

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan

Pateri

Penggunaan profesional pateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Risalah Data Keselamatan ini telah dikemaskini selaras dengan Global Harmonized System (GHS).

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan: CHEMTREC Nombor Telefon Kecemasan 24 Jam: 1-800-815-308

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran

Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Bahaya kesihatan

Carc. 2 H351 Disyaki menyebabkan kanser.

Repr. 1B H360 Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

STOT RE 2 H373 Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.



Acute Tox. 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.

Acute Tox. 4 H312 Memudaratkan jika terkena kulit.

Acute Tox. 4 H332 Memudaratkan jika tersedut.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Membawa

Pernyataan hazard

H302+H312+H332 Memudaratkan jika tertelan, terkena kulit atau tersedut.

H351 Disyaki menyebabkan kanser.

H360 Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

Nama dagang: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Sambungan halaman 1)

- H373 Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.
- Pernyataan langkah perlindungan**
- P280 Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.
- P270 Jangan makan, minum atau merokok semasa menggunakan produk ini.
- P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.
- P301+P330+P331 JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.
- P302+P352 JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.
- P402 Simpan di tempat kering.
- P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Maklumat tambahan:

Warning! Contains lead.
For use in industrial installations only.
Restricted to professional users.

2.3 Bahaya lain**Keputusan penilaian PBT dan vPvB****PBT:** Tidak berkenaan**vPvB:** Tidak berkenaan

3: Komposisi/maklumat ramuan

Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.

Komponen berbahaya :

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)	30-65%
CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	Membawa ☠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ☠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332	30-65%
	Rosin ☠ Skin Sens. 1, H317	3.0-5.0%
CAS: 7440-36-0 EINECS: 231-146-5	ANTIMONY (Sb)	^^
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag)	^^
CAS: 7440-50-8 EINECS: 231-159-6	COPPER (Cu)	^^
CAS: 7440-69-9 EINECS: 231-177-4	BISMUTH (Bi)	^^

Maklumat tambahan:

Komposisi dan peratus berat aloi pateri banyak berbeza dan boleh ditentukan mengikut label produk.
SVHC Produk ini tidak mengandungi Substance of Very High Concern (SVHC) on the European Chemicals Agency (ECHA) senarai.

^^ See Product Alloy Table

4: Langkah pertolongan cemas

4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas**Maklumat am:** Ikut prosedur pertolongan cemas umum.**Jika tersedut:**

Jika mangsa tidak sedarkan diri, letakkan pesakit dengan stabil dalam kedudukan mengiring untuk diangkat.
Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.**Jika terkena mata:** Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.**Jika tertelan:** Segera dapatkan nasihat perubatan.**4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat** Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

(Bersambung ke halaman 3)

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

(Sambungan halaman 2)

5: Langkah memadam kebakaran

5.1 Bahan pemadam api

Agen pemadam yang sesuai: CO₂. Jangan gunakan air.

Agen pemadam yang tidak sesuai untuk tujuan keselamatan: Air

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

Karbon monoksida (CO)

Nitrogen oksida (NO_x)

Karbon dioksida (CO₂)

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihan udara mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihan udara mencukupi.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat

Nyahdebu secara menyeluruh.

Pastikan pengalihan udara/ekzos yang mencukupi di tempat kerja.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

7440-31-5 TIN (Sn)

PEL	Nilai jangka panjang: 2 mg/m ³ sebagai Sn
-----	---

(Bersambung ke halaman 4)

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

(Sambungan halaman 3)

7439-92-1 Membawa

PEL	Nilai jangka panjang: 0.05 mg/m ³ sebagai Pb3
-----	---

8.2 Kawalan pendedahan**Kelengkapan perlindungan diri:****Langkah perlindungan dan kebersihan am:**

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Perlindungan pernafasan:

"Apabila pengalihudaraan tidak cukup untuk mengalihkan wasap daripada zon pernafasan, alat pernafasan yang diluluskan dari segi keselamatan atau alat pernafasan serba lengkap hendaklah dipakai."

