

## 1 Identification

**Nom du produit:** 145 Soldering Flux

**Emploi de la substance / de la préparation** Flux pour soudures

**Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité**

**Producteur/fournisseur:**

Kester Inc.  
 800 West Thorndale Avenue  
 Itasca, IL 60143  
 Tel (800) 253-7837

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
 Heng Qiao Road  
 Wujiang Economic Development Zone  
 Suzhou, Jiangsu, China 215200  
 Tel +86 512 82060807

**Service chargé des renseignements:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**Numéro d'appel d'urgence:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300  
 CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2 Hazard(s) identification

**Classification de la substance ou du mélange**



GHS02 Flamme

Liquides inflammables - catégorie 2

H225

Liquide et vapeurs très inflammables.



GHS07

Irritation oculaire - catégorie 2A

H319

Provoque une sévère irritation des yeux.

Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique -  
 catégorie 3

H335-H336

Peut irriter les voies respiratoires. Peut  
 provoquer somnolence ou vertiges.

**Éléments d'étiquetage**

**Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

**Pictogrammes de danger**



GHS02 GHS07

**Mention d'avertissement** Danger

**Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**

Isopropanol  
 Rosin

**Mentions de danger**

H225 Liquide et vapeurs très inflammables.

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H335-H336 Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges.

**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 1)

**Conseils de prudence**

- P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
- P284 Lorsque la ventilation du local est insuffisante porter un équipement de protection respiratoire.
- P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
- P264 Se laver soigneusement après manipulation.
- P303+P361+P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].
- P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
- P304+P340 EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.
- P370+P378 En cas d'incendie: Utiliser pour l'extinction: CO2, poudre d'extinction ou eau pulvérisée.
- P390 Absorber toute substance répandue pour éviter qu'elle attaque les matériaux environnants.
- P403+P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.
- P501 Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

**Principaux dangers:**
**Symboles de danger WHMIS**

B2 - Liquides inflammables

D2B - Matières toxiques ayant d'autres effets toxiques


**Système de classification:  
 NFPA-ratings (degré 0 - 4)**

 Santé = 1  
 Inflammabilité = 3  
 Réactivité = 0

**HMIS-ratings (degré 0 - 4)**

 Santé = 1  
 Inflammabilité = 3  
 Réactivité = 0

**Autres dangers**
**Résultats des évaluations PBT et vPvB**

PBT: Non applicable.

vPvB: Non applicable.

**3 Composition/information on ingredients**
**Description:** Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

**Composants dangereux:**

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol ⚠ Liquides inflammables - catégorie 2, H225 ⚠ Irritation oculaire - catégorie 2A, H319; Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3, H336	50-100%
CAS: 8050-09-7 EINECS: 232-475-7	Rosin ⚠ Sensibilisant cutané - catégorie 1, H317	10-25%

(suite page 3)

CA

**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 2)

**Indications complémentaires:**

Ce produit sera chauffé à une température de 217C (Celsius) pendant le soudage. Toutes les substances volatiles s'évaporent et ne pas rester sur la carte de circuit imprimé fini.

**4 First-aid measures**
**Description des premiers secours**

**Après inhalation:** Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

**Après contact avec la peau:** Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

**Après contact avec les yeux:**

Rincer les yeux, pendant plusieurs minutes, sous l'eau courante en écartant bien les paupières. Si les troubles persistent, consulter un médecin.

**Après ingestion:** Demander immédiatement conseil à un médecin.

**Indications destinées au médecin:**

**Principaux symptômes et effets, aigus et différés** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires**

Pas d'autres informations importantes disponibles.

**5 Fire-fighting measures**
**Moyens d'extinction**
**Moyens d'extinction:**

CO<sub>2</sub>, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée ou de la mousse résistant à l'alcool.

**Produits extincteurs déconseillés pour des raisons de sécurité:** Jet d'eau à grand débit

**Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange**

Peut être dégagé en cas d'incendie:

Monoxyde de carbone (CO)

Oxyde d'azote (NO<sub>x</sub>)

Dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>)

Aldéhydes aliphatiques

**Conseils aux pompiers**

**Équipement spécial de sécurité:** Porter un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.

**6 Accidental release measures**
**Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence**

Porter un équipement de sécurité. Eloigner les personnes non protégées.

Veiller à une aération suffisante.

