

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: **TSF 6592 LV Tacky Soldering Flux**

Nombor artikel: S1-00-6592LV

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan Flux Memateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.
 800 West Thorndale Avenue
 Itasca, IL 60143 USA
 Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
 Heng Qiao Road
 Wujiang Economic Development Zone
 Suzhou, Jiangsu 215200 China
 Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
 Ganghofer Strasse 45
 D-8216 Gernlinden Germany
 Tel +49 (0) 8142 4785

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Eye Irrit. 2 H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Skin Sens. 1 H317 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07

Perkataan isyarat Amaran

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Rosin

Pernyataan hazard

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

Pernyataan langkah perlindungan

Jika pengalihan udara tidak mencukupi, pakai perlindungan pernafasan.

Elakkan daripada tersedut habuk/wasap/gas/kabus/wap/semburan.

Nama dagang: TSF 6592 LV Tacky Soldering Flux

(Sambungan halaman 1)

Pakai sarung tangan pelindung/pakaian pelindung/perlindungan mata/perlindungan muka.

JIKA TERSEDUT: Jika mangsa sukar bernafas, pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Sistem pengelasan:
NFPA ratings (Scale 0 - 4)


Health = 1
 Fire = 1
 Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain
Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

3: Komposisi/maklumat ramuan

Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.

Komponen berbahaya :

	Rosin ⚠ Skin Sens. 1, H317	25-40%
	Aromatic Alcohols ⚠ Eye Irrit. 2, H319	25-40%
CAS: 8001-78-3 EINECS: 232-292-2	Hydrogenated Castor Oil ⚠ Skin Irrit. 2, H315	3.0-5.0%
	Proprietary Organic Acids ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Eye Irrit. 2, H319	1.0-3.0%

4: Langkah pertolongan cemas
4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Jika tersedut: Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata: Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.

Jika tertelan: Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiadak maklumat lanjut yang diperolehi.

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiadak maklumat lanjut yang diperolehi.

5: Langkah memadam kebakaran
5.1 Bahan pemadam api
Agen pemadam yang sesuai:

CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Nitrogen oksida (NO_x)

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

 MY
 (Bersambung ke halaman 3)

Nama dagang: TSF 6592 LV Tacky Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentuk/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan: Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat Elakkan pembentukan aerosol.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Tiada.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

Produk tidak mengandungi sebarang kuantiti bahan yang berkaitan dengan nilai kritikal yang perlu dipantau di tempat kerja.

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Elakkan daripada terkena mata dan kulit.

Perlindungan pernafasan:

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

(Bersambung ke halaman 4)

Nama dagang: TSF 6592 LV Tacky Soldering Flux
Perlindungan mata:
 Kaca keselamatan

(Sambungan halaman 3)



Menghadapi perisai apabila mengisi

9: Ciri fizik dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am

Rupa:

Bentuk:	Likat
Warna:	Kuning
Bau:	Lembut

Nilai pH pada 20 °C (68 °F): 3.4

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/Julat lebur: Tidak ditentukan.

Takat kilat: >100 °C (>212 °F)

Pencucuhan sendiri

Produk tidak tercucuh sendiri

Bahaya letupan:

Produk tidak ada bahaya letupan.

Ketumpatan:

Tidak ditentukan.

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan

Air: Tidak terlarut campur atau sukar bercampur.

Kandungan pelarut:

Pelarut organik: 0.0 %

Kandungan pepejal:

9.2 Maklumat lain: 69.3 %

Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10: Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya: Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

11: Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Kesan kerengsaan primer:

pada kulit:

pada mata

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

(Bersambung ke halaman 5)

Nama dagang: TSF 6592 LV Tacky Soldering Flux

Pemekaan:

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

(Sambungan halaman 4)

12: Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.2 Keterusan dan keterdegradasikan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.3 Potensi bioakumulatif Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.4 Mobiliti di dalam tanah Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

Maklumat tambahan ekologi:

Nota am:

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetulan.

Bahaya kepada air minuman walaupun amat sedikit produk memasuki tanah.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

12.6 Kesan buruk yang lain Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

13: Maklumat pelupusan

13.1 Kaedah rawatan sisa

Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetulan.

Pembungkusan yang tidak bersih:

Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN

ADR, ADN, IMDG, IATA Tidak sah

14.2 Nama penghantaran UN yang betul

ADR, ADN, IMDG, IATA Tidak sah

14.3 pengangkutan kelas bahaya

ADR, ADN, IMDG, IATA

Kelas Tidak sah

14.4 Kumpulan pembungkusan

ADR, IMDG, IATA Tidak sah

14.5 Hazard persekitaran:

Bahan cemar marin: Tidak

14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna Tidak berkenaan

14.7 Pengangkutan dalam pukat menurut Lampiran II

MARPOL73/78 dan Kod IBC Tidak berkenaan

"Peraturan Model" UN: Tidak sah

15: Maklumat Pengawalaturan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

(Bersambung ke halaman 6)

Nama dagang: TSF 6592 LV Tacky Soldering Flux
Piktogram hazard

(Sambungan halaman 5)



GHS07

Perkataan isyarat Amaran
Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Rosin

Pernyataan hazard

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

Pernyataan langkah perlindungan

Jika pengalihudaraan tidak mencukupi, pakai perlindungan pernafasan.

Elakkan daripada tersedut habuk/wasap/gas/kabus/wap/semburan.

Pakai sarung tangan pelindung/pakaian pelindung/perindungan mata/perindungan muka.

JIKA TERSEDUT: Jika mangsa sukar bernafas, pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

16: Maklumat lain

Maklumat ini berdasarkan maklumat kami yang terkini. Walau bagaimanapun, ini tidak akan menjadi jaminan bagi apa-apa ciri produk yang khusus dan tidak akan mewujudkan hubungan kontraktual yang sah dari segi undang-undang.

Jabatan yang mengeluarkan SDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

*** Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**