

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch **2235 Soldering Flux**

Mã giao d ch: C6-00-2235

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

H ng d n s d ng Ch t h tr hàn

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



cháy flame

Flam. Liq. 2 H225 Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.



n mòn

Eye Dam. 1 H318 Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

Acute Tox. 4 H332 Có h i n u hít ph i.

STOT SE 3 H335-H336 Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

2.2 Các ph n t nh ãn hi u

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS05 GHS07

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

T ch d u hi u Nguy hi m

Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nh n:

Isopropanol
 Glycolic Acid
 guanidinium chloride

Các h ng d n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.
 Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.
 Gây thi th i nghiêm tr ng cho m t.
 Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng d n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.
 eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.
 N U DÍNH DA (ho c tóc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.
 N U HÍT PH I: H y chuy n n n nh n n ch tho ng khí d th h n.
 N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a C t gi n i tho ng mát. Gi trong các thùng òng kín
 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

Các thông tin ính kèm:

For use in industrial installations only.

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results

PBT: Không c áp d ng

vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7	Isopropanol Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	70-85%
CAS: 79-14-1 EINECS: 201-180-5	Glycolic Acid Skin Corr. 1B, H314 Acute Tox. 4, H302	3.0-5.0%
CAS: 50-01-1 EINECS: 200-002-3	guanidinium chloride Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	3.0-5.0%
CAS: 56-81-5 EINECS: 200-289-5	glycerol	1.0-3.0%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water	5-10%

Các h ng d n ính kèm:

S n ph m hàn Kester không c phân lo i nh các bài vi t. S n ph m này là m th n h p c ti p t c x lý b ng cách s d ng công nghi p nhi t v t quá 217C (C) trong quá trình hàn. Ch t d bay h i bay h i trong quá trình hàn và không còn hi n đ i n ph n k t thúc.

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i ý ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: M m t v a r a d i vòi n c trong vài phút, n u không th y thì ph i gi cho bác s ngay

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan

(Xem ti p trang 2)

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các gi i pháp ch a cháy thích h p

CO₂, b thay phun b i n c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b i n c hay b t ARC

Các bi n pháp ch a cháy không thích h p vì lý do an toàn: Tia n c

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

Carbon monoxide (CO)

Nit ôxit (NO_x)

5.3 H ng đ n trong tr ng h p ch a cháy

Các thi t b b o v eo bình khí th

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m

m b o thoáng khí

Tránh xa ngu n gây cháy, n

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m thay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

m b o thoáng khí

Không g t b ng n c hay ch t t y r a đ ng n c

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn

n i thoáng mát, khô và y kín

m b o n i làm vi c thoáng khí

Tránh hình thành aerosol

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy,

Tránh xa ngu n cháy n . Không hút thu c

Tránh tích i n

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và đ ng c ch a t n i thoáng mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng xa ch t ôxi hóa

Thông tin thêm v i u ki n l u tr

y kín bình ch a

n i thoáng mát và trong i u ki n c dán kín

7.3 Tác đ ng c a s n ph m

Không có thêm thông tin liên quan

8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

8.1 Các thông s i u khi n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

67-63-0 Isopropanol

PEL (GB) Giá tr ng n h n: 1225 mg/m³, 500 ppm
Giá tr dài h n: 980 mg/m³, 400 ppm

TWA (GB) Giá tr ng n h n: 1250 mg/m³, 500 ppm
Giá tr dài h n: 980 mg/m³, 400 ppm

WEL (GB) Giá tr ng n h n: 1250 mg/m³, 500 ppm
Giá tr dài h n: 999 mg/m³, 400 ppm

56-81-5 glycerol

WEL (GB) Giá tr dài h n: 10 mg/m³

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thi t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t c t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p:

Không c n thi t n u phòng thoáng khí

S d ng m t n phòng c trong tr ng h p thi u không khí

B o v tay



G ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

V i c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye

Kính an toàn



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t l ng

M u:

Vàng nh t

Mùi:

Mùi gi ng c n

pH t i 20 °C:

2.1

Thay i trong i u khi n
i m tan / Ph m vi tan

Không xác nh

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

(Xem ti p trang 4)

i m sôi / Ph m vi sôi	82 °C
i m bay h i:	18 °C
Nhi t cháy:	399 °C
T cháy:	S n ph m không t b c cháy.
Nguy hi m do cháy n :	S n ph m không n . Nh ng có kh n ng hình thành khí, h n h p h i gây n .
Gi i h n n :	
D i:	2.0 Vol %
Trên:	12.0 Vol %
Áp l c h i: t i 20 °C:	43 hPa
M t t i 20 °C:	0.85 g/cm ³
hòa tan trong / hòa tr n v i:	
N c t i 20 °C:	100 %
Thành ph m dung môi:	
Dung môi h u c :	VOC Content 763 g/L

