

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

1 Pengenalan bahan kimia dan pembekal

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar**Kegunaan yang disarankan bagi bahan dan sekatan penggunaan** Tiadak maklumat lanjut yang diperolehi.

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0

Maklumat lanjut dapat diperolehi daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com**1.4 Nombor telefon kecemasan:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Pengenalan bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran**Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008**

Bahaya kesihatan

Carc. 2 H351 Disyaki menyebabkan kanser.

Repr. 1B H360 Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

STOT RE 2 H373 Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.



Acute Tox. 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.

Acute Tox. 4 H332 Memudaratkan jika tersedut.

2.2 Melabelkan unsur**Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.**Piktogram hazard**

GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

(Bersambung ke halaman 2)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

(Sambungan halaman 1)

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Membawa

Pernyataan hazard

H302+H332 Memudaratkan jika tertelan atau tersedut.

H351 Disyaki menyebabkan kanser.

H360 Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

H373 Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.

Pernyataan langkah perlindungan

P280 Pakai sarung tangan pelindung/pakaian pelindung/perlindungan mata/perlindungan muka.

P270 Jangan makan, minum atau merokok semasa menggunakan produk ini.

P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

P301+P312 JIKA TERTELAN: Hubungi PUSAT RACUN/doktor jika anda rasa tidak sihat.

P302+P352 JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

P405 Simpan di tempat berkunci.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Maklumat tambahan:

Contains lead. Should not be used on surfaces liable to be chewed or sucked by children.

Restricted to professional users.

Sistem pengelasan:

NFPA ratings (Scale 0 - 4)



Health = 2
Fire = 0
Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain

Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

3 Komposisi dan maklumat mengenai ramuan bahan kimia berbahaya

Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.

Komponen berbahaya :

CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	Membawa	☠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H332	30-100%
CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)		5-100%

4 Langkah-langkah pertolongan cemas

4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Maklumat am:

Gejala keracunan boleh berlaku selepas beberapa jam, maka rawatan perubatan hendaklah diberikan sekurang-kurangnya 48 jam selepas kemalangan.

Jika tersedut:

Jika mangsa tidak sedarkan diri, letakkan pesakit dengan stabil dalam kedudukan mengiring untuk diangkat.

Berikan udara bersih. Jika perlu berikan pernafasan bantuan. Pastikan pesakit dalam keadaan selesa. Rujuk doktor jika gejala berterusan.

Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata: Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.

(Bersambung ke halaman 3)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

(Sambungan halaman 2)

Jika tertelan: Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

5 Langkah-langkah pemadaman kebakaran

5.1 Bahan pemadam api

Agen pemadam yang sesuai:

CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Tiada langkah khusus diperlukan.

6 Langkah-langkah pelepasan tidak sengaja

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihan udara mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihan udara mencukupi.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7 Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat Nyahdebu secara menyeluruh.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8 Kawalan pendedahan dan perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

CAS: 7439-92-1 Membawa

PEL	Nilai jangka panjang: 0.05 mg/m ³ sebagai Pb ₃
-----	---

(Bersambung ke halaman 4)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

(Sambungan halaman 3)

CAS: 7440-31-5 TIN (Sn)

PEL Nilai jangka panjang: 2 mg/m³
sebagai Sn

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Perlindungan pernafasan:

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata:



Kaca keselamatan

9 Sifat fizikal dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am

Rupa:

Bentuk:

Bahan pepejal

Warna:

Kelabu perak

Bau:

Tidak berbau

Nilai pH:

Tidak berkenaan

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/takat beku

Tidak ditentukan.

Takat didih awal dan julat didih

1740 °C (3164 °F)

Takat kilat:

> 100 °C (> 212 °F)

Kemudahbakaran (pepejal, gas)

Tidak ditentukan.

Suhu pengautocucuhan

Produk tidak terucuh sendiri

Bahaya letupan:

Produk tidak ada bahaya letupan.

Tekanan wap:

Tidak berkenaan

Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):

8.45 g/cm³ (70.515 lbs/gal)

(Bersambung ke halaman 5)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

(Sambungan halaman 4)

Ketumpatan wap Tidak berkenaan

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan Air: Tidak larut.

Kandungan pelarut:
Pelarut organik: 0.0 %

Kandungan pepejal: 100.0 %
9.2 Maklumat lain Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10 Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya: Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

11 Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Memudaratkan jika tertelan atau tersedut.

