

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens
Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder
Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird
 Löt

Professioneller Einsatz von Lot.

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Dieses Sicherheitsdatenblatt wurde in Übereinstimmung mit dem Global Harmonisierten System (GHS).

Hersteller/Lieferant:

 Kester Inc.
 800 West Thorndale Avenue
 Itasca, IL 60143
 Tel 00+1 + 630 616 4000

 ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
 Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
 Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
 Tel +86 512 82060807

Auskunftgebender Bereich: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Notrufnummer: CHEMTREC: Notfall-Telefon 24 Stunden: 0800-181-7059

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren
2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008


GHS08 Gesundheitsgefahr

Carc. 2 H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.

Repr. 1B H360 Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.

STOT RE 2 H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.



GHS07

Acute Tox. 4 H302 Gesundheitsschädlich bei Verschlucken.

Acute Tox. 4 H312 Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt.

Acute Tox. 4 H332 Gesundheitsschädlich bei Einatmen.

2.2 Kennzeichnungselemente
Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.

Gefahrenpiktogramme


GHS07 GHS08

Signalwort Gefahr

Gefahrbestimmende Komponenten zur Etikettierung:

Blei, staubförmig

Gefahrenhinweise

H302+H312+H332 Gesundheitsschädlich bei Verschlucken, Hautkontakt oder Einatmen.

H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.

Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Fortsetzung von Seite 1)

H360 Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.
 H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.

Sicherheitshinweise

P280 Schutzhandschuhe / Augenschutz tragen.
 P270 Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen.
 P304+P340 BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert.
 P301+P330+P331 BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.
 P302+P352 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.
 P402 An einem trockenen Ort aufbewahren.
 P501 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Zusätzliche Angaben:

Achtung! Enthält Blei.
 Nur zur Verwendung in Industrieanlagen.
 Nur für gewerbliche Anwender.

2.3 Sonstige Gefahren**Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung****PBT:** Nicht anwendbar.**vPvB:** Nicht anwendbar.**ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen****Beschreibung:** Gemisch aus nachfolgend angeführten Stoffen mit ungefährlichen Beimengungen.**Gefährliche Inhaltsstoffe:**

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn) Stoff, für den ein gemeinschaftlicher Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz gilt	30-65%
CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	Blei, staubförmig ⚠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332	30-65%
	Rosin ⚠ Skin Sens. 1, H317	3.0-5.0%
CAS: 7440-36-0 EINECS: 231-146-5	ANTIMONY (Sb)	^^
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag)	^^
CAS: 7440-50-8 EINECS: 231-159-6	COPPER (Cu)	^^
CAS: 7440-69-9 EINECS: 231-177-4	BISMUTH (Bi)	^^

SVHC

Dieses Produkt enthält keine Substance of Very High Concern (SVHC) auf der European Chemicals Agency (ECHA) Kandidatenliste.

Zusätzliche Hinweise:

Zusammensetzung und Gewichtsprozent von Lötlegierungen variieren sehr stark und können dem Produktetikett entnommen werden.

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen****Allgemeine Hinweise:** Die allgemeinen Erste-Hilfe-Verfahren.**Nach Einatmen:**

Bei Bewußtlosigkeit Lagerung und Transport in stabiler Seitenlage.
 Frischluftzufuhr, bei Beschwerden Arzt aufsuchen.

Nach Hautkontakt: Sofort mit Wasser und Seife abwaschen und gut nachspülen.

(Fortsetzung auf Seite 3)

Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Fortsetzung von Seite 2)

Nach Augenkontakt: Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten mit fließendem Wasser spülen.

Nach Verschlucken: Sofort ärztlichen Rat einholen.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung
5.1 Löschmittel
Geeignete Löschmittel: CO₂. Kein Wasser verwenden.

Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel: Wasser

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Bei einem Brand kann freigesetzt werden:

Kohlenmonoxid (CO)

Stickoxide (NO_x)
Kohlendioxid (CO₂)

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung
Besondere Schutzausrüstung: Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung
6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Für ausreichende Lüftung sorgen.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen: Nicht in die Kanalisation/Oberflächenwasser/Grundwasser gelangen lassen.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung:

Kontaminiertes Material als Abfall nach Abschnitt 13 entsorgen.

Für ausreichende Lüftung sorgen.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Informationen zur sicheren Handhabung siehe Abschnitt 7.

Informationen zur persönlichen Schutzausrüstung siehe Abschnitt 8.

Informationen zur Entsorgung siehe Abschnitt 13.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung
7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Gute Entstaubung.