10: S n nh và ph n ng:**10.1 Ph n ng:** Không có thêm thông tin liên quan**10.2 S n nh hóa h c:****Phân h y nhi t / i u ki n c n tránh:** Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.**10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m:** Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.**10.4 Các i u ki n c n tránh:** Không có thêm thông tin liên quan**10.5 V t li u không t ng thích:** Không có thêm thông tin liên quan.**10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:** Ch a có s n ph m phân h y nào c bi t n.**11: Thông tin c tính:****11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:****Ng c c p tính:**

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50**67-63-0 Isopropanol**

Mi ng	LD50	5045 mg/kg (rat)
Da	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
Hít ph i	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

79-14-1 Glycolic Acid

Mi ng	LD50	1950 mg/kg (rat)
-------	------	------------------

50-01-1 guanidinium chloride

Mi ng	LD50	475 mg/kg (rat)
-------	------	-----------------

Hi u ng kích thích s c p:**Trên da****Trên m t:**

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

nh y c m

(Xem ti p trang 5)

12: Thông tin sinh thái**12.1 c tính**

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:**Ghi chú t ng quát:**

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n ti p xúc v i n c nh m, ngu n n cho ch th ng n c th i.

12.5 K t qu c a ảnh giá PBT và vPvB**PBT PBT:** Không có kh n ng ng d ng.**vPvB vPvB:** Không có kh n ng ng d ng.**13: Xem xét x lý****13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i**

Khuy n ngh Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ngh : Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

14: Thông tin v n chuy n**14.1 Mã LHQ (UN)**

ADR, IMDG, IATA

UN1219

14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ

ADR

1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture

IMDG, IATA

UN1219, ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture, 3, II

14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m

ADR, IMDG, IATA

l p
nhãn

3 Các ch t l ng d cháy.

3

14.4 Nhóm bao bì

ADR, IMDG, IATA

II

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Ô nhi m bi n:

Không có kh n ng ng d ng..

Không

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:

Mã nguy hi m:

Không có kh n ng ng d ng.

Mã EMS:

33

F-E,S-D

14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a MARPOL73/78 và mã IBC

Không có kh n ng ng d ng.

(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

V n chuy n/ Thông tin thêm:**ADR**

S l ng gi i h n (LQ)
Excepted quantities (EQ)

1L
Code: E2
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml
Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml

Danh m c v n chuy n
Mã h n ch t ng h m

2
D/E

IMDG

Limited quantities (LQ)
Excepted quantities (EQ)

1L
Code: E2
Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml
UN 1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) MIXTURE,
3, II, (D/E)

M u chu n c a LHQ:

15: Thông tin quy nh:**15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p****Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin**

67-63-0	Isopropanol
79-14-1	Glycolic Acid
50-01-1	guanidinium chloride
56-81-5	glycerol
10035-10-6	hydrogen bromide
7664-38-2	phosphoric acid
7664-93-9	sulphuric acid
7732-18-5	Water

Existing Chemical Substances

67-63-0	Isopropanol	2-207
79-14-1	Glycolic Acid	2-1346
50-01-1	guanidinium chloride	
56-81-5	glycerol	2-242
1623-14-9	Phosphoric Acid, monoethyl ester	2-1986
10035-10-6	hydrogen bromide	1-105
7664-38-2	phosphoric acid	1-422
7664-93-9	sulphuric acid	1-430

Ghi nhn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhn theo quy nh c a CLP
Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS05 GHS07

T ch đ u hi u Nguy hi m

Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nhn:

Isopropanol
Glycolic Acid
guanidinium chloride

(Xem ti p trang 8)

Tên giao d ch 2235 Soldering Flux

(Xem ti p trang 7)

Các h ng d n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng d n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

N U DÍNH DA (ho c tóc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nhân n ch thoát khí d th h n.

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i thoát mát. Gi trong các thùng ồng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.

16: Thông tin khác

Các thông tin trong tài li u này c d a trên d li u c coi là chính xác và c cung c p ch cho thông tin , xem xét và i u tra . Kester kéo dài không b o m, không i di n và không ch u trách nhi m v tính chính xác , y và phù h p c a d li u này s d ng b t k c a bên mua . Các d li u trên B ng D li u An toàn (SDS) ch liên quan n s n ph m này và không liên quan n s d ng v i b t k tài li u nào khác ho c trong quá trình b t k . T t c các s n ph m hóa ch t nên ch c s d ng b i, ho c d i s h ng d n c a, k thu t nhân viên có trình nh n th c c m i nguy hi m liên quan và s c n thi t cho vi c ch m sóc h p lý trong vi c x lý . quy nh truy n thông nguy hi m òi h i nhân viên ph i c ào t ov cách s d ng Thông tin an toàn (SDS) nh m t ngu n thông tin

N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Liq. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3