

1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan

Flux Memateri
Soldering Flux

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

This Safety Data Sheet has been updated in accordance with the Global Harmonized System (GHS).

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300
CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Pengenalpastian bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran

Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Bahaya kesihatan

Resp. Sens. 1 H334 Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.



Acute Tox. 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.
Acute Tox. 4 H312 Memudaratkan jika terkena kulit.
Eye Irrit. 2 H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.
Skin Sens. 1 H317 Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Rosin
Glycol ether

Pernyataan hazard

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.
Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

(Sambungan halaman 1)

Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

Pernyataan langkah perlindungan

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Simpan di tempat yang dialihudarkan dengan baik. Simpan di tempat sejuk.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Sistem pengelasan:
NFPA ratings (Scale 0 - 4)


Health = 2
Fire = 1
Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain
Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

3: Komposisi/maklumat ramuan

Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.

Komponen berbahaya :

	Rosin	55-70%
	⚠ Skin Sens. 1, H317	
	Glycol ether	10-25%
	Propylene glycol compound	2.5-10%
CAS: 872-50-4	N-methyl-2-pyrrolidone	2.5-10%
EINECS: 212-828-1	⚠ Repr. 1B, H360D	
	⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H335	

Maklumat tambahan:

(CAS: 872-50-4 N-metil-2-pyrrolidone) adalah (SVHC) mengikut REACH, Perkara 57.

Produk ini akan dipanaskan kepada suhu 217C (Celsius) semasa pematerian. Semua bahan-bahan yang tidak menentu akan menguap dan tidak kekal pada papan litur siap.

4: Langkah pertolongan cemas
4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Jika tersedut: Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata: Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit.

Jika tertelan: Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan

Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

5: Langkah memadam kebakaran

5.1 Bahan pemadam api

Agen pemadam yang sesuai:

CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.

Agen pemadam yang tidak sesuai untuk tujuan keselamatan: Air dalam pancutan penuh

5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

Karbon monoksida (CO)

Nitrogen oksida (NO_x)

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

Kelengkapan perlindungan: Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentuk/air permukaan atau tanah.

6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan: Kumpulkan secara mekanikal.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7: Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat Tiada langkah khusus diperlukan.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

Penyimpanan:

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan. Simpan di tempat sejuk.

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan: Tiada.

7.3 Kegunaan akhir yang khusus Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

Produk tidak mengandungi sebarang kuantiti bahan yang berkaitan dengan nilai kritikal yang perlu dipantau di tempat kerja.

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Perlindungan pernafasan:

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

(Bersambung ke halaman 4)

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

(Sambungan halaman 3)

Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata:

Kaca keselamatan



Menghadapi perisai apabila mengisi

9: Ciri fizik dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am

Rupa:

Bentuk:

Likat

Warna:

Legap

Bau:

Lembut

Nilai pH:

Tidak berkenaan

Perubahan pada keadaan

Takat lebur/Julat lebur:

Tidak ditentukan.

Takat didih/Julat didih:

243 °C (469 °F)

Takat kilat:

> 118 °C (> 244 °F)

Kemudahbakaran (pepejal, gas)

Produk tidak mudah terbakar

Suhu pencucuhan:

270 °C (518 °F)

Pencucuhan sendiri

Produk tidak tercucuh sendiri

Bahaya letupan:

Produk tidak ada bahaya letupan.

Had letupan :

Bawah:

1.1 Vol %

Atas:

7.0 Vol %

Tekanan wap:

Tidak berkenaan

Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):

1.4 g/cm³ (11.683 lbs/gal)

Ketumpatan wap

Tidak berkenaan

Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan

Air:

Tidak terlarut campur atau sukar bercampur.

10: Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

(Bersambung ke halaman 5)

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

(Sambungan halaman 4)

10.2 Kestabilan kimia**Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan:** Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.**10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya** Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.**10.4 Keadaan yang perlu dielakkan** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.**10.5 Bahan tidak serasi:** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.**10.6 Produk penguraian yang berbahaya:** Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.
11: Maklumat toksikologi
11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi**Ketoksikan akut:**

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Nilai LD/LC50 yang berkaitan untuk pengelasan:**Glycol ether**

Oral	LD50	3200 mg/kg (rat)
Derma	LD50	>20000 mg/kg (rab)

872-50-4 N-methyl-2-pyrrolidone

Oral	LD50	3914 mg/kg (rat)
Derma	LD50	8000 mg/kg (rabbit)

Rosin

Oral	LD50	> 4000 mg/kg (Rat)
Derma	LD50	>2500 mg/kg (rabbit)

Kesan kerengsaan primer:**pada kulit:****pada mata**

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Pemekaan:

Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

12: Maklumat ekologi
12.1 Ketoksikan**Ketoksikan akuatik:** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.**Maklumat tambahan ekologi:****Nota am:**

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB**PBT:** Tidak berkenaan**vPvB:** Tidak berkenaan
13: Maklumat pelupusan
13.1 Kaedah rawatan sisa**Syor:**

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:**Syor:** Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

(Sambungan halaman 5)

14: Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN	Tidak dikawal.
14.2 Nama penghantaran UN yang betul	Tidak dikawal.
14.3 pengangkutan kelas bahaya	
IMDG Class	Not regulated. Tidak dikawal.

IATA Class	Tidak ditetapkan Tidak dikawal.
14.4 Kumpulan pembungkusan	Tidak dikawal.
14.5 Hazard persekitaran:	Tidak berkenaan
Bahan cemar marin:	Tidak
14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna	Tidak berkenaan
14.7 Pengangkutan dalam pukat menurut Lampiran II MARPOL73/78 dan Kod IBC	Tidak berkenaan

15: Maklumat Pengawalaturan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS07 GHS08

Perkataan isyarat Bahaya

Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:

Rosin

Glycol ether

Pernyataan hazard

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

Boleh menyebabkan gejala alahan atau asma atau kesukaran bernafas jika tersedut.

Boleh menyebabkan tindak balas alahan kulit.

Pernyataan langkah perlindungan

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERSEDUT: Pindahkan mangsa ke kawasan berudara segar dan biarkan mangsa dalam keadaan rehat supaya mangsa dapat bernafas dengan selesa.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

JIKA TERKENA KULIT: Cuci dengan sabun dan air yang banyak.

Simpan di tempat yang dialihudarkan dengan baik. Simpan di tempat sejuk.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

Nama dagang: TSF-6502 JCR Soldering Flux

(Sambungan halaman 6)

16: Maklumat lain
Jabatan yang mengeluarkan MSDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2

Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2

Resp. Sens. 1: Sensitisation - Respirat., Hazard Category 1

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

 * **Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**