

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

Mã giao d ch: C4-00-2164

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

H ng d n s d ng Ch t h tr hàn

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



n mòn

Eye Dam. 1 H318 Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

2.2 Các ph n t nh ãn hi u

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS05 GHS07

T ch d u hi u Nguy hi m

Các h ng d n v các nguy hi m

Có h i n u nu t ph i ho c ti p xúc v i da.

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

Các h ng d n an toàn

N u vi c t v n c a bác s là c n thi t thì hãy c m theo h p s n ph m ho c nh ãn mác tay.

xa tâm tay tr em.

Hãy c nh ãn mác tr c khi s d ng.

(Xem ti p trang 2)



Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

N UNU T: r a s ch mi ng. Không c n n n .

N U DÍNH DA (ho c t óc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i khô ráo. C t gi trong thùng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results

PBT: Không c áp d ng

vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p dung môi v i các ch t ph gia

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 79-14-1 EINECS: 201-180-5	Glycolic Acid ⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Acute Tox. 4, H302	10-25%
CAS: 141-43-5 EINECS: 205-483-3	2-aminoethanol ⚠ Acute Tox. 3, H311 ⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Acute Tox. 4, H332	5-10%
	Organic Acids ⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H335	5-10%
CAS: 87-69-4 EINECS: 201-766-0	(+)-tartaric acid ⚠ Eye Irrit. 2, H319	5-10%
CAS: 6153-56-6	Ethanedioic acid, dihydrate	1.0-3.0%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water	55-70%

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

H ng d n chung:

Ngay l p t clo i b qu n áo b v y b n b i s n ph m

Tri u ch ng nhi m c có th xu thi n sau m t vài gi , nên nh ng quan sát ý t c n ph i c kéo dài ít nh t 48 gi sau t ài n n.

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i ý ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: Nh nhàng r a m t trong vài phút d i vòi n c, sau ó xin t v n bác s

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các gi ánh pháp ch a cháy thích h p

CO2, b thay phun b i n c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b i n c hay b t ARC

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy
Các thí t b b o v eo bình khí th

(Xem ti p trang 2)

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thí t b b o h và th t c kh n c p
eo thí t b b o v . Nh ng ai không có thí t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoát khí

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m thay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch
Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chatá th i t i m c 13 m b o thoát khí

6.4 Liên h n các ph n khác
Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn
Xem ph n 8 bi t thông tin v thí t b b o h cá nhân
Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn
n i thoát mát, khô và y kín
Tránh hình thành aerosol
Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy, Không có yêu c u v bi n pháp c bi t

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích
L u tr :
Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát
Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng Không yêu c u
Thông tin thêm v i u ki n l u tr
B o v kh i b c óng
y kín bình ch a

7.3 Tác d ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thí t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

8.1 Các thông s i u khi n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

141-43-5 2-aminoethanol

WEL (GB)	Giá tr ng n h n: 7.6 mg/m ³ , 3 ppm Giá tr dài h n: 2.5 mg/m ³ , 1 ppm Sk
IOELV (EU)	Giá tr ng n h n: 7.6 mg/m ³ , 3 ppm Giá tr dài h n: 2,5 mg/m ³ , 1 ppm Skin

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Kì m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thí t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t
Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi
Lo i b ngay t p t ct tc qu n áo b nhi m b n

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm
Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p: Thi t b l c trong th i gian ng n
B o v tay



G ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR
Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

V i c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye
Kính an toàn



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Đi n m o:

Hình th c:: Ch t l ng
M u: M u h phách
Mùi: D u

pH t i 20 °C: 3

Thay i trong i u ki n
i m tan / Ph m vi tan

0 °C
Không xác nh
100 °C

i m sôi / Ph m vi sôi

i m bay h i: Ch a xác nh.

Nhi t cháy: 385 °C

T cháy: S n ph m không t b c cháy.

Nguy hi m do cháy n : S n ph m không có nguy c cháy n

Áp l c h i: t i 20 °C: 23 hPa

M t t i 20 °C: 1.14 g/cm³

hòa tan trong / hòa tr n v i:
N c: Có th tr n l n hoàn toàn.

