

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.30

在 2017.08.30 审核

## 1 化学品及企业标识

### 1.1 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1429 Soldering Flux**

商品编号: C4-00-1429

### 1.2 相应纯物质或者混合物的相关下位用途及禁止用途

焊料  
专业使用的焊锡

原材料的应用/准备工作进行 软钎焊助熔剂

### 1.3 安全技术说明书内供应商详细信息 本安全数据表已更新,按照全球协调系统 ( GHS

企业名称:

Kester Inc.  
800 West Thorndale Avenue  
Itasca, IL 60143 USA  
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.  
Heng Qiao Road  
Wujiang Economic Development Zone  
Suzhou, Jiangsu 215200 China  
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH  
Ganghofer Strasse 45  
D-82216 Gernlinden Germany  
Tel +49 (0) 8142 4885 0

可获取更多资料的部门: Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

### 1.4 紧急联系电话号码:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US &amp; Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2 危险性概述

紧急情况概述:

无色的, 液体, 吞咽有害。造成皮肤刺激。造成严重眼损伤。

### 2.1 GHS危险性类别

根据欧共体 ( EC ) 第1272/2008号条例分类。



腐蚀

Eye Dam. 1 H318 造成严重眼损伤



Acute Tox. 4 H302 吞咽有害

Skin Irrit. 2 H315 造成皮肤刺激

### 2.2 标签因素

按Regulation(EC)No1272/2008(有关化学物质的分类、标记及包装的EU规定)标签标记

本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

(在 2 页继续)

CN

化学品安全技术说明书  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.30

在 2017.08.30 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1429 Soldering Flux**

(在 1 页继续)

图示



GHS05 GHS07

名称 危险

危险字句

H302 吞咽有害

H315 造成皮肤刺激

H318 造成严重眼损伤

警戒字句

预防措施

P270

使用本产品时不要进食、饮水或吸烟

P280

戴防护手套

事故响应

P301+P312

如误吞咽:如感觉不适,呼叫急救中心/医生

P302+P352

如皮肤沾染:用水充分清洗

P305+P351+P338

如进入眼睛:用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出,取出隐形眼镜。继续冲洗

P332+P313

如发生皮肤刺激:求医/就诊

废弃处置

P501

处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

**2.3 其他有害性**
**PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质)评价结果**
**PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 不适用的**
**vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质): 不适用的**


### 3 成分/组成信息

描述: 由以下含有无害添加剂的成分组成的混合物

危险的成分:

CAS: 57-13-6

尿素

 Skin Irrit. 2, H315

5-10%

EINECS: 200-315-5

### 4 急救措施

**4.1 应急措施要领**

总说明: 马上脱下染有该产品的衣服。

吸入: 供给新鲜空气;如果病人感到不适时要询问医生。

皮肤接触: 马上用水和肥皂进行彻底的冲洗。

眼睛接触: 张开眼睛在流水下冲洗数分钟, 然后咨询医生。

食入: 寻求即时的医疗建议。

**4.2 最重要的急慢性症状及其影响 无相关详细资料。**
**4.3 需要及时的医疗处理及特别处理的症状 无相关详细资料。**

### 5 消防措施

**5.1 灭火方法**

 灭火的方法和灭火剂: 使用二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)、灭火粉末或洒水。使用洒水扑灭较大的火种。

**5.2 特别危险性**

 氧化氮 (NO<sub>x</sub>)

(在 3 页继续)

化学品安全技术说明书  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.30

在 2017.08.30 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1429 Soldering Flux**

如遇上失火的情况, 可以释放以下物质:  
**5.3 特殊灭火方法**  
 消防人员特殊的防护装备: 带上齐全的呼吸保护装置.

(在 2 页继续)

## 6 泄漏应急处理

**6.1 保护措施**  
 带上保护仪器, 让未受到保护的人们远离.  
 确保有足够的通风装置  
**6.2 环境保护措施:** 切勿让其进入下水道/水面或地下水.  
**6.3 密封及净化方法和材料:**  
 根据第 13 条款弃置受污染物.  
 确保有足够的通风装置.  
**6.4 参照其他部分**  
 有关安全处理的资料请参阅第 7 节.  
 有关个人防护装备的资料请参阅第 8 节.  
 有关弃置的资料请参阅第 13 节.

## 7 操作处置与储存

**7.1 储存**  
 放入紧封的贮藏器内, 储存在阴凉、干燥的地方.  
 防止气溶胶的形成.  
 有关火灾及防止爆炸的资料: 不需特别的措施.  
**7.2 混合危险性等安全储存条件**  
 储存:  
 储存库和容器须要达到的要求: 储存在阴凉的位置.  
 有关使用一个普通的储存设施来储存的资料: 不需要.  
 有关储存条件的更多资料:  
 防霜.  
 将容器密封.  
**7.3 具体的最终用户** 无相关详细资料。

## 8 接触控制和个体防护

工程控制方法: 没有进一步数据; 见第 7 项.

### 8.1 控制变数

在工作场需要监控的限值成分

**CAS: 57-13-6 尿素**

OEL (CN)	PC-STEL: 10 mg/m <sup>3</sup> PC-TWA: 5 mg/m <sup>3</sup>
----------	--

### 8.2 遗漏控制

个人防护设备:  
 一般保护和卫生措施:  
 当处理化学物品时, 应遵循一般的预防措施.  
 远离食品、饮料和饲料.  
 立即除去所有的不洁的和被污染的衣服.  
 在休息之前和工作完毕后请清洗双手.  
 避免和眼睛及皮肤接触.