Tenir éloigné des sources d'inflammation.

**Précautions pour la protection de l'environnement:**

Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

**Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:**

Assurer une aération suffisante.

Ne pas rincer à l'eau ou aux produits nettoyants aqueux.

"Absorber avec de la terre argileuse, du sable sec ou une autre matière inerte. Ne pas utiliser de matières combustibles telles que la sciure de bois. Mettre dans un conteneur à déchets chimiques."

**Référence à d'autres rubriques**

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 3)

## 7 Handling and storage

**Manipulation:**
**Précautions à prendre pour une manipulation sans danger**

Conserver au frais et au sec dans des fûts très bien fermés.  
 Veiller à une bonne ventilation/aspiration du poste de travail.  
 Eviter la formation d'aérosols.

**Préventions des incendies et des explosions:**

Tenir à l'abri des sources d'inflammation - ne pas fumer.  
 Prendre des mesures contre les charges électrostatiques.

**Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités**
**Stockage:**

**Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage:** Stocker dans un endroit frais.

**Indications concernant le stockage commun:** Ne pas conserver avec les agents d'oxydation.

**Autres indications sur les conditions de stockage:**

Tenir les emballages hermétiquement fermés.  
 Stocker au frais et au sec dans des fûts bien fermés.

**Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Pas d'autres informations importantes disponibles.

## 8 Exposure controls/personal protection

**Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques:** Sans autre indication, voir point 7.

**Paramètres de contrôle**
**Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:**
**67-63-0 Isopropanol**

EL (Canada)	Valeur momentanée: 500 ppm Valeur à long terme: 400 ppm Skin
PEL (U.S.A.)	980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
REL (U.S.A.)	Valeur momentanée: 1225 mg/m <sup>3</sup> , 500 ppm Valeur à long terme: 980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
TLV (U.S.A.)	Valeur momentanée: (1230) mg/m <sup>3</sup> , (500) ppm Valeur à long terme: (983) mg/m <sup>3</sup> , (400) ppm NIC-200; 491; 400; 984; A 4

**8050-09-7 Rosin**

PEL (U.S.A.)	(Colophony)
TLV (U.S.A.)	SEN; (L)

**Contrôles de l'exposition**
**Equipement de protection individuel:**
**Mesures générales de protection et d'hygiène:**

Respecter les mesures de sécurité usuelles pour l'utilisation de produits chimiques.  
 Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et de la nourriture pour animaux.  
 Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.  
 Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.  
 Eviter tout contact avec les yeux et avec la peau.

**Protection respiratoire:**

N'est pas nécessaire si la pièce dispose d'une bonne ventilation.  
 Si l'aération est insuffisante pour éliminer les vapeurs de la zone de respiration, utiliser un appareil respiratoire de sécurité approuvé ou un appareil de protection respiratoire autonome.

(suite page 5)

CA

**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 4)

**Protection des mains:**


Gants de protection

**Matériau des gants**

Caoutchouc nitrile

Caoutchouc naturel (Latex)

**Temps de pénétration du matériau des gants**

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

**Protection des yeux:**

Lunettes de protection



Un écran facial et des lunettes de sécurité lors du remplissage

**9 Physical and chemical properties**
**Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**
**Indications générales.**
**Aspect:**

**Forme:** Liquide  
**Couleur:** Ambré  
**Odeur:** Genre alcool

**valeur du pH:** Non déterminé.

**Changement d'état**

**Point de fusion:** Non déterminé.  
**Point d'ébullition:** 82 °C (180 °F)

**Point d'éclair** 18 °C (64 °F)

**Température d'inflammation:** 399 °C (750 °F)

**Auto-inflammation:** Le produit ne s'enflamme pas spontanément.

**Danger d'explosion:** Le produit n'est pas explosif; toutefois, des mélanges explosifs vapeur-air peuvent se former.

**Limites d'explosion:**

**Inférieure:** 2.0 Vol %  
**Supérieure:** 12.0 Vol %

**Pression de vapeur à 20 °C (68 °F):** 43 hPa (32 mm Hg)

**Densité à 20 °C (68 °F):** 0.84 g/cm<sup>3</sup> (7.01 lbs/gal)

**Solubilité dans/miscibilité avec l'eau:** Entièrement miscible

**Teneur en solvants:**

**Solvants organiques:** VOC Content 633 g/L

**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 5)

## 10 Stability and reactivity

**Réactivité** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Stabilité chimique**

**Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.

**Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.

**Conditions à éviter** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Matières incompatibles:** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Produits de décomposition dangereux:**

Monoxyde de carbone et dioxyde de carbone

"En cas d'échauffement à des températures de soudage, les solvants s'évaporent et des matières organiques peuvent être décomposées thermiquement et libérer des aldéhydes aliphatiques et des acides."

