

## D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

### 1 Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

**Tên giao d ch** 1630 Soldering Flux

**Mã giao d ch:** C4-00-1630

**Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh**  
 Không có thêm thông tin có liên quan.

**H ng d n s d ng** Ch th tr hàn

**1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn**

**Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:**

Kester Inc.  
 800 West Thorndale Avenue  
 Itasca, IL 60143 USA  
 Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
 Heng Qiao Road  
 Wujiang Economic Development Zone  
 Suzhou, Jiangsu 215200 China  
 Tel +86 512 82060808

Kester GmbH  
 Ganghofer Strasse 45  
 D-82216 Gernlinden Germany  
 Tel +49 (0) 8142 4885 0

**Các thông tin chi ti t có th tìm th y :** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**1.4 S i n tho i kh n c p:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

### 2 Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

**2.1 Phân lo i ch t và h n h p**

**Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008**



n mòn

Eye Dam. 1 H318 Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu tph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

**2.2 Các ph n t nh n hi u**

**Ghi nh n theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh n theo quy nh c a CLP**

**Các hình bi u th s nguy hi m**



GHS05

GHS07

(Xem ti p trang 2)

**D li u an toàn**  
Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

**Tên giao d ch 1630 Soldering Flux**

(Xem ti p trang 1)

**T ch d u hi u** Nguy hi m

**Các h ng d n v các nguy hi m**

H302+H312 Có h in u nu t ph i ho c ti p xúc v i da.

H318 Gây thi th i nghiêm tr ng cho m t.

**Các h ng d n an toàn**

P101 N u v i c t v n c a bác s là c n thi t thì hãy c m theo h p s n ph m ho c nhãn mác tay.

P102 xa tầm tay tr em.

P103 Hãy c nhãn mác tr c khi s d ng.

P280 eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

P303+P361+P353 N u ti p xúc trên da (ho c tóc): ngay l p t c c i b t t c qu n áo nhi m c. R a b ng n c/ vòi hoa sen

P305+P351+P338 N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm.

Sau ó ti p t c r a

P301+P312 Tr ng h p nu t ph i: g i trung tâm gi i c/bác s n u c m th y khó ch u

P402+P404 C t gi n i khô ráo. C t gi trong thùng kín

P501 V ts n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

**2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:**

**K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results**

**PBT:** Không c áp d ng

**vPvB:** Không c áp d ng

**3 Thành ph n / Thông tin c a công th c**

**Mô t** H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

**Các ch t thành ph n nguy hi m:**

CAS: 7699-45-8 EINECS: 231-718-4	zinc bromide	⚠ Skin Corr. 1B, H314	5-<10%
CAS: 56-81-5 EINECS: 200-289-5	glycerol		3.0-5.0%
CAS: 10035-10-6 EINECS: 233-113-0	Hydrobromic acid	⚠ Skin Corr. 1A, H314 ⚠ STOT SE 3, H335	1.0-3.0%
CAS: 1336-21-6 EINECS: 215-647-6	ammonia	⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Aquatic Acute 1, H400	0.1-<0.25%

**Các h ng d n ính kèm:** i v i các t ng dùng ch r i r o c l i t kê trong m c 16

**4 Các bi n pháp s c u**

**4.1 Mô t v các bi n pháp s c u**

**H ng d n chung:** Ngay l p t c l o i b qu n áo b v y b n b i s n ph m

**Sau khi hít vào:** Cung c p không khí trong lành, h i ý k i n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

**Sau khi ti p xúc v i da:** R a ngay và th ts ch v i n c và xà phòng

**Sau khi ti p xúc v i m t:** Nh nhàng r a m t trong vài phút d i vòi n c, sau ó xin t v n bác s

**Sau khi nu t ph i:**

U ng nhi u n c và hít th không khí trong lành. G i ngay cho bác s

Nhanh chóng xin bác s t v n

**4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t:** Không có thông tin liên quan nào khác

**4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t** Không có thêm thông tin liên quan

(Xem ti p trang 3)

## D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

**Tên giao d ch 1630 Soldering Flux**

(Xem ti p trang 2)

### 5 Các gi i pháp ch a cháy

#### 5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

##### Các gi i pháp ch a cháy thích h p

 CO<sub>2</sub>, b t thay phun b i n c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b i n c hay b t ARC

#### 5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

Hydrogen bromide

Zinc oxide

#### 5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy

**Các thi t b b o v** Không c n n nh ng bi n pháp c bi t

### 6 Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

#### 6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoát khí

#### 6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng

Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m t hay n c ng m

#### 6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

S d ng ch t trung hòa.

Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chat á th i t i m c 13

m b o thoát khí

#### 6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

### 7 X lý và l u tr

#### 7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn

n i thoát mát, khô và y kín

Tránh hình thành aerosol

**Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy,** Không có yêu c u v bi n pháp c bi t

#### 7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

**L u tr :**

Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát

**Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng** Không yêu c u

**Thông tin thêm v i u ki n l u tr y kín bình ch a**
**7.3 Tác d ng c a s n ph m** Không có thêm thông tin liên quan

### 8 Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

#### 8.1 Các thông s i u khí n

**Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c**
**CAS: 56-81-5 glycerol**

 WEL (GB) | Giá tr dài h n: 10 mg/m<sup>3</sup>
**CAS: 10035-10-6 Hydrobromic acid**

 WEL (GB) | Giá tr ng n h n: 10 mg/m<sup>3</sup>, 3 ppm

(Xem ti p trang 4)

## D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

### Tên giao d ch 1630 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

 IOELV (EU) | Giá tr ng n h n: 6.7 mg/m<sup>3</sup>, 2 ppm

**Thông tin b sung** Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

#### 8.2 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m

##### Các thi t b an toàn cá nhân

##### Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t c t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

##### B o v ng hô h p:

Không c n thi t n u phòng thoáng khí

S d ng m t n phòng c trong tr ng h p thi u không khí

##### B o v tay



G ng tay b o h

##### Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

##### Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

Vì c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

##### B o v m t Eye



Kính an toàn

##### B o v thân th :



T p d

### 9 Tính ch t v t lý và hóa h c

#### 9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

##### Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t l ng

M u:

Không m u

Mùi:

D u

pH t i 20 °C:

1.5

Thay i trong i u ki n

i m tan / Ph m vi tan

Không xác nh

i m sôi / Ph m vi sôi

100 °C

i m bay h i:

Không th áp d ng.

T cháy:

S n ph m không t b c cháy.

(Xem ti p trang 5)

## D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

### Tên giao d ch 1630 Soldering Flux

(Xem ti p trang 4)

**Nguy hi m do cháy n :** S n ph m không có nguy c cháy n

**Áp l c h i: t i 20 °C:** 23 hPa

**M t t i 20 °C:** 1.09 g/cm<sup>3</sup>

**hòa tan trong / hòa tr n v i:**  
**N c:** Không th ho c khó tr n l n.

**Thành ph m dung môi:**

**Dung môi h u c :** 4.8 %

**N c:** 84.2 %

**Thành ph n ch tr n:** 9.8 %

### 10 S n nh và ph n ng:

**10.1 Ph n ng:** Không có thêm thông tin liên quan

**10.2 S n nh hóa h c:**

**Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh:** Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

**10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m:** Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi tt i.

**10.4 Các i u ki n c n tránh:** Không có thêm thông tin liên quan

**10.5 V t li u không t ng thích:** Không có thêm thông tin liên quan.

**10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:** Hydrogen bromide

### 11 Thông tin c tính:

**11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:**

**Ng c c p tính:**

Có h i n u n u t p h i ho c t i p xúc v i da.

**Hi u ng kích thích s c p:**

Trên da

Trên m t:

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

**nh y c m**

### 12 Thông tin sinh thái

**12.1 c tính**

**Th y s n c tính:** Không có thêm thông tin liên quan.

**B sung thông tin sinh thái:**

**Ghi chú t ng quát:**

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n cho ch th ng n c th i.

Không c b vào h th ng n c th i ho c h th ng thoát n c mà ch a pha loãng ho c ch a trung hòa.

R a và th i vào h th ng thoát n cho c môi tr ng n c có th làm t ng pH. pH th p có h i cho các sinh v t s ng đ i n c. Vì c pha loãng pH n m c có th dùng c gi m áng k , vì v y sau khi s d ng s n ph m ch t th i đ ng n c vào h th ng thoát n c thì ch gây nhi m c n c th p.

