m do cháy n :	S n ph m không có nguy c cháy n
Áp l c h i: t i 20 °C:	23 hPa
M t t i 20 °C:	1.42 g/cm ³
hòa tan trong / hòa tr n v i:	
N c:	Có th tr n l n hoàn toàn.
Thành ph m dung môi:	
Dung môi h u c :	0.0 %
N c:	51.7 %
Thành ph n ch tr n:	43.4 %

10 S n nh và ph n ng:

- 10.1 Ph n ng:** Không có thêm thông tin liên quan
- 10.2 S n nh hóa h c:**
- Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh:** Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.
- 10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m:** Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.
- 10.4 Các i u ki n c n tránh:** Không có thêm thông tin liên quan
- 10.5 V t li u không t ng thích:** Không có thêm thông tin liên quan.
- 10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:** Ch a có s n ph m phân h y nào c bi t n.

11 Thông tin c tính:

11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:

Ng c c p tính:
Có h i n u n u t p h i

Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50

CAS: 7646-85-7 zinc chloride

Mi ng LD50 350 mg/kg (rat)

Hi u ng kích thích s c p:

Trên da

Gây b ng da nghiêm tr ng và nguy hi m cho m t.

Trên m t:

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

nh y c m

12 Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

nh h ng c a sinh thái c

Ghi chú: R t c h i cho cá.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n c ho c h th ng n c th i.

(Xem ti p trang 6)

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 5)

Không c b vào h th ng n c th i ho c h th ng thoát n c mà ch a pha loãng ho c ch a trung hòa.
 ch i v i n c u ng k c v i s l ng c c k nh th m vào t .
 C ng ch i cho cá và sinh v t phù d s ng trong môi tr ng n c.
 R t c cho các sinh v t s ng d i n c.
 R a và th i vào h th ng thoát n c cho c môi tr ng n c có th làm t ng pH. pH th p có h i cho các sinh v t s ng d i n c. Vì c pha loãng pH n m c có th dùng c gi m áng k , vì v y sau khi s d ng s n ph m ch t th i d ng n c vào h th ng thoát n c thì ch gây nhi m c n c th p.

12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

13 Xem xét x lý

13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i

Khuy n ngh Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ngh: Vì c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

Các ch t t y r a c khuy n ngh s d ng N c, n u c n, k th p v i ch t t y r a.

14 Thông tin v n chuy n

14.1 Mã LHQ (UN)

ADR, IMDG, IATA

UN3264

14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ

ADR

3264 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
 (HYDROCHLORIC ACID, ZINC CHLORIDE)
 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
 (HYDROCHLORIC ACID, ZINC CHLORIDE)

IMDG, IATA

14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m

ADR, IMDG, IATA



**l p
nhãn**

8 Ch t n mòn.
8

14.4 Nhóm bao bì

ADR, IMDG, IATA

III

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Không có kh n ng ng d ng..

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:

Không có kh n ng ng d ng.

Mã nguy hi m:

80

Mã EMS:

F-A,S-B

Các nhóm phân tách

Acids

Stowage Category

A

Stowage Code

SW2 Clear of living quarters.

14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a MARPOL73/78 và mã IBC

Không có kh n ng ng d ng.

(Xem ti p trang 7)

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

V n chuy n/ Thông tin thêm:
ADR
**S l ng gi i h n (LQ)
Excepted quantities (EQ)**

 5L
Code: E1
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

**Danh m c v n chuy n
Mã h n ch t ng h m**

 3
E

IMDG
**Limited quantities (LQ)
Excepted quantities (EQ)
M u chu n c a LHQ:**

 5L
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml
UN 3264 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
(HYDROCHLORIC ACID, ZINC CHLORIDE), 8, III

15 Thông tin quy nh:
15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
 Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
 Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
 Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
 Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
 USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin

T t c các thành ph n c li t kê.

Existing Chemical Substances

CAS: 7646-85-7	zinc chloride	1-264
CAS: 7647-01-0	Hydrochloric Acid	1-215
CAS: 12125-02-9	ammonium chloride	1-218

Ghi nhãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhãn theo quy nh c a CLP
Các hình bi u th s nguy hi m


GHS05 GHS07

T ch d u hi u Nguy hi m
Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nhãn:

 zinc chloride
 Hydrochloric Acid
 ammonium chloride

Các h ng d n v các nguy hi m

 H302 Có h i n u nu t ph i
 H314 Gây b ng da nghiêm tr ng và nguy hi m cho m t.
 H335 Có th gây kích ng ng hô h p.

Các h ng d n an toàn

 P280 eo g ng tay b o v /m c qu n áo b o h /d ng c b o v m t/b o v m t.
 P273 Tránh th i ra môi tr ng..

(Xem ti p trang 8)

D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.05.10

S phiên b n 11

S a l i: 2017.05.10

Tên giao d ch 817 Soldering Flux

(Xem ti p trang 7)

P264 R a s ch sau khi x lý.
 P270 Không n, u ng ho c hút thu c khi ang s d ng s n ph m này.
 P301+P330+P331 N U NU T: r a s ch mi ng. Không c n òn.
 P303+P361+P353 N u ti p xúc trên da (ho c tóc): ngay l p t c c i b t t c qu n áo nhi m c. R a b ng n c/ vòi hoa sen
 P304+P340 N u hít ph i: di chuy n n n nhân ra n i không khí thoáng mát và gi h th m t cách tho i mái
 P305+P351+P338 N U DĨNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm.
 Sau ó ti p t c r a
 P405 N i c t gi c khóa l i
 P403+P233 C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng óng kín
 P501 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .
15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.

16 Thông tin khác

The information contained herein is based on data considered accurate and is offered solely for information, consideration and investigation. Kester extends no warranties, makes no representations and assumes no responsibility as to the accuracy, completeness or suitability of this data for any purchaser's use. The data on this Safety Data Sheet (SDS) relates only to this product and does not relate to use with any other material or in any process. All chemical products should be used only by, or under the direction of, technically qualified personnel who are aware of the hazards involved and the necessity for reasonable care in handling. Hazard communication regulations require that employees must be trained on how to use a Safety Data Sheet (SDS) as a source for hazard information.

N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation – Category 1B

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation – Category 1

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation – Category 2

STOT SE 3: Specific target organ toxicity (single exposure) – Category 3