

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

1 化学品及企业标识

1.1 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **2235**

商品编号: C6-00-2235

1.2 相应纯物质或者混合物的相关下位用途及禁止用途

焊料
专业使用的焊锡

原材料的应用/准备工作进行 软钎焊助熔剂

1.3 安全技术说明书内供应商详细信息 本安全数据表已更新,按照全球协调系统 (GHS

企业名称:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0

可获取更多资料的部门: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 紧急联系电话号码:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 危险性概述

紧急情况概述:

浅黄色, 液体, 高度易燃液体和蒸气。造成皮肤刺激。造成严重眼损伤。可引起昏睡或眩晕。

2.1 GHS危险性类别

根据欧共体 (EC) 第1272/2008号条例分类。



火焰

Flam. Liq. 2 H225 高度易燃液体和蒸气



腐蚀

Eye Dam. 1 H318 造成严重眼损伤



Skin Irrit. 2 H315 造成皮肤刺激

STOT SE 3 H336 可引起昏睡或眩晕

(在 2 页继续)

CN

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**

(在 1 页继续)

2.2 标签因素

按 **Regulation(EC)No1272/2008**(有关化学物质的分类、标记及包装的EU规定)标签标记
 本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

图示



GHS02 GHS05 GHS07

名称 危险

标签上辨别危险的成份:

羟基乙酸

危险字句

H225 高度易燃液体和蒸气

H315 造成皮肤刺激

H318 造成严重眼损伤

H336 可引起昏睡或眩晕

警戒字句

预防措施

P210

规定远离热源。禁止吸烟

P243

采取防止静电放电的措施

P261

避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸气/喷雾

P280

戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具

事故响应

P303+P361+P353 如皮肤(或头发)沾染:立即脱掉所有沾染的衣服。用水清洗皮肤/淋浴

P304+P340 如误吸入:将人转移到空气新鲜处,保持呼吸舒适体位

P305+P351+P338 如进入眼睛:用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出,取出隐形眼镜。继续冲洗

安全储存

P403+P233

存放在通风良好的地方。保持容器密闭

废弃处置

P501

处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

额外资料:

For use in industrial installations only.

2.3 其他有害性

PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 **vPvB**(高残留性、高生物浓缩性物质) 评价结果






PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的

vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的

3 成分/组成信息

描述: 由以下含有无害添加剂的成分组成的混合物

危险的成分:

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7		 Flam. Liq. 2, H225  Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	70-85%
CAS: 79-14-1 EINECS: 201-180-5	羟基乙酸	 Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H302	3-5%
		 Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	3-5%
CAS: 56-81-5 EINECS: 200-289-5	甘油		1-3%

(在 3 页继续)

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**

额外资料: 此产品将被加热到 217°C的 (摄氏) 焊接时的温度。所有挥发性物质会挥发,而不是留在成品电路板。

(在 2 页继续)

4 急救措施

4.1 应急措施要领

总说明: 锡是不是一种有毒金属。

吸入: 供给新鲜空气;如果病人感到不适时要询问医生。

皮肤接触: 马上用水和肥皂进行彻底的冲洗。

眼睛接触: 张开眼睛在流水下冲洗数分钟。如果症状仍然持续,请咨询医生。

食入: 寻求即时的医疗建议。

4.2 最重要的急慢性症状及其影响 无相关详细资料。

4.3 需要及时的医疗处理及特别处理的症状 无相关详细资料。

5 消防措施

5.1 灭火方法

灭火的方法和灭火剂: 二氧化碳 (CO₂)、灭火粉末或洒水。使用洒水或抗酒精泡沫灭火剂扑灭较大的火种。

为了安全,不适当的灭火剂会: 使用全喷嘴的水

5.2 特别危险性

氧化氮 (NO_x)

如遇上失火的情况,可以释放以下物质:

5.3 特殊灭火方法

消防人员特殊的防护装备: 带上齐全的呼吸保护装置。

6 泄漏应急处理

6.1 保护措施

带上保护仪器,让未受到保护的人们远离。

确保有足够的通风装置

远离燃烧的源头。

6.2 环境保护措施: 切勿让其进入下水道/水面或地下水。

6.3 密封及净化方法和材料:

确保有足够的通风装置。

切勿用水或水溶清洁剂来冲清。

6.4 参照其他部分

有关安全处理的资料请参阅第 7 节。

有关个人防护装备的资料请参阅第 8 节。

有关弃置的资料请参阅第 13 节。

7 操作处置与储存

7.1 储存

放入紧封的贮藏器内,储存在阴凉、干燥的地方。

确保工作间有良好的通风/排气装置。

防止气溶胶的形成。

有关火灾及防止爆炸的资料:

远离火源 - 切勿吸烟。

防静电。

7.2 混合危险性等安全储存条件

储存:

储存库和容器须要达到的要求: 储存在阴凉的位置。

(在 4 页继续)

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**

(在 3 页继续)

有关使用一个普通的储存设施来储存的资料: 储存的地方必须远离氧化剂。
 有关储存条件的更多资料:
 将容器密封。
 储存密封的贮藏器内, 并放在阴凉、干爽的位置。
 7.3 具体的最终用户 无相关详细资料。

8 接触控制和个体防护

工程控制方法: 没有进一步数据, 见第 7 项。

8.1 控制变数

在工作场需要监控的限值成分

CAS: 67-63-0 Isopropanol

OEL (CN)	PC-STEL: 700 mg/m ³ PC-TWA: 350 mg/m ³
PEL (CN)	PC-TWA: 980 mg/m ³ , 400 ppm
PEL (GB)	PC-STEL: 1225 mg/m ³ , 500 ppm PC-TWA: 980 mg/m ³ , 400 ppm
TWA (GB)	PC-STEL: 1250 mg/m ³ , 500 ppm PC-TWA: 980 mg/m ³ , 400 ppm
WEL (GB)	PC-STEL: 1250 mg/m ³ , 500 ppm PC-TWA: 999 mg/m ³ , 400 ppm

CAS: 56-81-5 甘油

WEL (GB)	PC-TWA: 10 mg/m ³
----------	------------------------------

8.2 遗漏控制

个人防护设备:

一般保护和卫生措施:

当处理化学物品时, 应遵循一般的预防措施。

远离食品、饮料和饲料。

立即除去所有的不洁的和被污染的衣服。

在休息之前和工作完毕后请清洗双手。

避免和眼睛及皮肤接触。

呼吸系统防护:

如果房间的通风状况良好便不需要。

如果在通风不足的情况下请使用适当的呼吸保护装置。

手防护:



保护手套

手套材料

丁腈橡胶

天然橡胶

渗入手套材料的时间 请向劳保手套生产厂家获取准确的破裂时间并观察实际的破裂时间

(在 5 页继续)

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **2235 Soldering Flux**

眼睛防护:

(在 4 页继续)



安全眼镜

9 理化特性

9.1 有关基本物理及化学特性的信息

一般说明

外观:

形状: 液体
 颜色: 浅黄色
 气味: 类似酒精

pH值 在 20°C: 2.1

条件的更改

熔点: 未确定的
 沸点/初沸点和沸程: 82°C

闪点: < 23°C

可燃性 (固体、气体): 不适用的

点火温度: 399°C

自燃温度: 该产品是不自燃的

爆炸的危险性: 该产品并非爆炸性的然而有可能形成可爆炸性的空气/蒸汽混合物

爆炸极限:

较低: 2Vol %
 较高: 12Vol %

蒸气压 在 20°C: 43hPa

密度 在 20°C: 0.86g/cm³

相对密度: 未决定.
 蒸气密度: 未决定.
 蒸发速率: 未决定.

溶解性

水 在 20°C: 100%

n-辛醇/水分配系数: 未决定.

黏性:

运动学的: 未决定.

溶剂成份:

有机溶剂: 79.9%
 水: 6.4%

固体成份: 9.5%

(在 6 页继续)

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**
9.2 其他信息

无相关详细资料。

(在 5 页继续)

10 稳定性和反应性
10.1 反应性 无相关详细资料。

10.2 稳定性

热分解/要避免的情况: 如果遵照规格使用则不会分解。

10.3 有害反应可能性 未有已知的危险反应。

10.4 应避免的条件 无相关详细资料。

10.5 不相容的物质: 无相关详细资料。

10.6 危险的分解产物: 未知有危险的分解产品。

11 毒理学信息
11.1 对毒性学影响的信息

急性毒性:

与分类相关的 LD/ LC50 值:

CAS: 67-63-0 Isopropanol

口腔	LD50	5,045 mg/kg (rat)
皮肤	LD50	12,800 mg/kg (rabbit)
吸入	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

主要的刺激性影响:

皮肤:

造成皮肤刺激

在眼睛上面:

造成严重眼损伤

致敏作用:

12 生态学信息
12.1 生态毒性

水生毒性: 无相关详细资料。

12.2 持久性和降解性 无相关详细资料。

12.3 潜在的生物累积性 无相关详细资料。

12.4 土壤内移动性 无相关详细资料。

额外的生态学资料:

总括注解: 不要让未稀释或大量的产品接触地下水、水道或者污水系统。

12.5 PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质)评价结果
PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的

vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的

12.6 其他副作用 无相关详细资料。

13 废弃处置
13.1 废弃处置方法

建议: 不能将该产品和家居垃圾一起丢弃。不要让该产品接触污水系统。

(在 7 页继续)

化学品安全技术说明书
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**

(在 6 页继续)

受污染的容器和包装:
 建议: 必须根据官方的规章来丢弃.

14 运输信息

14.1 联合国危险货物编号(UN号)

ADR, IMDG, IATA UN1219

14.2 UN适当装船名

ADR 1 2 1 9 异丙醇

mixture

ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture

IMDG, IATA

14.3 运输危险等级

ADR, IMDG, IATA



级别

3 易燃液体

标签

3

14.4 包装组别

ADR, IMDG, IATA

II

14.5 危害环境:

海运污染物质:

不是

14.6 用户特别预防措施

警告: 易燃液体

危险编码:

33

EMS 号码:

F-E,S-D

Stowage Category

B

14.7 MARPOL73/78(针对船舶引起的海洋污染预防协议)附件书2及根据IBC Code(国际装船货物编码)的大量运送

不适用的

运输/额外的资料:

ADR

Excepted quantities (EQ)

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

IMDG

Limited quantities (LQ)

Excepted quantities (EQ)

1L

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

UN "标准规定":

500 U N 1 2 1 9 异丙醇

MIXTURE, 3, II

15 法规信息

15.1 对相应纯物质或者混合物的安全、保健及环境法规/法律
 所有成分都列在:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

(在 8 页继续)

化学品安全技术说明书
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**

(在 7 页继续)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
 USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
 Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
 Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
 Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
 Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
 USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

危险化学品安全管理条例
危险化学品目录

CAS: 67-63-0	Isopropanol
CAS: 10035-10-6	溴化氢
CAS: 7664-38-2	磷酸
CAS: 7664-93-9	硫酸

 按 **Regulation(EC)No1272/2008**(有关化学物质的分类、标记及包装的EU规定)标签标记

本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

图示



GHS02 GHS05 GHS07

名称 危险

标签上辨别危险的成份:

Isopropanol

羟基乙酸

Organic Salt

危险字句

H225 高度易燃液体和蒸气

H315 造成皮肤刺激

H318 造成严重眼损伤

H336 可引起昏睡或眩晕

警戒字句

预防措施

P210

规定远离热源。禁止吸烟

P243

采取防止静电放电的措施

P261

避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸气/喷雾

P280

戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具

事故响应

P303+P361+P353 如皮肤(或头发)沾染:立即脱掉所有沾染的衣服。用水清洗皮肤/淋浴

P304+P340 如误吸入:将人转移到空气新鲜处,保持呼吸舒适体位

P305+P351+P338 如进入眼睛:用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出,取出隐形眼镜。继续冲洗

安全储存

P403+P233

存放在通风良好的地方。保持容器密闭

废弃处置

P501

处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

15.2 化学物质安全性评价: 尚未进行化学物质安全性评价

CN

(在 9 页继续)

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.21

在 2017.08.21 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **2235 Soldering Flux**

(在 8 页继续)

16 其他信息

"在此处所包含的信息是基于被认为是准确的数据之上的,并且仅供作信息、思考和研究的参考。Kester进一步申明,这些为购买者使用所提供的数据,对于其准确性、完整性或者适宜性不能作任何担保、陈述和负担责任。在这个材料安全资料上记载的数据只是针对于此产品而言,并不与使用其它材料或处理过程相关。对所有的化工产品,应该在了解其后操作过程中有可能产生的危险的前提下,并在懂得合理应用的专门技术人员的指导下,才可以使用。有关危险操作规则要求,职员必须接受专业训练,了解有关危险信息的知识,并按照安全操作规则的资料进行操作。"

发行 SDS 的部门: Product Compliance / EHS Department

联络: EHS_Kester@kester.com

缩写:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: 持久性生物累积性有毒物质

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Liq. 2: Flammable liquids – Category 2

Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation – Category 1B

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation – Category 2

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation – Category 1

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation – Category 2

STOT SE 3: Specific target organ toxicity (single exposure) – Category 3

* 与旧版本比较的数据已改变