

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

## 1 Pengenalan bahan kimia dan pembekal

**Nama dagang:** 2166-BN Soldering Flux

**Kegunaan yang disarankan bagi bahan dan sekatan penggunaan** Flux Memateri

**Perincian pembekal risalah data keselamatan**

**Pengilang/Pembekal:**

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143 USA

Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Heng Qiao Road

Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu 215200 China

Tel +86 512 82060808

Kester GmbH

Ganghofer Strasse 45

D-82216 Gernlinden Germany

Tel +49 (0) 8142 4885 0

**Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**Nombor telefon kecemasan:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2 Pengenalan bahaya

**Pengelasan bahan atau campuran**



Kakisan

Kks. Kulit 1B H314 Menyebabkan leciran kulit dan kerosakan mata yang teruk.

Kros. Mata 1 H318 Menyebabkan kerosakan mata yang serius.



Toks. Akut 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.

**Melabelkan unsur**

**Unsur label GHS** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut Sistem Terharmoni Global (GHS).

**Piktogram hazard**



GHS05 GHS07

**Perkataan isyarat Bahaya**

**Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:**

Glycolic Acid

ethanolamine

2-butoxyethanol

(Bersambung ke halaman 2)

MY

## Helaian Data Keselamatan

menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

**Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux**

(Sambungan halaman 1)

**Pernyataan hazard**

H302 Memudararatkan jika tertelan.

H314 Menyebabkan lecuran kulit dan kerosakan mata yang teruk.

**Pernyataan langkah perlindungan**

- P260 Jangan sedut habuk/wasap/gas/ kabus/wap/semburran.  
P264 Basuh sebersih-bersihnya selepas mengendalikan bahan.  
P280 Pakai sarung tangan pelindung/pakaian pelindung/perlindungan mata/perlindungan muka.  
P301+P330+P331 JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.  
P303+P361+P353 JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/pancuran air.  
P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.  
P305+P351+P338 JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.  
P403+P235 Simpan di tempat yang dialihudarakan dengan baik. Simpan di tempat sejuk.  
P405 Simpan di tempat berkunci.  
P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

**Sistem pengelasan:****NFPA ratings (Scale 0 - 4)**

Health = 3  
Fire = 1  
Reactivity = 0

**Bahaya lain****Keputusan penilaian PBT dan vPvB**

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

### 3 Komposisi dan maklumat mengenai ramuan bahan kimia berbahaya

**Keterangan:** Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.**Komponen berbahaya :**

CAS: 79-14-1	Glycolic Acid Kks. Kulit 1B, H314; Kros. Mata 1, H318 Tok. Akut 4, H302	10-25%
CAS: 141-43-5	ethanolamine Tok. Akut 3, H311 Kks. Kulit 1B, H314; Kros. Mata 1, H318 Tok. Akut 4, H332	5-10%
CAS: 111-76-2	2-butoxyethanol Tok. Akut 3, H311 Tok. Akut 4, H302; Tok. Akut 4, H332; Kreng. Kulit 2, H315; Kreng. Mata 2, H319	1-3%

### 4 Langkah-langkah pertolongan cemas

**Keterangan langkah pertolongan cemas****Maklumat am:**

Segera tanggalkan mana-mana pakaian yang terkena produk.

Gejala keracunan boleh berlaku selepas beberapa jam, maka rawatan perubatan hendaklah diberikan sekurang-kurangnya 48 jam selepas kemalangan.

**Jika tersedut:** Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.**Jika terkena kulit:** Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

(Bersambung ke halaman 3)

MY

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

## Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

**Jika terkena mata:**

Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit. Kemudian hubungi doktor.

**Jika tertelan:** Segera dapatkan nasihat perubatan.

**Maklumat untuk doktor:**

**Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

## 5 Langkah-langkah pemadam kebakaran

**Bahan pemadam api****Agen pemadam yang sesuai:**

CO<sub>2</sub>, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.

**Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran** Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

**Panduan kepada pemadam kebakaran**

**Kelengkapan perlindungan:** Tiada langkah khusus diperlukan.

## 6 Langkah-langkah pelepasan tidak sengaja

**Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan**

Pakai kelengkapan perlindungan. Jauhkan mereka yang tidak dilindung dari kawasan tercemar.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

**Langkah perlindungan alam sekitar:** Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

**Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:**

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

**Rujukan ke bahagian lain**

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

## 7 Pengendalian dan penyimpanan

**Pengendalian:**

**Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat** Elakkan pembentukan aerosol.

**Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan:** Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

**Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasan****Penyimpanan:**

**Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan.** Simpan di tempat sejuk.

**Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa:** Tidak diperlukan.

**Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan:** Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.

**Kegunaan akhir yang khusus** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

## 8 Kawalan pendedahan dan perlindungan diri

**Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal:** Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

**Parameter kawalan**

**Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:**

**CAS: 141-43-5 ethanolamine**

**PEL** Nilai jangka panjang: 7.5 mg/m<sup>3</sup>, 3 ppm

(Bersambung ke halaman 4)

MY

## Helaian Data Keselamatan

menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

### Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux

(Sambungan halaman 3)

**CAS: 111-76-2 2-butoxyethanol**PEL Nilai jangka panjang: 96.7 mg/m<sup>3</sup>, 20 ppm  
(kulit)**Kawalan pendedahan****Kelengkapan perlindungan diri:****Langkah perlindungan dan kebersihan am:**

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Elakkan daripada terkena mata dan kulit.

**Perlindungan pernafasan:**

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

**Perlindungan tangan:**

Sarung tangan pelindung.

**Bahan sarung tangan**

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

**Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan**

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

**Perlindungan mata:**

Kaca keselamatan

### 9 Sifat fizikal dan kimia

**Maklumat tentang ciri fizik dan kimia****Maklumat Am****Rupa:****Bentuk:****Warna:****Bau:****Nilai pH:**

Cecair

Warna jingga muda

Lembut

Tidak ditentukan.

**Perubahan pada keadaan****Takat lebur/takat beku****Takat didih awal dan julat didih**

Tidak ditentukan.

100°C (212 °F)

**Takat kilat:**

93°C (199.4 °F)

**Suhu pencucuhan:**

385°C (725 °F)

**Suhu pengautocucuhan**

Produk tidak tercucuh sendiri

**Bahaya letupan:**

Produk tidak ada bahaya letupan.

(Bersambung ke halaman 5)

MY

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

## Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux

(Sambungan halaman 4)

Tekanan wap pada 20°C (68 °F):	23hPa (17.3 mm Hg)
Ketumpatan pada 20°C (68 °F):	1.14g/cm³ (9.51 lbs/gal)
Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan Air:	Terlarut campur sepenuhnya.
Kandungan pelarut:	
Pelarut organik:	9.6%
Air:	59.1%
Kandungan pepejal:	31.3%
Maklumat lain	Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

## 10 Kestabilan dan kereaktifan

**Kereaktifan** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Kestabilan kimia**

**Penguraian termal/keadaan yang perlu dielakkan:** Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

**Kemungkinan tindak balas berbahaya** Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

**Keadaan yang perlu dielakkan** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Bahan tidak serasi:** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Produk penguraian yang berbahaya:** Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

## 11 Maklumat toksikologi

**Maklumat tentang kesan toksikologi**

**Ketoksikan akut:**

**Nilai LD/LC50 yang berkaitan untuk pengelasan:**

**CAS: 79-14-1 Glycolic Acid**

Oral	LD50	1,950 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

**CAS: 141-43-5 ethanolamine**

Oral	LD50	2,050 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

Derma	LD50	1,000 mg/kg (rabbit)
-------	------	----------------------

Tersedut	LC50/4 h	11 mg/l (ATE)
----------	----------	---------------

**Kesan kerengsaan primer:**

Kakisan atau kerengsaan kulit Kesan kaustik pada kulit dan mukus membran.

