

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: 285 Flux-Cored Lead Free Solder

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan

Pateri

Penggunaan profesional pateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Risalah Data Keselamatan ini telah dikemaskini selaras dengan Global Harmonized System (GHS).

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan: CHEMTREC Nombor Telefon Kecemasan 24 Jam: 1-800-815-308

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran

Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Eye Irrit. 2 H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Skin Sens. 1 H317 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

STOT SE 3 H335 Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07

Perkataan isyarat Amaran

Pernyataan hazard

H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

H317 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

H335 Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

Pernyataan langkah perlindungan

P280 Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

P301+P330+P331 JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

P302+P352 JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

P402 Simpan di tempat kering.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Maklumat tambahan:

For use in industrial installations only.

Restricted to professional users.

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Sambungan halaman 1)

2.3 Bahaya lain**Keputusan penilaian PBT dan vPvB****PBT:** Tidak berkenaan**vPvB:** Tidak berkenaan**3: Komposisi/maklumat ramuan****Keterangan:** Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.**Komponen berbahaya :**

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)		>65%
	Rosin	⚠ Skin Sens. 1, H317	3.0-5.0%
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag)		^^
CAS: 7440-50-8 EINECS: 231-159-6	COPPER (Cu)		^^
CAS: 7440-36-0 EINECS: 231-146-5	ANTIMONY (Sb)		^^
CAS: 7440-69-9 EINECS: 231-177-4	BISMUTH (Bi)		^^

Maklumat tambahan:

Komposisi dan peratus berat aloi pateri banyak berbeza dan boleh ditentukan mengikut label produk.

SVHC Produk ini tidak mengandungi Substance of Very High Concern (SVHC) on the European Chemicals Agency (ECHA) senarai.

4: Langkah pertolongan cemas**4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas****Maklumat am:** Ikut prosedur pertolongan cemas umum.**Jika tersedut:** Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.**Jika terkena kulit:** Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.**Jika terkena mata:** Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.**Jika tertelan:** Segera dapatkan nasihat perubatan.**4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat** Tiadak maklumat lanjut yang diperolehi.**4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan**

Tiadak maklumat lanjut yang diperolehi.

5: Langkah memadam kebakaran**5.1 Bahan pemadam api****Agen pemadam yang sesuai:** CO2. Jangan gunakan air.**Agen pemadam yang tidak sesuai untuk tujuan keselamatan:** Air**5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran**

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

Karbon monoksida (CO)

Nitrogen oksida (NOx)

Karbon dioksida (CO2)

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran**Kelengkapan perlindungan:** Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Sambungan halaman 2)

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentuk/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat

Elakkan pembentukan debu.

Pastikan pengalihudaraan/ekzos yang mencukupi di tempat kerja.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Tiada.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

7440-31-5 TIN (Sn)

PEL	Nilai jangka panjang: 2 mg/m ³ sebagai Sn
-----	---

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

(Bersambung ke halaman 4)

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead Free Solder**

Perlindungan mata: Kaca keselamatan

(Sambungan halaman 3)

9: Ciri fizik dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am

Rupa:

Bentuk: Bahan pepejal
Warna: Kelabu perak
Bau: Tiada

Nilai pH: Tidak berkenaan

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/Julat lebur: 221-245 °C (430-473 °F)

Takat kilat: Tidak ditentukan.

Kemudahbakaran (pepejal, gas) Tidak ditentukan.

Pencucuhan sendiri Produk tidak tercucuh sendiri

Bahaya letupan: Produk tidak ada bahaya letupan.

Tekanan wap: Tidak berkenaan

Ketumpatan pada 20 °C (68 °F): 7.31-7.42 g/cm³ (61.002-61.92 lbs/gal)

Ketumpatan wap Tidak berkenaan

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan

Air: Tidak larut.

