

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

Uso profesional de la soldadura.

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido actualizada de acuerdo con el Sistema Global Armonizado (GHS).

Fabricante/distribuidor:Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla

GHS08 peligro para la salud

Carc. 2 H351 Se sospecha que provoca cáncer.

Repr. 1B H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

STOT repe. 2 H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.



GHS07

Tox. ag. 4 H302 Nocivo en caso de ingestión.

Tox. ag. 4 H332 Nocivo en caso de inhalación.

Elementos de la etiqueta**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro

GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

(se continua en página 2)

MX

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 1)

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Plomo

Indicaciones de peligro

H302 Nocivo en caso de ingestión.

H332 Nocivo en caso de inhalación.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

P260 No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P201 Solicitar instrucciones especiales antes del uso.

P202 No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.

P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOG A/médico si la persona se encuentra mal.

P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P314 Consultar a un médico en caso de malestar.

P405 Guardar bajo llave.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Salud = 2
Inflamabilidad = 0
Reactividad = 0

Clasificación HMIS (escala 0 - 4)



Salud = *1
Inflamabilidad = 0
Reactividad = 0

Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB

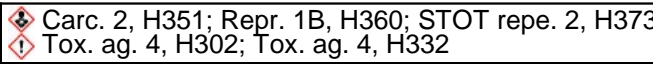
PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

3 Composición / información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	Plomo		55-70%
CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)		25-40%

-MX

(se continua en página 3)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 2)

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios**Instrucciones generales:**

Los síntomas de intoxicación pueden presentarse después de muchas horas, por lo que se requiere una supervisión médica durante un mínimo de 48 horas después del accidente.

Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

En caso de inhalación del producto:

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad.

Suministrar aire fresco; eventualmente hacer respiración artificial, calor. Si los trastornos persisten, consultar al médico.

Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

Indicaciones para el médico:

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas contra incendios

Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas: Agua

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Oxidos azoicos (NO_x)

Durante un incendio pueden liberarse:

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: No se requieren medidas especiales.

6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza:

Desechar el material contaminado como vertido según ítem 13.

Asegurar suficiente ventilación.

La soldadura fundida solidificará al enfriarse y se podrá recoger. Tenga cuidado de evitar respirar los humos si se utiliza una antorcha a gas para recortar piezas grandes.

Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

7 Manejo y almacenamiento

Manipulación:**Precauciones para una manipulación segura**

Desempolvar cuidadosamente.

(se continua en página 4)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 3)

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:

Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Almacenar en un lugar seco.

Exposure to sulfur or to high humidity will tarnish the solder surface.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición / protección personal

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

CAS: 7439-92-1 Plomo

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 0.05 mg/m ³ A3, IBE
PEL (US)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m ³ *see 29 CFR 1910.1025
REL (US)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m ³ *8-hr TWA ;See PocketGuide App.C
TLV (US)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m ³ *and inorganic compounds, as Pb; BEI

CAS: 7440-31-5 TIN (Sn)

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 2* mg/m ³ *metal
PEL (US)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³ metal
REL (US)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³
TLV (US)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³ metal

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Guantes de paño

(se continua en página 5)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

Caucho nitrílico
Caucho natural (Latex)

(se continua en página 4)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos:



Gafas de protección

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma:	Sólido
Color:	Gris plateado
Olor:	Suave

valor pH: No aplicable.

Cambio de estado

Punto de fusión/punto de congelación:	183 - 238 °C (361 - 460 °F)
	Indeterminado.
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:	1740 °C (3164 °F)

Punto de inflamación: No determinado
No aplicable.

Inflamabilidad (sólido, gas): No determinado.

Temperatura de auto-inflamación: El producto no es autoinflamable.

Propiedades explosivas: El producto no es explosivo.

Presión de vapor: No aplicable.

Densidad a 20 °C (68 °F):	7 g/cm ³ (58.415 lbs/gal)
Densidad de vapor	No aplicable.

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Insoluble.

Concentración del disolvente:

Disolventes orgánicos:	0.0 %
	0.0 g/l / 0.00 lb/gl

Contenido de cuerpos sólidos: 99.9 %

10 Estabilidad y reactividad

Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

Estabilidad química

Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

(se continua en página 6)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 5)

Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

Materiales incompatibles: No existen más datos relevantes disponibles.

Productos de descomposición peligrosos:

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11 Información toxicológica

Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

CAS: 7439-92-1 Plomo

Oral	LD50	500 mg/kg (ATE)
Inhalatorio	LC50/4 h	1.5 mg/l (ATE)

Efecto estimulante primario:

Lesiones o irritación ocular graves Produce irritaciones.

Sensibilización respiratoria o cutánea Posible sensibilización al aspirarse.

Indicaciones toxicológicas adicionales:

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Nocivo

12 Información ecotoxicológica

Toxicidad

Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

Indicaciones medioambientales adicionales:

Indicaciones generales:

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Una cantidad mínima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable.

El producto contiene metales pesados. Es necesario evitar un contacto con el medio ambiente. Exige tratamientos previos especiales.

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

13 Información relativa a la eliminación de los productos

Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

Embalajes sin limpiar:

Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

14 Información relativa al transporte

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: suprimido

(se continua en página 7)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 6)

15 Información reglamentaria

Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

- China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
- Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
- Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
- Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
- Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
- USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Plomo

Indicaciones de peligro

- H302 Nocivo en caso de ingestión.
- H332 Nocivo en caso de inhalación.
- H351 Se sospecha que provoca cáncer.
- H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.
- H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

- P260 No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
- P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
- P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.
- P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.
- P201 Solicitar instrucciones especiales antes del uso.
- P202 No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.
- P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.
- P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOG A/médico si la persona se encuentra mal.
- P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.
- P314 Consultar a un médico en caso de malestar.
- P405 Guardar bajo llave.
- P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Evaluación de la seguridad química: Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

16 Otra información

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department

Interlocutor: EHS_Kester@kester.com

Abreviaturas y acrónimos:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

(se continua en página 8)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 09.02.2017

Número de versión 3

Revisión: 09.02.2017

Nombre comercial: 331 Lead (Pb) Alloy Solder Wire

(se continua en página 7)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

OSHA: Occupational Safety & Health

*** Datos modificados en relación a la versión anterior**