Kerosakan atau kerengsaan mata yang serius Kesan merengsa.

Pemekaan pernafasan / kulit Pemekaan mungkin berlaku melalui penyedutan.

**Maklumat tambahan toksikologi:**

Produk menunjukkan bahaya berikut mengikut kaedah pengiraan Garis Panduan Pengelasan Am EU bagi Sediaan seperti yang dikeluarkan dalam versi terbaru:

Memudaratkan

Mengakis

Perengsa

Tertelan akan menyebabkan kesan kaustik yang kuat pada mulut dan tekak serta bahaya perliangan esofagus dan perut.

## 12 Maklumat ekologi

**Ketoksikan**

**Ketoksikan akuatik:** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

(Bersambung ke halaman 6)

MY

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

## Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux

(Sambungan halaman 5)

**Keterusan dan keterdegradasikan** Tiidak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Kelakuan dalam sistem alam sekitar:**

**Potensi bioakumulatif** Tiidak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Mobiliti di dalam tanah** Tiidak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Maklumat tambahan ekologi:**

**Nota am:**

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembentungan.

Tidak boleh memasuki air pembentungan atau parit saliran tanpa dicairkan atau dineutralaskan.

**Keputusan penilaian PBT dan vPvB**

**PBT:** Tidak berkenaan

**vPvB:** Tidak berkenaan

**Kesan buruk yang lain** Tiidak maklumat lanjut yang diperoleh.

## 13 Maklumat pelupusan

**Kaedah rawatan sisa**

**Syor:**

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

**Pembungkusan yang tidak bersih:**

**Syor:** Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

**Agen pencuci yang disyorkan:** Air, jika perlu, digunakan bersama dengan agen pencuci.

## 14 Maklumat pengangkutan

**Nombor UN**

**ADR, IMDG, IATA**

UN1760

**Nama penghantaran UN yang betul**

**ADR**

1760 CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (Glycolic Acid, ETHANOLAMINE)

**IMDG, IATA**

CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (Glycolic Acid, ETHANOLAMINE)

**pengangkutan kelas bahaya**

**ADR, IMDG, IATA**



**Kelas**

8 Bahan mengakis.

**Label**

8

**Kumpulan pembungkusan**

**ADR, IMDG, IATA**

III

**Hazard persekitaran:**

Tidak berkenaan

**Langkah perlindungan khas untuk pengguna**

Amaran: Bahan mengakis.

**Kod bahaya (Kemler):**

80

**Nombor EMS:**

F-A,S-B

**Segregation groups**

Acids, alkalis

**Stowage Category**

A

**Stowage Code**

SW2 Clear of living quarters.

**Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II**

Tidak berkenaan

**MARPOL73/78 dan Kod IBC**

(Bersambung ke halaman 7)

MY

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

**Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux**

(Sambungan halaman 6)

**Pengangkutan/Maklumat Tambahan:****ADR**  
**Excepted quantities (EQ)**

Code: E1

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

**IMDG**  
**Limited quantities (LQ)**  
**Excepted quantities (EQ)**  
"Peraturan Model" UN:

5L

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

UN 1760 CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (GLYCOLIC ACID, ETHANOLAMINE), 8, III

**15 Maklumat pengawalseliaan****Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut**

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

**Unsur label GHS** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut Sistem Terharmoni Global (GHS).**Piktogram hazard**

GHS05 GHS07

**Perkataan isyarat Bahaya****Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:**

Glycolic Acid

ethanolamine

2-butoxyethanol

**Pernyataan hazard**

H302 Memudararatkan jika tertelan.

H314 Menyebabkan lecuren kulit dan kerosakan mata yang teruk.

**Pernyataan langkah perlindungan**

P260 Jangan sedut habuk/wasap/gas/ kabus/wap/semburran.

P264 Basuh sebersih-bersihnya selepas mengendalikan bahan.

P280 Pakai sarung tangan pelindung/pakaian pelindung/perlindungan mata/perlindungan muka.

