

1544 Flux Liquido

Rosin Activado Flux Liquido

Descripción del Producto

Flux Kester 1544 para soldar, es una mezcla Homogénea de alta calidad, depurado con Rosin Grado WW y mezclado con alcohol como solvente base. Se ha añadido un agente activador muy eficaz para proporcionar una capacidad superior. Flux 1544 es un equivalente liquido al Kester 44 Alambre con núcleo de Rosin Activado. La actividad deseada y la cantidad de residuos de Rosin, están determinadas por la concentración (Porcentaje de solidos) del flux. 1544 a sido desarrollado para aplicaciones donde los fluxes con Rosin no activado o medianamente activados están demasiado inactivos para remover o eliminar los óxidos metálicos donde la eliminación adecuada y completa de residuos de flux de ácido orgánico soluble en agua potencialmente corrosiva no es posible y donde la soldadura de ensamblajes electrónicos requiere mojado instantáneo y un excelente flujo de capilaridad. 1544 puede ser usado para recubrimiento de soldadura o estañado de cables.

Características de Desempeño:

- Alta estabilidad termica
- Mejora el desempeño de soldadura
- Clasificado como ROM1 por J-STD-004

Conformidad RoHS

Este producto cumple los requisitos de la directiva sobre restricción de sustancias peligrosas (RoHS). La información adicional de RoHS se encuentra en <https://www.kester.com/downloads/environmental>.

Propiedades Físicas

Gravedad Especifica: 0.917 to 0.928

Anton Paar DMA @ 25 °C

Porcentajes de Solidos (Típicamente): 50%

Probados bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.34

Punto de Inflamabilidad: 18 °C (64 °F)

Contenido VOC (g/litros): 459

Pruebas de Confiabilidad

Corrosión en Espejo de Cobre /Copper Mirror Corrosion: Moderada

Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.32

Prueba de Corrosión /Corrosion Test: Bajo

Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.6.15

Cromo de Plata /Silver Chromate: Falla

Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.33

Cloruros y Bromuros /Chloride and Bromides: 0.44%

Probado bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.35

Fluoruros por Prueba Puntual /Fluorides by Spot Test: Pass

Probados bajo J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.35.1

Aplicacion de Flux

1544 puede ser aplicado con cepillo, inmersión o proceso de ola.

Consideraciones de Proceso

La temperatura optima de precalentamiento para la mayoría de los de circuitos electrónicos (ensambles) es de 90 a 105 °C (194 to 221 °F) medida en la parte superior o lado de componentes del circuito impreso o tablero. El tiempo de permanencia en la ola es tipicamente 2 a 4 segundos para procesos con soldadura con plomo y de 4 a 8 segundos para procesos con soldadura libre de plomo. La velocidad de la ola debe ajustarse para lograr el rango de contacto adecuado. El siguiente paso será ajustar las temperaturas de la sección de precalentado para lograr el rango apropiado de temperaturas medidas en la parte superior del ensamble electrónico o tarjeta.

Control de Flux

La gravedad especifica es normalmente el método más confiable para controlar la concentración de fluxes con alto contenido de solidos con base Rosin. Para comprobar la concentracion, se debe utilizar un hidrometro. Tinner Kester 104 es un solvente adecuado para diluir este flux Rosin activado al contenido de solidos y viscosidad deseada y para restaurar la Perdida de solventes a través de la evaporación. El rango correcto de gravedad especifica para el flux 1544 es de 0.917 to 0.928 (Anton Paar DMA @ 25 °C).

Limpieza

Los residuos del flux 1544 no son conductivos, no son corrosivos y no requieren ser eliminados en la mayoría de las aplicaciones. Si se requiere eliminación de residuos, llame al soporte técnico de Kester.

Almacenaje, Manejo y Tiempo de Vida

1544 es inflamable. Conservar lejos de las fuentes de ignición. La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se maneja correctamente y se mantiene a 10 a 25 °C (50 a 77 °F).

Salud y Seguridad

Este producto, durante la manipulación o el uso, puede ser peligroso para su salud o medio ambiente. Lea la hoja de datos de seguridad y la etiqueta de advertencia antes de utilizar este producto. Las fichas de datos de seguridad están disponibles en [link](#).

Informacion de Contacto

Para confirmar que este documento es la versión más reciente, póngase en contacto con Assembly@MacDermidAlpha.com

Norte America 109 Corporate Blvd. South Plainfield, NJ 07080, USA 1.800.253.7837	Europa Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400	Asia Pacífico 8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong 852.3190.3100
--	---	---

Lea también con atención las advertencias e información sobre seguridad en la ficha de datos de seguridad. Esta ficha de datos contiene la información técnica obligatoria para un funcionamiento seguro y económico del producto. LEA DETENIDAMENTE ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO. Servicio de información de seguridad para emergencias: US 1 202 464 2554, Europa + 44 1235 239 670, Asia + 65 3158 1074, Brasil 0800 707 7022 y 0800 172 020, México 01800 002 1400 y (55) 5559 1588

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Todas las aseveraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento están basadas en pruebas que consideramos fiables, pero la exactitud o integridad de las mismas no están garantizadas. Ninguna aseveración o recomendación constituirá una declaración, salvo que se establezca en un acuerdo firmado por los representantes legales del vendedor y fabricante. NO SE OFRECE NINGUNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN DETERMINADO USO O PROPÓSITO. Se ofrece la siguiente garantía en lugar de dichas garantías y el resto de garantías, expresas, implícitas o estatutarias. Los productos tienen una garantía frente a defectos en el material y fabricación en el momento de la venta. La única obligación del vendedor y fabricante a tenor de la presente garantía será reemplazar cualquier producto defectuoso en el momento de la venta. Bajo ninguna circunstancia será el fabricante o el vendedor responsable de ninguna pérdida, daños o gastos, directos o emergentes, derivados de la incapacidad para utilizar el producto. No obstante lo anterior, si los productos se suministran en respuesta a la petición de un cliente que especifica los parámetros funcionales que superan los establecidos anteriormente, o si los productos se utilizan bajo condiciones que superan los parámetros mencionados, el cliente mediante la aceptación o uso de ello asume todos los riesgos de fallo del producto y de todos los daños directos, indirectos y emergentes que se puedan derivar del uso de los productos bajo condiciones, y acuerda exonerar, indemnizar y eximir de responsabilidad a MacDermid Incorporated derivado de ello. Ninguna sugerencia para el uso del producto ni nada de lo contenido en este documento se deberá interpretar como una recomendación para utilizar ningún producto en violación de los derechos de patente, y el vendedor y fabricante no asumen ninguna responsabilidad de dicha violación.

© 2019 MacDermid, Inc. y su grupo de empresas. Todos los derechos reservados. "(R)" y "TM" son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de MacDermid, Inc. y su grupo de empresas en los Estados Unidos y / u otros países