**12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB**

**PBT PBT:** Không có kh n ng ng đ ng.

**vPvB vPvB:** Không có kh n ng ng đ ng.

VN  
(Xem ti p trang 6)

## D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

**Tên giao d ch 1630 Soldering Flux**

(Xem ti p trang 5)

### 13 Xem xét x lý

**13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i**
**Khuy n ngh** Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

**Bao bì b n**
**Khuy n ngh:** Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

### 14 Thông tin v n chuy n

**14.1 Mã LHQ (UN)**
**ADR, IMDG, IATA**

UN3264

**14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ**
**ADR**

 3264 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.  
(HYDROGEN BROMIDE, zinc bromide)  
CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.  
(HYDROGEN BROMIDE, zinc bromide)

**IMDG, IATA**
**14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m**
**ADR, IMDG, IATA**

**l p  
nhãn**

 8 Ch t n mòn.  
8

**14.4 Nhóm bao bì**
**ADR, IMDG, IATA**

III

**14.5 Các môi tr ng nguy hi m:**
**Ô nhi m bi n:**

Không

**14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s  
d ng:**

Không có kh n ng ng d ng.

**Mã EMS:**

F-A,S-B

**Các nhóm phân tách**

Acids

**14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a  
MARPOL73/78 và mã IBC**

Không có kh n ng ng d ng.

**V n chuy n/ Thông tin thêm:**
**ADR**
**S l ng gi i h n (LQ)**

5L

**Excepted quantities (EQ)**

Code: E1

**M u chu n c a LHQ:**

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

 UN 3264 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.  
(HYDROGEN BROMIDE, ZINC BROMIDE), 8, III

### 15 Thông tin quy nh:

**15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p**

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

(Xem ti p trang 7)

## D li u an toàn

Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

### Tên giao d ch 1630 Soldering Flux

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

(Xem ti p trang 6)

#### Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin

CAS: 7699-45-8	zinc bromide
CAS: 56-81-5	glycerol
CAS: 10035-10-6	Hydrobromic acid
CAS: 1336-21-6	ammonia
CAS: 7732-18-5	Water

#### Existing Chemical Substances

CAS: 7699-45-8	zinc bromide	1-118
CAS: 56-81-5	glycerol	2-242
CAS: 10035-10-6	Hydrobromic acid	1-105
CAS: 1336-21-6	ammonia	1-314

**Ghi nhãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008** S n ph m c x p lo i và ghi nhãn theo quy nh c a CLP  
**Các hình bi u th s nguy hi m**



GHS05 GHS07

**T ch d u hi u Nguy hi m**
**Các h ng d n v các nguy hi m**

H302+H312 Có h i n u nu t ph i ho c ti p xúc v i da.

H318 Gây thi th i nghiêm tr ng cho m t.

**Các h ng d n an toàn**

P101 N u vi c t v n c a bác s là c n thi t thì hãy c m theo h p s n ph m ho c nhãn mác tay.

P102 xa tầm tay tr em.

P103 Hãy c nhãn mác tr c khi s d ng.

P280 eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

P303+P361+P353 N u ti p xúc trên da (ho c tóc): ngay l p t c c i b t t c qu n áo nhi m c. R a b ng n c/ vôi hoa sen

P305+P351+P338 N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

P301+P312 Tr ng h p nu t ph i: g i trung tâm gi i c/bác s n u c m th y khó ch u

P402+P404 C t gi n i khô ráo. C t gi trong thùng kín

P501 V ts n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

**15.2 ánh giá an toàn hóa ch t:** ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.

## 16 Thông tin khác

**N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t:** Product Compliance / EHS Department

**Liên h :** EHS\_Kester@kester.com

**Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

(Xem ti p trang 8)

**D li u an toàn**  
Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31

Ngày in 2017.01.13

S phiên b n 8

S a l i: 2017.01.13

**Tên giao d ch 1630 Soldering Flux**

(Xem ti p trang 7)

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4

Skin Corr. 1A: Skin corrosion/irritation – Category 1A

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation – Category 1B

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation – Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity (single exposure) – Category 3

Aquatic Acute 1: Hazardous to the aquatic environment - acute aquatic hazard – Category 1

**\*S li u so v i các biên b n tr c ã có thay i\***