

1: 化學品及企業標識

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名: **145 Soldering Flux**

商品編號: C3-00-145

相應純物質或者混合物的相關下位用途及禁止用途 無相關詳細資料。

原材料的應用/準備工作進行 軟釐焊助熔劑

1.3 安全技術說明書內供應商詳細信息

企業名稱:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

可獲取更多資料的部門: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 緊急聯繫電話號碼:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: 危險性概述

緊急情況概述:

琥珀色的, 液體, 高度易燃液體和蒸氣。引起嚴重的眼睛刺激。可刺激呼吸道。可引致睡意或暈眩。

2.1 GHS危險性類別

根據歐共體 (EC) 第1272/2008號條例分類。



火焰

Flam. Liq. 2 H225

高度易燃液體和蒸氣



Eye Irrit. 2 H319

引起嚴重的眼睛刺激

STOT SE 3 H335-H336 可刺激呼吸道。可引致睡意或暈眩。

2.2 標籤因素

按Regulation(EC)No1272/2008(有關化學物質的分類、標記及包裝的EU規定) 標籤標記

本產品根據歐盟化學物質分類、標記及包裝相關CLP法規進行了分類及標記。

圖示



GHS02 GHS07

名稱 危險

標籤上辨別危險的成份:

Isopropanol

Rosin

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名: **145 Soldering Flux**

(在 1 頁繼續)

危險字句

高度易燃液體和蒸氣
引起嚴重的眼睛刺激
可刺激呼吸道。可引致睡意或暈眩。

警戒字句**預防措施**

遠離熱源/火花/明火/熱表面。 - 禁止吸煙。
如通風不足, 須戴呼吸防護裝置。
戴防護手套/穿防護服/戴防護眼罩/戴防護面具。
作業後徹底清洗。

事故響應

如皮膚(或頭髮)沾染: 立即去脫/脫掉所有沾染的衣服。用水清洗皮膚/淋浴。
如誤吸入: 將受害人轉移到空氣新鮮處, 保持呼吸舒適的休息姿勢。
如進入眼睛: 用水小心沖洗幾分鐘。如戴隱型眼鏡並可方便地取出, 取出隱型眼鏡。繼續沖洗。
火災時: 使用二氧化碳、粉末或水性噴霧滅火。
吸收溢出物, 防止材料損壞。

安全貯存

存放在通風良好的地方。保持容器密閉。

廢棄處置

按照本地 / 地區 / 國家 / 國際規例處理內含物 / 容器。

額外資料:

For use in industrial installations only.
Restricted to professional users.

2.3 其他有害性

PBT(殘留性、生物濃縮性、毒性物質) 及 **vPvB**(高殘留性、高生物濃縮性物質) 評價結果




PBT(殘留性、生物濃縮性、毒性物質) 不適用的

vPvB(高殘留性、高生物濃縮性物質): 不適用的

3: 成分/組成資訊

描述: 由以下含有無害添加劑的成分組成的混合物

危險的成分:

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol	 Flam. Liq. 2, H225  Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	70-85%
CAS: 8050-09-7 EINECS: 232-475-7	Rosin	 Skin Sens. 1, H317	25-40%

額外資料:

凱斯特焊錫產品不歸類為物品。本產品是一種混合物溫度超過217C (攝氏度), 在焊接過程中進一步處理工業用戶。揮發性物質蒸發, 在焊接過程中, 不再存在於已完成的部份。

4: 急救措施**4.1 應急措施要領**

吸入: 供給新鮮空氣; 如果病人感到不適時要詢問醫生。
皮膚接觸: 馬上用水和肥皂進行徹底的沖洗。
眼睛接觸: 張開眼睛在流水下沖洗數分鐘。如果症狀仍然持續, 請諮詢醫生。
食入: 尋求即時的醫療建議。

4.2 最重要的急慢性症狀及其影響 無相關詳細資料。

4.3 需要及時的醫療處理及特別處理的症狀 無相關詳細資料。

5: 消防措施**5.1 滅火方法**

滅火的方法和滅火劑: 二氧化碳 (CO₂)、滅火粉末或灑水。使用灑水或抗酒精泡沫滅火劑撲滅較大的火種。

(在 3 頁繼續)

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名: **145 Soldering Flux**

(在 2 頁繼續)

為了安全, 不適當的滅火劑會: 使用全噴嘴的水

5.2 特別危險性

如遇上失火的情況, 可以釋放以下物質:

