

**1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa**

**Nombre comercial:** 197 Soldering Flux

**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados** Soldadura de Flujo

**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**

**Fabricante/distribuidor:**

Kester Inc.  
800 West Thorndale Avenue  
Itasca, IL 60143  
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
Heng Qiao Road  
Wujiang Economic Development Zone  
Suzhou, Jiangsu, China 215200  
Tel +86 512 82060807

**Área de información:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

**2 Identificación de los peligros**

**Clasificación de la sustancia o de la mezcla**



GHS02 llama

Líqu. infl. 2      H225      Líquido y vapores muy inflamables.



GHS08 peligro para la salud

Sens. resp. 1    H334      Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.



GHS07

Tox. ag. 4      H302      Nocivo en caso de ingestión.

Tox. ag. 4      H312      Nocivo en contacto con la piel.

STOT única 3    H335-H336    Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Elementos de la etiqueta**

**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

( se continua en página 2 )

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

Nombre comercial: 197 Soldering Flux

( se continua en página 1 )

**Pictogramas de peligro**



GHS02 GHS07 GHS08

**Palabra de advertencia** Peligro

**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Isopropanol  
Rosin

**Indicaciones de peligro**

Líquido y vapores muy inflamables.  
Nocivo en caso de ingestión o en contacto con la piel.  
Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.  
Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Consejos de prudencia**

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. - No fumar.  
Llevar guantes de protección / gafas de protección / máscara de protección.  
EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse.  
EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.  
EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.  
Recoger el vertido. Quitar los componentes líquidos con material absorbente de líquidos.  
En caso de incendio: Utilizar para apagarlo: CO2, polvo extintor o chorro de agua rociada.  
Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.  
Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Sistema de clasificación:**

**Clasificación NFPA (escala 0 - 4)**



Salud = 1  
Inflamabilidad = 3  
Reactividad = 0

**Clasificación HMIS (escala 0 - 4)**



Salud = \*1  
Inflamabilidad = 3  
Reactividad = 0

**Otros peligros**

**Resultados de la valoración PBT y mPmB**

**PBT:** No aplicable.  
**mPmB:** No aplicable.

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

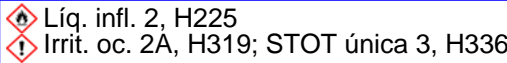
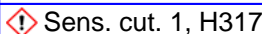
**Nombre comercial: 197 Soldering Flux**

( se continua en página 2 )

### 3 Composición/información sobre los componentes

**Descripción:** Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

**Componentes peligrosos:**

67-63-0	Isopropanol		55-70%
8050-09-7	Rosin		25-40%

**Indicaciones adicionales:**

Este producto estará caliente a una temperatura de 217C (Celsius) durante la soldadura. Todas las sustancias volátiles se evaporan y no permanecer en el circuito final.

### 4 Primeros auxilios

**Descripción de los primeros auxilios**

**Instrucciones generales:** Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

**En caso de inhalación del producto:** Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

**En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

**En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

**En caso de ingestión:**

Si el paciente está consciente, provocar el vómito. Asistencia médica.  
Consultar inmediatamente al médico.

**Indicaciones para el médico:**

**Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.

**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

No existen más datos relevantes disponibles.

### 5 Medidas de lucha contra incendios

**Medios de extinción**

**Sustancias extintoras apropiadas:**

CO2, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

**Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad:** Agua a pleno chorro

**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Oxidos azoicos (NOx)

Dióxido de carbono (CO2)

Aldehídos alifáticos

**Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

**Equipo especial de protección:** Llevar puesto un aparato de respiración autónomo.

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

**Nombre comercial: 197 Soldering Flux**

( se continua en página 3 )

## 6 Medidas en caso de vertido accidental

### **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Mantener alejadas las fuentes de encendido.

### **Precauciones relativas al medio ambiente:**

No dejar que se introduzca en el alcantarillado ni que contamine las aguas.

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

### **Métodos y material de contención y de limpieza:**

Asegurar suficiente ventilación.

No enjuagar con agua ni productos de limpieza acuosos.

"Absorba con caliza, arena seca u otro material inerte. No utilice materiales combustibles como serrín. Colóquelo en un contenedor para residuos químicos."

### **Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

## 7 Manipulación y almacenamiento

### **Manipulación:**

#### **Precauciones para una manipulación segura**

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

#### **Prevención de incendios y explosiones:**

Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.

Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.

### **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

#### **Almacenamiento:**

**Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Almacenar en un lugar fresco.

**Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No almacenar junto con agentes oxidantes.

#### **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:**

Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.

**Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

## 8 Controles de exposición/protección individual

**Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:** Sin datos adicionales, ver punto 7.

( se continua en página 5 )

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

**Nombre comercial: 197 Soldering Flux**

( se continua en página 4 )

**Parámetros de control**

**Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

**67-63-0 Isopropanol**

PEL (USA)	980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
REL (USA)	Valor de corta duración: 1225 mg/m <sup>3</sup> , 500 ppm Valor de larga duración: 980 mg/m <sup>3</sup> , 400 ppm
TLV (USA)	Valor de corta duración: (1230) mg/m <sup>3</sup> , (500) ppm Valor de larga duración: (983) mg/m <sup>3</sup> , (400) ppm NIC-200; 491; 400; 984; A 4

**Controles de la exposición**

**Equipo de protección individual:**

**Medidas generales de protección e higiene:**

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

**Protección respiratoria:**

"Cuando la ventilación no es suficiente para eliminar los humos de la zona en la que se respira, se ha de llevar un respirador o un sistema de respiración asistida."

**Protección de manos:**



Guantes de protección

**Material de los guantes**

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

**Tiempo de penetración del material de los guantes**

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

**Protección de ojos:**

Gafas de protección



Protección facial

**9 Propiedades físicas y químicas**

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

**Datos generales**

**Aspecto:**

**Forma:** Líquido

**Color:** Ámbar coloreado

( se continua en página 6 )

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

Nombre comercial: 197 Soldering Flux

<b>Olor:</b>	Suave	( se continua en página 5 )
<b>valor pH:</b>	No determinado.	
<b>Cambio de estado</b>		
<b>Punto de fusión /campo de fusión:</b>	Indeterminado.	
<b>Punto de ebullición /campo de ebullición:</b>	82 °C	
<b>Punto de inflamación:</b>	18 °C	
<b>Temperatura de ignición:</b>	399 °C	
<b>Autoinflamabilidad:</b>	El producto no es autoinflamable.	
<b>Peligro de explosión:</b>	El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de vapor / aire.	
<b>Límites de explosión:</b>		
<b>Inferior:</b>	0.0 Vol %	
<b>Superior:</b>	12.0 Vol %	
<b>Presión de vapor a 20 °C:</b>	43 hPa	
<b>Densidad a 20 °C:</b>	0.9 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Solubilidad en / miscibilidad con agua:</b>	Parcialmente mezclable.	
<b>Concentración del disolvente:</b>		
<b>Disolventes orgánicos:</b>	VOC Content 501 g/L	

## 10 Estabilidad y reactividad

**Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.

**Estabilidad química**

**Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.

**Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.

**Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.

**Materiales incompatibles:** "Ácidos fuertes, oxidantes fuertes"

**Productos de descomposición peligrosos:**

Monóxido de carbono y dióxido de carbono

"Cuando se calientan hasta las temperaturas de soldadura, los disolventes se evaporan y los materiales orgánicos pueden degradarse térmicamente liberando aldehídos alifáticos y ácidos."

MX

( se continua en página 7 )

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

Nombre comercial: 197 Soldering Flux

( se continua en página 6 )

## 11 Información toxicológica

### Información sobre los efectos toxicológicos

#### Toxicidad aguda

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

#### 67-63-0 Isopropanol

Oral	LD50	5045 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

#### Efecto estimulante primario:

#### Corrosión o irritación cutáneas

Posible irritación local por contacto con el fundente o los humos.

Irrita la piel y las mucosas.

#### Lesiones o irritación ocular graves

El humo producido durante la soldadura puede causar irritación ocular.

Produce irritaciones.

**Sensibilización respiratoria o cutánea** Posible sensibilización al aspirarse.

#### Indicaciones toxicológicas adicionales:

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Irritante

## 12 Información ecológica

#### Toxicidad

**Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

#### Indicaciones medioambientales adicionales:

#### Indicaciones generales:

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

#### Resultados de la valoración PBT y mPmB

**PBT:** No aplicable.

**mPmB:** No aplicable.

## 13 Consideraciones relativas a la eliminación

#### Métodos para el tratamiento de residuos

#### Recomendación:

No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

La eliminación se ha de realizar conforme a las normativas oficiales.

( se continua en página 8 )

fecha de impresión 25.08.2015

Número de versión 6

Revisión: 25.08.2015

**Nombre comercial: 197 Soldering Flux**

( se continua en página 7 )

**Embalajes sin limpiar:**

**Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

## 14 Información relativa al transporte

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: UN 1219 ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO) MEZCLA, 3, II

## 15 Información reglamentaria

**Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

**Pictogramas de peligro**



GHS02 GHS07 GHS08

**Palabra de advertencia** Peligro

**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Isopropanol

Rosin

**Indicaciones de peligro**

Líquido y vapores muy inflamables.

Nocivo en caso de ingestión o en contacto con la piel.

Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

**Consejos de prudencia**

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. - No fumar.

Llevar guantes de protección / gafas de protección / máscara de protección.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse.

EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

Recoger el vertido. Quitar los componentes líquidos con material absorbente de líquidos.

En caso de incendio: Utilizar para apagarlo: CO2, polvo extintor o chorro de agua rociada.

Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.



**Nombre comercial: 197 Soldering Flux**

( se continua en página 8 )

**16 Otra información**

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiere realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

**Persona de contacto:** Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS\_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

Líqu. infl. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Tox. ag. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Irrit. oc. 2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A

Sens. resp. 1: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1

Sens. cut. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT única 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

**\* Datos modificados en relación a la versión anterior**