Für gute Belüftung/Absaugung am Arbeitsplatz sorgen.

Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz: Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten
Lagerung:
Anforderung an Lagerräume und Behälter: An einem kühlen Ort lagern.

Zusammenlagerungshinweise: Nicht erforderlich.

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: Behälter dicht geschlossen halten.

7.3 Spezifische Endanwendungen Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen
Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen: Keine weiteren Angaben, siehe Abschnitt 7.

(Fortsetzung auf Seite 4)

Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Fortsetzung von Seite 3)

8.1 Zu überwachende Parameter
Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:
7440-31-5 TIN (Sn)

MAK (Deutschland) | vgl. Abschn. IIb

7439-92-1 Blei, staubförmig

MAK (Deutschland) | vgl. Abschn. XII

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition
Persönliche Schutzausrüstung:
Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:

Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.

Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.

Besmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

Atemschutz:

"Reicht die Belüftung nicht aus, um die Dämpfe aus der Atemzone zu entfernen, sollte ein sicherheitsgeprüfter Atemapparat, oder ein in sich abgeschlossenes Atemgerät verwendet werden."

Handschutz:


Schutzhandschuhe

Handschuhmaterial

Nitrilkautschuk

Naturkautschuk (Latex)

Durchdringungszeit des Handschuhmaterials

Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.

Augenschutz: Schutzbrille

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften
9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften
Allgemeine Angaben
Aussehen:

Form: Fest
Farbe: Silbergrau
Geruch: Geruchlos

pH-Wert: Nicht anwendbar.

Zustandsänderung

Schmelzpunkt/Schmelzbereich: 183 - 301 °C
 Nicht bestimmt.

Flammpunkt: Nicht bestimmt.

Entzündlichkeit (fest, gasförmig): Nicht bestimmt.

Selbstentzündlichkeit: Das Produkt ist nicht selbstentzündlich.

Explosionsgefahr: Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.

Dampfdruck: Nicht anwendbar.

Dichte bei 20 °C: 8.4 - 11.1 g/cm³

Dampfdichte: Nicht anwendbar.

(Fortsetzung auf Seite 5)

Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Fortsetzung von Seite 4)

Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser: Unlöslich.

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität
10.1 Reaktivität**10.2 Chemische Stabilität**
Thermische Zersetzung / zu vermeidende Bedingungen: Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen Keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

10.4 Zu vermeidende Bedingungen Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

10.5 Unverträgliche Materialien: "Starke Säuren, starke Oxidationsmittel"

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte: Keine gefährlichen Zersetzungsprodukte bekannt.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben
11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen**Akute Toxizität****Primäre Reizwirkung:**
Ätz-/Reizwirkung auf die Haut Reizt die Haut und die Schleimhäute.

Schwere Augenschädigung/-reizung Der Rauch, der während des Lötens entsteht, kann Augenreizungen verursachen.
Zusätzliche toxikologische Hinweise:

Das Produkt weist aufgrund des Berechnungsverfahrens der Allgemeinen Einstufungsrichtlinie der EG für Zubereitungen in der letztgültigen Fassung folgende Gefahren auf:

Gesundheitsschädlich

Reizend

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben
12.1 Toxizität
Aquatische Toxizität: Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
Weitere ökologische Hinweise:**Allgemeine Hinweise:**

Produkt enthält Schwermetalle. Ein Eintrag in die Umwelt ist zu vermeiden. Spezielle Vorbehandlungen sind erforderlich.

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung
PBT: Nicht anwendbar.

vPvB: Nicht anwendbar.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung
13.1 Verfahren der Abfallbehandlung**Empfehlung:**

Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Die Entsorgung muss gemäß den behördlichen Auflagen erfolgen.

Ungereinigte Verpackungen:
Empfehlung: Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport
14.1 UN-Nummer

ADR

Nicht geregelt

(Fortsetzung auf Seite 6)

Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung Nicht geregelt
 14.3 Transportgefahrenklassen

(Fortsetzung von Seite 5)

ADR, IMDG, IATA

Klasse Nicht geregelt

14.4 Verpackungsgruppe Nicht geregelt

14.5 Umweltgefahren: Nicht anwendbar.

Marine pollutant: Nein

14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender Nicht anwendbar.

14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens 73/78 und gemäß IBC-Code Nicht anwendbar.

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften
15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

Alle Zutaten werden in den folgenden Regelungen enthalten:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.

