

1 화학제품과 회사에 관한 정보

제품명: **979 Soldering Flux**

상품번호: C1-00-979

해당 순물질이나 혼합물의 관련 하위용도 및 사용금지용도 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.

안전데이터표(Safety Data Sheet)내 공급업체 관련 상세 정보

제조사/수입자/유통업자 정보:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

추가적인 정보 획득 가능: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

비상연락 전화번호:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 유해성 위험성

순물질 또는 혼합물의 분류



심한 눈 손상/자극성 구분2A H319 눈에 심한 자극을 일으킴
피부과민성 구분1 H317 알레르기성 피부 반응을 일으킬 수 있음
표적장기-1회노출 구분3 H335 호흡기계 자극을 일으킬 수 있음

라벨표기 요소

GHS 라벨 요소 본 제품은 화학물질의 분류 및 표기에 관한 국제조화시스템(GHS)에 따라 분류 및 표기되었습니다.
그림문자



GHS07

신호어 경고
유해 위험 문구
눈에 심한 자극을 일으킴
알레르기성 피부 반응을 일으킬 수 있음
호흡기계 자극을 일으킬 수 있음
예방조치 문구

보호장갑 / 눈 보호대 착용.
삼켰다면: 입을 씻어내시오. 토하게 하려 하지 마시오.
눈에 묻으면 몇 분간 물로 조심해서 씻으시오. 가능하면콘택트렌즈를 제거하십시오. 계속 씻으시오.
피부 접촉 시: 다량의 비누와 물에 씻으시오.
건조한 장소에 보관하십시오. 밀폐된 용기에 보관하십시오.
현지/지역/국가/국제 규정에 따라서 내용물/용기 노출
기타 유해성

PBT(잔류성, 생물농축성, 독성 물질) 및 vPvB(고 잔류성, 고 생물농축성 물질) 평가 결과

PBT(잔류성, 생물농축성, 독성 물질): 해당사항 없음.

제품명: 979 Soldering Flux

vPvB(고 잔류성, 고 생물농축성 물질): 해당사항 없음.

(1 쪽부터계속)

3 구성성분의 명칭 및 함유량

설명: 무해한 첨가물이 함유된 아래에 열거된 물질로 만들어진 혼합물.

위험요소:

	Aliphatic carboxylic acid ⚠ 급성 독성(경구) - 구분4, H302; 급성 독성(경피) - 구분4, H312; 심한 눈 손상/자극성 - 구분2A, H319	3.0-5.0%
CAS: 143-24-8 EINECS: 205-594-7	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether ⚠ 피부 부식성/자극성 - 구분2, H315; 심한 눈 손상/자극성 - 구분2A, H319	1.0-3.0%

추가 정보:

이 제품은 납땀 동안 217C (섭씨) 에 온도로 가열 할 것이다. 모든 휘발성 물질을 증발마무리 배선판 에 유지 하지 않는다.

4 응급조치 요령

응급조치요령 내용

흡입했을 때: 신선한 공기를 쐬고, 통증이 있을 때는 의료진의 도움을 구한다.

피부에 접촉했을 때: 즉시물과비누로씻고잘행군다.

눈에 들어갔을 때: 흐르는 물에 눈을 몇분동안 씻어낸다.

먹었을 때: 즉시의사에게충고를구한다.

기타 의사의 주의사항:

가장 중요한 급·만성 증상 및 영향 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.

즉각적인 의료처치 및 특별치료가 필요함을 시사하는 징후 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.

5 폭발 화재시 대처방법

소화제

적절한 소화제: 이산화탄소, 진화용 석회가루 또는 물방사를 사용하고, 더 큰 화재는 물을 분사하여 진화한다.

본 화학물질이나 혼합물에서 발생하는 특별 유해성

산화질소 (NOx)

화재시 다음과 같이 방출될 수 있다.

소방관에 대한 권고사항

화재 진압 시 착용할 보호구 및 예방조치: 주변환경의 공기에 좌우되지 않는 방독면착용한다.

6 누출 사고 시 대처방법

개인적 예방조치, 보호장비 및 응급처치 절차 충분한 산소를 공급한다.

환경 관련 예방조치: 하수도망/해수면위의물/지하수로도달하지않게한다.

밀폐 및 정화 방법과 소재: 액체가 혼합된 물질 (모래, 규조토, 산성결합물, 일반결합물, 톱밥)에 흡입되도록 한다.

타 섹션 참조

안전관리에 대한 정보는 제7 장을 참고하십시오.

개인보호장비에 대한 정보는 제8 장을 참고하십시오.

쓰레기처리에 대한 정보는 제13 장을 참고하십시오.

7 취급 및 저장방법

취급:

안전 취급을 위한 예방조치 특별한 조치가 필요없음.

화재 및 폭발 사고 예방대책에 관한 정보: 특별한 조치가 필요없음.

(3 쪽에계속)

제품명: 979 Soldering Flux

(2 쪽부터계속)

혼합위험성 등 안전 저장 조건

보관:
안전한 저장 방법: 차가운 장소에 보관한다.
하나의 공동 보관 시설에 대한 보관 관련 정보: 필요없음
보관 조건에 관한 추가적인 정보: 없음
구체적 최종 사용자 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.

8 노출방지 및 개인보호구

첨단시설 디자인에 대한 추가정보: 더 이상의 자료는 없음. 항목 7 을 참고하시오.