Perlindungan tangan:

Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata: Kaca keselamatan

9: Ciri fizik dan kimia**9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia****Maklumat Am****Rupa:**

Bentuk:

pepejal

Warna:

Kelabu perak

Bau:

Tiada

Nilai pH:

Tidak berkenaan

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/Julat lebur:

183 - 301 °C (361 - 574 °F)

Tidak ditentukan.

Takat kilat:

Tidak ditentukan.

Kemudahbakaran (pepejal, gas)

Tidak ditentukan.

Pencucuhan sendiri

Produk tidak tercucuh sendiri

Bahaya letupan:

Produk tidak ada bahaya letupan.

Tekanan wap:

Tidak berkenaan

Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):

8.4 - 11.1 g/cm³ (70.098 - 92.63 lbs/gal)

Ketumpatan wap

Tidak berkenaan

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan

Air:

Tidak larut.

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

(Sambungan halaman 4)

10: Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Asid kuat, pengoksida kuat.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya: Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

11: Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Kesan kerengsaan primer:

pada kulit: Merengsa kepada kulit dan mukus membran.

pada mata Asap semasa pematerian boleh menyebabkan kerengsaan mata.

Maklumat tambahan toksikologi:

Produk menunjukkan bahaya berikut mengikut kaedah pengiraan Garis Panduan Pengelasan Am EU bagi Sediaan seperti yang dikeluarkan dalam versi terbaru:

Memudaratkan

Perengsa

12: Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

Maklumat tambahan ekologi:

Nota am: Produk mengandungi logam berat. Elakkan pemindahan ke persekitaran. Rawatan awal yang khusus diperlukan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

13: Maklumat pelupusan

13.1 Kaedah rawatan sisa

Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

Pelupusan mestilah dibuat mengikut peraturan rasmi.

Pembungkusan yang tidak bersih:

Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN

Tidak berkenaan

14.2 Nama penghantaran UN yang betul

Tidak berkenaan

IMDG, IATA

Tidak berkenaan

14.3 pengangkutan kelas bahaya

Tidak sah

ADR, IMDG, IATA

Kelas

Tidak berkenaan

14.4 Kumpulan pembungkusan

Tidak berkenaan

(Bersambung ke halaman 6)

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

14.5 Hazard persekitaran:

Tidak berkenaan

(Sambungan halaman 5)

Bahan cemar marin:

Tidak

14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna

Tidak berkenaan

14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II MARPOL73/78 dan Kod IBC

Tidak berkenaan

15: Maklumat Pengawalaturan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

Semua bahan-bahan yang termasuk dalam senarai berikut:

China:	Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
Korea:	Korea Existing Chemicals List (ECL)
Europe:	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
Japan:	Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
Philippines:	Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
USA:	TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Membawa

Pernyataan hazard

H302+H312+H332 Memudaratkan jika tertelan, terkena kulit atau tersedut.

H351 Disyaki menyebabkan kanser.

H360 Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

H373 Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.

Pernyataan langkah perlindungan

P280 Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

P270 Jangan makan, minum atau merokok semasa menggunakan produk ini.

P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

P301+P330+P331 JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

P302+P352 JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

P402 Simpan di tempat kering.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

16: Maklumat lain

Maklumat ini berdasarkan maklumat kami yang terkini. Walau bagaimanapun, ini tidak akan menjadi jaminan bagi apa-apa ciri produk yang khusus dan tidak akan mewujudkan hubungan kontraktual yang sah dari segi undang-undang.

(Bersambung ke halaman 7)



Risalah Data Keselamatan Bahan

Menurut 1907/2006/EC, Article 31

Tarikh cetak 20.05.2015

Nombor versi 2

Disemak semula pada 20.05.2015

Nama dagang: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Sambungan halaman 6)

"Maklumat yang terkandung dalam dokumen ini adalah berdasarkan data yang dianggap tepat dan diberikan semata-mata untuk makluman, pertimbangan dan penyiasatan. Kester tidak memberikan apa-apa waranti, tidak membuat apa-apa pernyataan dan tidak bertanggungjawab terhadap ketepatan, lengkapnya atau kesesuaian data ini untuk apa-apa kegunaan pembeli. Data dalam Risalah Data Keselamatan Bahan ini hanya berkaitan dengan produk ini dan tidak berkaitan dengan penggunaan apa-apa bahan lain atau apa-apa proses. Semua produk kimia hendaklah digunakan hanya oleh, atau di bawah arahan, kakitangan yang layak dari segi teknikal yang mengetahui tentang bahaya yang terlibat dan perlunya perhatian yang sewajarnya semasa pengendalian.

