

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

Mã giao d ch: C3-00-2169

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-8216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4785

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



cháy flame

Flam. Liq. 2 H225 Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.



n mòn

Eye Dam. 1 H318 Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

Acute Tox. 4 H332 Có h i n u hít ph i.

STOT SE 3 H335-H336 Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

2.2 Các ph n t nh ãn hi u

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP
(Xem ti p trang 2)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS05 GHS07

T ch đ u hi u Nguy hi m

Các h ng đ n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng đ n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.

eo g ng tay b o v /d ng c b o v m t/b o v m t.

N u ti p xúc trên da (ho c tóc): ngay l pt c c i b t t c qu n áo nhi m c. R a b ng n c/ vôi hoa sen

N u hít ph i: di chuy n n n nhân ra n i không khí thoáng mát và gi h th m t cách tho i mái

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng óng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

Các thông tin ính kèm:

Restricted to professional users.

2.3 Các đ u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results









PBT: Không c áp d ng

vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol	 Flam. Liq. 2, H225  Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	55-70%
CAS: 79-14-1 EINECS: 201-180-5	Glycolic Acid	 Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H302	10-<25%
CAS: 141-43-5 EINECS: 205-483-3	2-aminoethanol	 Acute Tox. 3, H311  Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H332	3-<5%
CAS: 50-21-5	lactic acid	 Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H335	1.0-3.0%

Các h ng đ n ính kèm:

S n ph m này không ch a b t k ch t c a m i quan tâm r t cao (SVHC) trên C quan hóa ch t châu Âu (ECHA) danh sách ng c viên.

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

H ng đ n chung: Ngay l pt c lo i b qu n áo b v y b n b i s n ph m

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i ý k i n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: Nh nhàng r a m t trong vài phút đ i vôi n c, sau ó xin t v n bác s

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác đ ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan (Xem ti p trang 2)

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các giải pháp ch a cháy thích h p

CO₂, b thay phun b in c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b in c hay b t ARC

Các bi n pháp ch a cháy không thích h p vì lý do an toàn: Tia n c

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p

Nit ôxit (NOx)

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy

Các thi t b b o v eo bình khí th

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoát khí

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m thay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chat á th i t i m c 13

m b o thoát khí

Không g t b ng n c hay ch t t y r a d ng n c

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn Tránh hình thành aerosol

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy,

Tránh xa ngu n cháy n . Không hút thu c

Tránh tích i n

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng Không yêu c u

Thông tin thêm v i u ki n l u tr

y kín bình ch a

n i thoát mát và trong i u ki n c dán kín

7.3 Tác d ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8: Kĩ m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

8.1 Các thông s i u khi n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

67-63-0 Isopropanol

PEL (GB)	Giá tr ng n h n: 1225 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 980 mg/m ³ , 400 ppm
TWA (GB)	Giá tr ng n h n: 1250 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 980 mg/m ³ , 400 ppm
WEL (GB)	Giá tr ng n h n: 1250 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 999 mg/m ³ , 400 ppm

141-43-5 2-aminoethanol

WEL (GB)	Giá tr ng n h n: 7.6 mg/m ³ , 3 ppm Giá tr dài h n: 2.5 mg/m ³ , 1 ppm Skin
IOELV (EU)	Giá tr ng n h n: 7.6 mg/m ³ , 3 ppm Giá tr dài h n: 2.5 mg/m ³ , 1 ppm Skin

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Kì m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thí t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t ct t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p:

Không c n thi t n u phòng thoáng khí

S d ng m t n phòng c trong tr ng h p thi u không khí

B o v tay



G ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

Vì c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye

Kính an toàn



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t l ng

M u:

Vàng nh t

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

Mùi:	Mùi gi ng c n	(Xem ti p trang 4)
pH t i 20 °C:	2.8	
Thay i trong i u ki n i m tan / Ph m vi tan i m sôi / Ph m vi sôi	Không xác nh 82 °C	
i m bay h i:	18 °C	
Nhi t cháy:	399 °C	
T cháy:	S n ph m không t b c cháy.	
Nguy hi m do cháy n :	S n ph m không n . Nh ng có kh n ng hình thành khí, h n h p h i gây n .	
Gi i h n n :		
D i:	2.0 Vol %	
Trên:	12.0 Vol %	
Áp l c h i: t i 20 °C:	43 hPa	
M t t i 20 °C:	0.91 g/cm ³	
hòa tan trong / hòa tr n v i:		
N c:	Không th ho c khó tr n l n.	
Thành ph m dung môi:		
Dung môi h u c :	70.0 %	
N c:	10.0 %	
Thành ph n ch t r n:	18.0 %	

