

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

### 1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

**Nombre comercial:** 952-S Soldering Flux**Número del artículo:** C3-00-952-S**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

No existen más datos relevantes disponibles.

**Utilización del producto / de la elaboración** Fundente para soldaduras**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad****Fabricante/distribuidor:**Kester Inc.  
800 West Thorndale Avenue  
Itasca, IL 60143 USA  
Tel (630) 616-4000ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
Heng Qiao Road  
Wujiang Economic Development Zone  
Suzhou, Jiangsu 215200 China  
Tel +86 512 82060808Kester GmbH  
Ganghofer Strasse 45  
D-82216 Gernlinden Germany  
Tel +49 (0) 8142 4885 0**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US &amp; Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

### 2 Identificación de los peligros

**Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

GHS02 llama

Líqu. infl. 2 H225 Líquido y vapores muy inflamables.



GHS07

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

STOT única 3 H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Elementos de la etiqueta****Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

**Pictogramas de peligro**

GHS02 GHS07

**Palabra de advertencia** Peligro

( se continua en página 2 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

( se continua en página 1 )

**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Isopropanol  
Proprietary organic acids

**Indicaciones de peligro**

H225 Líquido y vapores muy inflamables.  
H319 Provoca irritación ocular grave.  
H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Consejos de prudencia**

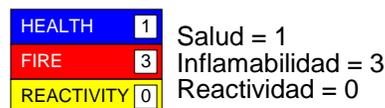
P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.  
P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.  
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ ducharse.  
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.  
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.  
P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.  
P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Sistema de clasificación:**

**Clasificación NFPA (escala 0 - 4)**



**Clasificación HMIS (escala 0 - 4)**



**Otros peligros**

**Resultados de la valoración PBT y mPmB**

PBT: No aplicable.  
mPmB: No aplicable.

### 3 Composición/información sobre los componentes

**Descripción:** Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

**Componentes peligrosos:**

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol ⚠ Líq. infl. 2, H225 ⚠ Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H336	85-100%
	Proprietary organic acids ⚠ Irrit. oc. 2A, H319	1.0-3.0%
	Azole Isomers ⚠ Tox. ag. 4, H302; Irrit. oc. 2A, H319; Sens. cut. 1, H317; STOT única 3, H335	0.1-<1%

**SVHC**

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

( se continua en página 3 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

( se continua en página 2 )

### 4 Primeros auxilios

**Descripción de los primeros auxilios****En caso de inhalación del producto:** Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.**En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.**En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

**En caso de ingestión:** Consultar inmediatamente al médico.**Indicaciones para el médico:****Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

No existen más datos relevantes disponibles.

### 5 Medidas de lucha contra incendios

**Medios de extinción****Sustancias extintoras apropiadas:**CO<sub>2</sub>, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con espuma resistente al alcohol.**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**Oxidos azoicos (NO<sub>x</sub>)

Durante un incendio pueden liberarse:

**Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios****Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

### 6 Medidas en caso de vertido accidental

**Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Mantener alejadas las fuentes de encendido.

**Precauciones relativas al medio ambiente:**

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

**Métodos y material de contención y de limpieza:** Asegurar suficiente ventilación.**Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

### 7 Manipulación y almacenamiento

**Manipulación:****Precauciones para una manipulación segura**

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

Evitar la formación de aerosoles.

**Prevención de incendios y explosiones:**

Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.

Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.

( se continua en página 4 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

( se continua en página 3 )

**Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

**Almacenamiento:**

**Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Almacenar en un lugar fresco.

**Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No almacenar junto con agentes oxidantes.

**Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:**

Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.

**Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

### 8 Controles de exposición/protección individual

**Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:** Sin datos adicionales, ver punto 7.

**Parámetros de control**

**Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

**67-63-0 Isopropanol**

LMPE (MX)	LMPE-CT o Pico: 400 ppm LMPE-PPT: 200 ppm A4, IBE
PEL (US)	LMPE-PPT: 980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
REL (US)	LMPE-CT o Pico: 1225 mg/m <sup>3</sup> , 500 ppm LMPE-PPT: 980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
TLV (US)	LMPE-CT o Pico: 984 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm LMPE-PPT: 492 mg/m <sup>3</sup> , 200 ppm BEI

