

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

1 化学品及企业标识

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1630 Soldering Flux**

商品编号: C4-00-1630

相应纯物质或者混合物的相关下位用途及禁止用途

焊料
专业使用的焊锡

原材料的应用/准备工作进行 软钎焊助熔剂

1.3 安全技术说明书内供应商详细信息 本安全数据表已更新,按照全球协调系统 (GHS

企业名称:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0

可获取更多资料的部门: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 紧急联系电话号码:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 危险性概述

紧急情况概述:

无色的, 液体, 吞咽或皮肤接触有害。造成严重眼损伤。

2.1 GHS危险性类别

根据欧共体 (EC) 第1272/2008号条例分类。



腐蚀

Eye Dam. 1 H318 造成严重眼损伤



Acute Tox. 4 H302 吞咽有害

Acute Tox. 4 H312 皮肤接触有害

2.2 标签因素

按**Regulation(EC)No1272/2008**(有关化学物质的分类、标记及包装的**EU规定**)标签标记

本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

(在 2 页继续)

CN

化学品安全技术说明书
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1630 Soldering Flux**

(在 1 页继续)

图示



GHS05 GHS07

名称 危险

危险字句

H302+H312 吞咽或皮肤接触有害

H318 造成严重眼损伤

警戒字句

P101 如需求医, 随身携带产品容器或标签

P102 儿童不得接触

P103 使用前请读标签

预防措施

P280 戴防护手套/戴防护眼罩

事故响应

P303+P361+P353 如皮肤(或头发)沾染: 立即脱掉所有沾染的衣服。用水清洗皮肤/淋浴

P305+P351+P338 如进入眼睛: 用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗

P301+P312 如误吞咽: 如感觉不适, 呼叫急救中心/医生

安全储存

P402+P404 存放于干燥处。存放于密闭的容器中

废弃处置

P501 处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

2.3 其他有害性

PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 **vPvB**(高残留性、高生物浓缩性物质) 评价结果

PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的

vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的

3 成分/组成信息

描述: 由以下含有无害添加剂的成分组成的混合物

危险的成分:

CAS: 7699-45-8 EINECS: 231-718-4	溴化锌	⚠ Skin Corr. 1B, H314	5-<10%
CAS: 56-81-5 EINECS: 200-289-5	甘油		3.0-5.0%
CAS: 10035-10-6 EINECS: 233-113-0	溴化氢	⚠ Skin Corr. 1A, H314 ⚠ STOT SE 3, H335	1.0-3.0%
CAS: 1336-21-6 EINECS: 215-647-6	氨水	⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Aquatic Acute 1, H400	0.1-<0.25%

额外资料: 所引用的事故说明从第 16 章节中摘录

4 急救措施

4.1 应急措施要领

总说明: 马上脱下染有该产品的衣服。

吸入: 供给新鲜空气; 如果病人感到不适时要询问医生。

皮肤接触: 马上用水和肥皂进行彻底的冲洗。

眼睛接触: 张开眼睛在流水下冲洗数分钟, 然后咨询医生。

(在 3 页继续)

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1630 Soldering Flux**

(在 2 页继续)

食入:
喝大量的清水和提供新鲜的空气. 马上召唤医生.
寻求即时的医疗建议.
4.2 最重要的急慢性症状及其影响 无相关详细资料.
4.3 需要及时的医疗处理及特别处理的症状 无相关详细资料.

5 消防措施

5.1 灭火方法
灭火的方法和灭火剂: 二氧化碳 (CO₂)、灭火粉末或洒水. 使用洒水或抗酒精泡沫灭火剂扑灭较大的火种.
5.2 特别危险性
如遇上失火的情况, 可以释放以下物质:
Hydrogen bromide
Zinc oxide
5.3 特殊灭火方法
消防人员特殊的防护装备: 带上齐全的呼吸保护装置.

