

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

## 1 化学品及企业标识

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

相应纯物质或者混合物的相关下位用途及禁止用途

焊料  
专业使用的焊锡

原材料的应用/准备工作进行带焊剂芯钎焊条

### 1.3 安全技术说明书内供应商详细信息

企业名称:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143 USA

Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Heng Qiao Road

Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu 215200 China

Tel +86 512 82060808

Kester GmbH

Ganghofer Strasse 45

D-82216 Gernlinden Germany

Tel +49 (0) 8142 4885 0

可获取更多资料的部门:

Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

MSDS Coordinator

5755

e-mail: msds@kester.com

### 1.4 紧急联系电话号码:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2 危险性概述

紧急情况概述:

银灰色, 固体, 吞咽有害。 可能导致皮肤过敏反应。 怀疑会致癌。 可能对生育能力或胎儿造成伤害。 长期或反复接触可能对器官造成伤害。

### 2.1 GHS危险性类别

根据欧共体 (EC) 第1272/2008号条例分类。



健康危害

Carc. 2

H351 怀疑会致癌

Repr. 1B

H360 可能对生育能力或胎儿造成伤害

STOT RE 2

H373 长期或反复接触可能对器官造成伤害



Acute Tox. 4 H302 吞咽有害

Skin Sens. 1 H317 可能导致皮肤过敏反应

(在 2 页继续)

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

(在 1 页继续)

## 2.2 标签因素

按**Regulation(EC)No1272/2008**(有关化学物质的分类、标记及包装的**EU**规定)标签标记  
 本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

图示



GHS07 GHS08

名称 危险

标签上辨别危险的成份:

铅

Modified Rosin

危险字句

H302 吞咽有害

H317 可能导致皮肤过敏反应

H351 怀疑会致癌

H360 可能对生育能力或胎儿造成伤害

H373 长期或反复接触可能对器官造成伤害

警戒字句

预防措施

P261 避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸气/喷雾

P264 作业后彻底清洗

P270 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟

P280 戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具

事故响应

P301+P312 如误吞咽:如感觉不适,呼叫急救中心/医生

P302+P352 如皮肤沾染:用水充分清洗

P308+P313 如接触到或有疑虑:求医/就诊

安全储存

P405 存放处须加锁

废弃处置

P501 处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

额外资料:

Contains lead. Should not be used on surfaces liable to be chewed or sucked by children.

Restricted to professional users.

## 2.3 其他有害性

**PBT**(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 **vPvB**(高残留性、高生物浓缩性物质)评价结果
**PBT**(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的
**vPvB**(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的

## 3 成分/组成信息

描述: 由以下含有无害添加剂的成分组成的混合物

危险的成分:

CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	铅	☠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H332	25-60%
Trade Secret	Modified Rosin	⚠ Skin Sens. 1, H317	1.0-3.0%
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag)		0-3.0%

(在 3 页继续)

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

额外资料: 所引用的事故说明从第 16 章节中摘引

(在 2 页继续)

## 4 急救措施

### 4.1 应急措施要领

总说明: 中毒的症状可能会在几个小时以后才出现;因此在发生事故之后起码要有 48 小时的医疗观察.

吸入: 供给新鲜空气;如果病人感到不适时要询问医生.

皮肤接触: 马上用水和肥皂进行彻底的冲洗.

眼睛接触: 张开眼睛在流水下冲洗数分钟.

食入: 寻求即时的医疗建议.

4.2 最重要的急慢性症状及其影响 无相关详细资料.

4.3 需要及时的医疗处理及特别处理的症状 无相关详细资料.

## 5 消防措施

### 5.1 灭火方法

灭火的方法和灭火剂: 二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)、灭火粉末或洒水. 使用洒水或抗酒精泡沫灭火剂扑灭较大的火种.

### 5.2 特别危险性

如遇上失火的情况,可以释放以下物质:

一氧化碳 (CO)

二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)

脂肪族的醛

### 5.3 特殊灭火方法

消防人员特殊的防护装备: 带上齐全的呼吸保护装置.

## 6 泄漏应急处理

### 6.1 保护措施 确保有足够的通风装置

6.2 环境保护措施: 切勿让其进入下水道/水面或地下水.

### 6.3 密封及净化方法和材料:

根据第 13 条条款弃置受污染物.

确保有足够的通风装置.