통제 변수
화학물질의 노출기준, 생물학적 노출기준 등:
본 제품에는 작업장에서 감시가 필요한 주요한 가치의 어떤 해당 재료의 양을 함유하고 있지 않다.

노출 통제
개인 보호구
일반적보호조치및위생조치:
화학제품을 취급할 때의 일반적인 예방조치를 준수해야 한다.
휴식 전 이 나 작업이 끝날때마다 손을 씻는다.
호흡기 보호:
실내 환기가 잘된 장소에서는 필요없다.
환기가 충분하지 않을 때는 호흡 보호 장비를 사용한다.
손 보호:



보호용 장갑

장갑의재료
니트릴고무
천연고무 (라텍스)
장갑 재료의 투과시간 정확한관통시간은보호장갑제조자에의하여인지되고, 준수되어야한다.
눈 보호:
보호안경



충진시 안전 안경과 방패에 직면 해 있습니다.

9 물리화학적 특성

기본 물리 및 화학적 특성에 대한 정보

일반정보
외형
물리적 상태: 액체
색: 색소가없는
냄새: 부드러운
pH: 2.6
상태변화
녹는점/어는점: 맞지않는
초기 끓는점과 끓는점 범위: 100 °C

(4 쪽에계속)



제품명: 979 Soldering Flux

(3 쪽부터계속)

인화점:	미결의
자기점화:	이제품은자연발화성이없다.
폭발위험:	이제품은폭발위험성이없다
증기압 의경우 20 °C:	23 hPa
밀도 의경우 20 °C:	1.02 g/cm³
용해도:	
물:	각각의경우에따라서는거의혼합할수없는
용매내용물	
유기용매:	2.5 %
물:	93.8 %
고체의 함량:	3.9 %

10 안정성 및 반응성

반응성 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.
 화학적 안정성
 화학적 안정성 및 유해 반응의 가능성 / 피해야 할 조건: 규정에따라사용할경우해체는없다
 유해반응 가능성 위험한반응으로는알려지지않았다.
 피해야 할 조건 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.
 혼합 금지 물질: 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.
 유해분해물질: 위험성있는분해물들은알려지지않았다.

11 독성에 관한 정보

독성학적 영향에 대한 정보
 급성 독성:
 일차적 자극 효과:
 심한 눈 손상 또는 자극성: 자극
 감각화: 호흡을통한감각화가가능성이있다.

12 환경에 미치는 영향

독성
 수생독성: 추가적인 정보가 존재하지 않습니다.
 추가적인 생태학 정보:
 일반 특징: 희석시키지않은채대량으로지하수나, 하천으로그리고하수도망에도달하지않게한다.
PBT(잔류성, 생물농축성, 독성 물질) 및 vPvB(고 잔류성, 고 생물농축성 물질) 평가 결과
PBT(잔류성, 생물농축성, 독성 물질): 해당사항 없음.
vPvB(고 잔류성, 고 생물농축성 물질): 해당사항 없음.

13 폐기시 주의사항

폐기물 처리 방법
 권고: 생활쓰레기와함께처리되어서는안된다. 하수도망으로유입되어서는안된다.

(5 쪽에계속)

제품명: 979 Soldering Flux

(4 쪽부터계속)

비위생적 포장:
권고: 당국의지침에입각한쓰레기처리.

14 운송에 필요한 정보

UN "모범 규제": 규제되지

15 법적 규제현황

해당 순물질 또는 혼합물에 대한 안전, 보건 및 환경 규제/법률

Korean Existing Chemical Inventory

	Aliphatic carboxylic acid	KE-13150
143-24-8	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether	KE-03259
7732-18-5	Water	KE-35400

GHS 라벨 요소 본 제품은 화학물질의 분류 및 표기에 관한 국제조화시스템(GHS)에 따라 분류 및 표기되었습니다.
그림문자



GHS07

신호어 경고
 유해 위험 문구
 눈에 심한 자극을 일으킴
 알레르기성 피부 반응을 일으킬 수 있음
 호흡기계 자극을 일으킬 수 있음
 예방조치 문구
 보호장갑 / 눈 보호대 착용.
 삼켰다면, 입을 씻어내시오. 토하게 하려 하지 마시오.
 눈에 물으면 몇 분간 물로 조심해서 씻으시오. 가능하면콘택트렌즈를 제거하십시오. 계속 씻으시오.
 피부 접촉 시: 다량의 비누와 물에 씻으시오.
 건조한 장소에 보관하십시오. 밀폐된 용기에 보관하십시오.
 현지/지역/국가/국제 규정에 따라서 내용물/용기 노출
 화학물질 안전성 평가: 화학물질 안전성 평가가 수행되지 않음

16 그 밖의 참고사항

SDS(물질보건안전자료) 책임 부서: Product Compliance / EHS Department

담당자: EHS_Kester@kester.com

최초 작성일자: 2014.06.25

개정 횟수 및 최종 개정일자: 4 / 2015.09.08

약어와 두문자어:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

급성 독성(경구) 구분4: Acute toxicity, Hazard Category 4

피부 부식성/자극성 구분2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

(6 쪽에계속)



안전지침서
유럽경제공동체약관 91/155 에따라서

개정 2015.09.08

제품명: 979 Soldering Flux

심한 눈 손상/자극성 구분2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A
피부과민성 구분1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1
표적장기-1회노출 구분3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

(5 쪽부터계속)