P301+P330+P331 JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

P303+P361+P353 JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/pancuran air.

P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

P305+P351+P338 JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

P403+P235 Simpan di tempat yang dialihudarakan dengan baik. Simpan di tempat sejuk.

P405 Simpan di tempat berkunci.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

(Bersambung ke halaman 8)

Tarikh cetak 06.10.2017

Disemak semula pada 06.10.2017

**Nama dagang: 2166-BN Soldering Flux**

**Penilaian keselamatan bahan kimia:** Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

(Sambungan halaman 7)

**16 Maklumat lain**

"Maklumat yang terkandung dalam dokumen ini adalah berdasarkan data yang dianggap tepat dan diberikan semata-mata untuk makluman, pertimbangan dan penyiasatan. Kester tidak memberikan apa-apa waranti, tidak membuat apa-apa pernyataan dan tidak bertanggungjawab terhadap ketepatan, lengkapnya atau kesesuaian data ini untuk apa-apa kegunaan pembeli. Data dalam Risalah Data Keselamatan Bahan ini hanya berkaitan dengan produk ini dan tidak berkaitan dengan penggunaan apa-apa bahan lain atau apa-apa proses. Semua produk kimia hendaklah digunakan hanya oleh, atau di bawah arahan, kakitangan yang layak dari segi teknikal yang mengetahui tentang bahaya yang terlibat dan perlunya perhatian yang sewajarnya semasa pengendalian.

**Jabatan yang mengeluarkan SDS:** Product Compliance / EHS Department

**Hubungi:** EHS\_Kester@kester.com

**Singkatan dan akronim:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Toks. Akut 4: Ketoksikan akut – Kategori 4

Toks. Akut 3: Ketoksikan akut – Kategori 3

Kks. Kulit 1B: Kakisan atau kerengsaan kulit – Kategori 1B

Kreng. Kulit 2: Kakisan atau kerengsaan kulit – Kategori 2

Kros. Mata 1: Kerosakan mata atau kerengsaan mata yang serius – Kategori 1

Kreng. Mata 2: Kerosakan mata atau kerengsaan mata yang serius – Kategori 2

## 1 Identification of the hazardous chemical and of the supplier

**Trade name:** 2166-BN Soldering Flux

**Recommended use of the chemical and restrictions on use** Flux Memateri

**Details of the supplier of the safety data sheet**

**Manufacturer/Supplier:**

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Kester GmbH

Ganghofer Strasse 45

D-82216 Gernlinden Germany

Tel +49 (0) 8142 4785 0

**Further information obtainable from:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**Emergency telephone number:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2 Hazard identification

**Classification of the substance or mixture**



corrosion

Skin Corr. 1B H314 Causes severe skin burns and eye damage.

Eye Dam. 1 H318 Causes serious eye damage.



Acute Tox. 4 H302 Harmful if swallowed.

**Label elements**

**GHS label elements** The product is classified and labelled according to the Globally Harmonised System (GHS).

**Hazard pictograms**



GHS05 GHS07

**Signal word** Danger

**Hazard-determining components of labelling:**

Glycolic Acid

ethanolamine

2-butoxyethanol

(Continued on page 2)

MY

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

**Trade name: 2166-BN Soldering Flux**

(Continued from page 1)

**Hazard statements**

H302 Harmful if swallowed.

H314 Causes severe skin burns and eye damage.

**Precautionary statements**

P260 Do not breathe dust/fume/gas/mist/ vapours/spray.

P264 Wash thoroughly after handling.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P301+P330+P331 IF SWALLOWED: Rinse mouth. Do NOT induce vomiting.

P303+P361+P353 IF ON SKIN (or hair): Remove/take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower.

P304+P340 IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing.

P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

P403+P235 Store in a well-ventilated place. Keep cool.

P405 Store locked up.

