

## 1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

**Nombre comercial:** **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

Soldadura

Uso profesional de la soldadura

**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido actualizada de acuerdo con el Sistema Global Armonizado (GHS).

**Fabricante/distribuidor:**

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

**Área de información:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**Teléfono de emergencia:**

TRANSPORT EMERGENCY Phone: CHEMTREC (800) 424-9300 (Outside US & Canada): 00+1 +703 527 3887

## 2 Identificación de los peligros

**Clasificación de la sustancia o de la mezcla**



GHS08 peligro para la salud

Carc. 2 H351 Se sospecha que provoca cáncer.

Repr. 1B H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

STOT repe. 2 H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.



GHS07

Tox. ag. 4 H302 Nocivo en caso de ingestión.

Tox. ag. 4 H312 Nocivo en contacto con la piel.

Tox. ag. 4 H332 Nocivo en caso de inhalación.

**Elementos de la etiqueta**

**Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

( se continua en página 2 )

**Nombre comercial: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

( se continua en página 1 )

**Pictogramas de peligro**



GHS07 GHS08

**Palabra de advertencia** Peligro

**Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

Plomo

**Indicaciones de peligro**

H302+H312+H332 Nocivo en caso de ingestión, contacto con la piel o inhalación.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

**Consejos de prudencia**

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

P402 Almacenar en un lugar seco.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Otros peligros**

**Resultados de la valoración PBT y mPmB**




**PBT:** No aplicable.

**mPmB:** No aplicable.

**3 Composición/información sobre los componentes**

**Descripción:** Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

**Componentes peligrosos:**

7440-31-5	TIN (Sn)		30-65%
7439-92-1	Plomo	 Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT repe. 2, H373  Tox. ag. 4, H302; Tox. ag. 4, H312; Tox. ag. 4, H332	30-65%
	Rosin	 Sens. cut. 1, H317	3.0-5.0%
7440-22-4	SILVER (Ag)		^^
7440-50-8	COPPER (Cu)		^^
7440-36-0	ANTIMONY (Sb)		^^
7440-69-9	BISMUTH (Bi)		^^

^^ See Product AlloyTable

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes. (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

( se continua en página 3 )

fecha de impresión 20.05.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

**Nombre comercial: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

( se continua en página 2 )

**Indicaciones adicionales:**

La composición y el porcentaje en peso de las aleaciones de soldadura varían ampliamente y se pueden saber a través de la etiqueta del producto.

**4 Primeros auxilios****Descripción de los primeros auxilios**

**Instrucciones generales:** Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

**En caso de inhalación del producto:**

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad. Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

**En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

**En caso de con los ojos:** Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

**En caso de ingestión:** Consultar inmediatamente al médico.

**Indicaciones para el médico:**

**Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.

**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**  
No existen más datos relevantes disponibles.

**5 Medidas de lucha contra incendios****Medios de extinción**

**Sustancias extintoras apropiadas:** CO<sub>2</sub>. No utilizar agua.

**Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad:** Agua

**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Oxidos azoicos (NO<sub>x</sub>)

Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>)

**Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

**Equipo especial de protección:** Llevar puesto un aparato de respiración autónomo.

**6 Medidas en caso de vertido accidental****Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

**Precauciones relativas al medio ambiente:**

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

**Métodos y material de contención y de limpieza:**

Desechar el material contaminado como vertido según ítem 13.

Asegurar suficiente ventilación.

**Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

( se continua en página 4 )

fecha de impresión 20.05.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

**Nombre comercial: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

( se continua en página 3 )

## 7 Manipulación y almacenamiento

### Manipulación:

#### Precauciones para una manipulación segura

Desempolvar cuidadosamente.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

**Prevención de incendios y explosiones:** No se requieren medidas especiales.

#### Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

##### Almacenamiento:

**Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Almacenar en un lugar fresco.

**Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No es necesario.

**Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

**Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

## 8 Controles de exposición/protección individual

**Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:** Sin datos adicionales, ver punto 7.

### Parámetros de control

#### Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

##### 7440-31-5 TIN (Sn)

LMPE (MEX)	LMPE-PPT: 2* mg/m <sup>3</sup> *metal
PEL (USA)	LMPE-PPT: 2 mg/m <sup>3</sup> metal
REL (USA)	LMPE-PPT: 2 mg/m <sup>3</sup>
TLV (USA)	LMPE-PPT: 2 mg/m <sup>3</sup> metal

##### 7439-92-1 Plomo

LMPE (MEX)	LMPE-PPT: 0.05 mg/m <sup>3</sup> A3, IBE
PEL (USA)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *see 29 CFR 1910.1025
REL (USA)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *8-hr TWA, excl. lead arsenate; See PocketGuideApp.C
TLV (USA)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *and inorganic compounds, as Pb; BEI

( se continua en página 5 )

**Nombre comercial: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

( se continua en página 4 )

**Controles de la exposición**

**Equipo de protección individual:**

**Medidas generales de protección e higiene:**

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

**Protección respiratoria:**

"Cuando la ventilación no es suficiente para eliminar los humos de la zona en la que se respira, se ha de llevar un respirador o un sistema de respiración asistida."

