

## 1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch **245 Flux-Cored Lead Free Solder**

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh  
 Hàn

S d ng chuyên nghi p c a hàn.

### 1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

T An toàn d li u ã c c p nh t phù h p v i H th ng hài hoà toàn c u (GHS).

#### Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.  
 800 West Thorndale Avenue  
 Itasca, IL 60143  
 Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
 Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone  
 Suzhou, Jiangsu Province, China 215200  
 Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p: CHEMTREC kh n c p i n tho i: TRANSPORT EMERGENCY Phone: 00+1 +703 527 3887

## 2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

### 2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



Eye Irrit. 2 H319 Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

Skin Sens. 1 H317 Có th gây ra ph n ng d ng da.

STOT SE 3 H335 Có th gây kích ng ng hô h p.

### 2.2 Các ph n t nhn hi u

Ghi nhn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhn theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS07

T ch d u hi u C nh báo

Các h ng d n v các nguy hi m

H319 Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

H317 Có th gây ra ph n ng d ng da.

H335 Có th gây kích ng ng hô h p.

Các h ng d n an toàn

P280 eo g ng tay b o v /d ng c b o v m t/b o v m t.

P304+P340 N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nhn n ch thoáng khí d th h n.

P301+P330+P331 N U NU T: r a s ch mi ng. Không c n n.

P302+P352 N u ti p xúc v i da, r a b ng nhi u xà phòng và n c

P402 C t gi n i khô ráo.

P501 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

Các thông tin ính kèm:

For use in industrial installations only.

Restricted to professional users.

**Tên giao d ch 245 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Xem ti p trang 1)

**2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:**  
**K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results**  
**PBT:** Không c áp d ng  
**vPvB:** Không c áp d ng

**3: Thành ph n / Thông tin c a công th c**

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

**Các ch t thành ph n nguy hi m:**

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)		>65%
	Rosin	⚠ Skin Sens. 1, H317	3.0-5.0%
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag)		3.0-5.0%
CAS: 7440-50-8 EINECS: 231-159-6	COPPER (Cu)		^^
CAS: 7440-36-0 EINECS: 231-146-5	ANTIMONY (Sb)		^^
CAS: 7440-69-9 EINECS: 231-177-4	BISMUTH (Bi)		^^

**Các h ng d n ính kèm:**

**^^ See Product Alloy Sheet**

S n ph m này không ch a b t k ch t c a m i quan tâm r t cao (SVHC) trên C quan hóa ch t châu Âu (ECHA) danh sách ng c viên.

Thành ph n và ph n tr m tr ng l ng c a h p kim hàn r t khác nhau và có th c xác nh b i nh ãn s n ph m.

**4: Các bi n pháp s c u**

**4.1 Mô t v các bi n pháp s c u**

**H ng d n chung:** Th t c c p c u nói chung.

**Sau khi hít vào:** Cung c p không khí trong lành, h íy ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

**Sau khi ti p xúc v i da:** R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

**Sau khi ti p xúc v i m t:** M m t v à r a d i v i n c trong vài phút

**Sau khi nu t ph i:** Nhanh chóng xin bác s t v n

**4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t:** Không có thông tin liên quan nào khác

**4.3 Các ch d n v s giúp t c th íc a bác s và tr giúp c bi t** Không có thêm thông tin liên quan

**5: Các gi i pháp ch a cháy**

**5.1 Các ph ng ti n ch a cháy**

**Các gi i pháp ch a cháy thích h p** Dùng CO2. Không dùng n c

**Các bi n pháp ch a cháy không thích h p vì lý do an toàn:** N c

**5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p**

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

Carbon monoxide (CO)

Nit ôxit (NOx)

Carbon dioxide (CO2)

**5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy**

**Các thi t b b o v** eo bình khí th

(Xem ti p trang 3)

**Tên giao d ch 245 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Xem ti p trang 2)

**6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng**

- 6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p** m b o thoát khí  
**6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng** Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m t hay n c ng m  
**6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch**  
 Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chatá th i t i m c 13  
**6.4 Liên h n các ph n khác**  
 Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn  
 Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân  
 Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

**7: X lý và l u tr**

- 7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn**  
 Tránh hình thành b i  
 m b o n i làm vi c thoát khí  
**Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy**, Không có yêu c u v bi n pháp c bi t  
**7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích**  
**L u tr :**  
 Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát  
**Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng** Không yêu c u  
**Thông tin thêm v i u ki n l u tr** Không  
**7.3 Tác d ng c a s n ph m** Không có thêm thông tin liên quan

**8: Ki m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân**

**Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t** Không có thêm d li u; xem m c 7

**8.1 Các thông s i u khí n**

**Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c**

**7440-31-5 TIN (Sn)**

PEL (US)	Giá tr dài h n: 2 mg/m <sup>3</sup> metal
REL (US)	Giá tr dài h n: 2 mg/m <sup>3</sup>
TLV (US)	Giá tr dài h n: 2 mg/m <sup>3</sup> metal

**Thông tin b sung** Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

**8.2 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m**

**Các thi t b an toàn cá nhân**

**Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th**

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t c t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm

**B o v tay**



G ng tay b o h

**Ch t li u c a g ng tay**  
Cao su Nitrile, NBR

(Xem ti p trang 4)

### Tên giao d ch 245 Flux-Cored Lead Free Solder

Cao su t nhiên, NR

(Xem ti p trang 3)

**Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u**

Ví c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

**B o v m t Eye Kính an toàn**

## 9: Tính ch t v t lý và hóa h c

### 9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

V t li u r n

M u:

Xám ánh b c

Mùi:

Không mùi

pH:

Không th áp d ng.

