

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: 979 Soldering Flux

Nombor artikel: C1-00-979

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan Flux Memateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran

Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Eye Irrit. 2 H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.
Skin Sens. 1 H317 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.
STOT SE 3 H335 Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07

Perkataan isyarat Amaran

Pernyataan hazard

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.
Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.
Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

Pernyataan langkah perlindungan

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

(Bersambung ke halaman 2)

Nama dagang: 979 Soldering Flux

Sistem pengelasan:
 NFPA ratings (Scale 0 - 4)



Health = 1
 Fire = 0
 Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain
 Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

(Sambungan halaman 1)

3: Komposisi/maklumat ramuan

Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.

Komponen berbahaya :

	Aliphatic carboxylic acid ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Eye Irrit. 2, H319	3.0-5.0%
CAS: 143-24-8 EINECS: 205-594-7	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether ⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	1.0-3.0%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water	85-100%

Maklumat tambahan:

Produk ini akan dipanaskan kepada suhu 217C (Celsius) semasa pematerian. Semua bahan-bahan yang tidak menentu akan menguap dan tidak kekal pada papan litar siap.

4: Langkah pertolongan cemas
4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Maklumat am: Ikut prosedur pertolongan cemas umum.

Jika tersedut: Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata: Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.

Jika tertelan: Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

5: Langkah memadam kebakaran
5.1 Bahan pemadam api

Agen pemadam yang sesuai: CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air.

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Nitrogen oksida (NO_x)

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan
6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

(Bersambung ke halaman 3)

Nama dagang: 979 Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:

Serap dengan bahan cecair pengikat (pasir, diatomit, pengikat asid, pengikat semesta, habuk papan)

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat Tiada langkah khusus diperlukan.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Tiada.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

Produk tidak mengandungi sebarang kuantiti bahan yang berkaitan dengan nilai kritikal yang perlu dipantau di tempat kerja.

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Perlindungan pernafasan:

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata:

Kaca keselamatan



Menghadapi perisai apabila mengisi

Nama dagang: 979 Soldering Flux

(Sambungan halaman 3)

9: Ciri fizik dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am

Rupa:

Bentuk:	Cecair
Warna:	Tidak berwarna
Bau:	Lembut

Nilai pH: 2.6

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/Julat lebur: Tidak ditentukan.
Takat didih/Julat didih: 100 °C (212 °F)

Takat kilat: Tidak ditentukan.

Pencucuhan sendiri: Produk tidak tercucuh sendiri

Bahaya letupan: Produk tidak ada bahaya letupan.

Tekanan wap pada 20 °C (68 °F): 23 hPa (17 mm Hg)

Ketumpatan pada 20 °C (68 °F): 1.02 g/cm³ (8.512 lbs/gal)

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan

Air: Tidak terlarut campur atau sukar bercampur.

Kandungan pelarut:

Pelarut organik: 2.5 %
Air: 93.8 %

Kandungan pepejal: 3.9 %

10: Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya: Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

11: Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Kesan kerengsaan primer:

pada kulit:

pada mata

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Pemekaan:

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

Nama dagang: 979 Soldering Flux

(Sambungan halaman 4)

12: Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

Maklumat tambahan ekologi:

Nota am:

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

13: Maklumat pelupusan

13.1 Kaedah rawatan sisa

Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:

Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN

Tidak berkenaan

14.2 Nama penghantaran UN yang betul

Tidak berkenaan

14.3 pengangkutan kelas bahaya

Tidak berkenaan

ADR, IMDG

Kelas

Not regulated.

IATA

Class

Tidak ditetapkan

14.4 Kumpulan pembungkusan

Tidak berkenaan

14.5 Hazard persekitaran:

Bahan cemar marin:

Tidak

14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna

Tidak berkenaan

14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II

MARPOL73/78 dan Kod IBC

Tidak berkenaan

"Peraturan Model" UN:

Không quy nh .

15: Maklumat Pengawalan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07

Perkataan isyarat Amaran

(Bersambung ke halaman 6)

Nama dagang: 979 Soldering Flux

(Sambungan halaman 5)

Pernyataan hazard

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.
 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.
 Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

Pernyataan langkah perlindungan

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

16: Maklumat lain

Jabatan yang mengeluarkan MSDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

* **Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**