P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

**Classification system:**

**NFPA ratings (scale 0 - 4)**



Health = 3

Fire = 1

Reactivity = 0

**Other hazards**

**Results of PBT and vPvB assessment**

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

**3 Composition and information of the ingredients of the hazardous chemical**

**Description:** Mixture of substances listed below with nonhazardous additions.

**Chemical components:**

CAS: 79-14-1	Glycolic Acid ☒ Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318 ☒ Acute Tox. 4, H302	10-25%
CAS: 141-43-5	ethanolamine ☒ Acute Tox. 3, H311 ☒ Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318 ☒ Acute Tox. 4, H332	5-10%
CAS: 111-76-2	2-butoxyethanol ☒ Acute Tox. 3, H311 ☒ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	1-3%

**4 First-aid measures**

**Description of first aid measures**

**General information:**

Immediately remove any clothing soiled by the product.

Symptoms of poisoning may even occur after several hours; therefore medical observation for at least 48 hours after the accident.

**After inhalation:** Supply fresh air; consult doctor in case of complaints.

**After skin contact:** Immediately wash with water and soap and rinse thoroughly.

**After eye contact:** Rinse opened eye for several minutes under running water. Then consult a doctor.

(Continued on page 3)

MY

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

## Trade name: 2166-BN Soldering Flux

**After swallowing:** Seek immediate medical advice.

(Continued from page 2)

**Information for doctor:**

**Most important symptoms and effects, both acute and delayed** No further relevant information available.

**Indication of any immediate medical attention and special treatment needed** No further relevant information available.

## 5 Fire-fighting measures

**Extinguishing media**

**Suitable extinguishing agents:** CO<sub>2</sub>, powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.

**Special hazards arising from the substance or mixture** In case of fire, the following can be released:

**Advice for firefighters**

**Protective equipment:** No special measures required.

## 6 Accidental release measures

**Personal precautions, protective equipment and emergency procedures**

Wear protective equipment. Keep unprotected persons away.

Ensure adequate ventilation

**Environmental precautions:** Do not allow to enter sewers/ surface or ground water.

**Methods and material for containment and cleaning up:**

Dispose contaminated material as waste according to item 13.

Ensure adequate ventilation.

**Reference to other sections**

See Section 7 for information on safe handling.

See Section 8 for information on personal protection equipment.

See Section 13 for disposal information.

## 7 Handling and storage

**Handling:**

**Precautions for safe handling** Prevent formation of aerosols.

**Information about fire - and explosion protection:** No special measures required.

**Conditions for safe storage, including any incompatibilities**

**Storage:**

**Requirements to be met by storerooms and receptacles:** Store in a cool location.

**Information about storage in one common storage facility:** Not required.

**Further information about storage conditions:** Keep container tightly sealed.

**Specific end use(s)** No further relevant information available.

## 8 Exposure controls and personal protection

**Additional information about design of technical facilities:** No further data; see item 7.

**Control parameters**

**Ingredients with limit values that require monitoring at the workplace:**

**CAS: 141-43-5 ethanolamine**

**PEL (Malaysia)** | Long-term value: 7.5 mg/m<sup>3</sup>, 3 ppm

(Continued on page 4)

MY

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

**Trade name: 2166-BN Soldering Flux**

(Continued from page 3)

**CAS: 111-76-2 2-butoxyethanol**

PEL (Malaysia)	Long-term value: 96.7 mg/m <sup>3</sup> , 20 ppm (kulit)
----------------	---

**Exposure controls**

**Personal protective equipment:**

**General protective and hygienic measures:**

The usual precautionary measures are to be adhered to when handling chemicals.

Keep away from foodstuffs, beverages and feed.

Immediately remove all soiled and contaminated clothing

Wash hands before breaks and at the end of work.

Avoid contact with the eyes and skin.

**Respiratory protection:**

Not necessary if room is well-ventilated.

Use suitable respiratory protective device in case of insufficient ventilation.

**Protection of hands:**



Protective gloves

**Material of gloves**

Nitrile rubber, NBR

Natural rubber, NR

**Penetration time of glove material**

The exact break through time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.

