

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

Número del artículo: C7-00-182

Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Soldadura de Flujo

Uso profesional de la soldadura

Uso profesional de la soldadura.

Utilización del producto / de la elaboración Fundente para soldaduras

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido actualizada de acuerdo con el Sistema Global Armonizado (GHS).

Fabricante/distribuidor:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Área de información: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Teléfono de emergencia:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008



GHS02 llama

Líqu. infl. 2 H225 Líquido y vapores muy inflamables.



GHS08 peligro para la salud

Sens. resp. 1 H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.



GHS07

Tox. ag. 4 H302 Nocivo en caso de ingestión.

Tox. ag. 4 H312 Nocivo en contacto con la piel.

STOT única 3 H335-H336 Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

2.2 Elementos de la etiqueta

Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

(se continua en página 2)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

(se continua en página 1)

Pictogramas de peligro



GHS02 GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Isopropanol

Rosin

Indicaciones de peligro

Líquido y vapores muy inflamables.

Nocivo en caso de ingestión o en contacto con la piel.

Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Consejos de prudencia

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. - No fumar.

EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOG A/médico si la persona se encuentra mal.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Salud = 1
Inflamabilidad = 3
Reactividad = 0

2.3 Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB




PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

CAS: 67-63-0	Isopropanol	 Líq. infl. 2, H225  Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H336	70-85%
EINECS: 200-661-7			
	Rosin	 Sens. cut. 1, H317	

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

Instrucciones generales: Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

(se continua en página 3)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

(se continua en página 2)

En caso de con los ojos:

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas:

CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad: Agua a pleno chorro

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Oxidos azoicos (NO_x)

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Dióxido de carbono (CO₂)

Aldehídos alifáticos

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: Llevar puesto un aparato de respiración autónomo.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Mantener alejadas las fuentes de encendido.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza:

Asegurar suficiente ventilación.

No enjuagar con agua ni productos de limpieza acuosos.

6.4 Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

Evitar la formación de aerosoles.

Prevención de incendios y explosiones:

Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.

Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No almacenar junto con agentes oxidantes.

(se continua en página 4)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:
Mantener el recipiente cerrado herméticamente.
Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.
7.3 Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

(se continua en página 3)

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

8.1 Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

67-63-0 Isopropanol

LEP (ES)	Valor de corta duración: 1000 mg/m ³ , 400 ppm Valor de larga duración: 500 mg/m ³ , 200 ppm VLB, s
----------	---

Rosin

LEP (ES)	m, Sen
----------	--------

8.2 Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.
Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.
Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.
Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.
Evitar el contacto con los ojos y la piel.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.
Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico
Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos:

Gafas de protección



Protección facial

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma: Liquido

(se continua en página 5)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

Color:	Ámbar coloreado	(se continua en página 4)
Olor:	Suave	
valor pH:	No determinado.	
Cambio de estado		
Punto de fusión /campo de fusión:	Indeterminado.	
Punto de ebullición /campo de ebullición:	82 °C	
Punto de inflamación:	18 °C	
Temperatura de ignición:	399 °C	
Autoinflamabilidad:	El producto no es autoinflamable.	
Peligro de explosión:	El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de vapor / aire.	
Límites de explosión:		
Inferior:	2.0 Vol %	
Superior:	12.0 Vol %	
Presión de vapor a 20 °C:	43 hPa	
Densidad a 20 °C:	0.85 g/cm ³	
Solubilidad en / miscibilidad con agua a 20 °C:	75 %	
Concentración del disolvente:		
Disolventes orgánicos:	74.9 %	
Contenido de cuerpos sólidos:	25.1 %	

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

10.2 Estabilidad química

Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

10.4 Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

10.5 Materiales incompatibles: No existen más datos relevantes disponibles.

10.6 Productos de descomposición peligrosos:

Monóxido de carbono y dióxido de carbono

Cuando se calientan hasta las temperaturas de soldadura, los disolventes se evaporan y los materiales orgánicos pueden degradarse térmicamente liberando aldehídos alifáticos y ácidos.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Nocivo en caso de ingestión o en contacto con la piel.