一氧化碳 (CO)

氧化氮 (NO_x)

二氧化碳 (CO₂)

脂肪醛

5.3 特殊滅火方法

消防人員特殊的防護裝備: 帶上齊全的呼吸保護裝置。

6: 洩漏應急處理**6.1 保護措施**

帶上保護儀器, 讓未受到保護的人們遠離。

確保有足夠的通風裝置

遠離燃燒的源頭。

6.2 環境保護措施: 切勿讓其進入下水道/水面或地下水。**6.3 密封及淨化方法和材料:**

確保有足夠的通風裝置。

切勿用水或水溶清潔劑來沖清。

6.4 參照其他部分

有關安全處理的資料請參閱第 7 節。

有關個人保護裝備的資料請參閱第 8 節。

有關棄置的資料請參閱第 13 節。

7: 操作處置與儲存**7.1 儲存**

放入緊封的貯藏器內, 儲存在陰涼、乾燥的地方。

確保工作間有良好的通風/排氣裝置。

防止氣溶膠的形成。

有關火災及防止爆炸的資料:

遠離火源 - 切勿吸煙。

防靜電。

7.2 混合危險性等安全儲存條件

儲存:

儲存庫和容器須要達到的要求: 儲存在陰涼的位置。

有關使用一個普通的儲存設施來儲存的資料: 儲存的地方必須遠離氧化劑。

有關儲存條件的更多資料:

將容器密封。

儲存密封的貯藏器內, 並放在陰涼、幹爽的位置。

7.3 具體的最終用戶 無相關詳細資料。**8: 接觸控制和個體防護**

工程控制方法: 沒有進一步數據, 見第 7 項。

8.1 控制變數

在工作場需要監控的限值成分

67-63-0 Isopropanol

PEL | PC-TWA: 980 mg/m³, 400 ppm

額外的資料: 制作期間有效的清單將作為基礎來使用。

(在 4 頁繼續)

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名: **145 Soldering Flux**

(在 3 頁繼續)

8.2 遺漏控制

個人防護設備:

一般保護和衛生措施:

當處理化學物品時,應遵循一般的預防措施.

遠離食品、飲料和飼料.

立即除去所有的不潔的和被汙染的衣服.

在休息之前和工作完畢後請清洗雙手.

避免和眼睛及皮膚接觸.

呼吸系統防護: 如果房間的通風狀況良好便不需要.

手防護:



保護手套

手套材料

丁腈橡膠

天然橡膠

滲入手套材料的時間 請向勞保手套生產廠家獲取準確的破裂時間並觀察實際的破裂時間

眼睛防護:

安全眼鏡



补充期间建议使用的护目镜

9: 理化特性**9.1 有關基本物理及化學特性的資訊**

一般說明

外觀:

形狀: 液體
顏色: 琥珀色的
氣味: 類似酒精

pH值: 未決定.

條件的更改

熔點: Undetermined.
沸點/初沸點和沸程: 82 °C

閃點: 18 °C

點火溫度: 399 °C

自燃溫度: 該產品是不自燃的

爆炸的危險性: 該產品並非爆炸性的然而有可能形成可爆炸性的空氣/蒸汽混合物

爆炸極限:

較低: 2.0 Vol %
較高: 12.0 Vol %

蒸氣壓 在 20 °C: 43 hPa

密度 在 20 °C: 0.84 g/cm³

(在 5 頁繼續)

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名: **145 Soldering Flux**

(在 4 頁繼續)

溶解性

水: 完全可拌和的

溶劑成份:

有機溶劑: VOC Content 633 g/L

10: 穩定性和反應性

10.1 反應性 無相關詳細資料。

10.2 穩定性

熱分解/要避免的情況: 如果遵照規格使用則不會分解。

10.3 有害反應可能性 未有已知的危險反應。

10.4 應避免的條件 無相關詳細資料。

10.5 不相容的物質: 無相關詳細資料。

10.6 危險的分解產物:

一氧化碳和二氧化碳

When heated, the solvents are evaporated and rosin may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes, acids, and terpenes.