Nilai LD/LC50 yang berkaitan untuk pengelasan:

CAS: 7439-92-1 Membawa

Oral	LD50	500 mg/kg (ATE)
------	------	-----------------

Tersedut	LC50/4 h	1.5 mg/l (ATE)
----------	----------	----------------

Kesan kerengsaan primer:

Kakisan atau kerengsaan kulit

Kerosakan atau kerengsaan mata yang serius

Pemekaan pernafasan / kulit

Maklumat bagi kumpulan berikut tentang kesan yang mungkin timbul.

Kesan CMR (karsinogen, mutagen dan gangguan kesuburan)

Kekarsinogenan

Disyaki menyebabkan kanser.

Ketoksikan pembiakan

Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

Ketoksikan organ sasaran khusus (STOT) – pendedahan berulang

Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.

12 Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

12.2 Keterusan dan keterdegradasikan Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

12.3 Potensi bioakumulatif Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

12.4 Mobiliti di dalam tanah Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

(Bersambung ke halaman 6)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

(Sambungan halaman 5)

Maklumat tambahan ekologi:**Nota am:**

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB**PBT:** Tidak berkenaan**vPvB:** Tidak berkenaan**12.6 Kesan buruk yang lain** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.**13 Maklumat pelupusan****13.1 Kaedah rawatan sisa****Syor:**

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:**Syor:** Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi**14 Maklumat pengangkutan****14.1 Nombor UN****ADR, ADN, IMDG, IATA** Tidak sah**14.2 Nama penghantaran UN yang betul****ADR, ADN, IMDG, IATA** Tidak sah**14.3 pengangkutan kelas bahaya****ADR, ADN, IMDG, IATA****Kelas** Tidak sah**14.4 Kumpulan pembungkusan****ADR, IMDG, IATA** Tidak sah**14.5 Hazard persekitaran:** Tidak berkenaan**14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna** Tidak berkenaan**14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II****MARPOL73/78 dan Kod IBC** Tidak berkenaan**"Peraturan Model" UN:** Tidak sah**15 Maklumat pengawalseliaan****15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut**

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)**Korea:** Korea Existing Chemicals List (ECL)**Europe:** European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)**Japan:** Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)**Philippines:** Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)**USA:** TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances**Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

(Bersambung ke halaman 7)

MY

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

(Sambungan halaman 6)

Piktogram hazard



GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Membawa

Pernyataan hazard

H302+H332 Memudaratkan jika tertelan atau tersedut.

H351 Disyaki menyebabkan kanser.

H360 Boleh merosakkan kesuburan atau janin.

H373 Boleh menyebabkan kerosakan organ melalui pendedahan berpanjangan atau berulang.

Pernyataan langkah perlindungan

P280 Pakai sarung tangan pelindung/pakaian pelindung/perindungan mata/perindungan muka.

P270 Jangan makan, minum atau merokok semasa menggunakan produk ini.

P304+P340 JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

P301+P312 JIKA TERTELAN: Hubungi PUSAT RACUN/doktor jika anda rasa tidak sihat.

P302+P352 JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

P405 Simpan di tempat berkunci.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

16 Maklumat lain

"Maklumat yang terkandung dalam dokumen ini adalah berdasarkan data yang dianggap tepat dan diberikan semata-mata untuk makluman, pertimbangan dan penyiasatan. Kester tidak memberikan apa-apa waranti, tidak membuat apa-apa pernyataan dan tidak bertanggungjawab terhadap ketepatan, lengkapnya atau kesesuaian data ini untuk apa-apa kegunaan pembeli. Data dalam Risalah Data Keselamatan Bahan ini hanya berkaitan dengan produk ini dan tidak berkaitan dengan penggunaan apa-apa bahan lain atau apa-apa proses. Semua produk kimia hendaklah digunakan hanya oleh, atau di bawah arahan, kakitangan yang layak dari segi teknikal yang mengetahui tentang bahaya yang terlibat dan perlunya perhatian yang sewajarnya semasa pengendalian.

Jabatan yang mengeluarkan SDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

OSHA: Occupational Safety & Health

Acute Tox. 4: Ketoksikan akut – Kategori 4

Carc. 2: Kekarsinogenan – Kategori 2

Carc. 2: Kekarsinogenan – Kategori 2

(Bersambung ke halaman 8)

Helaian Data Keselamatan

menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 25.04.2017

Disemak semula pada 25.04.2017

Nama dagang: Lead (Pb) Alloy Solder Bar

Repr. 1B: Ketoksikan pembiakan – Kategori 1B
STOT RE 2: Ketoksikan organ sasaran khusus (pendedahan berulang) – Kategori 2

(Sambungan halaman 7)

MY