

## 1 Identification

**Nom du produit:** 979 Soldering Flux

**Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité**

**Producteur/fournisseur:**

Kester Inc.  
 800 West Thorndale Avenue  
 Itasca, IL 60143  
 Tel (800) 253-7837

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
 Heng Qiao Road  
 Wujiang Economic Development Zone  
 Suzhou, Jiangsu, China 215200  
 Tel +86 512 82060807

**Service chargé des renseignements:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**Numéro d'appel d'urgence:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300  
 CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2 Hazard(s) identification

**Classification de la substance ou du mélange**



GHS07

Irritation oculaire - catégorie 2A

Sensibilisant cutané - catégorie 1

Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique -  
 catégorie 3

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

**Éléments d'étiquetage**

**Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

**Pictogrammes de danger**



GHS07

**Mention d'avertissement** Attention

**Mentions de danger**

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

**Conseils de prudence**

P280 Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes.  
 Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées.  
 Continuer à rincer.

P301+P330+P331 EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. NE PAS faire vomir.

P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon.

P402+P404 Stocker dans un endroit sec. Stocker dans un récipient fermé.

P501 Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

(suite page 2)

**Nom du produit: 979 Soldering Flux**

(suite de la page 1)

**Principaux dangers:**  
**Symboles de danger WHMIS**


D2B - Matières toxiques ayant d'autres effets toxiques

**Système de classification:**  
**NFPA-ratings (degré 0 - 4)**
Santé = 1  
Inflammabilité = 0  
Réactivité = 0
**HMIS-ratings (degré 0 - 4)**
Santé = 1  
Inflammabilité = 0  
Réactivité = 0
**Autres dangers**
**Résultats des évaluations PBT et vPvB**

PBT: Non applicable.

vPvB: Non applicable.

**3 Composition/information on ingredients**
**Description:** Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

**Composants dangereux:**

CAS: 110-15-6	Aliphatic carboxylic acid ⚠ Toxicité aiguë - voie orale - catégorie 4, H302; Toxicité aiguë - par contact cutané - catégorie 4, H312; Irritation oculaire - catégorie 2A, H319	3.0-5.0%
CAS: 143-24-8 EINECS: 205-594-7	oxyde de bis(2-(2-méthoxyéthoxy)éthyle) ⚠ Irritation cutanée - catégorie 2, H315; Irritation oculaire - catégorie 2A, H319	1.0-3.0%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	eaux distillées, de conductibilité ou de même degré de pureté	85-100%

**Indications complémentaires:**

Ce produit sera chauffé à une température de 217C (Celsius) pendant le soudage. Toutes les substances volatiles s'évaporer et ne pas rester sur la carte de circuit imprimé fini.

**4 First-aid measures**
**Description des premiers secours**
**Après inhalation:** Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

**Après contact avec la peau:** Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

**Après contact avec les yeux:**

Rincer les yeux, sous l'eau courante, pendant plusieurs minutes, en écartant bien les paupières.

**Après ingestion:** Demander immédiatement conseil à un médecin.

**Indications destinées au médecin:**
**Principaux symptômes et effets, aigus et différés** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires**

Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Nom du produit: 979 Soldering Flux**

(suite de la page 2)

## 5 Fire-fighting measures

### Moyens d'extinction

#### Moyens d'extinction:

CO<sub>2</sub>, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée.

#### Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Peut être dégagé en cas d'incendie:

Monoxyde de carbone (CO)

Oxyde d'azote (NO<sub>x</sub>)

Dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>)

#### Conseils aux pompiers

**Équipement spécial de sécurité:** Porter un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.

## 6 Accidental release measures

**Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence** Veiller à une aération suffisante.

#### Précautions pour la protection de l'environnement:

Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

#### Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

Recueillir les liquides à l'aide d'un produit absorbant (sable, kieselguhr, neutralisant d'acide, liant universel, sciure).

#### Référence à d'autres rubriques

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

## 7 Handling and storage

### Manipulation:

**Précautions à prendre pour une manipulation sans danger** Veiller à une bonne ventilation/aspiration du poste de travail.

**Préventions des incendies et des explosions:** Aucune mesure particulière n'est requise.

### Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

#### Stockage:

**Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage:** Stocker dans un endroit frais.

**Indications concernant le stockage commun:** Pas nécessaire.

**Autres indications sur les conditions de stockage:** Néant.

**Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Pas d'autres informations importantes disponibles.

## 8 Exposure controls/personal protection

**Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques:** Sans autre indication, voir point 7.

### Paramètres de contrôle

#### Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:

Le produit ne contient pas en quantité significative des substances présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail.

### Contrôles de l'exposition

#### Équipement de protection individuel:

#### Mesures générales de protection et d'hygiène:

Respecter les mesures de sécurité usuelles pour l'utilisation de produits chimiques.

Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.