**Eye protection:**



Safety Glasses with Side Shields Required

**9 Physical and chemical properties**

**Information on basic physical and chemical properties**

**General Information**

**Appearance:**

**Form:** Liquid

**Colour:** Light orange colour

**Odour:** Mild

**pH-value:** Not determined.

**Change in condition**

**Melting point/freezing point** Undetermined.

**Initial boiling point and boiling range** 100°C (212 °F)

**Flash point:** 93°C (199.4 °F)

**Ignition temperature:** 385°C (725 °F)

**Auto-ignition temperature** Product is not selfigniting.

**Explosive properties:** Product does not present an explosion hazard.

(Continued on page 5)

MY

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

**Trade name: 2166-BN Soldering Flux**

(Continued from page 4)

<b>Vapour pressure at 20°C (68 °F):</b>	23hPa (17.3 mm Hg)
<b>Density at 20°C (68 °F):</b>	1.14g/cm³ (9.51 lbs/gal)
<b>Solubility in / Miscibility with water:</b>	Fully miscible.
<b>Solvent content:</b>	
<b>Organic solvents:</b>	9.6%
<b>Water:</b>	59.1%
<b>Solids content:</b>	31.3%
<b>Other information</b>	Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**10 Stability and reactivity**

**Reactivity** No further relevant information available.

**Chemical stability**

**Thermal decomposition / conditions to be avoided:** No decomposition if used according to specifications.

**Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known.

**Conditions to avoid** No further relevant information available.

**Incompatible materials:** No further relevant information available.

**Hazardous decomposition products:** No dangerous decomposition products known.

**11 Toxicological information**

**Information on toxicological effects**

**Acute toxicity**

**LD/LC50 values relevant for classification:**

**CAS: 79-14-1 Glycolic Acid**

Oral	LD50	1,950 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

**CAS: 141-43-5 ethanolamine**

Oral	LD50	2,050 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

Dermal	LD50	1,000 mg/kg (rabbit)
--------	------	----------------------

Inhalative	LC50/4 h	11 mg/l (ATE)
------------	----------	---------------

**Primary irritant effect:**

**Skin corrosion or irritation** Caustic effect on skin and mucous membranes.

**Serious eye damage or eye irritation** Irritating effect.

**Respiratory / skin sensitization** Sensitisation possible through inhalation.

**Additional toxicological information:**

The product shows the following dangers according to the calculation method of the General EU Classification Guidelines for Preparations as issued in the latest version:

Harmful

Corrosive

Irritant

Swallowing will lead to a strong caustic effect on mouth and throat and to the danger of perforation of esophagus and stomach.

MY  
(Continued on page 6)

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

**Trade name: 2166-BN Soldering Flux**

(Continued from page 5)

**12 Ecological information**

**Toxicity**

**Aquatic toxicity:** No further relevant information available.

**Persistence and degradability:** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Behaviour in environmental systems:**

**Bioaccumulative potential:** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Mobility in soil:** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**Additional ecological information:**

**General notes:**

Do not allow undiluted product or large quantities of it to reach ground water, water course or sewage system.

Must not reach sewage water or drainage ditch undiluted or unneutralised.

**Results of PBT and vPvB assessment**

**PBT:** Not applicable.

**vPvB:** Not applicable.

**Other adverse effects:** Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

**13 Disposal information**

**Waste treatment methods**

**Recommendation:** Must not be disposed together with household garbage. Do not allow product to reach sewage system.

**Uncleaned packaging:**

**Recommendation:** Disposal must be made according to official regulations.

**Recommended cleansing agents:** Water, if necessary together with cleansing agents.

**14 Transportation information**

**UN-Number**

**ADR, IMDG, IATA**

**UN proper shipping name**

**ADR**

**UN1760**

**IMDG, IATA**

**Transport hazard class(es)**

**1760 CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (Glycolic Acid, ETHANOLAMINE),  
CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (Glycolic Acid, ETHANOLAMINE)**

