

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

Mã giao d ch: C3-00-145

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

H ng d n s d ng Ch t h tr hàn

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300
CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



cháy flame

Flam. Liq. 2 H225 Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.



Eye Irrit. 2 H319 Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

STOT SE 3 H335-H336 Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

2.2 Các ph n t nh ãn hi u

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS07

T ch d u hi u Nguy hi m

Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nh ãn:

Isopropanol

Rosin

Các h ng d n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

Các h ng d n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.
 Trong tr ng h p thông khí không ph i eo d ng c b ov ng hô h p.
 eo g ng tay b ov /m c qu n áo b o h /d ng c b ov m t/b ov m t.
 R a s ch sau khi x lý.
 N U DÍNH DA (ho c tóc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.
 N U HÍT PH I: Hấ y chuy n n n nhâ n n ch thoáng khí d th h n.
 N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a
 Trong tr ng h p cháy: Dùng lo i b : khí CO2, b t cháy ho c tia n c.
 Th m hút ph n ra tránh t n h i n v t li u
 C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng óng kín
 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

Các thông tin ính kèm:

For use in industrial installations only.
 Restricted to professional users.

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:




K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results

PBT: Không c áp d ng
vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

| | | | |
|-------------------------------------|-------------|---|--------|
| CAS: 67-63-0 EINECS: 200-661-7 | Isopropanol |  Flam. Liq. 2, H225  Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 70-85% |
| CAS: 8050-09-7 EINECS: 232-475-7 | Rosin |  Skin Sens. 1, H317 | 25-40% |

Các h ng d n ính kèm:

S n ph m hàn Kester không c phân lo i nh các bài vi t. S n ph m này là m th n h p c ti p t c x lý b ng cách s d ng công nghi p nhi t v t quá 217C (C) trong quá trình hàn. Ch t d bay h i bay h i trong quá trình hàn và không còn hi n di n ph n k t thúc.

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i y ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.
Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng
Sau khi ti p xúc v i m t: M m t và r a d i vôi n c trong vài phút, n u không th y thì ph i gi cho bác s ngay
Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các gi i pháp ch a cháy thích h p
 CO2, b thay phun b i n c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b i n c hay b t ARC

Các bi n pháp ch a cháy không thích h p vì lý do an toàn: Tia n c

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

- Carbon monoxide (CO)
- Nit ôxit (NOx)
- Carbon dioxide (CO2)

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

aldehyde béo
5.3 H ng đ n trong tr ng h p ch a cháy
Các thi t b b o v eo bình khí th

(Xem ti p trang 2)

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoáng khí

Tránh xa ngu n gây cháy, n

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m t hay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

m b o thoáng khí

Không g t b ng n c hay ch tt yr a đ ng n c

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn

n i thoáng mát, khô và y kín

m b o n i làm vi c thoáng khí

Tránh hình thành aerosol

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy,

Tránh xa ngu n cháy n . Không hút thu c

Tránh tích i n

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và đ ng c ch a t n i thoáng mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng xa ch t ôxi hóa

Thông tin thêm v i u ki n l u tr

y kín bình ch a

n i thoáng mát và trong i u ki n c dán kín

7.3 Tác đ ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

8.1 Các thông s i u khí n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

67-63-0 Isopropanol

| | |
|----------|--|
| PEL (GB) | Giá tr ng n h n: 1225 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 980 mg/m ³ , 400 ppm |
| TWA (GB) | Giá tr ng n h n: 1250 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 980 mg/m ³ , 400 ppm |
| WEL (GB) | Giá tr ng n h n: 1250 mg/m ³ , 500 ppm Giá tr dài h n: 999 mg/m ³ , 400 ppm |

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

8050-09-7 Rosin

| | |
|----------|--|
| WEL (GB) | Giá tr ng n h n: 0.15 mg/m ³ Giá tr dài h n: 0.05 mg/m ³ Sen |
|----------|--|

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thi t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t c t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ng h và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p: Không c n thi t n u phòng thoáng khí

B o v tay



G ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

V i c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye

Kính an toàn



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t l ng

M u:

M u h phách

Mùi:

Mùi gi ng c n

pH:

Không xác nh.

Thay i trong i u ki n

i m tan / Ph m vi tan

Không xác nh

i m sôi / Ph m vi sôi

82 °C

i m bay h i:

18 °C

Nhi t cháy:

399 °C

T cháy:

S n ph m không t b c cháy.

Nguy hi m do cháy n :

S n ph m không n . Nh ng có kh n ng hình thành khí, h n h p h i gây n .

