

Hoja de datos de seguridad según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux**Número del artículo:** C5-00-1800**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

No existen más datos relevantes disponibles.

Utilización del producto / de la elaboración Fundente para soldaduras**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad****Fabricante/distribuidor:**Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0**Teléfono de emergencia:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla

GHS08 peligro para la salud

Sens. resp. 1 H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.



GHS07

Tox. ag. 4 H302 Nocivo en caso de ingestión.

Irrit. cut. 2 H315 Provoca irritación cutánea.

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

Tox. ag. 5 H333 Puede ser nocivo si se inhala.

Elementos de la etiqueta**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

(se continua en página 2)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

(se continua en página 1)

Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

2-butoxietanol

Indicaciones de peligro

H302 Nocivo en caso de ingestión.

H333 Puede ser nocivo si se inhala.

H315 Provoca irritación cutánea.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Consejos de prudencia

P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta.

P102 Mantener fuera del alcance de los niños.

P103 Leer la etiqueta antes del uso.

P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P402+P404 Almacenar en un lugar seco. Almacenar en un recipiente cerrado.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Salud = 1
Inflamabilidad = 0
Reactividad = 0

Clasificación HMIS (escala 0 - 4)



Salud = 1
Inflamabilidad = 0
Reactividad = 0

Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

3 Composición / información sobre los componentes

Descripción:

Mezcla: compuesta de las siguientes sustancias.

Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

(se continua en página 3)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

(se continua en página 2)

Componentes peligrosos:

CAS: 34590-94-8 EINECS: 252-104-2	(metil-2-metoxietoxi)propanol Liq. infl. 4, H227	10-25%
Trade Secret	Polyethylene glycol	5-10%
CAS: 111-76-2 EINECS: 203-905-0	2-butoxietanol ♦ Tox. ag. 3, H311 ♦ Tox. ag. 4, H302; Tox. ag. 4, H332; Irrit. cut. 2, H315; Irrit. oc. 2A, H319 Liq. infl. 4, H227	5-10%
CAS: 1336-21-6 EINECS: 215-647-6	amoniaco ♦ Corr. cut. 1B, H314; Les. oc. 1, H318	1- 2.5%

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

En caso de inhalación del producto:

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad. Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

Indicaciones para el médico:

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas contra incendios

Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas:

CO2, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla Durante un incendio pueden liberarse:

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: No se requieren medidas especiales.

6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza: Evacuar el material recogido según las normativas vigentes.

Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

(se continua en página 4)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

(se continua en página 3)

7 Manejo y almacenamiento

Manipulación:

Precauciones para una manipulación segura Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Proteger de las heladas.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición / protección personal

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

CAS: 34590-94-8 (metil-2-metoxietoxi)propanol

LMPE (MX)	LMPE-CT o Pico: 150 ppm LMPE-PPT: 100 ppm PIEL
PEL (US)	LMPE-PPT: 600 mg/m ³ , 100 ppm Skin
REL (US)	LMPE-CT o Pico: 900 mg/m ³ , 150 ppm LMPE-PPT: 600 mg/m ³ , 100 ppm Skin
TLV (US)	LMPE-CT o Pico: 909 mg/m ³ , 150 ppm LMPE-PPT: 606 mg/m ³ , 100 ppm Skin

Polyethylene glycol

WEEL (US)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³ (H); MW>200
-----------	---

CAS: 111-76-2 2-butoxietanol

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 20 ppm A3, IBE
PEL (US)	LMPE-PPT: 240 mg/m ³ , 50 ppm Skin
REL (US)	LMPE-PPT: 24 mg/m ³ , 5 ppm Skin
TLV (US)	LMPE-PPT: 97 mg/m ³ , 20 ppm BEI

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

(se continua en página 5)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

Protección de manos:

(se continua en página 4)



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos:



Gafas de protección

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma:	Líquido
Color:	Incoloro o ligeramente amarillo
Olor:	Suave

valor pH a 20°C (68 °F): 7.1

Cambio de estado

Punto de fusión/punto de congelación: 0°C (32 °F)
Indeterminado.

Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición: 100°C (212 °F)

Punto de inflamación: No determinado

Temperatura de ignición: 240°C (464 °F)

Temperatura de auto-inflamación: El producto no es autoinflamable.

Propiedades explosivas: El producto no es explosivo.

Límites de explosión:

Inferior:	1.1Vol %
Superior:	14Vol %

Presión de vapor a 20°C (68 °F): 23hPa (17.3 mm Hg)

Densidad a 20°C (68 °F): 1.04g/cm³ (8.68 lbs/gal)

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Completamente mezclable.

Concentración del disolvente:

Disolventes orgánicos:	15.0%
Agua:	73.5%

(se continua en página 6)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

(se continua en página 5)

Contenido de cuerpos sólidos: 11.5%

10 Estabilidad y reactividad

Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

Estabilidad química

Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

Materiales incompatibles: No existen más datos relevantes disponibles.

Productos de descomposición peligrosos:

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11 Información toxicológica

Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

CAS: 34590-94-8 (metil-2-metoxietoxi)propanol

Oral	LD50	5,135 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	>19,000 mg/kg (rab)

CAS: 111-76-2 2-butoxietanol

Oral	LD50	1,480 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	400 mg/kg (rab)
Inhalatorio	LC50/4 h	11 mg/l (ATE)

Efecto estimulante primario:

Corrosión o irritación cutáneas No produce irritaciones.

Lesiones o irritación ocular graves Produce irritaciones.

Sensibilización respiratoria o cutánea Posible sensibilización al aspirarse.

12 Información ecotoxicológica

Toxicidad

Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

Indicaciones medioambientales adicionales:

Indicaciones generales:

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

13 Información relativa a la eliminación de los productos

Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

(se continua en página 7)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

(se continua en página 6)

Embalajes sin limpiar:

Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

Producto de limpieza recomendado: Agua, eventualmente añadiendo productos de limpieza.

14 Información relativa al transporte

Número ONU

ADR, ADN, IMDG, IATA suprimido

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

ADR, ADN, IMDG, IATA suprimido

Clase(s) de peligro para el transporte

ADR, ADN, IMDG, IATA

Clase suprimido

Grupo de embalaje

ADR, IMDG, IATA suprimido

Peligros para el medio ambiente:

Contaminante marino: No

Precauciones particulares para los usuarios No aplicable.

Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio

MARPOL y el Código IBC No aplicable.

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: suprimido

15 Información reglamentaria

Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

2-butoxietanol

Indicaciones de peligro

H302 Nocivo en caso de ingestión.

H333 Puede ser nocivo si se inhala.

H315 Provoca irritación cutánea.

(se continua en página 8)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 30.08.2017

Número de versión 8

Revisión: 30.08.2017

Nombre comercial: 1800 Soldering Flux

(se continua en página 7)

H319 Provoca irritación ocular grave.

H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Consejos de prudencia

P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta.

P102 Mantener fuera del alcance de los niños.

P103 Leer la etiqueta antes del uso.

P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P402+P404 Almacenar en un lugar seco. Almacenar en un recipiente cerrado.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Directiva 2012/18/UE**Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.**16 Otra información**

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiere realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

*** Datos modificados en relación a la versión anterior**