熔化的焊料在冷却后可以被刮起. 使用气焊焊具切割大块材料时, 应注意避免吸入烟尘.

### 6.4 参照其他部分

有关安全处理的资料请参阅第 7 节.

有关个人防护装备的资料请参阅第 8 节.

有关弃置的资料请参阅第 13 节.

## 7 操作处置与储存

### 7.1 储存 防止气溶胶的形成.

有关火灾及防止爆炸的资料: 不需特别的措施.

### 7.2 混合危险性等安全储存条件

储存:

储存库和容器须要达到的要求: 储存在阴凉的位置.

有关使用一个普通的储存设施来储存的资料: 不需要.

有关储存条件的更多资料:

将容器密封.

存放在干爽的地方.

Exposure to sulfur or to high humidity will tarnish the solder surface.

(在 4 页继续)

化学品安全技术说明书  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

7.3 具体的最终用户 无相关详细资料。

(在 3 页继续)

**8 接触控制和个体防护**

工程控制方法: 没有进一步数据;见第 7 项.

**8.1 控制变数**

在工作场需要监控的限值成分

**CAS: 7439-92-1 铅**

OEEL (CN)	PC-TWA: 0.05* 0.03** mg/m <sup>3</sup> *铅尘 *铅烟 (按 Pb 计)
-----------	--

**CAS: 7440-22-4 SILVER (Ag)**

WEL (GB)	PC-TWA: 0.1 mg/m <sup>3</sup>
----------	-------------------------------

**8.2 遗漏控制**

个人防护设备:

一般保护和卫生措施:

当处理化学物品时,应遵循一般的预防措施.

远离食品、饮料和饲料.

立即除去所有的不洁的和被污染的衣服.

在休息之前和工作完毕后请清洗双手.

呼吸系统防护:

如果房间的通风状况良好便不需要.

如果在通风不足的情况下请使用适当的呼吸保护装置.

手防护:



保护手套

手套材料

布料手套

丁腈橡胶

天然橡胶

渗入手套材料的时间 请向劳保手套生产厂家获取准确的破裂时间并观察实际的破裂时间

眼睛防护:

密封的护目镜



安全眼镜

**9 理化特性**

**9.1 有关基本物理及化学特性的信息**

一般说明

外观:

形状:	固体
颜色:	银灰色
气味:	温和的

**pH值:** 未决定.

(在 5 页继续)

**化学品安全技术说明书**  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

(在 4 页继续)

**条件的更改**

熔点:	> 100 °C 未确定的
沸点/初沸点和沸程:	1,740 °C
闪点:	> 60 °C
可燃性 (固体、气体):	不适用的
自燃温度:	该产品是不自燃的
爆炸的危险性:	该产品并没有爆炸的危险
爆炸极限:	
较低:	未决定.
较高:	未决定.
蒸气压:	未决定.
密度 在 20 °C:	7 g/cm <sup>3</sup>
相对密度	未决定.
蒸气密度	未决定.
蒸发速率	未决定.
溶解性	
水:	不能拌和的或难以拌和
n-辛醇/水分配系数:	未决定.
黏性:	
运动学的:	未决定.
溶剂成份:	
有机溶剂:	0.2 %
固体成份:	99.9 %
<b>9.2 其他信息</b>	无相关详细资料。

## 10 稳定性和反应性

**10.1 反应性** 无相关详细资料。

**10.2 稳定性**

热分解/要避免的情况: 如果遵照规格使用则不会分解。

**10.3 有害反应可能性** 未有已知的危险反应。

**10.4 应避免的条件** 无相关详细资料。

**10.5 不相容的物质:** 无相关详细资料。

**10.6 危险的分解产物:**

一氧化碳和二氧化碳

"当温度达到热焊接温度的时候, 溶剂挥发, 有机物将被分解为脂肪族的醛和酸。

## 11 毒理学信息

**11.1 对毒性学影响的信息**
**急性毒性:**

吞咽有害

(在 6 页继续)

化学品安全技术说明书  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

(在 5 页继续)

与分类相关的 LD/ LC50 值:

**CAS: 7439-92-1 铅**

口腔	LD50	500 mg/kg (ATE)
----	------	-----------------

吸入	LC50/4 h	11 mg/l (ATE)
----	----------	---------------

**Modified Rosin**

口腔	LD50	>4,000 mg/kg (Rat)
----	------	--------------------

皮肤	LD50	>2,500 mg/kg (rabbit)
----	------	-----------------------

主要的刺激性影响:

皮肤:

在眼睛上面:

致敏作用:

可能导致皮肤过敏反应

## 12 生态学信息

### 12.1 生态毒性

水生毒性: 无相关详细资料。

12.2 持久性和降解性 无相关详细资料。

12.3 潜在的生物累积性 无相关详细资料。

12.4 土壤内移动性 无相关详细资料。

额外的生态学资料:

总括注解:

不要让未稀释或大量的产品接触地下水、水道或者污水系统。

即使是少量的产品渗入地下也会对饮用水造成危险。

产品中含有重金属, 应尽可能地避免环境污染, 需具有特定处理措施。

12.5 PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质)评价结果

PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的

vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的

12.6 其他副作用 无相关详细资料。

## 13 废弃处置

### 13.1 废弃处置方法

建议: 不能将该产品和家居垃圾一起丢弃, 不要让该产品接触污水系统。

受污染的容器和包装:

建议: 必须根据官方的规章来丢弃。

## 14 运输信息

### 14.1 联合国危险货物编号(UN号)

ADR, ADN, IMDG, IATA

无效

### 14.2 UN适当装船名

ADR, ADN, IMDG, IATA

无效

### 14.3 运输危险等级

ADR, ADN, IMDG, IATA

级别

无效

### 14.4 包装组别

ADR, IMDG, IATA

无效

### 14.5 危害环境:

不适用的

(在 7 页继续)

化学品安全技术说明书  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire**

(在 6 页继续)

海运污染物质:	No
14.6 用户特别预防措施	不适用的
14.7 MARPOL73/78(针对船舶引起的海洋污染预防协议)附件书2及根据IBC Code(国际装船货物编码)的大量运送	不适用的
UN "标准规定":	无效

## 15 法规信息

### 15.1 对相应纯物质或者混合物的安全、保健及环境法规/法律

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)  
 Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)  
 Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)  
 Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)  
 Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)  
 USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

危险化学品安全管理条例

危险化学品目录

没有列出成份

按Regulation(EC)No1272/2008(有关化学物质的分类、标记及包装的EU规定)标签标记

本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

图示



GHS07 GHS08

名称 危险

标签上辨别危险的成份:

铅

Modified Rosin

危险字句

H302 吞咽有害

H317 可能导致皮肤过敏反应

H351 怀疑会致癌

H360 可能对生育能力或胎儿造成伤害

H373 长期或反复接触可能对器官造成伤害

警戒字句

预防措施

P261 避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸气/喷雾

P264 作业后彻底清洗

P270 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟

P280 戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具

事故响应

P301+P312 如误吞咽:如感觉不适,呼叫急救中心/医生

P302+P352 如皮肤沾染:用水充分清洗

P308+P313 如接触到或有疑虑:求医/就诊

安全储存

P405 存放处须加锁

废弃处置

P501 处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

(在 8 页继续)

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.07.19

在 2017.07.19 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **245 Lead (Pb) Alloy Solder Wire****15.2 化学物质安全性评价: 尚未进行化学物质安全性评价**

(在 7 页继续)

**16 其他信息**

"在此处所包含的信息是基于被认为是准确的数据之上的, 并且仅供作信息、思考和研究的参考。Kester 进一步申明, 这些为购买者使用所提供的数据, 对于其准确性、完整性或者适宜性不能作任何担保、陈述和负担责任。在这个材料安全资料上记载的数据, 只是针对于此产品而言, 并不与使用其它材料或处理过程相关。对所有的化工产品, 应该在了解其后操作过程中有可能产生的危险的前提下, 并在懂得合理应用的专门技术人员的指导下, 才可以使用。有关危险操作规则要求, 职员必须接受专业培训, 了解有关危险信息的知识, 并按照安全操作规则的资料进行操作。"

发行 SDS 的部门: Product Compliance / EHS Department

联络: EHS\_Kester@kester.com

缩写:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: 持久性生物累积性有毒物质

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4

Skin Sens. 1: Skin sensitisation – Category 1

Carc. 2: Carcinogenicity – Category 2

Carc. 2: Carcinogenicity – Category 2

Repr. 1B: Reproductive toxicity – Category 1B

STOT RE 2: Specific target organ toxicity (repeated exposure) – Category 2

\* 与旧版本比较的数据已改变