

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: 1800 Soldering Flux

Nombor artikel: C5-00-1800

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan Flux Memateri

Penggunaan bahan/sediaan Fluks pateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran

Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Bahaya kesihatan

Resp. Sens. 1 H334 Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.



Eye Irrit. 2 H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

STOT SE 3 H335 Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Pernyataan hazard

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.

Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

Pernyataan langkah perlindungan

Jika bantuan perubatan diperlukan, pastikan bekas atau label produk disediakan.

Jauhkan daripada kanak-kanak.

Baca label sebelum guna.

Nama dagang: 1800 Soldering Flux

(Sambungan halaman 1)

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Sistem pengelasan:
NFPA ratings (Scale 0 - 4)


Health = 1
 Fire = 1
 Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain
Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

3: Komposisi/maklumat ramuan

Keterangan: Campuran: terdiri daripada komponen berikut.

Komponen berbahaya :

CAS: 34590-94-8 EINECS: 252-104-2	(2-methoxymethylethoxy)propanol ⚠ Resp. Sens. 1B, H334	10-25%
	Organic Acids ⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H335	
CAS: 111-76-2 EINECS: 203-905-0	2-butoxyethanol ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	5-10%
CAS: 1336-21-6 EINECS: 215-647-6	ammonia ⚠ Press. Gas D, H280 ⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Aquatic Acute 1, H400	1.0-3.0%

4: Langkah pertolongan cemas
4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Maklumat am: Ikut prosedur pertolongan cemas umum.

Jika tersedut:

Jika mangsa tidak sedarkan diri, letakkan pesakit dengan stabil dalam kedudukan mengiring untuk diangkat.

Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata: Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.

Jika tertelan: Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

Nama dagang: 1800 Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

5: Langkah memadam kebakaran

5.1 Bahan pemadam api

Agen pemadam yang sesuai:

CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan: Lupuskan bahan yang dikumpul mengikut peraturan.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat

Simpan di tempat yang sejuk dan kering di dalam bekas bertutup rapat.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Lindungi daripada fros.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

34590-94-8 (2-methoxymethylethoxy)propanol

PEL	Nilai jangka panjang: 606 mg/m ³ , 100 ppm (kulit)
-----	--

111-76-2 2-butoxyethanol

PEL	Nilai jangka panjang: 96.7 mg/m ³ , 20 ppm (kulit)
-----	--

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

(Bersambung ke halaman 4)

Nama dagang: 1800 Soldering Flux

(Sambungan halaman 3)

Perlindungan pernafasan:

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

Perlindungan tangan:


Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata:

Kaca keselamatan



Menghadapi perisai apabila mengisi

9: Ciri fizik dan kimia
9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia
Maklumat Am

Rupa:

Bentuk:

Cecair

Warna:

Tidak berwarna kepada cahaya kuning

Bau:

Lembut

Nilai pH pada 20 °C (68 °F):

7.1

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/Julat lebur:

0 °C (32 °F)

Tidak ditentukan.

Takat didih/Julat didih:

100 °C (212 °F)

Takat kilat:

Tidak ditentukan.

Suhu pencucuhan:

240 °C (464 °F)

Pencucuhan sendiri

Produk tidak tercucuh sendiri

Bahaya letupan:

Produk tidak ada bahaya letupan.

Had letupan :

Bawah:

1.1 Vol %

Atas:

14.0 Vol %

Tekanan wap pada 20 °C (68 °F):

23 hPa (17 mm Hg)

Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):

1.03 g/cm³ (8.595 lbs/gal)

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan

Air:

Terlarut campur sepenuhnya.

Kandungan pelarut:

Pelarut organik:

15.2 %

(Bersambung ke halaman 5)

Nama dagang: 1800 Soldering Flux
Air: 73.5 %

(Sambungan halaman 4)

Kandungan pepejal:
9.2 Maklumat lain

 9.8 %
 Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10: Kestabilan dan kereaktifan
10.1 Kereaktifan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia
Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya:

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11: Maklumat toksikologi
11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi
Ketoksikan akut:
Kesan kerengsaan primer:
pada kulit:
pada mata

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Pemekaan:

Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.

12: Maklumat ekologi
12.1 Ketoksikan
Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.2 Keterusan dan keterdegradasikan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.3 Potensi bioakumulatif Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.4 Mobiliti di dalam tanah Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

Maklumat tambahan ekologi:
Nota am:

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB
PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

12.6 Kesan buruk yang lain Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

13: Maklumat pelupusan
13.1 Kaedah rawatan sisa
Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:
Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

(Bersambung ke halaman 6)

Nama dagang: 1800 Soldering Flux
Agen pencuci yang disyorkan: Air, jika perlu, digunakan bersama dengan agen pencuci.

(Sambungan halaman 5)

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN ADR, ADN, IMDG, IATA	Tidak sah
14.2 Nama penghantaran UN yang betul ADR, ADN, IMDG, IATA	Tidak sah
14.3 pengangkutan kelas bahaya ADR, ADN, IMDG, IATA	Tidak sah
14.4 Kumpulan pembungkusan ADR, IMDG, IATA	Tidak sah
14.5 Hazard persekitaran: Bahan cemar marin:	Tidak
14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna	Tidak berkenaan
14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II MARPOL73/78 dan Kod IBC	Tidak berkenaan
"Peraturan Model" UN:	Tidak sah

15: Maklumat Pengawalaturan
15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut
Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard


GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Pernyataan hazard

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.

Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

Pernyataan langkah perlindungan

Jika bantuan perubatan diperlukan, pastikan bekas atau label produk disediakan.

Jauhkan daripada kanak-kanak.

Baca label sebelum guna.

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

Nama dagang: 1800 Soldering Flux

(Sambungan halaman 6)

16: Maklumat lain

Jabatan yang mengeluarkan MSDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Press. Gas D: Gases under pressure: Dissolved gas

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Resp. Sens. 1: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1

Resp. Sens. 1B: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1B

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

Aquatic Acute 1: Hazardous to the aquatic environment - AcuteHazard, Category 1