Gefahrenpiktogramme


GHS07 GHS08

Signalwort Gefahr

Gefahrbestimmende Komponenten zur Etikettierung:

Blei, staubförmig

Gefahrenhinweise

H302+H312+H332 Gesundheitsschädlich bei Verschlucken, Hautkontakt oder Einatmen.

H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.

H360 Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.

H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.

Sicherheitshinweise

P280 Schutzhandschuhe / Augenschutz tragen.

P270 Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen.

P304+P340 BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert.

P301+P330+P331 BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.

P302+P352 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

P402 An einem trockenen Ort aufbewahren.

P501 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Richtlinie 2012/18/EU
Namentlich aufgeführte gefährliche Stoffe - ANHANG I Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

(Fortsetzung auf Seite 7)

Handelsname: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Fortsetzung von Seite 6)

Nationale Vorschriften:**Technische Anleitung Luft:**

Klasse	Anteil in %
III	58.0

Wassergefährdungsklasse: WGK 2 (Selbsteinstufung): wassergefährdend.**15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung:** Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.
ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

"Die hierin enthaltene Information basiert auf sorgfältig geprüfte Angaben und dient lediglich der Information, Prüfung und Untersuchung. Kester erweitert keine Garantien, gibt keine Gewähr und übernimmt keine Verantwortung bezüglich der Genauigkeit, Vollständigkeit oder Eignung dieser Angaben für die Verwendung durch den Käufer. Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt betreffen nur dieses Produkt und beziehen sich nicht auf die Verwendung mit anderen Stoffen oder in anderen Prozessen. Alle chemischen Produkte sollten nur von, oder unter Anleitung von technisch qualifiziertem Personal, das sich der vorhandenen Gefahren und der Notwendigkeit der vernünftigen Handhabung bewusst ist, verwendet werden. Die Vorschriften betreffend des

Datenblatt ausstellender Bereich: Product Compliance / EHS Department**Ansprechpartner:** EHS_Kester@kester.com**Abkürzungen und Akronyme:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2

Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B

STOT RE 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2

* **Daten gegenüber der Vorversion geändert**

285 FLUX-CORED LEAD (Pb) PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Diameter Core		Description	Part #
SN05PB95	0.031	58	SN05PB95 #58/285 .031 1 LB SPL	2405959713
SN10PB88AG2	.02"	58	285 58 Sn10Pb88Ag2 0.020" 1/2kg Spl	40501019
SN10PB88AG2	0.015	58	SN10PB88AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2473179727
SN10PB88AG2	0.02	58	SN10PB88AG02 #58/285 .020 1 LB SPL	2473179700
SN10PB88AG2	0.025	66	SN10PB88AG02 #66/285 .025 1 LB SPL	2473179718
SN10PB88AG2	0.031	58	SN10PB88AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2473179713
SN10PB88AG2	0.031	66	SN10PB88AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2473179710
SN10PB88AG2	0.04	58	SN10PB88AG02 #58/285 .040 1 LB SPL	2400109720
SN10PB88AG2	0.04	66	SN10PB88AG02 #66/285 .040 1 LB SPL	2473179716
SN15PB85	0.062	66	SN15PB85 #66/285 .062 1 LB SPL	2415859711
SN5PB93.5AG1.5	0.02	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .020 1 LB SPL	2473409700
SN5PB93.5AG1.5	0.025	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .025 1 LB SPL	2473409717
SN5PB93.5AG1.5	0.031	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .031 1 LB SPL	2473409713
SN5PB93.5AG1.5	0.063	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .063 1 LB SPL	2473409790
SN5PB93.5AG1.5	0.25mm	58	285 58 Sn5Pb93.5Ag1.5 1.5mm 500g Spl	40500922
SN60PB40	0.01	58	SN60PB40 #58/285 .010 1 LB SPL	2460409744
SN60PB40	0.015	66	SN60PB40 #66/285 .015 1 LB SPL	2460409703
SN60PB40	0.02	58	SN60PB40 #58/285 .020 1 LB SPL	2460409700
SN60PB40	0.02	66	SN60PB40 #66/285 .020 1 LB SPL	2460409702
SN60PB40	0.025	66	SN60PB40 #66/285 .025 1 LB SPL	2460409718
SN60PB40	0.031	50	SN60PB40 #50/285 .031 1 LB SPL	2460409709
SN60PB40	0.031	58	SN60PB40 #58/285 .031 1 LB SPL	2460409713
SN60PB40	0.031	66	SN60PB40 #66/285 .031 1 LB SPL	2460409710
SN60PB40	0.04	50	SN60PB40 #50/285 .040 1 LB SPL	2460409719
SN60PB40	0.04	58	SN60PB40 #58/285 .040 1 LB SPL	2460409720
SN60PB40	0.04	66	SN60PB40 #66/285 .040 1 LB SPL	2460409716
SN60PB40	0.05	50	SN60PB40 #50/285 .050 1 LB SPL	2460409759
SN60PB40	0.05	66	SN60PB40 #66/285 .050 1 LB SPL	2460409715
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 1 LB SPL	2460409721
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 5 LB SPL	2660409721
SN60PB40	0.062	66	SN60PB40 #66/285 .062 1 LB SPL	2460409711
SN60PB40	0.5mm	66	285 66 Sn60Pb40 0,4mm 1lb. Spool	40500543
SN60PB40	0.8mm	66	285 66 Sn60Pb40 0.8mm 1/2kg Spl	40500860
SN62PB36AG2	0.015	58	SN62PB36AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2471509727
SN62PB36AG2	0.015	66	SN62PB36AG02 #66/285 .015 1 LB SPL	2471509703
SN62PB36AG2	0.02	66	SN62PB36AG02 #66/285 .020 1 LB SPL	2471509702
SN62PB36AG2	0.031	58	SN62PB36AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2471509713
SN62PB36AG2	0.031	66	SN62PB36AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2471509710
SN62PB36AG2	0.4 mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 .4mm (.015")1/2kg Spl	40501018
SN62PB36AG2	0.4mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.4mm 1lb spool	40500557
SN62PB36AG2	0.5mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 0.5mm 1/2kg Spl	40500558
SN62PB36AG2	0.8mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.8mm 1/2kg Spl	40500560

