

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

1 Pengenalan bahan kimia dan pembekal

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

Nombor artikel: C4-00-1630

Kegunaan yang disarankan bagi bahan dan sekatan penggunaan Flux Memateri

Penggunaan bahan/sediaan Fluks pateri

1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan

Pengilang/Pembekal:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0

Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Nombor telefon kecemasan:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Pengenalan bahaya

2.1 Pengelasan bahan atau campuran Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008



Kakisan

Eye Dam. 1 H318 Menyebabkan kerosakan mata yang serius.



Acute Tox. 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.

Acute Tox. 4 H312 Memudaratkan jika terkena kulit.

2.2 Melabelkan unsur

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS05 GHS07

Perkataan isyarat Bahaya

(Bersambung ke halaman 2)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 1)

Pernyataan hazard

H302+H312 Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

H318 Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

Pernyataan langkah perlindungan

P101 Jika bantuan perubatan diperlukan, pastikan bekas atau label produk disediakan.

P102 Jauhkan daripada kanak-kanak.

P103 Baca label sebelum guna.

P280 Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

P303+P361+P353 JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/pancuran air.

P305+P351+P338 JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

P301+P312 JIKA TERTELAN: Hubungi PUSAT RACUN/doktor jika anda rasa tidak sihat.

P402+P404 Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

Sistem pengelasan:

NFPA ratings (Scale 0 - 4)



Health = 3
Fire = 0
Reactivity = 0

2.3 Bahaya lain

Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

3 Komposisi dan maklumat mengenai ramuan bahan kimia berbahaya

Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.

Komponen berbahaya :

CAS: 7699-45-8 EINECS: 231-718-4	zinc bromide	⚠ Skin Corr. 1B, H314	5-<10%
CAS: 56-81-5 EINECS: 200-289-5	glycerol		3.0-5.0%
CAS: 10035-10-6 EINECS: 233-113-0	Hidrogen bromida	⚠ Skin Corr. 1A, H314 ⚠ STOT SE 3, H335	1.0-3.0%
CAS: 1336-21-6 EINECS: 215-647-6	ammonia	⚠ Skin Corr. 1B, H314 ⚠ Aquatic Acute 1, H400	0.1-<0.25%

Maklumat tambahan: Bagi huraian ungkapan risiko yang disenaraikan rujuk bahagian 16.

4 Langkah-langkah pertolongan cemas

4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas

Maklumat am: Segera tanggalkan mana-mana pakaian yang terkena produk.

Jika tersedut: Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.

Jika terkena kulit: Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.

Jika terkena mata:

Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit. Kemudian hubungi doktor.

Jika tertelan:

Minum air yang banyak dan berikan udara bersih. Segera hubungi doktor.

Segera dapatkan nasihat perubatan.

4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

(Bersambung ke halaman 3)

Helaian Data Keselamatan

menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 2)

4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan
Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

5 Langkah-langkah pemadaman kebakaran

5.1 Bahan pemadam api**Agen pemadam yang sesuai:**CO₂, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air atau busa rintangan alkohol.**5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran**

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

Hydrogen bromide

Zinc oxide

5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran**Kelengkapan perlindungan:** Tiada langkah khusus diperlukan.

6 Langkah-langkah pelepasan tidak sengaja

6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pakai kelengkapan perlindungan. Jauhkan mereka yang tidak dilindung dari kawasan tercemar.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.2 Langkah perlindungan alam sekitar: Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.**6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:**

Gunakan agen penutralan.

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

7 Pengendalian dan penyimpanan

7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat

Simpan di tempat yang sejuk dan kering di dalam bekas bertutup rapat.

Elakkan pembentukan aerosol.

Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan: Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.**7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian****Penyimpanan:****Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan.** Simpan di tempat sejuk.**Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa:** Tidak diperlukan.**Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan:** Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.**7.3 Kegunaan akhir yang khusus** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

8 Kawalan pendedahan dan perlindungan diri

Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal: Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

(Bersambung ke halaman 4)

MY

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 3)

8.1 Parameter kawalan

Ramuan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

CAS: 56-81-5 glycerol

PEL Nilai jangka panjang: 10 mg/m³

CAS: 10035-10-6 Hidrogen bromida

PEL had siling: 9.9 mg/m³, 3 ppm

8.2 Kawalan pendedahan

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Elakkan daripada terkena mata dan kulit.

Perlindungan pernafasan:

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

Perlindungan mata:



Kaca keselamatan

Perlindungan tubuh:



Apron

9 Sifat fizikal dan kimia

9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

Maklumat Am

Rupa:

Bentuk:

Cecair

Warna:

Tidak berwarna

Bau:

Lembut

Nilai pH pada 20 °C (68 °F):

1.5

(Bersambung ke halaman 5)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 4)

Perubahan pada keadaan	
Takat lebur/takat beku	Tidak ditentukan.
Takat didih awal dan julat didih	100 °C (212 °F)
Takat kilat:	Tidak berkenaan
Suhu pengautocucuhan	Produk tidak tercucuh sendiri
Bahaya letupan:	Produk tidak ada bahaya letupan.
Tekanan wap pada 20 °C (68 °F):	23 hPa (17 mm Hg)
Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):	1.09 g/cm ³ (9.096 lbs/gal)
Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan	
Air:	Tidak terlarut campur atau sukar bercampur.
Kandungan pelarut:	
Pelarut organik:	4.8 %
Air:	84.2 %
Kandungan pepejal:	9.8 %
9.2 Maklumat lain	Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10 Kestabilan dan kereaktifan

10.1 Kereaktifan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.2 Kestabilan kimia

Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui.