Thành ph m dung môi:

Dung môi h u c : 8.4 %
N c: 60.4 %

Thành ph n ch t r n: 30.5 %

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

(Xem ti p trang 4)

10: S n nh và ph n ng:

10.1 Ph n ng: Không có thêm thông tin liên quan

10.2 S n nh hóa h c:

Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh: Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m: Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.

10.4 Các i u ki n c n tránh: Không có thêm thông tin liên quan

10.5 V t li u không t ng thích: Không có thêm thông tin liên quan.

10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11: Thông tin c tính:

11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:

Ng c c p tính:

Có h in unu tph i ho c ti p xúc v i da.

Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50

79-14-1 Glycolic Acid

Mi ng	LD50	1950 mg/kg (rat)
-------	------	------------------

141-43-5 2-aminoethanol

Mi ng	LD50	2050 mg/kg (rat)
-------	------	------------------

Da	LD50	1000 mg/kg (rabbit)
----	------	---------------------

Hi u ng kích thích s c p:

Trên da

Trên m t:

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

nh y c m

12: Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n ti p xúc v i n c nh m, ngu n n cho ch th ng n c th i.

Không c b vào h th ng n c th i ho c h th ng thoát n c mà ch a pha loãng ho c ch a trung hòa.

12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

13: Xem xét x lý

13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i

Khuy n ng h Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ng h: Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

Các ch t t y r a c khuy n ng h s d ng N c, n u c n, k th p v i ch t t y r a.

(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

(Xem ti p trang 5)

14: Thông tin v n chuy n

14.1 Mã LHQ (UN) ADR, IMDG, IATA	kho ng tr ng
14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ ADR, IMDG, IATA	kho ng tr ng
14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m ADR, IMDG, IATA l p	kho ng tr ng
14.4 Nhóm bao bì ADR, IMDG, IATA	kho ng tr ng
14.5 Các môi tr ng nguy hi m: Ô nhi m bi n:	Không
14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:	Không có kh n ng ng d ng.
14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a MARPOL73/78 và mã IBC	Không có kh n ng ng d ng.
V n chuy n/ Thông tin thêm: M u chu n c a LHQ:	Không nguy hi m theo các tiêu chu n trên. kho ng tr ng

15: Thông tin quy nh:

15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p

Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin

79-14-1	Glycolic Acid
141-43-5	2-aminoethanol
	Organic Acids
87-69-4	(+)-tartaric acid
6153-56-6	Ethanedioic acid, dihydrate
65545-80-4	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), alpha-hydro-omega-hydroxy-, ether with alpha-fluoro-omega-(2-hydroxyethyl) poly(difluoromethylene) (1:1)
67-63-0	Isopropanol
7664-93-9	sulphuric acid
123-91-1	1,4-dioxane
7732-18-5	Water

Existing Chemical Substances

79-14-1	Glycolic Acid	2-1346
141-43-5	2-aminoethanol	2-301
	Organic Acids	2-1442
87-69-4	(+)-tartaric acid	2-1456
6153-56-6	Ethanedioic acid, dihydrate	
67-63-0	Isopropanol	2-207
7664-93-9	sulphuric acid	1-430
123-91-1	1,4-dioxane	5-839

Ghi nhn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhn theo quy nh c a CLP
(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch 2164 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS05 GHS07

T ch đ u hi u Nguy hi m

Các h ng đ n v các nguy hi m

Có h i n u nu t ph i ho c ti p xúc v i da.

Gây thi th i nghiêm tr ng cho m t.

Các h ng đ n an toàn

N u vi c t v n c a bác s là c n thi t thì hã y c m theo h p s n ph m ho c nhãn mác tay.
 xa tâm tay tr em.

Hã y c nhãn mác tr c khi s d ng.

eo g ng tay b o v /d ng c b o v m t/b o v m t.

N U N U T: r a s ch mi ng. Không c n n n.

N U D I N H D A (ho c t óc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U D I N H M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i khô ráo. C t gi trong thùng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c t i n hành.

16: Thông tin khác

N i phát hành b ng h ng đ n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Acute Tox. 3: Acute toxicity, Hazard Category 3

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

***S li u so v i các biên b n tr c ã có thay i ***