10: Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Asid kuat, pengoksida kuat.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya: Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

11: Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Kesan kerengsaan primer:

pada kulit:

pada mata

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Pemekaan:

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

Nama dagang: **285 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Sambungan halaman 4)

12: Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

Maklumat tambahan ekologi:

Nota am:

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

13: Maklumat pelupusan

13.1 Kaedah rawatan sisa

Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:

Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN

IMDG, IATA

Tidak berkenaan

14.2 Nama penghantaran UN yang betul

IMDG, IATA

Tidak berkenaan

14.3 pengangkutan kelas bahaya

Tidak berkenaan

ADR, IMDG

Kelas

Tidak berkenaan

IATA

Class

Tidak ditetapkan

14.4 Kumpulan pembungkusan

Tidak berkenaan

14.5 Hazard persekitaran:

Tidak berkenaan

Bahan cemara marin:

Tidak

14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna

Tidak berkenaan

14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II

MARPOL73/78 dan Kod IBC

Tidak berkenaan

15: Maklumat Pengawalaturan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

Semua bahan-bahan yang termasuk dalam senarai berikut:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

(Bersambung ke halaman 6)

Nama dagang: 285 Flux-Cored Lead Free Solder

(Sambungan halaman 5)

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.
Piktogram hazard



GHS07

Perkataan isyarat Amaran**Pernyataan hazard**

H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

H317 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

H335 Boleh menyebabkan kerengsaan pernafasan.

Pernyataan langkah perlindungan

P280 Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

P301+P330+P331 JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

P302+P352 JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

P402 Simpan di tempat kering.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.**16: Maklumat lain**

Maklumat ini berdasarkan maklumat kami yang terkini. Walau bagaimanapun, ini tidak akan menjadi jaminan bagi apa-apa ciri produk yang khusus dan tidak akan mewujudkan hubungan kontraktual yang sah dari segi undang-undang.

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

*** Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**

285 FLUX-CORED LEAD-FREE PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Diameter	Core	Description	Part #
SAC305	0.031	58	SN96.5AG03CU.5 #58/285 .031 1 LB SPL	2470689713
SAC305	0.031	66	SN96.5AG03CU.5 #66/285 .031 1 LB SPL	2470689710
SAC305	0.04	58	SN96.5AG03CU.5 #58/285 .040 1 LB SPL	2470689720
SAC305	0.04	66	SN96.5AG03CU.5 #66/285 .040 1 LB SPL	2470689716
SN95AG5	0.031	66	SN95AG05 #66/285 .031 1 LB SPL	2470709710
SN95AG5	0.062	66	SN95AG05 #66/285 .062 1 LB SPL	2470709711
SN95SB5	0.015	66	SN95SB05 #66/285 .015 1 LB SPL	2470809703
SN95SB5	0.02	66	SN95SB05 #66/285 .020 1 LB SPL	2470809702
SN95SB5	0.025	66	SN95SB05 #66/285 .025 1 LB SPL	2470809718
SN95SB5	0.031	58	SN95SB05 #58/285 .031 1 LB SPL	2470809713
SN95SB5	0.031	66	SN95SB05 #66/285 .031 1 LB SPL	2470809710
SN95SB5	0.031	66	SN95SB05 #66/285 .031 1 LB SPL	2470808802
SN95SB5	0.05	66	SN95SB05 #66/285 .050 1 LB SPL	2470809715
SN96.3AG3.7	0.015	58	SN96.3AG3.7 #58/285 .015 1 LB SPL	2470509727
SN96.3AG3.7	0.015	66	SN96.3AG3.7 #66/285 .015 1 LB SPL	2470509703
SN96.3AG3.7	0.02	66	SN96.3AG3.7 #66/285 .020 1 LB SPL	2470509702
SN96.3AG3.7	0.025	66	SN96.3AG3.7 #66/285 .025 1 LB SPL	2470509718
SN96.3AG3.7	0.031	50	SN96.3AG3.7 #50/285 .031 1 LB SPL	2470509709
SN96.3AG3.7	0.031	66	SN96.3AG3.7 #66/285 .031 1 LB SPL	2470509710
SN96.3AG3.7	0.062	66	SN96.3AG3.7 #66/285 .062 1 LB SPL	2470509711