**Protección de manos:**



Guantes de protección

**Material de los guantes**

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

**Tiempo de penetración del material de los guantes**

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

**Protección de ojos:** Gafas de protección

**9 Propiedades físicas y químicas**

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

**Datos generales**

**Aspecto:**

**Forma:** Sólido  
**Color:** Gris plateado  
**Olor:** Inodoro

**valor pH:** No aplicable.

**Cambio de estado**

**Punto de fusión /campo de fusión:** 183 - 301 °C  
Indeterminado.

**Punto de inflamación:** No determinado

**Inflamabilidad (sólido, gaseiforme):** No determinado.

**Autoinflamabilidad:** El producto no es autoinflamable.

**Peligro de explosión:** El producto no es explosivo.

**Presión de vapor:** No aplicable.

( se continua en página 6 )

fecha de impresión 20.05.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

**Nombre comercial: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

( se continua en página 5 )

**Densidad a 20 °C:** 8.4 - 11.1 g/cm<sup>3</sup>  
**Densidad de vapor** No aplicable.

**Solubilidad en / miscibilidad con agua:** Insoluble.

## 10 Estabilidad y reactividad

### Reactividad

#### Estabilidad química

**Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.

**Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.

**Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.

**Materiales incompatibles:** "Ácidos fuertes, oxidantes fuertes"

**Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

## 11 Información toxicológica

### Información sobre los efectos toxicológicos

#### Toxicidad aguda

#### Efecto estimulante primario:

**Corrosión o irritación cutáneas** Irrita la piel y las mucosas.

**Lesiones o irritación ocular graves** El humo producido durante la soldadura puede causar irritación ocular.

#### Indicaciones toxicológicas adicionales:

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Nocivo  
Irritante

## 12 Información ecológica

### Toxicidad

**Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

#### Indicaciones medioambientales adicionales:

#### Indicaciones generales:

El producto contiene metales pesados. Es necesario evitar un contacto con el medio ambiente. Exige tratamientos previos especiales.

#### Resultados de la valoración PBT y mPmB

**PBT:** No aplicable.

**mPmB:** No aplicable.

MX

( se continua en página 7 )

fecha de impresión 20.05.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

Nombre comercial: **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

( se continua en página 6 )

### 13 Consideraciones relativas a la eliminación

#### Métodos para el tratamiento de residuos

##### Recomendación:

No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.  
La eliminación se ha de realizar conforme a las normativas oficiales.

##### Embalajes sin limpiar:

**Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

### 14 Información relativa al transporte

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: No está regulado.

### 15 Información reglamentaria

#### Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

#### Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

#### Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

#### Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Plomo

#### Indicaciones de peligro

H302+H312+H332 Nocivo en caso de ingestión, contacto con la piel o inhalación.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

#### Consejos de prudencia

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

( se continua en página 8 )

fecha de impresión 20.05.2015

Número de versión 2

Revisión: 20.05.2015

**Nombre comercial: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

( se continua en página 7 )

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.  
P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.  
P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.  
P402 Almacenar en un lugar seco.  
P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

**Directiva 2012/18/UE****Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.**16 Otra información**

Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiere realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

**Persona de contacto:** Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS\_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

Tox. ag. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Sens. cut. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2

Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B

STOT repe. 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2

**\* Datos modificados en relación a la versión anterior**



## 285 FLUX-CORED LEAD (Pb) PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Diameter Core		Description	Part #
SN05PB95	0.031	58	SN05PB95 #58/285 .031 1 LB SPL	2405959713
SN10PB88AG2	.02"	58	285 58 Sn10Pb88Ag2 0.020" 1/2kg Spl	40501019
SN10PB88AG2	0.015	58	SN10PB88AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2473179727
SN10PB88AG2	0.02	58	SN10PB88AG02 #58/285 .020 1 LB SPL	2473179700
SN10PB88AG2	0.025	66	SN10PB88AG02 #66/285 .025 1 LB SPL	2473179718
SN10PB88AG2	0.031	58	SN10PB88AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2473179713
SN10PB88AG2	0.031	66	SN10PB88AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2473179710
SN10PB88AG2	0.04	58	SN10PB88AG02 #58/285 .040 1 LB SPL	2400109720
SN10PB88AG2	0.04	66	SN10PB88AG02 #66/285 .040 1 LB SPL	2473179716
SN15PB85	0.062	66	SN15PB85 #66/285 .062 1 LB SPL	2415859711
SN5PB93.5AG1.5	0.02	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .020 1 LB SPL	2473409700
SN5PB93.5AG1.5	0.025	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .025 1 LB SPL	2473409717
SN5PB93.5AG1.5	0.031	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .031 1 LB SPL	2473409713
SN5PB93.5AG1.5	0.063	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .063 1 LB SPL	2473409790
SN5PB93.5AG1.5	0.25mm	58	285 58 Sn5Pb93.5Ag1.5 1.5mm 500g Spl	40500922
SN60PB40	0.01	58	SN60PB40 #58/285 .010 1 LB SPL	2460409744
SN60PB40	0.015	66	SN60PB40 #66/285 .015 1 LB SPL	2460409703
SN60PB40	0.02	58	SN60PB40 #58/285 .020 1 LB SPL	2460409700
SN60PB40	0.02	66	SN60PB40 #66/285 .020 1 LB SPL	2460409702
SN60PB40	0.025	66	SN60PB40 #66/285 .025 1 LB SPL	2460409718
SN60PB40	0.031	50	SN60PB40 #50/285 .031 1 LB SPL	2460409709
SN60PB40	0.031	58	SN60PB40 #58/285 .031 1 LB SPL	2460409713
SN60PB40	0.031	66	SN60PB40 #66/285 .031 1 LB SPL	2460409710
SN60PB40	0.04	50	SN60PB40 #50/285 .040 1 LB SPL	2460409719
SN60PB40	0.04	58	SN60PB40 #58/285 .040 1 LB SPL	2460409720
SN60PB40	0.04	66	SN60PB40 #66/285 .040 1 LB SPL	2460409716
SN60PB40	0.05	50	SN60PB40 #50/285 .050 1 LB SPL	2460409759
SN60PB40	0.05	66	SN60PB40 #66/285 .050 1 LB SPL	2460409715
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 1 LB SPL	2460409721
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 5 LB SPL	2660409721
SN60PB40	0.062	66	SN60PB40 #66/285 .062 1 LB SPL	2460409711
SN60PB40	0.5mm	66	285 66 Sn60Pb40 0,4mm 1lb. Spool	40500543
SN60PB40	0.8mm	66	285 66 Sn60Pb40 0.8mm 1/2kg Spl	40500860
SN62PB36AG2	0.015	58	SN62PB36AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2471509727
SN62PB36AG2	0.015	66	SN62PB36AG02 #66/285 .015 1 LB SPL	2471509703
SN62PB36AG2	0.02	66	SN62PB36AG02 #66/285 .020 1 LB SPL	2471509702
SN62PB36AG2	0.031	58	SN62PB36AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2471509713
SN62PB36AG2	0.031	66	SN62PB36AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2471509710
SN62PB36AG2	0.4 mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 .4mm (.015")1/2kg Spl	40501018
SN62PB36AG2	0.4mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.4mm 1lb spool	40500557
SN62PB36AG2	0.5mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 0.5mm 1/2kg Spl	40500558
SN62PB36AG2	0.8mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.8mm 1/2kg Spl	40500560

SN63PB37	0.01	58	SN63PB37 #58/285 .010 1 LB SPL	2463379744
SN63PB37	0.01	66	SN63PB37 #66/285 .010 1 LB SPL	2463379756
SN63PB37	0.015	58	SN63PB37 #58/285 .015 1 LB SPL	2463379727
SN63PB37	0.015	66	SN63PB37 #66/285 .015 1 LB SPL	2463379703
SN63PB37	0.02	58	SN63PB37 #58/285 .020 1 LB SPL	2463379700
SN63PB37	0.02	66	SN63PB37 #66/285 .020 1 LB SPL	2463379702
SN63PB37	0.025	50	SN63PB37 #50/285 .025 1 LB SPL	2463379746
SN63PB37	0.025	58	SN63PB37 #58/285 .025 1 LB SPL	2463379717
SN63PB37	0.025	66	SN63PB37 #66/285 .025 1 LB SPL	2463379718
SN63PB37	0.031	58	SN63PB37 #58/285 .031 1 LB SPL	2463379713
SN63PB37	0.031	66	285 SN63 66 031I 1LB 25B	WI3618
SN63PB37	0.031	66	SN63PB37 #66/285 .031 1 LB SPL	2463379710
SN63PB37	0.032	58	SN63PB37 #58/285 .032 1 LB SPL	2463379758
SN63PB37	0.032	66	SN63PB37 #66/285 .032 1 LB SPL	2463379735
SN63PB37	0.037	58	SN63PB37 #58/285 .037 1 LB SPL	2463379628
SN63PB37	0.04	58	SN63PB37 #58/285 .040 1 LB SPL	2463379720
SN63PB37	0.04	66	SN63PB37 #66/285 .040 1 LB SPL	2463379716
SN63PB37	0.05	66	SN63PB37 #66/285 .050 1 LB SPL	2463379715
SN63PB37	0.062	58	SN63PB37 #58/285 .062 1 LB SPL	2463379721
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 1 LB SPL	2463379711
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 5 LB SPL	2663379711
SN63PB37	0.093	58	SN63PB37 #58/285 .093 1 LB SPL	2463379706
SN63PB37	0.25mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.25mm 1lb spool	40500953
SN63PB37	0.25mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.25mm 1/2kg Spl	40500593
SN63PB37	0.4mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.4mm 1/4kg Spl (D)	40510583
SN63PB37	0.4mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.4mm 1/2kg Spl	40500594
SN63PB37	0.5mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.5mm 1/2kg Spl	40500595
SN63PB37	0.6mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl (D)	40510992
SN63PB37	0.6mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl	40500596
SN63PB37	0.8mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl (D)	40510996
SN63PB37	0.8mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl	40500597
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1/2kg Spl (D)	40511009
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1lb. Spool	40500587