## 11 Toxicological information

**Informations sur les effets toxicologiques**

**Toxicité aiguë**

**Valeurs LD/LC50 déterminantes pour la classification:**

**67-63-0 Isopropanol**

Oral	LD50	5045 mg/kg (rat)
Dermique	LD50	12800 mg/kg (lapin)
Inhalatoire	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

**Effet primaire d'irritation:**

**Corrosion cutanée/irritation cutanée**

Irritation locale possible en cas de contact avec des flux ou des vapeurs.

Irrite la peau et les muqueuses.

**Lésions oculaires graves/irritation oculaire**

La fumée durant le soudage peut provoquer une irritation des yeux.

Effet d'irritation.

**Par inhalation**

"Les vapeurs durant l'utilisation peuvent irriter les muqueuses et le système respiratoire. De hautes concentrations peuvent provoquer des maux de tête, des vertiges, une narcose et des nausées."

Les vapeurs durant l'utilisation peuvent provoquer une irritation et des dommages aux muqueuses et au système respiratoire.

**Par ingestion** Peut provoquer une irritation gastro-intestinale.

**Sensibilisation respiratoire ou cutanée** Sensibilisation possible par inhalation.

**Indications toxicologiques complémentaires:**

Selon le procédé de calcul de la dernière version en vigueur de la directive générale CEE sur la classification des préparations, le produit présente les dangers suivants:

Irritant

## 12 Ecological information

**Toxicité**

**Toxicité aquatique:** Pas d'autres informations importantes disponibles.

**Autres indications écologiques:**

**Indications générales:**

Ne pas laisser le produit, non dilué ou en grande quantité, pénétrer la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

**Résultats des évaluations PBT et VPvB**

**PBT:** Non applicable.

**vPvB:** Non applicable.

**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 6)

### 13 Disposal considerations

**Méthodes de traitement des déchets**
**Recommandation:** Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.

**Emballages non nettoyés:**
**Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.

### 14 Transport information

**"Règlement type" de l'ONU:** UN 1219 ISOPROPANOL (ALCOOL ISOPROPYLIQUE) MÉLANGE, 3, II

### 15 Regulatory information

**Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement**

Tous les ingrédients sont énumérés dans les inventaires suivants du gouvernement:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)  
 Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)  
 Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)  
 Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)  
 Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)  
 USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substance

**Catégories de cancérogénicité**
**CANADA:**

Workplace Hazardous Materials Identification (WHMIS):

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque du Règlement canadien sur les produits contrôlés (RPC) et la Fiche de Données de Sécurité (FDS) contient toutes les informations requises par le CPR.

**Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

**Pictogrammes de danger**


GHS02 GHS07

**Mention d'avertissement** Danger

**Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**

 Isopropanol  
 Rosin

**Mentions de danger**

H225 Liquide et vapeurs très inflammables.  
 H319 Provoque une sévère irritation des yeux.  
 H335-H336 Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges.

**Conseils de prudence**

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.  
 P284 Lorsque la ventilation du local est insuffisante porter un équipement de protection respiratoire.  
 P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.  
 P264 Se laver soigneusement après manipulation.

(suite page 8)

CA



**Nom du produit: 145 Soldering Flux**

(suite de la page 7)

P303+P361+P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P304+P340 EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.

P370+P378 En cas d'incendie: Utiliser pour l'extinction: CO2, poudre d'extinction ou eau pulvérisée.

P390 Absorber toute substance répandue pour éviter qu'elle attaque les matériaux environnants.

P403+P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

P501 Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

**Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

**16 Other information**

**Service établissant la fiche technique:** Product Compliance / EHS Department

**Contact:** EHS\_Kester@kester.com

**Acronymes et abréviations:**

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Liquides inflammables - catégorie 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Irritation oculaire - catégorie 2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A

Sensibilisant cutané - catégorie 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

**\* Données modifiées par rapport à la version précédente**