**ADR, IMDG, IATA**



**Class**

**8 Corrosive substances.**

**Label**

**8**

**Packing group**

**III**

**ADR, IMDG, IATA**

**Not applicable.**

**Environmental hazards:**

**Amaran: Corrosive substances.**

**Special precautions for user**

**80**

**Danger code (Kemler):**

**F-A,S-B**

**EMS Number:**

**Acids, alkalis**

**Segregation groups**

**A**

**Stowage Category**

(Continued on page 7)  
MY

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

**Trade name: 2166-BN Soldering Flux**

(Continued from page 6)

**Stowage Code** SW2 Clear of living quarters.  
**Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code** Not applicable.

**Transport/Additional information:**

**ADR**  
**Limited quantities (LQ)**  
**Excepted quantities (EQ)**

5L  
Code: E1  
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml  
Maximum net quantity per outer packaging: 1000 ml

**Transport category**  
**Tunnel restriction code**

3  
E

**IMDG**  
**Limited quantities (LQ)**  
**Excepted quantities (EQ)**

5L  
Code: E1  
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml  
Maximum net quantity per outer packaging: 1000 ml

**UN "Model Regulation":**

UN 1760 CORROSIVE LIQUID, N.O.S. (GLYCOLIC ACID, ETHANOLAMINE), 8, III

**15 Regulatory information**

**Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture**

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

**GHS label elements** The product is classified and labelled according to the Globally Harmonised System (GHS).  
**Hazard pictograms**



GHS05 GHS07

**Signal word** Danger

**Hazard-determining components of labelling:**

Glycolic Acid

ethanolamine

2-butoxyethanol

**Hazard statements**

H302 Harmful if swallowed.

H314 Causes severe skin burns and eye damage.

**Precautionary statements**

P260 Do not breathe dust/fume/gas/mist/ vapours/spray.

P264 Wash thoroughly after handling.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P301+P330+P331 IF SWALLOWED: Rinse mouth. Do NOT induce vomiting.

(Continued on page 8)

MY

Printing Date: 06.10.2017

Version number 4

Revision: 06.10.2017

**Trade name: 2166-BN Soldering Flux**

- (Continued from page 7)
- P303+P361+P353 IF ON SKIN (or hair): Remove/take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower.
- P304+P340 IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing.
- P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
- P403+P235 Store in a well-ventilated place. Keep cool.
- P405 Store locked up.
- P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.
- Chemical safety assessment:** A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

**16 Other information**

The information contained herein is based on data considered accurate and is offered solely for information, consideration and investigation. Kester extends no warranties, makes no representations and assumes no responsibility as to the accuracy, completeness or suitability of this data for any purchaser's use. The data on this Safety Data Sheet (SDS) relates only to this product and does not relate to use with any other material or in any process. All chemical products should be used only by, or under the direction of, technically qualified personnel who are aware of the hazards involved and the necessity for reasonable care in handling. Hazard communication regulations require that employees must be trained on how to use a Safety Data Sheet (SDS) as a source for hazard information.

**Department issuing SDS:** Product Compliance / EHS Department

**Contact:** EHS\_Kester@kester.com

**Abbreviations and acronyms:**

- ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
- IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
- IATA: International Air Transport Association
- EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
- ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
- CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
- NFPA: National Fire Protection Association (USA)
- LC50: Lethal concentration, 50 percent
- LD50: Lethal dose, 50 percent
- PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
- vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
- Acute Tox. 4: Acute toxicity - oral – Category 4
- Acute Tox. 3: Acute toxicity - oral – Category 3
- Skin Corr. 1B: Skin corrosion or irritation – Category 1B
- Skin Irrit. 2: Skin corrosion or irritation – Category 2
- Eye Dam. 1: Serious eye damage or eye irritation – Category 1
- Eye Irrit. 2: Serious eye damage or eye irritation – Category 2