Jabatan yang mengeluarkan MSDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2

Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B

STOT RE 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2

*** Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**

285 FLUX-CORED LEAD (Pb) PRODUCT ALLOYS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Flux	Diameter	Core	Description	Part #
SN05PB95	285	0.031	58	SN05PB95 #58/285 .031 1 LB SPL	2405959713
SN10PB88AG2	285	.02"	58	285 58 Sn10Pb88Ag2 0.020" 1/2kg Spl	40501019
SN10PB88AG2	285	0.015	58	SN10PB88AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2473179727
SN10PB88AG2	285	0.02	58	SN10PB88AG02 #58/285 .020 1 LB SPL	2473179700
SN10PB88AG2	285	0.025	66	SN10PB88AG02 #66/285 .025 1 LB SPL	2473179718
SN10PB88AG2	285	0.031	58	SN10PB88AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2473179713
SN10PB88AG2	285	0.031	66	SN10PB88AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2473179710
SN10PB88AG2	285	0.04	58	SN10PB88AG02 #58/285 .040 1 LB SPL	2400109720
SN10PB88AG2	285	0.04	66	SN10PB88AG02 #66/285 .040 1 LB SPL	2473179716
SN15PB85	285	0.062	66	SN15PB85 #66/285 .062 1 LB SPL	2415859711
SN5PB93.5AG1.5	285	0.02	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .020 1 LB SPL	2473409700
SN5PB93.5AG1.5	285	0.025	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .025 1 LB SPL	2473409717
SN5PB93.5AG1.5	285	0.031	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .031 1 LB SPL	2473409713
SN5PB93.5AG1.5	285	0.063	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .063 1 LB SPL	2473409790
SN5PB93.5AG1.5	285	0.25mm	58	285 58 Sn5Pb93.5Ag1.5 1.5mm 500g Spl	40500922
SN60PB40	285	0.01	58	SN60PB40 #58/285 .010 1 LB SPL	2460409744
SN60PB40	285	0.015	66	SN60PB40 #66/285 .015 1 LB SPL	2460409703
SN60PB40	285	0.02	58	SN60PB40 #58/285 .020 1 LB SPL	2460409700
SN60PB40	285	0.02	66	SN60PB40 #66/285 .020 1 LB SPL	2460409702
SN60PB40	285	0.025	66	SN60PB40 #66/285 .025 1 LB SPL	2460409718
SN60PB40	285	0.031	50	SN60PB40 #50/285 .031 1 LB SPL	2460409709
SN60PB40	285	0.031	58	SN60PB40 #58/285 .031 1 LB SPL	2460409713
SN60PB40	285	0.031	66	SN60PB40 #66/285 .031 1 LB SPL	2460409710
SN60PB40	285	0.04	50	SN60PB40 #50/285 .040 1 LB SPL	2460409719
SN60PB40	285	0.04	58	SN60PB40 #58/285 .040 1 LB SPL	2460409720
SN60PB40	285	0.04	66	SN60PB40 #66/285 .040 1 LB SPL	2460409716
SN60PB40	285	0.05	50	SN60PB40 #50/285 .050 1 LB SPL	2460409759
SN60PB40	285	0.05	66	SN60PB40 #66/285 .050 1 LB SPL	2460409715
SN60PB40	285	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 1 LB SPL	2460409721
SN60PB40	285	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 5 LB SPL	2660409721
SN60PB40	285	0.062	66	SN60PB40 #66/285 .062 1 LB SPL	2460409711
SN60PB40	285	0.5mm	66	285 66 Sn60Pb40 0,4mm 1lb. Spool	40500543
SN60PB40	285	0.8mm	66	285 66 Sn60Pb40 0.8mm 1/2kg Spl	40500860
SN62PB36AG2	285	0.015	58	SN62PB36AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2471509727
SN62PB36AG2	285	0.015	66	SN62PB36AG02 #66/285 .015 1 LB SPL	2471509703
SN62PB36AG2	285	0.02	66	SN62PB36AG02 #66/285 .020 1 LB SPL	2471509702
SN62PB36AG2	285	0.031	58	SN62PB36AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2471509713
SN62PB36AG2	285	0.031	66	SN62PB36AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2471509710
SN62PB36AG2	285	0.4 mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 .4mm (.015")1/2kg Spl	40501018
SN62PB36AG2	285	0.4mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.4mm 1lb spool	40500557
SN62PB36AG2	285	0.5mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 0.5mm 1/2kg Spl	40500558
SN62PB36AG2	285	0.8mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.8mm 1/2kg Spl	40500560

