

952-S 助焊剂

为光伏装配而设计的免清洗,低固态助焊剂

产品概述

Kester 952-S是一款零卤素,不含松香的有机型助焊剂.其专门为光伏产品装配行业使用串焊机焊接电池片而研发.不管是手工焊接还是串焊机自动焊接,Kester 952-S能通过浸入或喷涂方式直接应用于焊带焊接.其极低的固态含量(低于2%)和自然的活化系统实现了在焊接后几乎没有残留遗留在电池片上,电池片经串焊机焊接后表面干燥且干净.Kester952-S有很广的制程窗口,焊接温度范围宽泛而且也适用于锡铅,锡银铅和无铅合金.

优点特征:

- 零卤素
- 为太阳能电池片提供高可靠性的连接
- 快速润湿与干燥能提高产能
- 免洗
- 兼容绝大多数EVA
- 极少且均一的残留获得更高的转换效率
- 符合Bell coreGR-78 要求&按照 J-STD-004标准分类为ORL0
- 能用于浸入/喷涂工艺
- 低固态含量

RoHS符合

本产品符合RoHS指令,2011/65/EU规定的被禁止物质的要求

物理特性

外观: 透明,无色液体

酸值(参考值): 12.7 mg KOH/g flux
电位滴定法检测

固态百分比(理论值): < 2%

比重: 0.8
Anton Paar DMA 35 @ 25°C

可靠性特性

铜镜腐蚀试验: 通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650,2.3.32章节方法测试

铬酸银测试: 通过
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.33章节方法测试

铜腐蚀测试: 通过
Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.15

氟化物点滴测试: 通过
按照 J-STD-004, IPC-TM-650,2.3.35.1章节方法测试

氯化物/溴化物: 未检测出
按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.35章节方法测试

助焊剂应用

为避免退润湿与残留,需要确定助焊剂被充分的涂覆在电池片正确位置.

制程注意事项

952-S 是为光伏产业中串焊机自动焊接或者手工焊接而设计,因此标准的预热及焊接温度即可,不需要额外的冷却或者预烘烤,请联系设备供应商或者Kester 技术服务人员以获得更多资讯.

清洗

952-S的残留是不导电,无腐蚀性的,在大多数情况下无需清洗.若需要清洗,请致电咨询Kester技术支持

存储与保质期

952-S 是易燃性的,请远离火源存储.在10-25°C (50-77°F)条件下正确存储,其保质期为从生产日期起为期1年

健康与安全

本产品在搬运或使用过程中,可能会危害健康或环境.请在使用本产品前,阅读材料安全说明书和警示标签.