

RUBRIQUE 1: Identification

Nom du produit: 185 Soldering Flux

Emploi de la substance / de la préparation Flux pour soudures
Utilisations déconseillées Soudure

1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Producteur/fournisseur:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel (800) 253-7837

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu, China 215200
Tel +86 512 82060807

Service chargé des renseignements: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Numéro d'appel d'urgence:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300
CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

RUBRIQUE 2: Hazard(s) identification

2.1 Classification de la substance ou du mélange
Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008



GHS02 Flamme

Liquides inflammables - catégorie 2

H225

Liquide et vapeurs très inflammables.



GHS08 Danger pour la santé

Sensibilisant respiratoire - catégorie 1

H334

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.



GHS07

Toxicité aiguë - voie orale – catégorie 4

H302

Nocif en cas d'ingestion.

Toxicité aiguë - par contact cutané – catégorie 4

H312

Nocif par contact cutané.

Toxicité aiguë - par inhalation - catégorie 4

H332

Nocif par inhalation.

Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3

H335-H336

Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges.

2.2 Éléments d'étiquetage

Etiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 Le produit est classifié et étiqueté selon le règlement CLP.

(suite page 2)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 1)

Pictogrammes de danger



GHS02 GHS07 GHS08

Mention d'avertissement Danger

Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:

Isopropanol
butanol
Rosin

Mentions de danger

Liquide et vapeurs très inflammables.

Nocif en cas d'ingestion, de contact cutané ou d'inhalation.

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.

Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges.

Conseils de prudence

Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].

EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Indications complémentaires:

Réservé aux installations industrielles.

Principaux dangers:

Symboles de danger WHMIS

B2 - Liquides inflammables

D2B - Matières toxiques ayant d'autres effets toxiques



Système de classification:

NFPA-ratings (degré 0 - 4)



Santé = 1
Inflammabilité = 3
Réactivité = 0

HMIS-ratings (degré 0 - 4)



Santé = 1
Inflammabilité = 3
Réactivité = 0

2.3 Autres dangers

Résultats des évaluations PBT et vPvB

PBT: Non applicable.

(suite page 3)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

vPvB: Non applicable.

(suite de la page 2)

RUBRIQUE 3: Composition/information on ingredients

Description: Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

Composants dangereux:

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol ⚠ Liquides inflammables - catégorie 2, H225 ⚠ Irritation oculaire - catégorie 2, H319; Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3, H336	40-55% w/w
	Rosin ⚠ Sensibilisant cutané - catégorie 1, H317	25-40% w/w
CAS: 78-92-2 EINECS: 201-158-5	butanol ⚠ Liquides inflammables - catégorie 3, H226 ⚠ Irritation oculaire - catégorie 2, H319; Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3, H335-H336	10-25% w/w

Indications complémentaires:

Ce produit sera chauffé à une température de 217C (Celsius) pendant le soudage. Toutes les substances volatiles s'évaporent et ne pas rester sur la carte de circuit imprimé fini.

RUBRIQUE 4: First-aid measures

4.1 Description des premiers secours

Remarques générales: Suivez les procédures de premiers soins généraux.

Après inhalation: Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

Après contact avec la peau: Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

Après contact avec les yeux:

Rincer les yeux, pendant plusieurs minutes, sous l'eau courante en écartant bien les paupières. Si les troubles persistent, consulter un médecin.

Après ingestion: Demander immédiatement conseil à un médecin.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés Pas d'autres informations importantes disponibles.

4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Pas d'autres informations importantes disponibles.

RUBRIQUE 5: Fire-fighting measures

5.1 Moyens d'extinction

Moyens d'extinction:

CO2, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée ou de la mousse résistant à l'alcool.

Produits extincteurs déconseillés pour des raisons de sécurité: Jet d'eau à grand débit

5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Peut être dégagé en cas d'incendie:

Monoxyde de carbone (CO)

Oxyde d'azote (NOx)

Dioxyde de carbone (CO2)

Aldéhydes aliphatiques

5.3 Conseils aux pompiers

Équipement spécial de sécurité: Porter un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 3)

RUBRIQUE 6: Accidental release measures

6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Porter un équipement de sécurité. Eloigner les personnes non protégées.

Veiller à une aération suffisante.

Tenir éloigné des sources d'inflammation.

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement:

Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

Evacuer les matériaux contaminés en tant que déchets conformément au point 13.

Assurer une aération suffisante.

Ne pas rincer à l'eau ou aux produits nettoyants aqueux.

6.4 Référence à d'autres rubriques

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

RUBRIQUE 7: Handling and storage

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Conserver au frais et au sec dans des fûts très bien fermés.

Veiller à une bonne ventilation/aspiration du poste de travail.

Eviter la formation d'aérosols.

Préventions des incendies et des explosions:

Tenir à l'abri des sources d'inflammation - ne pas fumer.

Prendre des mesures contre les charges électrostatiques.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Stockage:

Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage: Stocker dans un endroit frais.

Indications concernant le stockage commun: Ne pas conserver avec les agents d'oxydation.