SN63PB37	0.01	58	SN63PB37 #58/285 .010 1 LB SPL	2463379744
SN63PB37	0.01	66	SN63PB37 #66/285 .010 1 LB SPL	2463379756
SN63PB37	0.015	58	SN63PB37 #58/285 .015 1 LB SPL	2463379727
SN63PB37	0.015	66	SN63PB37 #66/285 .015 1 LB SPL	2463379703
SN63PB37	0.02	58	SN63PB37 #58/285 .020 1 LB SPL	2463379700
SN63PB37	0.02	66	SN63PB37 #66/285 .020 1 LB SPL	2463379702
SN63PB37	0.025	50	SN63PB37 #50/285 .025 1 LB SPL	2463379746
SN63PB37	0.025	58	SN63PB37 #58/285 .025 1 LB SPL	2463379717
SN63PB37	0.025	66	SN63PB37 #66/285 .025 1 LB SPL	2463379718
SN63PB37	0.031	58	SN63PB37 #58/285 .031 1 LB SPL	2463379713
SN63PB37	0.031	66	285 SN63 66 031I 1LB 25B	WI3618
SN63PB37	0.031	66	SN63PB37 #66/285 .031 1 LB SPL	2463379710
SN63PB37	0.032	58	SN63PB37 #58/285 .032 1 LB SPL	2463379758
SN63PB37	0.032	66	SN63PB37 #66/285 .032 1 LB SPL	2463379735
SN63PB37	0.037	58	SN63PB37 #58/285 .037 1 LB SPL	2463379628
SN63PB37	0.04	58	SN63PB37 #58/285 .040 1 LB SPL	2463379720
SN63PB37	0.04	66	SN63PB37 #66/285 .040 1 LB SPL	2463379716
SN63PB37	0.05	66	SN63PB37 #66/285 .050 1 LB SPL	2463379715
SN63PB37	0.062	58	SN63PB37 #58/285 .062 1 LB SPL	2463379721
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 1 LB SPL	2463379711
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 5 LB SPL	2663379711
SN63PB37	0.093	58	SN63PB37 #58/285 .093 1 LB SPL	2463379706
SN63PB37	0.25mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.25mm 1lb spool	40500953
SN63PB37	0.25mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.25mm 1/2kg Spl	40500593
SN63PB37	0.4mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.4mm 1/4kg Spl (D)	40510583
SN63PB37	0.4mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.4mm 1/2kg Spl	40500594
SN63PB37	0.5mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.5mm 1/2kg Spl	40500595
SN63PB37	0.6mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl (D)	40510992
SN63PB37	0.6mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl	40500596
SN63PB37	0.8mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl (D)	40510996
SN63PB37	0.8mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl	40500597
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1/2kg Spl (D)	40511009
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1lb. Spool	40500587