

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

### 1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux****Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

Soldadura de Flujo

Uso profesional de la soldadura

**Utilización del producto / de la elaboración** Fundente para soldaduras**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad****Fabricante/distribuidor:**

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143 USA

Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Heng Qiao Road

Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu 215200 China

Tel +86 512 82060808

Kester GmbH

Ganghofer Strasse 45

D-82216 Gernlinden Germany

Tel +49 (0) 8142 4885 0

**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US &amp; Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

### 2 Identificación de los peligros

**Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

GHS02 Ilama

Líqu. infl. 2 H225 Líquido y vapores muy inflamables.



GHS07

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

Sens. cut. 1 H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

STOT única 3 H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

Tox. ag. 5 H333 Puede ser nocivo si se inhala.

**Elementos de la etiqueta****Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

**Pictogramas de peligro**

GHS02

GHS07

( se continua en página 2 )

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

( se continua en página 1 )

**Palabra de advertencia Peligro**

**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Modified Rosin  
modified rosin

**Indicaciones de peligro**

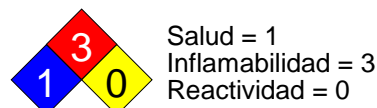
H225 Líquido y vapores muy inflamables.  
H333 Puede ser nocivo si se inhala.  
H319 Provoca irritación ocular grave.  
H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.  
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Consejos de prudencia**

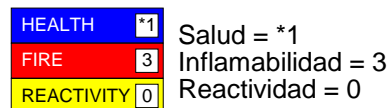
P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.  
P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.  
P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.  
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua [o ducharse].  
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.  
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.  
P333+P313 En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.  
P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado.  
P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Sistema de clasificación:**

**Clasificación NFPA (escala 0 - 4)**



**Clasificación HMIS (escala 0 - 4)**



**Otros peligros**




**Resultados de la valoración PBT y mPmB**

**PBT:** No aplicable.  
**mPmB:** No aplicable.

### 3 Composición / información sobre los componentes

**Descripción:** Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

**Componentes peligrosos:**

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol	 Líq. infl. 2, H225 Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H336 Tox. ag. 5, H333	40-55%
Trade Secret	Modified Rosin	 Sens. cut. 1, H317 Tox. ag. 5, H303; Tox. ag. 5, H313	10-25%
CAS: 78-92-2 EINECS: 201-158-5	butanol	 Líq. infl. 3, H226 Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H335-H336	10-25%

( se continua en página 3 )

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux****SVHC**

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

( se continua en página 2 )

### 4 Primeros auxilios

**Descripción de los primeros auxilios**

**Instrucciones generales:** Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

**En caso de inhalación del producto:** Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

**En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

**En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

**En caso de ingestión:** Consultar inmediatamente al médico.

**Indicaciones para el médico:**

**Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.

**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

No existen más datos relevantes disponibles.

### 5 Medidas contra incendios

**Medios de extinción****Sustancias extintoras apropiadas:**

CO<sub>2</sub>, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

**Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad:** Agua a pleno chorro

**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Oxidos azoicos (NO<sub>x</sub>)

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>)

Aldehídos alifáticos

**Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

**Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

### 6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

**Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Mantener alejadas las fuentes de encendido.

**Precauciones relativas al medio ambiente:**

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

**Métodos y material de contención y de limpieza:**

Desechar el material contaminado como vertido según ítem 13.

Asegurar suficiente ventilación.

No enjuagar con agua ni productos de limpieza acuosos.

**Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

( se continua en página 4 )

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

( se continua en página 3 )

### 7 Manejo y almacenamiento

**Manipulación:**

**Precauciones para una manipulación segura**

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.  
 Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.  
 Evitar la formación de aerosoles.

**Prevención de incendios y explosiones:**

Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.  
 Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.

**Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

**Almacenamiento:**

**Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Almacenar en un lugar fresco.

**Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No almacenar junto con agentes oxidantes.

**Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:**

Mantener el recipiente cerrado herméticamente.  
 Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.

**Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

### 8 Controles de exposición / protección personal

**Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:** Sin datos adicionales, ver punto 7.

**Parámetros de control**

**Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

**CAS: 67-63-0 Isopropanol**

LMPE (MX)	LMPE-CT o Pico: 400 ppm LMPE-PPT: 200 ppm A4, IBE
PEL (US)	LMPE-PPT: 980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
REL (US)	LMPE-CT o Pico: 1225 mg/m <sup>3</sup> , 500 ppm LMPE-PPT: 980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
TLV (US)	LMPE-CT o Pico: 984 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm LMPE-PPT: 492 mg/m <sup>3</sup> , 200 ppm BEI

**CAS: 78-92-2 butanol**

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 100 ppm
PEL (US)	LMPE-PPT: 450 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm
REL (US)	LMPE-CT o Pico: 455 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm LMPE-PPT: 305 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm
TLV (US)	LMPE-PPT: 300 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm

**Controles de la exposición**

**Equipo de protección individual:**

**Medidas generales de protección e higiene:**

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.  
 Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.  
 Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.  
 Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

( se continua en página 5 )

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

( se continua en página 4 )

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

**Protección respiratoria:**

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

**Protección de manos:**



Guantes de protección

**Material de los guantes**

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

**Tiempo de penetración del material de los guantes**

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

**Protección de ojos:**



Gafas de protección

### 9 Propiedades físicas y químicas

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

**Datos generales**

**Aspecto:**

**Forma:**

Líquido

**Color:**

Ámbar coloreado

**Olor:**

Suave

**valor pH:**

No determinado.