Gi i h n n :

D i:

2.0 Vol %

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

Trên: 12.0 Vol %
 Áp l c h i: t i 20 °C: 43 hPa
 M t t i 20 °C: 0.84 g/cm³
 hòa tan trong / hòa tr n v i:
 N c: Có th tr n l n hoàn toàn.
 Thành ph m dung môi:
 Dung môi h u c : VOC Content 633 g/L

(Xem ti p trang 4)

10: S n nh và ph n ng:

10.1 Ph n ng: Không có thêm thông tin liên quan

10.2 S n nh hóa h c:

Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh: Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m: Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi tt i.

10.4 Các i u ki n c n tránh: Không có thêm thông tin liên quan

10.5 V t li u không t ng thích: Không có thêm thông tin liên quan.

10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:

Carbon monoxide và carbon dioxide

When heated, the solvents are evaporated and rosin may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes, acids, and terpenes.

11: Thông tin c tính:

11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:

Ng c c p tính:

Phân lo i liên quan t i giá tr LD/LC50

67-63-0 Isopropanol

| | | |
|----------|----------|----------------------|
| Mi ng | LD50 | 5045 mg/kg (rat) |
| Da | LD50 | 12800 mg/kg (rabbit) |
| Hít ph i | LC50/4 h | 30 mg/l (rat) |

Hi u ng kích thích s c p:

Trên da

Trên m t:

Khói trong quá trình hàn có th gây kích ng m t.

Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

nh y c m

12: Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n cho c h th ng n c th i.

12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

VN
(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

(Xem ti p trang 5)

13: Xem xét x lý**13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i**

Khuy n ngh Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ngh: Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

14: Thông tin v n chuy n**14.1 Mã LHQ (UN)**

ADR, IMDG, IATA

UN1219

14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ

ADR

IMDG, IATA

1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) mixture
UN 1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) MIXTURE,
3, II

14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m

ADR, IMDG, IATA



l p
nhãn

3 Các ch t l ng d cháy.
3

14.4 Nhóm bao bì

ADR, IMDG, IATA

II

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Ô nhi m bi n:

Không có kh n ng ng d ng..
Không

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:

Mã nguy hi m:

Không có kh n ng ng d ng.

Mã EMS:

33

14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a MARPOL73/78 và mã IBC

F-E,S-D

Không có kh n ng ng d ng.

V n chuy n/ Thông tin thêm:

ADR

S l ng gi i h n (LQ)

Excepted quantities (EQ)

1L

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml

Danh m c v n chuy n

Mã h n ch t ng h m

2

D/E

IMDG

Limited quantities (LQ)

Excepted quantities (EQ)

1L

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

Maximum net quantity per outer packaging: 500ml

M u chu n c a LHQ:

UN 1219 ISOPROPANOL (ISOPROPYL ALCOHOL) MIXTURE,
3, II, (D/E)

(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

15: Thông tin quy nh:**15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p****Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin**

T t c các thành ph n c li t kê.

Existing Chemical Substances

| | | |
|-----------|-------------|-------|
| 67-63-0 | Isopropanol | 2-207 |
| 8050-09-7 | Rosin | |

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP
Các hình bi u th s nguy hi m



GHS02 GHS07

T ch đ u hi u Nguy hi m**Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nh ãn:**

Isopropanol

Rosin

Các h ng đ n v các nguy hi m

Ch t l ng và h i kh n ng cháy cao.

Gây kích ng nghiêm tr ng cho m t.

Có th gây kích ng ng hô h p. Có th gây bu n ng ho c chóng m t.

Các h ng đ n an toàn

Tránh nhi t/tia l a/ng n l a/b m t nóng – Không hút thu c.

Trong tr ng h p thông khí không ph i eo đ ng c b o v ng hô h p.

eo g ng tay b o v /m c qu n áo b o h /d ng c b o v m t/b o v m t.

R a s ch sau khi x lý.

N U DÍNH DA (ho c tóc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nh ãn n ch thoáng khí đ th h n.

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

Trong tr ng h p cháy: Dùng lo i b : khí CO₂, b t cháy ho c tia n c.

Th m hút ph n ra tránh t n h i n v t li u

C t gi n i thoáng mát. Gi trong các thùng óng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.**16: Thông tin khác****N i phát hành b ng h ng đ n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department****Liên h :** EHS_Kester@kester.com**Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

(Xem ti p trang 8)

Tên giao d ch 145 Soldering Flux

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
Flam. Liq. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2
Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2
Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1
STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

(Xem ti p trang 7)