

1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

Nombre comercial: 48 Flux-Cored Lead Free Solder

Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Soldadura

Uso profesional de la soldadura

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido actualizada de acuerdo con el Sistema Global Armonizado (GHS).

Fabricante/distribuidor:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Área de información: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

Teléfono de emergencia:

TRANSPORT EMERGENCY Phone: CHEMTREC (800) 424-9300 (Outside US & Canada): 00+1 +703 527 3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla



GHS07

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

Sens. cut. 1 H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

STOT única 3 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

Elementos de la etiqueta

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro



GHS07

Palabra de advertencia Atención

Indicaciones de peligro

H319 Provoca irritación ocular grave.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

(se continua en página 2)

fecha de impresión 12.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

Nombre comercial: 48 Flux-Cored Lead Free Solder

(se continua en página 1)

Consejos de prudencia

- P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.
- P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.
- P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.
- P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.
- P402 Almacenar en un lugar seco.
- P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.
mPmB: No aplicable.

3 Composición/información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

7440-31-5	TIN (Sn)		>65%
65997-06-0	Rosin	⚠ Sens. cut. 1, H317	3.0-5.0%
7440-22-4	SILVER (Ag)		^^
7440-50-8	COPPER (Cu)		^^
7440-36-0	ANTIMONY (Sb)		^^
7440-69-9	BISMUTH (Bi)		

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

Indicaciones adicionales:

La composición y el porcentaje en peso de las aleaciones de soldadura varían ampliamente y se pueden saber a través de la etiqueta del producto.

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Instrucciones generales: Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

Indicaciones para el médico:

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

Nombre comercial: **48 Flux-Cored Lead Free Solder**

(se continua en página 2)

5 Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas: CO₂. No utilizar agua.

Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad: Agua

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Oxidos azoicos (NO_x)

Dióxido de carbono (CO₂)

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: Llevar puesto un aparato de respiración autónomo.

6 Medidas en caso de vertido accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza: Desechar el material contaminado como vertido según item 13.

Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

7 Manipulación y almacenamiento

Manipulación:

Precauciones para una manipulación segura

Evitar la formación de polvo.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Ningunos, -as.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición/protección individual

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

(se continua en página 4)

fecha de impresión 12.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

Nombre comercial: 48 Flux-Cored Lead Free Solder

(se continua en página 3)

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

7440-31-5 TIN (Sn)

LMPE (MEX)	LMPE-PPT: 2* mg/m ³ *metal
PEL (USA)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³ metal
REL (USA)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³
TLV (USA)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³ metal

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.
Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.
Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.
Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Protección respiratoria:

"Cuando la ventilación no es suficiente para eliminar los humos de la zona en la que se respira, se ha de llevar un respirador o un sistema de respiración asistida."

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico
Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos: Gafas de protección

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma:	Substancia sólida
Color:	Gris plateado
Olor:	Inodoro

valor pH: No aplicable.

(se continua en página 5)

fecha de impresión 12.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

Nombre comercial: 48 Flux-Cored Lead Free Solder

(se continua en página 4)

Cambio de estado**Punto de fusión /campo de fusión:** 221-245 °C**Punto de inflamación:** No determinado**Inflamabilidad (sólido, gaseiforme):** No determinado.**Autoinflamabilidad:** El producto no es autoinflamable.**Peligro de explosión:** El producto no es explosivo.**Presión de vapor:** No aplicable.**Densidad a 20 °C:** 7.31-7.42 g/cm³**Densidad de vapor:** No aplicable.**Solubilidad en / miscibilidad con agua:** Insoluble.**10 Estabilidad y reactividad****Reactividad****Estabilidad química****Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.**Posibilidad de reacciones peligrosas:** No se conocen reacciones peligrosas.**Condiciones que deben evitarse:** No existen más datos relevantes disponibles.**Materiales incompatibles:** "Ácidos fuertes, oxidantes fuertes"**Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.**11 Información toxicológica****Información sobre los efectos toxicológicos****Toxicidad aguda****Efecto estimulante primario:****Corrosión o irritación cutáneas:** Irrita la piel y las mucosas.**Lesiones o irritación ocular graves:** El humo producido durante la soldadura puede causar irritación ocular.**Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Nocivo

Irritante

MX

(se continua en página 6)

fecha de impresión 12.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

Nombre comercial: 48 Flux-Cored Lead Free Solder

(se continua en página 5)

12 Información ecológica**Toxicidad****Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.**Indicaciones medioambientales adicionales:****Indicaciones generales:**

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Resultados de la valoración PBT y mPmB**PBT:** No aplicable.**mPmB:** No aplicable.**13 Consideraciones relativas a la eliminación****Métodos para el tratamiento de residuos****Recomendación:**

No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

La eliminación se ha de realizar conforme a las normativas oficiales.

Embalajes sin limpiar:**Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.**14 Información relativa al transporte****"Reglamentación Modelo" de la UNECE:** No está regulado.**15 Información reglamentaria****Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

(se continua en página 7)

fecha de impresión 12.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

Nombre comercial: 48 Flux-Cored Lead Free Solder

(se continua en página 6)

Pictogramas de peligro

GHS07

Palabra de advertencia Atención**Indicaciones de peligro**

H319 Provoca irritación ocular grave.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

Consejos de prudencia

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

P402 Almacenar en un lugar seco.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Directiva 2012/18/UE**Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.**16 Otra información**

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiese realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

Irrit. oc. 2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A

Sens. cut. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT única 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

48 ACTIVATED ROSIN FLUX-CORED LEAD-FREE PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Diameter Core		Description	Part #
K100LD	0.02	66	K100LD #66/48 .020 1 LB SPL	2495741401
K100LD	0.025	66	K100LD #66/48 .025 1 LB SPL	2495741406
K100LD	0.031	66	K100LD #66/48 .031 1 LB SPL	2495741402
K100LD	0.04	66	K100LD #66/48 .040 1 LB SPL	2495741405
K100LD	0.05	66	K100LD #66/48 .050 1 LB SPL	2495741404
K100LD	0.062	66	K100LD #66/48 .062 1 LB SPL	2495741400
K100LD	0.062	66	K100LD #66/48 .062 4 LB SPL	2595741400
SAC305	0.01	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .010 1 LB SPL	2470681415
SAC305	0.015	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .015 1 LB SPL	2470681407
SAC305	0.02	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .020 1 LB SPL	2470681401
SAC305	0.025	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .025 1 LB SPL	2470681406
SAC305	0.031	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .031 1 LB SPL	2470681402
SAC305	0.04	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .040 1 LB SPL	2470681405
SAC305	0.05	58	SN96.5AG03CU.5 #58/48 .050 1 LB SPL	2470681408
SAC305	0.05	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .050 1 LB SPL	2470681404
SAC305	0.05	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .050 4 LB SPL	2570681404
SAC305	0.062	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .062 1 LB SPL	2470681400
SAC305	0.062	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .062 4 LB SPL	2570681400
SAC305	0.093	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .093 1 LB SPL	2470681411
SAC305	0.093	66	SN96.5AG03CU.5 #66/48 .093 4 LB SPL	2570681411
SN96.5AG3.5	0.04	50	SN96.5AG03.5 #50/48 .040 1 LB SPL	2470401403