**Proprietary organic acids**

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 5 mg/m <sup>3</sup>
TLV (US)	LMPE-PPT: 5 mg/m <sup>3</sup>

**Controles de la exposición**

**Equipo de protección individual:**

**Medidas generales de protección e higiene:**

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

**Protección respiratoria:**

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

**Protección de manos:**



Guantes de protección

**Material de los guantes**

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

**Tiempo de penetración del material de los guantes**

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

( se continua en página 5 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

**Protección de ojos:**  
Gafas de protección

( se continua en página 4 )



Protección facial

### 9 Propiedades físicas y químicas

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

**Datos generales**

**Aspecto:**

Forma:	Líquido
Color:	Claro
Olor:	Similar al del alcohol

valor pH a 20 °C (68 °F): 3.3

**Cambio de estado**

Punto de fusión /campo de fusión:	Indeterminado.
Punto de ebullición /campo de ebullición:	82 °C (180 °F)

Punto de inflamación: 12 °C (54 °F)

Temperatura de ignición: 399 °C (750 °F)

Autoinflamabilidad: El producto no es autoinflamable.

Peligro de explosión: El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de vapor / aire.

**Límites de explosión:**

Inferior:	2.0 Vol %
Superior:	12.0 Vol %

Presión de vapor a 20 °C (68 °F): 43 hPa (32 mm Hg)

Densidad a 20 °C (68 °F): 0.83 g/cm<sup>3</sup> (6.926 lbs/gal)

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Completamente mezclable.

**Concentración del disolvente:**

Disolventes orgánicos:	93.1 %
Agua:	4.9 %

Contenido de cuerpos sólidos: 2.0 %

### 10 Estabilidad y reactividad

**Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.

**Estabilidad química**

**Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.

**Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.

**Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.

**Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.

( se continua en página 6 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

( se continua en página 5 )

**Productos de descomposición peligrosos:**

Pueden haber vestigios.

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

### 11 Información toxicológica

**Información sobre los efectos toxicológicos****Toxicidad aguda****Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:****67-63-0 Isopropanol**

Oral	LD50	5045 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

**Efecto estimulante primario:****Corrosión o irritación cutáneas** No produce irritaciones.**Lesiones o irritación ocular graves** Produce irritaciones.**Sensibilización respiratoria o cutánea** Posible sensibilización al aspirarse.**Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Irritante

### 12 Información ecológica

**Toxicidad****Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.**Indicaciones medioambientales adicionales:****Indicaciones generales:**

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

**Resultados de la valoración PBT y mPmB****PBT:** No aplicable.**mPmB:** No aplicable.

### 13 Consideraciones relativas a la eliminación

**Métodos para el tratamiento de residuos****Recomendación:** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.**Embalajes sin limpiar:****Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.**Producto de limpieza recomendado:** Agua, eventualmente añadiendo productos de limpieza.

### 14 Información relativa al transporte

**"Reglamentación Modelo" de la UNECE:** UN 1219 ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO) MEZCLA, 3, II

( se continua en página 7 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

( se continua en página 6 )

### 15 Información reglamentaria

#### Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

#### Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

#### Pictogramas de peligro



GHS02 GHS07

**Palabra de advertencia** Peligro

#### Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Isopropanol

Proprietary organic acids

#### Indicaciones de peligro

H225 Líquido y vapores muy inflamables.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

#### Consejos de prudencia

P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ ducharse.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

### 16 Otra información

**Persona de contacto:** Product Compliance / EHS Department

**Interlocutor:** EHS\_Kester@kester.com

#### Abreviaturas y acrónimos:

ICAO: International Civil Aviation Organisation

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

( se continua en página 8 )

## Ficha de datos de seguridad según ISO/DIS 11014

fecha de impresión 07.09.2016

Número de versión 15

Revisión: 07.09.2016

**Nombre comercial: 952-S Soldering Flux**

( se continua en página 7 )

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Liq. infl. 2: Líquidos inflamables – Categoría 2

Tox. ag. 4: Toxicidad aguda – Categoría 4

Irrit. oc. 2A: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2A

Sens. cut. 1: Sensibilización cutánea – Categoría 1

STOT única 3: Toxicidad específica en determinados órganos ( exposición única) – Categoría 3

**\* Datos modificados en relación a la versión anterior**