6 泄漏应急处理

6.1 保护措施
带上保护仪器. 让未受到保护的人们远离.
确保有足够的通风装置.
6.2 环境保护措施: 切勿让其进入下水道/水面或地下水.
6.3 密封及净化方法和材料:
使用中和剂.
根据第 13 条条款弃置受污染物.
确保有足够的通风装置.
6.4 参照其他部分
有关安全处理的资料请参阅第 7 节.
有关个人防护装备的资料请参阅第 8 节.
有关弃置的资料请参阅第 13 节.

7 操作处置与储存

7.1 储存
放入紧封的贮藏器内, 储存在阴凉、干燥的地方.
防止气溶胶的形成.
有关火灾及防止爆炸的资料: 不需特别的措施.
7.2 混合危险性等安全储存条件
储存:
储存库和容器须要达到的要求: 储存在阴凉的位置.
有关使用一个普通的储存设施来储存的资料: 不需要.
有关储存条件的更多资料: 将容器密封.
7.3 具体的最终用户 无相关详细资料.

8 接触控制和个体防护

工程控制方法: 没有进一步数据; 见第 7 项.

(在 4 页继续)

化学品安全技术说明书
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1630 Soldering Flux**

(在 3 页继续)

8.1 控制变数

在工作场需要监控的限值成分

CAS: 56-81-5 甘油

 WEL (GB) | PC-TWA: 10 mg/m³
CAS: 10035-10-6 溴化氢

 OEL (CN) | 最高容许浓度: 10 mg/m³

 WEL (GB) | PC-STEL: 10 mg/m³, 3 ppm

8.2 遗漏控制

个人防护设备:

一般保护和卫生措施:

当处理化学物品时,应遵循一般的预防措施.

远离食品、饮料和饲料.

立即除去所有的不洁的和被污染的衣服.

在休息之前和工作完毕后请清洗双手.

避免和眼睛及皮肤接触.

呼吸系统防护:

如果房间的通风状况良好便不需要.

如果在通风不足的情况下请使用适当的呼吸保护装置.

手防护:



保护手套

手套材料

丁腈橡胶

天然橡胶

渗入手套材料的时间 请向劳保手套生产厂家获取准确的破裂时间并观察实际的破裂时间

眼睛防护:



安全眼镜

身体保护:



围裙

9 理化特性
9.1 有关基本物理及化学特性的信息

一般说明

外观:

形状:	液体
颜色:	无色的
气味:	温和的

pH值 在 20 °C: 1.5

(在 5 页继续)

化学品安全技术说明书
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1630 Soldering Flux**

(在 4 页继续)

条件的更改

熔点: 未确定的
 沸点/初沸点和沸程: 100 °C
 闪点: 不适用的
 可燃性 (固体、气体): 不适用的
 自燃温度: 该产品是不自燃的
 爆炸的危险性: 该产品并没有爆炸的危险
 爆炸极限:
 较低: 未决定.
 较高: 未决定.
 蒸气压 在 20 °C: 23 hPa
 密度 在 20 °C: 1.09 g/cm³
 相对密度: 未决定.
 蒸气密度: 未决定.
 蒸发速率: 未决定.
 溶解性
 水: 不能拌和的或难以拌和
 n-辛醇/水分配系数: 未决定.
 黏性:
 运动学的: 未决定.
 溶剂成份:
 有机溶剂: 4.8 %
 水: 84.2 %
 固体成份: 9.8 %
9.2 其他信息 无相关详细资料。

10 稳定性和反应性

10.1 反应性 无相关详细资料。
10.2 稳定性
 热分解/要避免的情况: 如果遵照规格使用则不会分解。
10.3 有害反应可能性 未有已知的危险反应。
10.4 应避免的条件 无相关详细资料。
10.5 不相容的物质: 无相关详细资料。
10.6 危险的分解产物: 溴化氢

11 毒理学信息

11.1 对毒性学影响的信息
 急性毒性:
 吞咽或皮肤接触有害

(在 6 页继续)

化学品安全技术说明书
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **1630 Soldering Flux**