10.4 Keadaan yang perlu dielakkan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.5 Bahan tidak serasi: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

10.6 Produk penguraian yang berbahaya: Hidrogen bromida

11 Maklumat toksikologi

11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi

Ketoksikan akut:

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Kesan kerengsaan primer:

Kakisan atau kerengsaan kulit

Kerosakan atau kerengsaan mata yang serius

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

Pemekaan pernafasan / kulit

12 Maklumat ekologi

12.1 Ketoksikan

Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.2 Keterusan dan keterdegradasikan Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.3 Potensi bioakumulatif Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

12.4 Mobiliti di dalam tanah Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

(Bersambung ke halaman 6)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 5)

Maklumat tambahan ekologi:

Nota am:

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

Tidak boleh memasuki air pembentungan atau parit saluran tanpa dicairkan atau dineutralkan.

Alirkan tumpahan besar ke dalam longkang atau persekitaran akuatik boleh menyebabkan nilai pH menurun. Nilai pH yang rendah berbahaya kepada organisma akuatik. Semasa pencairan tahap penggunaan, nilai pH meningkat dengan banyaknya, supaya setelah produk digunakan, sisa akueus, yang dialirkan ke longkang, hanya berbahaya kepada air surut.

12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

12.6 Kesan buruk yang lain Tiadak maklumat lanjut yang diperoleh.

13 Maklumat pelupusan

13.1 Kaedah rawatan sisa

Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

Pembungkusan yang tidak bersih:

Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

14 Maklumat pengangkutan

14.1 Nombor UN

ADR, IMDG, IATA

UN3264

14.2 Nama penghantaran UN yang betul

ADR

3264 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
(HYDROGEN BROMIDE, zinc bromide)

IMDG, IATA

CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
(HYDROGEN BROMIDE, zinc bromide)

14.3 pengangkutan kelas bahaya

ADR, IMDG, IATA



Kelas

8 Bahan mengakis.

Label

8

14.4 Kumpulan pembungkusan

ADR, IMDG, IATA

III

14.5 Hazard persekitaran:

Bahan cemar marin:

Tidak

14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna

Amaran: Bahan mengakis.

Nombor EMS:

F-A,S-B

Segregation groups

Acids

14.7 Pengangkutan dalam pukat menurut Lampiran II MARPOL73/78 dan Kod IBC

Tidak berkenaan

(Bersambung ke halaman 7)

Helaian Data Keselamatan menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 6)

Pengangkutan/Maklumat Tambahan:

ADR

Excepted quantities (EQ)

"Peraturan Model" UN:

Code: E1

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

UN 3264 CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S.
(HYDROGEN BROMIDE, ZINC BROMIDE), 8, III

15 Maklumat pengawalseliaan

15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008 Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

Piktogram hazard



GHS05 GHS07

Perkataan isyarat Bahaya

Pernyataan hazard

H302+H312 Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

H318 Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

Pernyataan langkah perlindungan

P101 Jika bantuan perubatan diperlukan, pastikan bekas atau label produk disediakan.

P102 Jauhkan daripada kanak-kanak.

P103 Baca label sebelum guna.

P280 Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

P303+P361+P353 JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/pancuran air.

P305+P351+P338 JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

P301+P312 JIKA TERTELAN: Hubungi PUSAT RACUN/doktor jika anda rasa tidak sihat.

P402+P404 Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia: Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

16 Maklumat lain

Jabatan yang mengeluarkan SDS: Product Compliance / EHS Department

Hubungi: EHS_Kester@kester.com

Singkatan dan akronim:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

(Bersambung ke halaman 8)

Helaian Data Keselamatan

menurut P.U.(A) 310/2013

Tarikh cetak 13.01.2017

Disemak semula pada 13.01.2017

Nama dagang: 1630 Soldering Flux

(Sambungan halaman 7)

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
NFPA: National Fire Protection Association (USA)
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
Acute Tox. 4: Ketoksikan akut – Kategori 4
Skin Corr. 1A: Kakisan atau kerengsaan kulit – Kategori 1A
Skin Corr. 1B: Kakisan atau kerengsaan kulit – Kategori 1B
Eye Dam. 1: Kerosakan mata atau kerengsaan mata yang serius – Kategori 1
STOT SE 3: Ketoksikan organ sasaran khusus (pendedahan tunggal) – Kategori 3
Aquatic Acute 1: Berbahaya kepada persekitaran akuatik - bahaya akut – Kategori 1
*** Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**

-MY-