

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: 2164 Soldering Flux

Nombor artikel: C4-00-2164

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan Flux Memateri

Penggunaan bahan/sediaan Fluks pateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Kester Components Pte Ltd

500, Chai Chee Lane

Singapore 469024

Tel :65-64491133

Kester Components (M) Sdn Bhd

Hotel Equatorial

Unit 2, Lower Level 3

No. 1 Jalan Bukit Jambul

11900 Penang, Malaysia

Telephone Number : 04-6414633

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran

Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Kakisan

Eye Dam. 1 H318 Menyebabkan kerosakan mata yang serius.



Acute Tox. 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.

Acute Tox. 4 H312 Memudaratkan jika terkena kulit.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

(Bersambung ke halaman 2)

Nama dagang: 2164 Soldering Flux

(Sambungan halaman 1)

Piktogram hazard


GHS05 GHS07

Perkataan isyarat Bahaya

Pernyataan hazard

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

Pernyataan langkah perlindungan

Jika bantuan perubatan diperlukan, pastikan bekas atau label produk disediakan.

Jauhkan daripada kanak-kanak.

Baca label sebelum guna.

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/ pancuran air.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Sistem pengelasan:
NFPA ratings (Scale 0 - 4)


Health = 3

Fire = 0








Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain
Keputusan penilaian PBT dan vPvB
PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

3: Komposisi/maklumat ramuan
Keterangan: Campuran pelarut dengan bahan tambah

Komponen berbahaya :

CAS: 79-14-1 EINECS: 201-180-5	Glycolic Acid  Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H302	10-25%
CAS: 141-43-5 EINECS: 205-483-3	2-aminoethanol  Acute Tox. 3, H311  Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H332	5-10%
	Organic Acids  Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H335	5-10%
CAS: 87-69-4 EINECS: 201-766-0	(+)-tartaric acid  Eye Irrit. 2, H319	5-10%
CAS: 6153-56-6	Ethanedioic acid, dihydrate	1.0-3.0%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water	55-70%

(Bersambung ke halaman 3)

Nama dagang: 2164 Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

4: Langkah pertolongan cemas

4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Maklumat am:

Segera tanggalkan mana-mana pakaian yang terkena produk.

Gejala keracunan boleh berlaku selepas beberapa jam, maka rawatan perubatan hendaklah diberikan sekurang-kurangnya 48 jam selepas kemalangan.

Jika tersedut: Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata:

Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit. Kemudian hubungi doktor.

Jika tertelan: Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

5: Langkah memadam kebakaran

5.1 Bahan pemadam api

Agen pemadam yang sesuai:

CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pakai kelengkapan perlindungan. Jauhkan mereka yang tidak dilindungi dari kawasan tercemar.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentuk/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat

Simpan di tempat yang sejuk dan kering di dalam bekas bertutup rapat.

Elakkan pembentukan aerosol.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan:

Lindungi daripada fros.

Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.

(Bersambung ke halaman 4)

Nama dagang: 2164 Soldering Flux
7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

(Sambungan halaman 3)

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:
141-43-5 2-aminoethanol

 PEL | Nilai jangka panjang: 7.5 mg/m³, 3 ppm

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:
Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Elakkan daripada terkena mata dan kulit.

Perlindungan pernafasan: Alat penapis jangka pendek.

Perlindungan tangan:


Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata:

Kaca keselamatan



Menghadapi perisai apabila mengisi

9: Ciri fizik dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am
Rupa:
Bentuk:

Cecair

Warna:

Berwarna kuning jingga

Bau:

Lembut

Nilai pH pada 20 °C (68 °F):

3

Perubahan pada keadaan
Takat lebur/Julat lebur:

0 °C (32 °F)

Tidak ditentukan.

Takat didih/Julat didih:

100 °C (212 °F)

(Bersambung ke halaman 5)

Nama dagang: 2164 Soldering Flux

(Sambungan halaman 4)

Takat kilat:	Tidak berkenaan Tidak ditentukan.
Suhu pencucuhan:	385 °C (725 °F)
Pencucuhan sendiri	Produk tidak tercucuh sendiri
Bahaya letupan:	Produk tidak ada bahaya letupan.
Tekanan wap pada 20 °C (68 °F):	23 hPa (17 mm Hg)
Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):	1.14 g/cm ³ (9.513 lbs/gal)
Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan Air:	Terlarut campur sepenuhnya.
Kandungan pelarut:	
Pelarut organik:	8.4 %
Air:	60.4 %
Kandungan pepejal:	30.5 %
9.2 Maklumat lain	Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10: Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya:

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11: Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Nilai LD/LC50 yang berkaitan untuk pengelasan:

79-14-1 Glycolic Acid

Oral	LD50	1950 mg/kg (rat)
------	------	------------------

141-43-5 2-aminoethanol

Oral	LD50	2050 mg/kg (rat)
------	------	------------------

Derma	LD50	1000 mg/kg (rabbit)
-------	------	---------------------

Kesan kerengsaan primer:

pada kulit:

pada mata

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

(Bersambung ke halaman 6)

Nama dagang: 2164 Soldering Flux
Pemekaan:

(Sambungan halaman 5)

12: Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

12.2 Keterusan dan keterdegradasikan Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

12.3 Potensi bioakumulatif Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

12.4 Mobiliti di dalam tanah Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

Maklumat tambahan ekologi:
Nota am:

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembentungan.

Tidak boleh memasuki air pembentungan atau parit saluran tanpa dicairkan atau dineutralkan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB
PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

12.6 Kesan buruk yang lain Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

13: Maklumat pelupusan

13.1 Kaedah rawatan sisa

Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:
Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

Agen pencuci yang disyorkan: Air, jika perlu, digunakan bersama dengan agen pencuci.

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN

ADR, IMDG, IATA

Tidak sah

14.2 Nama penghantaran UN yang betul

ADR, IMDG, IATA

Tidak sah

14.3 pengangkutan kelas bahaya

ADR, IMDG, IATA

Kelas

Tidak sah

14.4 Kumpulan pembungkusan

ADR, IMDG, IATA

Tidak sah

14.5 Hazard persekitaran:

Bahan cemar marin:

Tidak

14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna

Tidak berkenaan

14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II

MARPOL73/78 dan Kod IBC

Tidak berkenaan

Pengangkutan/Maklumat Tambahan:

Tidak berbahaya menurut spesifikasi di atas.

"Peraturan Model" UN:

Tidak sah

Nama dagang: 2164 Soldering Flux

(Sambungan halaman 6)

15: Maklumat Pengawalaturan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS05 GHS07

Perkataan isyarat Bahaya

Pernyataan hazard

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

Pernyataan langkah perlindungan

Jika bantuan perubatan diperlukan, pastikan bekas atau label produk disediakan.

Jauhkan daripada kanak-kanak.

Baca label sebelum guna.

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/ pancuran air.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

16: Maklumat lain

Jabatan yang mengeluarkan MSDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Acute Tox. 3: Acute toxicity, Hazard Category 3

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

*** Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**