**Cambio de estado**

**Punto de fusión/punto de congelación:**

Indeterminado.

**Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:** 82°C (179.6 °F)

**Punto de inflamación:**

< 23°C (<73.4 °F)

**Temperatura de ignición:**

390°C (734 °F)

**Temperatura de auto-inflamación:**

El producto no es autoinflamable.

**Propiedades explosivas:**

El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de vapor / aire.

**Límites de explosión:**

**Inferior:**

1.7Vol %

**Superior:**

12Vol %

**Presión de vapor a 20°C (68 °F):**

43hPa (32.3 mm Hg)

**Densidad a 20°C (68 °F):**

0.88g/cm<sup>3</sup> (7.34 lbs/gal)

**Solubilidad en / miscibilidad con agua:**

Parcialmente mezclable.

( se continua en página 6 )

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

( se continua en página 5 )

**Concentración del disolvente:**  
**Disolventes orgánicos:** 64.0%  
**Agua:** 0.0%  
**Contenido de cuerpos sólidos:** 36.0%

### 10 Estabilidad y reactividad

**Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.

**Estabilidad química**

**Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.

**Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.

**Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.

**Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.

**Productos de descomposición peligrosos:**

Monóxido de carbono y dióxido de carbono

Cuando se calientan hasta las temperaturas de soldadura, los disolventes se evaporan y los materiales orgánicos pueden degradarse térmicamente liberando aldehídos alifáticos y ácidos.

### 11 Información toxicológica

**Información sobre los efectos toxicológicos**

**Toxicidad aguda**

**Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:**

**CAS: 67-63-0 Isopropanol**

Oral	LD50	5,045 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	12,800 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

**Modified Rosin**

Oral	LD50	>4,000 mg/kg (Rat)
Dermal	LD50	>2,500 mg/kg (rabbit)

**CAS: 78-92-2 butanol**

Oral	LD50	6,480 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

**Efecto estimulante primario:**

**Corrosión o irritación cutáneas** No produce irritaciones.

**Lesiones o irritación ocular graves** Produce irritaciones.

**Sensibilización respiratoria o cutánea**

Posible sensibilización al aspirarse.

Posible sensibilización al entrar en contacto con la piel.

**Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Nocivo  
Irritante

### 12 Información ecotoxicológica

**Toxicidad**

**Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

( se continua en página 7 )

## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

( se continua en página 6 )

**Indicaciones medioambientales adicionales:**

**Indicaciones generales:**

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

**Resultados de la valoración PBT y mPmB**

**PBT:** No aplicable.

**mPmB:** No aplicable.

### 13 Información relativa a la eliminación de los productos

**Métodos para el tratamiento de residuos**

**Recomendación:** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

**Embalajes sin limpiar:**

**Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

### 14 Información relativa al transporte

**Número ONU**

ADR, IMDG, IATA

UN1987

**Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**

ADR

1987 ALCOHOLES, N.E.P. (ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO), BUTANOL) ALCOHOLS, N.O.S. (ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL), BUTANOLS)

IMDG, IATA

**Clase(s) de peligro para el transporte**

ADR, IMDG, IATA



**Clase**

3 Líquidos inflamables

**Etiqueta**

3

**Grupo de embalaje**

ADR, IMDG, IATA

II

**Peligros para el medio ambiente:**

**Contaminante marino:**

No

**Precauciones particulares para los usuarios**

No aplicable.

**Número Kemler:**

33

**Número EMS:**

F-E,S-D

**Stowage Category**

B

**Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC**

No aplicable.

**Transporte/datos adicionales:**

ADR

**Cantidades limitadas (LQ)**

1L

**Cantidades exceptuadas (EQ)**

Código: E2

Cantidad neta máxima por envase interior: 30 ml

**Categoría de transporte**

2

**Código de restricción del túnel**

D/E

( se continua en página 8 )



## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

( se continua en página 7 )

**IMDG**

**Limited quantities (LQ)  
Excepted quantities (EQ)**

1L  
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml  
Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml  
UN 1987 ALCOHOLES, N.E.P. (ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO), BUTANOL), 3, II

**"Reglamentación Modelo" de la UNECE:**

### 15 Información reglamentaria

**Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

- China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
- Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
- Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
- Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
- Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
- USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

**Pictogramas de peligro**



GHS02 GHS07

**Palabra de advertencia Peligro**

**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Modified Rosin  
modified rosin

**Indicaciones de peligro**

- H225 Líquido y vapores muy inflamables.
- H333 Puede ser nocivo si se inhala.
- H319 Provoca irritación ocular grave.
- H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
- H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Consejos de prudencia**

- P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
- P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.
- P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
- P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua [o ducharse].
- P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.
- P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
- P333+P313 En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.
- P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
- P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

( se continua en página 9 )



## Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 9

Revisión: 30.08.2017

**Nombre comercial: 185 Soldering Flux**

( se continua en página 8 )

**Directiva 2012/18/UE****Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista**Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel inferior** 5,000 t**Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel superior** 50,000 t**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.**16 Otra información**

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiere realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

**Persona de contacto:** Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS\_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

**\* Datos modificados en relación a la versión anterior**