SN63PB37	285	0.01	58	SN63PB37 #58/285 .010 1 LB SPL	2463379744
SN63PB37	285	0.01	66	SN63PB37 #66/285 .010 1 LB SPL	2463379756
SN63PB37	285	0.015	58	SN63PB37 #58/285 .015 1 LB SPL	2463379727
SN63PB37	285	0.015	66	SN63PB37 #66/285 .015 1 LB SPL	2463379703
SN63PB37	285	0.02	58	SN63PB37 #58/285 .020 1 LB SPL	2463379700
SN63PB37	285	0.02	66	SN63PB37 #66/285 .020 1 LB SPL	2463379702
SN63PB37	285	0.025	50	SN63PB37 #50/285 .025 1 LB SPL	2463379746
SN63PB37	285	0.025	58	SN63PB37 #58/285 .025 1 LB SPL	2463379717
SN63PB37	285	0.025	66	SN63PB37 #66/285 .025 1 LB SPL	2463379718
SN63PB37	285	0.031	58	SN63PB37 #58/285 .031 1 LB SPL	2463379713
SN63PB37	285	0.031	66	285 SN63 66 0311 1LB 25B	WI3618
SN63PB37	285	0.031	66	SN63PB37 #66/285 .031 1 LB SPL	2463379710
SN63PB37	285	0.032	58	SN63PB37 #58/285 .032 1 LB SPL	2463379758
SN63PB37	285	0.032	66	SN63PB37 #66/285 .032 1 LB SPL	2463379735
SN63PB37	285	0.037	58	SN63PB37 #58/285 .037 1 LB SPL	2463379628
SN63PB37	285	0.04	58	SN63PB37 #58/285 .040 1 LB SPL	2463379720
SN63PB37	285	0.04	66	SN63PB37 #66/285 .040 1 LB SPL	2463379716
SN63PB37	285	0.05	66	SN63PB37 #66/285 .050 1 LB SPL	2463379715
SN63PB37	285	0.062	58	SN63PB37 #58/285 .062 1 LB SPL	2463379721
SN63PB37	285	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 1 LB SPL	2463379711
SN63PB37	285	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 5 LB SPL	2663379711
SN63PB37	285	0.093	58	SN63PB37 #58/285 .093 1 LB SPL	2463379706
SN63PB37	285	0.25mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.25mm 1lb spool	40500953
SN63PB37	285	0.25mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.25mm 1/2kg Spl	40500593
SN63PB37	285	0.4mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.4mm 1/4kg Spl (D)	40510583
SN63PB37	285	0.4mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.4mm 1/2kg Spl	40500594
SN63PB37	285	0.5mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.5mm 1/2kg Spl	40500595
SN63PB37	285	0.6mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl (D)	40510992
SN63PB37	285	0.6mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl	40500596
SN63PB37	285	0.8mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl (D)	40510996
SN63PB37	285	0.8mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl	40500597
SN63PB37	285	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1/2kg Spl (D)	40511009
SN63PB37	285	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1lb. Spool	40500587