Autres indications sur les conditions de stockage:

Tenir les emballages hermétiquement fermés.

Stocker au frais et au sec dans des fûts bien fermés.

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Pas d'autres informations importantes disponibles.

RUBRIQUE 8: Exposure controls/personal protection

Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques: Sans autre indication, voir point 7.

8.1 Paramètres de contrôle

Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:

67-63-0 Isopropanol

EL (Canada)	Valeur momentanée: 500 ppm Valeur à long terme: 400 ppm Skin
PEL (U.S.A.)	980 mg/m ³ , 400 ppm
REL (U.S.A.)	Valeur momentanée: 1225 mg/m ³ , 500 ppm Valeur à long terme: 980 mg/m ³ , 400 ppm
TLV (U.S.A.)	Valeur momentanée: (1230) mg/m ³ , (500) ppm Valeur à long terme: (983) mg/m ³ , (400) ppm NIC-200; 491; 400; 984; A 4

(suite page 5)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 4)

78-92-2 butanol

EL (Canada)	100 ppm Skin
PEL (U.S.A.)	450 mg/m ³ , 150 ppm
REL (U.S.A.)	Valeur momentanée: 455 mg/m ³ , 150 ppm Valeur à long terme: 305 mg/m ³ , 100 ppm
TLV (U.S.A.)	300 mg/m ³ , 100 ppm

8.2 Contrôles de l'exposition
Équipement de protection individuel:
Mesures générales de protection et d'hygiène:

Respecter les mesures de sécurité usuelles pour l'utilisation de produits chimiques.
 Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et de la nourriture pour animaux.
 Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.
 Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.
 Éviter tout contact avec les yeux et avec la peau.

Protection respiratoire:

N'est pas nécessaire si la pièce dispose d'une bonne ventilation.
 Utiliser un appareil de protection respiratoire si la ventilation est insuffisante.

Protection des mains:


Gants de protection

Matériau des gants

Caoutchouc nitrile
 Caoutchouc naturel (Latex)

Temps de pénétration du matériau des gants

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

Protection des yeux:

Lunettes de protection



Un écran facial et des lunettes de sécurité lors du remplissage

RUBRIQUE 9: Physical and chemical properties
9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles
Indications générales.
Aspect:

Forme: Liquide
Couleur: Ambré
Odeur: Douce

valeur du pH: Non déterminé.

Changement d'état

Point de fusion: Non déterminé.
Point d'ébullition: 82 °C (180 °F)

Point d'éclair 18 °C (64 °F)

Température d'inflammation: 390 °C (734 °F)

(suite page 6)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 5)

Auto-inflammation:	Le produit ne s'enflamme pas spontanément.
Danger d'explosion:	Le produit n'est pas explosif; toutefois, des mélanges explosifs vapeur-air peuvent se former.
Limites d'explosion:	
Inférieure:	1.7 Vol %
Supérieure:	12.0 Vol %
Pression de vapeur à 20 °C (68 °F):	43 hPa (32 mm Hg)
Densité à 20 °C (68 °F):	0.88 g/cm ³ (7.344 lbs/gal)
Solubilité dans/miscibilité avec l'eau:	Partiellement miscible
Teneur en solvants:	
Solvants organiques:	VOC Content 558 g/L

RUBRIQUE 10: Stability and reactivity

10.1 Réactivité Pas d'autres informations importantes disponibles.

10.2 Stabilité chimique

Décomposition thermique/conditions à éviter: Pas de décomposition en cas d'usage conforme.

10.3 Possibilité de réactions dangereuses Aucune réaction dangereuse connue.

10.4 Conditions à éviter Pas d'autres informations importantes disponibles.

10.5 Matières incompatibles: Pas d'autres informations importantes disponibles.

10.6 Produits de décomposition dangereux:

Monoxyde de carbone et dioxyde de carbone

"En cas d'échauffement à des températures de soudage, les solvants s'évaporent et des matières organiques peuvent être décomposées thermiquement et libérer des aldéhydes aliphatiques et des acides."

RUBRIQUE 11: Toxicological information

11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë

Nocif en cas d'ingestion, de contact cutané ou d'inhalation.

Valeurs LD/LC50 déterminantes pour la classification:

67-63-0 Isopropanol

Oral	LD50	5045 mg/kg (rat)
Dermique	LD50	12800 mg/kg (lapin)
Inhalatoire	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

Rosin

Oral	LD50	> 4000 mg/kg (Rat)
Dermique	LD50	>2500 mg/kg (lapin)

Effet primaire d'irritation:

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Par inhalation

"Les vapeurs durant l'utilisation peuvent irriter les muqueuses et le système respiratoire. De hautes concentrations peuvent provoquer des maux de tête, des vertiges, une narcose et des nausées."

Les vapeurs durant l'utilisation peuvent provoquer une irritation et des dommages aux muqueuses et au système respiratoire.

(suite page 7)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 6)

Par ingestion Peut provoquer une irritation gastro-intestinale.

Sensibilisation respiratoire ou cutanée

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.