Thay i trong i u ki n  
i m tan / Ph m vi tan

221-245 °C

i m bay h i:

Không áp d ng.

Tính d cháy (r n, khí):

Không xác nh

T cháy:

S n ph m không t b c cháy.

Nguy hi m do cháy n :

S n ph m không có nguy c cháy n

Áp l c h i::

Không th áp d ng.

M t t i 20 °C:

7.31-7.42 g/cm<sup>3</sup>

M t c a h i:

Không th áp d ng.

hòa tan trong / hòa tr n v i:

N c:

Không th hòa tan.

## 10: S n nh và ph n ng:

10.1 Ph n ng: Không có thêm thông tin liên quan

10.2 S n nh hóa h c:

Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh: Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m: Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.

10.4 Các i u ki n c n tránh: Không có thêm thông tin liên quan

10.5 V t li u không t ng thích: Axit m nh, ch t oxi hóa m nh.

10.6 S n ph m phân h y nguy hi m: Ch a có s n ph m phân h y nào c bi t n.

## 11: Thông tin c tính:

11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:

Ng c c p tính:

Hi u ng kích thích s c p:

Trên da

Trên m t:

Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

(Xem ti p trang 5)

**Tên giao d ch 245 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Xem ti p trang 4)

**nh y c m**  
Có th gây ra ph n ng d ng da.

**12: Thông tin sinh thái**

**12.1 c tính**

**Th y s n c tính:** Không có thêm thông tin liên quan.

**B sung thông tin sinh thái:**

**Ghi chú t ng quát:**

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n ti p xúc v i n c nh m, ngu n n c ho c h th ng n c th i.

**12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB**

**PBT PBT:** Không có kh n ng ng d ng.

**vPvB vPvB:** Không có kh n ng ng d ng.

**13: Xem xét x lý**

**13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i**

**Khuy n ngh** Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

**Bao bì b n**

**Khuy n ngh:** Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

**14: Thông tin v n chuy n**

**14.1 Mã LHQ (UN)**

**ADR**

Không áp d ng.

**14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ**

Không áp d ng.

**IMDG, IATA**

không áp d ng

**14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m**

**ADR, IMDG, IATA**

**l p**

Không áp d ng.

**14.4 Nhóm bao bì**

Không áp d ng.

**14.5 Các môi tr ng nguy hi m:**

Không có kh n ng ng d ng..

**Ô nhi m bì n:**

Không

**14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:**

Không có kh n ng ng d ng.

**14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a MARPOL73/78 và mã IBC**

Không có kh n ng ng d ng.

**15: Thông tin quy nh:**

**15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p**

T t c các thành ph n c li t kê:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act)TSCA Inventory of Chemical Substances

**Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin**

T t c các thành ph n c li t kê.

(Xem ti p trang 6)

**Tên giao d ch 245 Flux-Cored Lead Free Solder**

(Xem ti p trang 5)

**Existing Chemical Substances**

Không có các thành ph n c li t kê.

**Ghi nhận theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhận theo quy nh c a CLP**  
**Các hình bi u th s nguy hi m**



GHS07

**T ch d u hi u C nh báo**

**Các h ng d n v các nguy hi m**

H319 Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

H317 Có th gây ra ph n ng d ng da.

H335 Có th gây kích ng ng hô h p.

**Các h ng d n an toàn**

P280 eo g ng tay b o v /d ng c b o v m t/b o v m t.

P304+P340 N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nhân n ch thoáng khí d th h n.

P301+P330+P331 N U NU T: r a s ch m i ng. Không c n n.

P302+P352 N u ti p xúc v i da, r a b ng nhi u xà phòng và n c

P402 C t gi n i khô ráo.

P501 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

**15.2 ánh giá an toàn hóa ch t:** ánh giá an toàn hóa ch t ch a c t i n hành.

**16: Thông tin khác**

Thông tin này d a trên ki n th c hi n nay c a chúng tôi. Tuy nhiên, i u này không m b o cho b t c tính ch t c th nào c a s n ph m và không thi t l p m i quan h h p tác có giá tr pháp lý nào.

**N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t:** Product Compliance / EHS Department

**Liên h :** EHS\_Kester@kester.com

**Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

**245 FLUX-CORED LEAD-FREE PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS**

<b>Alloy</b>	<b>Diameter Core</b>		<b>Description</b>	<b>Part #</b>
SAC305	0.031	50	SN96.5AG03CU.5 #50/245 .031 1 LB SPL	2470688800
SAC305	0.04	58	SN96.5AG03CU.5 #58/245 .040 1 LB SPL	2470688846
SN96.5AG3.5	0.015	58	SN96.5AG03.5 #58/245 .015 1 LB SPL	2470408843
SN96.5AG3.5	0.02	58	SN96.5AG03.5 #58/245 .020 1 LB SPL	2470408834
SN96.5AG3.5	0.031	50	SN96.5AG03.5 #50/245 .031 1 LB SPL	2470408800
SN96.5AG3.5	0.031	58	SN96.5AG03.5 #58/245 .031 1 LB SPL	2470408801
SN96.5AG3.5	0.031	58	SN96.5AG03.5 #58/245 .031 1 LB GRN SPL	2470409026
SN96.5AG3.5	0.031	66	SN96.5AG03.5 #66/245 .031 1 LB SPL	2470408802
SN96.5AG3.5	0.04	58	SN96.5AG03.5 #58/245 .040 1 LB SPL	2470408846
SN96.5AG3.5	0.062	58	SN96.5AG03.5 #58/245 .062 1 LB SPL	2470408803