10: S n nh và ph n ng:

- 10.1 Ph n ng:** Không có thêm thông tin liên quan
10.2 S n nh hóa h c:
Phân h y nhi t / i u ki n c n tránh: Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.
10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m: Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.
10.4 Các i u ki n c n tránh: Không có thêm thông tin liên quan
10.5 V t li u không t ng thích: Không có thêm thông tin liên quan.
10.6 S n ph m phân h y nguy hi m: Ch a có s n ph m phân h y nào c bi t n.

11: Thông tin c tính:

- 11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:**
Ng c c p tính:
 Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50

67-63-0 Isopropanol

Mi ng	LD50	5045 mg/kg (rat)
Da	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
Hít ph i	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

79-14-1 Glycolic Acid

Mi ng	LD50	1950 mg/kg (rat)
-------	------	------------------

(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

Hì u ng kích thích s c p:

Trên da

Trên m t:

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.
nh y c m

(Xem ti p trang 5)

12: Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n c ho c h th ng n c th i.
Không c b vào h th ng n c th i ho c h th ng thoát n c mà ch a pha loãng ho c ch a trung hòa.

12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

13: Xem xét x lý

13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i

Khuy n ngh Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ngh: Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

14: Thông tin v n chuy n

14.1 Mã LHQ (UN)

ADR, IMDG, IATA

UN2924

14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ

ADR

2924 FLAMMABLE LIQUID, CORROSIVE, N.O.S.
(ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL), Glycolic Acid)
FLAMMABLE LIQUID, CORROSIVE, N.O.S. (ISOPROPANOL
(ISOPROPYL ALCOHOL), Glycolic Acid)

IMDG, IATA

14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m

ADR



**l p
nhãn**

3 Các ch t l ng d cháy.
3+8

IMDG



Class

3 Các ch t l ng d cháy.

(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

Label

3/8

IATA



Class

3 Các ch t l ng d cháy.

Label

3 (8)

14.4 Nhóm bao bì

ADR, IMDG, IATA

II

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Ô nhi m b i n:

Không

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:

Không có kh n ng ng d ng.

Mã nguy hi m:

338

Mã EMS:

F-E,S-C

Các nhóm phân tách

Acids

Stowage Category

B

Stowage Code

SW2 Clear of living quarters.

14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a MARPOL73/78 và mã IBC

Không có kh n ng ng d ng.

V n chuy n/ Thông tin thêm:

ADR

S l ng gi i h n (LQ)

1L

Excepted quantities (EQ)

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml

Danh m c v n chuy n

2

Mã h n ch t ng h m

D/E

IMDG

Limited quantities (LQ)

1L

Excepted quantities (EQ)

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

M u chu n c a LHQ:

UN 2924 FLAMMABLE LIQUID, CORROSIVE, N.O.S. (ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL), GLYCOLIC ACID), 3 (8), II

15: Thông tin quy nh:

15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p

Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin

T t c các thành ph n c li t kê.

Existing Chemical Substances

67-63-0	Isopropanol	2-207
79-14-1	Glycolic Acid	2-1346
141-43-5	2-aminoethanol	2-301
50-21-5	lactic acid	2-1369

Ghi nh n theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh n theo quy nh c a CLP
(Xem ti p trang 8)

Tên giao d ch 2169 Soldering Flux

(Xem ti p trang 7)

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS05 GHS07

T ch đ u hi u Nguy hi m

Các h ng đ n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng đ n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

N u ti p xúc trên da (ho c tóc): ngay l pt cc i b t t c qu náo nhi m c. R a b ng n c/vòi hoa sen

N u hít ph i: di chuy n n n nhân ra n i không khí thoáng mát và gi h th m t cách tho i mái

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng ống kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c t i n hành.

16: Thông tin khác

N i phát hành b ng h ng đ n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Liq. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Acute Tox. 3: Acute toxicity, Hazard Category 3

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

S li u so v i các biên b n tr c ã có thay i