Effets CMR (cancérogène, mutagène et toxique pour la reproduction)

Mutagénicité sur les cellules germinales

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Cancérogénicité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité pour la reproduction Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique

Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Danger par aspiration Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

RUBRIQUE 12: Ecological information

12.1 Toxicité

Toxicité aquatique: Pas d'autres informations importantes disponibles.

Autres indications écologiques:

Indications générales:

Ne pas laisser le produit, non dilué ou en grande quantité, pénétrer la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

12.5 Résultats des évaluations PBT et VPVB

PBT: Non applicable.

vPvB: Non applicable.

RUBRIQUE 13: Disposal considerations

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Recommandation: Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.

Emballages non nettoyés:

Recommandation: Evacuation conformément aux prescriptions légales.

RUBRIQUE 14: Transport information

14.1 Numéro ONU

DOT, TDG, IMDG, IATA

UN1987

14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

TDG, IMDG, IATA

UN 1987 ALCOOLS, N.S.A. (ISOPROPANOL (ALCOOL ISOPROPYLIQUE), BUTANOLS), 3, II, (D/E)

14.3 Classe(s) de danger pour le transport

DOT



Class Label

3 Liquides inflammables.
3

(suite page 8)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 7)

TDG, IMDG, IATA


Classe	3 Liquides inflammables.
Étiquette	3
14.4 Groupe d'emballage	
DOT, TDG, IMDG, IATA	II
14.5 Dangers pour l'environnement:	Non applicable.
Marine Polluant:	Non
14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Non applicable.
Indice Kemler:	33
No EMS:	F-E,S-D
14.7 Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC	Non applicable.

Indications complémentaires de transport:
DOT

Quantity limitations	On passenger aircraft/rail: 5 L On cargo aircraft only: 60 L
-----------------------------	---

TDG

Quantités limitées (LQ)	1L
Quantités exceptées (EQ)	Code: E2 Quantité maximale nette par emballage intérieur: 30 ml Quantité maximale nette par emballage extérieur: 500 ml
Catégorie de transport	2
Code de restriction en tunnels	D/E

IMDG

Limited quantities (LQ)	1L
Excepted quantities (EQ)	Code: E2 Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml UN 1987 ALCOOLS, N.S.A. (ISOPROPANOL (ALCOOL ISOPROPYLIQUE), BUTANOLS), 3, II, (D/E)
"Règlement type" de l'ONU:	

RUBRIQUE 15: Regulatory information
15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Tous les ingrédients sont énumérés dans les inventaires suivants du gouvernement:

China:	Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
Korea:	Korea Existing Chemicals List (ECL)
Europe:	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
Japan:	Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
Philippines:	Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
USA:	TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substance

Catégories de cancérogénicité
CANADA:

Workplace Hazardous Materials Identification (WHMIS):

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque du Règlement canadien sur les produits contrôlés (RPC) et la Fiche de Données de Sécurité (FDS) contient toutes les informations requises par le CPR.

Étiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 Le produit est classifié et étiqueté selon le règlement CLP.

(suite page 9)

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 8)

Pictogrammes de danger


GHS02 GHS07 GHS08

Mention d'avertissement Danger

Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:

Isopropanol

butanol

Rosin

Mentions de danger

Liquide et vapeurs très inflammables.

Nocif en cas d'ingestion, de contact cutané ou d'inhalation.

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.

Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges.

Conseils de prudence

Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].

EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

15.2 Évaluation de la sécurité chimique: Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

RUBRIQUE 16: Other information

"Les informations contenues dans ce document sont basées sur des données considérées comme correctes et sont données uniquement en tant qu'informations, considérations et recherches. Kester n'accorde aucune garantie et n'assume aucune responsabilité en ce qui concerne l'exactitude, l'exhaustivité et l'applicabilité de ces données pour toute utilisation de l'acquéreur. Les données dans cette fiche de données de sécurité ne se rapportent qu'à ce produit et n'ont pas trait à l'utilisation avec d'autres matières ou dans d'autres procédés. Tous les produits chimiques ne devraient être utilisés que par un, ou sous la direction de, personnel techniquement qualifié, conscient des dangers impliqués et de la nécessité d'une diligence convena

Service établissant la fiche technique: Product Compliance / EHS Department

Contact: EHS_Kester@kester.com

Acronymes et abréviations:

ICAO: International Civil Aviation Organisation

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Liquides inflammables - catégorie 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Liquides inflammables - catégorie 3: Flammable liquids, Hazard Category 3

(suite page 10)

**SAFETY DATA SHEET (SDS)**
according to 1907/2006/EC, Article 31

Date d'impression : 10/06/2015

Numéro de version 8

Révision: 10/06/2015

Nom du produit: 185 Soldering Flux

(suite de la page 9)

Toxicité aiguë - voie orale – catégorie 4: Acute toxicity, Hazard Category 4
Irritation oculaire - catégorie 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2
Sensibilisant respiratoire - catégorie 1: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1
Sensibilisant cutané - catégorie 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1
Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

*** Données modifiées par rapport à la version précédente**

CA