**Protection respiratoire:** N'est pas nécessaire si la pièce dispose d'une bonne ventilation.

(suite page 4)

CA

**Nom du produit: 979 Soldering Flux**

(suite de la page 3)

**Protection des mains:**


Gants de protection

**Matériau des gants**

Caoutchouc nitrile

Caoutchouc naturel (Latex)

**Temps de pénétration du matériau des gants**

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

**Protection des yeux:**

Lunettes de protection



Un écran facial et des lunettes de sécurité lors du remplissage

**9 Physical and chemical properties**
**Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**
**Indications générales.**
**Aspect:**

**Forme:** Liquide  
**Couleur:** Incolore  
**Odeur:** Douce

**valeur du pH:** 2.6

**Changement d'état**

**Point de fusion:** Non déterminé.  
**Point d'ébullition:** 100 °C (212 °F)

**Point d'éclair** Non déterminé.

**Auto-inflammation:** Le produit ne s'enflamme pas spontanément.

**Danger d'explosion:** Le produit n'est pas explosif.

**Pression de vapeur à 20 °C (68 °F):** 23 hPa (17 mm Hg)

**Densité à 20 °C (68 °F):** 1.02 g/cm<sup>3</sup> (8.512 lbs/gal)

**Solubilité dans/miscibilité avec**

**l'eau:** Soluble

**Teneur en solvants:**

**Solvants organiques:** 2.5 %  
**Eau:** 93.8 %

**Teneur en substances solides:** 3.9 %

**10 Stability and reactivity**

**Réactivité** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Stabilité chimique**

**Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.

(suite page 5)

CA

**Nom du produit: 979 Soldering Flux**

(suite de la page 4)

**Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.

**Conditions à éviter** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Matières incompatibles:** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus

**11 Toxicological information**
**Informations sur les effets toxicologiques**
**Toxicité aiguë**
**Effet primaire d'irritation:**
**Corrosion cutanée/irritation cutanée** Irrite la peau et les muqueuses.

**Lésions oculaires graves/irritation oculaire** Effet d'irritation.

**Sensibilisation respiratoire ou cutanée** Sensibilisation possible par inhalation.

**12 Ecological information**
**Toxicité**
**Toxicité aquatique:** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Autres indications écologiques:**
**Indications générales:**

Ne pas laisser le produit, non dilué ou en grande quantité, pénétrer la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

**Résultats des évaluations PBT et VPVB**
**PBT:** Non applicable.

**vPvB:** Non applicable.

**13 Disposal considerations**
**Méthodes de traitement des déchets**
**Recommandation:** Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.

**Emballages non nettoyés:**
**Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.

**14 Transport information**
**"Règlement type" de l'ONU:** Non règlement au transport

**15 Regulatory information**
**Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement**

Tous les ingrédients sont énumérés dans les inventaires suivants du gouvernement:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substance

(suite page 6)

**Nom du produit: 979 Soldering Flux**

(suite de la page 5)

**Catégories de cancérogénicité**
**CANADA:**

Workplace Hazardous Materials Identification (WHMIS):

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque du Règlement canadien sur les produits contrôlés (RPC) et la Fiche de Données de Sécurité (FDS) contient toutes les informations requises par le CPR.

**Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

**Pictogrammes de danger**


GHS07

**Mention d'avertissement** Attention

**Mentions de danger**

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

**Conseils de prudence**

P280 Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P301+P330+P331 EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. NE PAS faire vomir.

P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon.

P402+P404 Stocker dans un endroit sec. Stocker dans un récipient fermé.

P501 Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

**Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

**16 Other information**
**Phrases importantes**

L'information contenue dans ce document est basée sur des données considérées comme correctes et sont offertes uniquement pour information et pour étude. Kester offre aucune garantie, ne fait aucune déclaration et décline toute responsabilité en ce qui le exactitude, l'exhaustivité ou la pertinence de ces données pour toute utilisation de l'acquéreur. Les données sur cette fiche de données de sécurité (SDS) se rapportent qu'à ce produit et ne portent pas à utiliser avec toute autre matière ou tout autre procédé. Tous les produits chimiques devrait être utilisé seulement par ou sous la direction de, techniquement personnel qualifié qui sont conscients des risques encourus et de la nécessité pour la diligence raisonnable dans la manipulation. Réglementation de communication du danger exigent que les employés doivent être formés sur la façon d'utiliser une fiche de données de sécurité (SDS) comme une source de renseignements sur les dangers.

**Service établissant la fiche technique:** Product Compliance / EHS Department

**Contact:** EHS\_Kester@kester.com

**Acronymes et abréviations:**

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Toxicité aiguë - voie orale - catégorie 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Irritation cutanée - catégorie 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Irritation oculaire - catégorie 2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A

Sensibilisant cutané - catégorie 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

**\* Données modifiées par rapport à la version précédente**