11: 毒理學資訊

11.1 對毒性學影響的資訊

急性毒性:

與分類相關的 LD/ LC50 值:

67-63-0 Isopropanol

口腔	LD50	5045 mg/kg (rat)
皮膚	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
吸入	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

主要的刺激性影響:

皮膚: 可能的局部刺激與焊劑或煙霧接觸。

在眼睛上面:

焊接時煙霧可導致眼睛發炎。

引起嚴重的眼睛刺激

致敏作用:

12: 生態學資訊

12.1 生態毒性

水生毒性: 無相關詳細資料。

額外的生態學資料:

總括注解: 不要讓未稀釋或大量的產品接觸地下水、水道或者污水系統。

12.5 PBT(殘留性、生物濃縮性、毒性物質) 及 vPvB(高殘留性、高生物濃縮性物質) 評價結果

PBT(殘留性、生物濃縮性、毒性物質) 不適用的

vPvB(高殘留性、高生物濃縮性物質): 不適用的

13: 廢棄處置

13.1 廢棄處置方法

建議: 必須根據官方的規章來丟棄。

(在 6 頁繼續)

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名: **145 Soldering Flux**

(在 5 頁繼續)

 受污染的容器和包裝:
 建議: 必須根據官方的規章來丟棄.
14: 運輸資訊**14.1 聯合國危險貨物編號(UN號)****ADR, IMDG, IATA**

UN1219

14.2 UN適當裝船名**ADR****IMDG, IATA**1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture
UN 1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL)
MIXTURE, 3, II**14.3 運輸危險等級****ADR, IMDG, IATA**級別
標籤3 可燃液體
3**14.4 包裝組別****ADR, IMDG, IATA**

II

14.5 危害環境:

海運汙染物質:

不適用的
不是**14.6 用戶特別預防措施**

危險編碼:

不適用的

EMS 號碼:

33
F-E,S-D**14.7 MARPOL73/78(針對船舶引起的海洋污染預防協約)附件書2及根據IBC Code(國際裝船貨物編碼)的大量運送**

不適用的

運輸/額外的資料:

ADR**Excepted quantities (EQ)**

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml

IMDG**Limited quantities (LQ)****Excepted quantities (EQ)**

1L

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

Maximum net quantity per outer packaging: 1000ml

UN "標準規定":UN 1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL)
MIXTURE, 3, II, (D/E)**15: 法規資訊****15.1 對相應純物質或者混合物的安全、保健及環境法規/法律**

所有成分都列在下列政府庫存:

 China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
 Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
 Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
 Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
 Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Commercial Substances (PICCS)
 USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) Inventory of Chemical Substances

(在 7 頁繼續)

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名 : 145 Soldering Flux

(在 6 頁繼續)

按Regulation(EC)No1272/2008(有關化學物質的分類、標記及包裝的EU規定) 標籤標記
本產品根據歐盟化學物質分類、標記及包裝相關CLP法規進行了分類及標記。

圖示



GHS02 GHS07

名稱 危險

標籤上辨別危險的成份:

Isopropanol

Rosin

危險字句

高度易燃液體和蒸氣

引起嚴重的眼睛刺激

可刺激呼吸道。可引致睡意或暈眩。

警戒字句

預防措施

遠離熱源/火花/明火/熱表面。 - 禁止吸煙。

如通風不足, 須戴呼吸防護裝置。

戴防護手套/穿防護服/戴防護眼罩/戴防護面具。

作業後徹底清洗。

事故響應

如皮膚(或頭髮)沾染: 立即去脫/脫掉所有沾染的衣服。用水清洗皮膚/淋浴。

如誤吸入: 將受害人轉移到空氣新鮮處, 保持呼吸舒適的休息姿勢。

如進入眼睛: 用水小心沖洗幾分鐘。如戴隱型眼鏡並可方便地取出, 取出隱型眼鏡。繼續沖洗。

火災時: 使用二氧化碳、粉末或水性噴霧滅火。

吸收溢出物, 防止材料損壞。

安全貯存

存放在通風良好的地方。保持容器密閉。

廢棄處置

按照本地 / 地區 / 國家 / 國際規例處理內含物 / 容器。

15.2 化學物質安全性評價: 尚未進行化學物質安全性評價

16: 其他資訊

發行 MSDS 的部門: Product Compliance / EHS Department

聯絡: EHS_Kester@kester.com

縮寫:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: 持久性生物累積性有毒物質

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Liq. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

(在 8 頁繼續)

化學品中文(英文)名稱, 化學品俗名或商品名 : **145 Soldering Flux**

* 與舊版本比較的数据已改變
11 毒理學資訊

(在 7 頁繼續)