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

67-63-0 Isopropanol

Oral	LD50	5045 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	12800 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50/4 h	30 mg/l (rat)

(se continua en página 6)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

(se continua en página 5)

Efecto estimulante primario:

Corrosión o irritación cutáneas A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Lesiones o irritación ocular graves A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Sensibilización respiratoria o cutánea

Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Efectos CMR (carcinogenicidad, mutagenicidad y toxicidad para la reproducción)

Mutagenicidad en células germinales A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Carcinogenicidad A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad para la reproducción A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida

A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Peligro de aspiración A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1 Toxicidad

Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

Indicaciones medioambientales adicionales:

Indicaciones generales:

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

Embalajes sin limpiar:

Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

14.1 Número ONU

ADR, IMDG, IATA

UN1219

14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

ADR

1219 ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO) Mezcla

IMDG

ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture

IATA

Isopropanol mixture

14.3 Clase(s) de peligro para el transporte

ADR, IMDG, IATA



Clase

3 Líquidos inflamables

Etiqueta

3

14.4 Grupo de embalaje

ADR, IMDG, IATA

II

(se continua en página 7)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

(se continua en página 6)

14.5 Peligros para el medio ambiente:**Contaminante marino:** No**14.6 Precauciones particulares para los usuarios** No aplicable.**Número Kemler:** 33**Número EMS:** F-E,S-D**Stowage Category** B**14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC** No aplicable.**Transporte/datos adicionales:****ADR****Cantidades limitadas (LQ)** 1L**Cantidades exceptuadas (EQ)** Código: E2
Cantidad neta máxima por envase interior: 30 ml
Cantidad neta máxima por embalaje exterior: 500 ml**Categoría de transporte** 2**Código de restricción del túnel** D/E**IMDG****Limited quantities (LQ)** 1L**Excepted quantities (EQ)** Maximum net quantity per outer packaging: 500ml

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: UN 1219 ISOPROPANOL (ALCOHOL ISOPROPÍLICO) MEZCLA,
3, II
SECCIÓN 15: Información reglamentaria
15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla
Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

Pictogramas de peligro


GHS02 GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Isopropanol

Rosin

Indicaciones de peligro

Líquido y vapores muy inflamables.

Nocivo en caso de ingestión o en contacto con la piel.

Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Consejos de prudencia

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. - No fumar.

EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOG A/médico si la persona se encuentra mal.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

(se continua en página 8)

Nombre comercial: 182 Soldering Flux

(se continua en página 7)
Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.
15.2 Evaluación de la seguridad química: Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

SECCIÓN 16: Otra información

La información contenida en este documento se basa en datos que se consideran precisos y se ofrece únicamente a título informativo, la consideración y la investigación . Kester se extiende ninguna garantía, no hace representaciones y no asume ninguna responsabilidad sobre la exactitud , integridad o adecuación de esta información para el uso de cualquier comprador . La información de esta Ficha de Seguridad se refiere sólo a este producto y no se refiere a su uso con cualquier otro material o en cualquier proceso . Todos los productos químicos deben ser utilizados solamente por o bajo la dirección de, técnicamente personal calificado que esté al tanto de los peligros que entraña y la necesidad de un cuidado razonable en el manejo. Reglamentos de comunicación de peligros requieren que los empleados deben ser entrenados en cómo utilizar una Hoja de Datos de Seguridad como fuente de información sobre los peligros .

Interlocutor: EHS_Kester@kester.com

Abreviaturas y acrónimos:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Liq. infl. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2

Tox. ag. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Irrit. oc. 2A: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2A

Sens. resp. 1: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1

Sens. cut. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

STOT única 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

*** Datos modificados en relación a la versión anterior**