主要的刺激性影响:
 皮肤:
 在眼睛上面:
 造成严重眼损伤
 致敏作用:

(在 5 页继续)

12 生态学信息

12.1 生态毒性

水生毒性: 无相关详细资料。

12.2 持久性和降解性 无相关详细资料。

12.3 潜在的生物累积性 无相关详细资料。

12.4 土壤内移动性 无相关详细资料。

额外的生态学资料:

总括注解:

不要让未稀释或大量的产品接触地下水、水道或者污水系统。

不要让未被稀释或未被中和的产品接触下水道或排水沟渠。

大量向河流和下水道排放, 可引起 pH 值的降低。过低的 pH 值对水中的有机物有危害。在使用时进行浓度稀释, 可大大提高 pH 值, 所以使用产品后可减少对水的危害。

12.5 PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质)评价结果

PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的

vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的

12.6 其他副作用 无相关详细资料。

13 废弃处置

13.1 废弃处置方法

建议: 不能将该产品和家居垃圾一起丢弃。不要让该产品接触污水系统。

受污染的容器和包装:

建议: 必须根据官方的规章来丢弃。

14 运输信息

14.1 联合国危险货物编号(UN号)

ADR, IMDG, IATA

UN3264

14.2 UN适当装船名

ADR

IMDG, IATA

3264 无机酸性腐蚀性液体, 未另作规定的 (无水溴化氢, 溴化锌)
 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
 (HYDROGEN BROMIDE, zinc bromide)

14.3 运输危险等级

ADR, IMDG, IATA



级别

8 腐蚀性物质

标签

8

14.4 包装组别

ADR, IMDG, IATA

III

(在 7 页继续)

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1630 Soldering Flux**

(在 6 页继续)

14.5 危害环境:

海运污染物质:

14.6 用户特别预防措施
EMS 号码:
Segregation groups
14.7 MARPOL73/78(针对船舶引起的海洋污染预防协议)附件书2及根据IBC Code(国际装船货物编码)的大量运送

不是

警告: 腐蚀性物质

F-A,S-B

Acids

不适用的

运输/额外的资料:

ADR
Excepted quantities (EQ)
UN "标准规定":

Code: E1

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

UN 3264 无机酸性腐蚀性液体, 未另作规定的 (无水溴化氢, 溴化锌), 8, III

15 法规信息

15.1 对相应纯物质或者混合物的安全、保健及环境法规/法律

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

 按 **Regulation(EC)No1272/2008(有关化学物质的分类、标记及包装的EU规定)** 标签标记

本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

图示



GHS05 GHS07

名称 危险

危险字句

H302+H312 吞咽或皮肤接触有害

H318 造成严重眼损伤

警戒字句

P101 如需求医: 随身携带产品容器或标签

P102 儿童不得接触

P103 使用前请读标签

预防措施

P280 戴防护手套/戴防护眼罩

事故响应

P303+P361+P353 如皮肤(或头发)沾染: 立即脱掉所有沾染的衣服。用水清洗皮肤/淋浴

P305+P351+P338 如进入眼睛: 用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗

P301+P312 如误吞咽: 如感觉不适, 呼叫急救中心/医生

安全储存

P402+P404 存放于干燥处。存放于密闭的容器中

废弃处置

P501 处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

(在 8 页继续)

化学品安全技术说明书
根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.01.13

在 2017.01.13 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **1630 Soldering Flux****15.2** 化学物质安全性评价: 尚未进行化学物质安全性评价

(在 7 页继续)

16 其他信息

发行 SDS 的部门: Product Compliance / EHS Department

联络: EHS_Kester@kester.com

缩写:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: 持久性生物累积性有毒物质

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4

Skin Corr. 1A: Skin corrosion/irritation – Category 1A

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation – Category 1B

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation – Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity (single exposure) – Category 3

Aquatic Acute 1: Hazardous to the aquatic environment - acute aquatic hazard – Category 1

* 与旧版本比较的数据已改变