(在 4 页继续)

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **1429 Soldering Flux**

(在 3 页继续)

呼吸系统防护:  
 如果房间的通风状况良好便不需要.  
 如果在通风不足的情况下请使用适当的呼吸保护装置.  
 手防护:



保护手套

手套材料  
 丁腈橡胶  
 天然橡胶  
 渗入手套材料的时间 请向劳保手套生产厂家获取准确的破裂时间并观察实际的破裂时间  
 眼睛防护:



安全眼镜

## 9 理化特性

### 9.1 有关基本物理及化学特性的信息

#### 一般说明

#### 外观:

形状: 液体  
 颜色: 无色的  
 气味: 温和的

**pH值 在 20°C:** 1.3

#### 条件的更改

熔点: 未确定的  
 沸点/初沸点和沸程: 100°C

闪点: 不适用的

可燃性 (固体、气体): 不适用的

自燃温度: 该产品是不自燃的

爆炸的危险性: 该产品并没有爆炸的危险

#### 爆炸极限:

较低: 未决定.  
 较高: 未决定.

**蒸气压 在 20°C:** 23hPa

**密度 在 20°C:** 1.06g/cm<sup>3</sup>

相对密度: 未决定.  
 蒸气密度: 未决定.  
 蒸发速率: 未决定.

#### 溶解性

水: 不能拌和的或难以拌和

(在 5 页继续)

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.30

在 2017.08.30 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1429 Soldering Flux**

(在 4 页继续)

**n-辛醇/水分配系数:** 未决定.**黏性:**  
**运动学的:** 未决定.**溶剂成份:**  
**水:** 81.9%**固体成份:** 18.0%  
**9.2 其他信息** 无相关详细资料。

## 10 稳定性和反应性

**10.1 反应性** 无相关详细资料。**10.2 稳定性**

热分解/要避免的情况: 如果遵照规格使用则不会分解.

**10.3 有害反应可能性** 未有已知的危险反应.**10.4 应避免的条件** 无相关详细资料。**10.5 不相容的物质:** 无相关详细资料。**10.6 危险的分解产物:**

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

## 11 毒理学信息

**11.1 对毒性学影响的信息****急性毒性:**

吞咽有害

主要的刺激性影响:

皮肤:

造成皮肤刺激

在眼睛上面:

造成严重眼损伤

致敏作用:

## 12 生态学信息

**12.1 生态毒性**

水生毒性: 无相关详细资料。

**12.2 持久性和降解性** 无相关详细资料。**12.3 潜在的生物累积性** 无相关详细资料。**12.4 土壤内移动性** 无相关详细资料。

额外的生态学资料:

总括注解:

不要让未稀释或大量的产品接触地下水、水道或者污水系统。

不要让未被稀释或未被中和的产品接触下水道或排水沟渠。

大量向河流和下水道排放, 可引起 pH 值的降低。过低的 pH 值对水中的有机物有危害。在使用时进行浓度稀释, 可大大提高 pH 值, 所以使用产品后可减少对水的危害。

**12.5 PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质) 及 vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质) 评价结果****PBT(残留性、生物浓缩性、毒性物质)** 不适用的**vPvB(高残留性、高生物浓缩性物质):** 不适用的

(在 6 页继续)

化学品安全技术说明书  
 根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.30

在 2017.08.30 审核

化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名 : **1429 Soldering Flux**

12.6 其他副作用 无相关详细资料。

(在 5 页继续)

**13 废弃处置**

**13.1 废弃处置方法**

建议: 不能将该产品和家居垃圾一起丢弃. 不要让该产品接触污水系统.

受污染的容器和包装:

建议: 必须根据官方的规章来丢弃.

**14 运输信息**

**14.1 联合国危险货物编号(UN号)**

ADR, ADN, IMDG, IATA 无效

**14.2 UN适当装船名**

ADR, ADN, IMDG, IATA 无效

**14.3 运输危险等级**

ADR, ADN, IMDG, IATA

级别 无效

**14.4 包装组别**

ADR, IMDG, IATA 无效

**14.5 危害环境:**

海运污染物质: 不是  
 14.6 用户特别预防措施 不适用的

**14.7 MARPOL73/78(针对船舶引起的海洋污染预防协议)附件书2及根据IBC Code(国际装船货物编码)的大量运送**

UN "标准规定": 不适用的  
 无效

**15 法规信息**

**15.1 对相应纯物质或者混合物的安全、保健及环境法规/法律**

所有成分都列在:

- China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
- Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
- Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
- Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
- Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
- USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

危险化学品安全管理条例

危险化学品目录

CAS: 7647-01-0 | Hydrochloric Acid

按Regulation(EC)No1272/2008(有关化学物质的分类、标记及包装的EU规定)标签标记

本产品根据欧盟化学物质分类、标记及包装相关CLP法规进行了分类及标记。

图示



GHS05 GHS07

(在 7 页继续)

## 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

打印日期 2017.08.30

在 2017.08.30 审核

 化学品中文(英文)名称, 化学品俗名或商品名: **1429 Soldering Flux**

(在 6 页继续)

名称 危险

危险字句

H302 吞咽有害

H315 造成皮肤刺激

H318 造成严重眼损伤

警戒字句

预防措施

P270

使用本产品时不要进食、饮水或吸烟

P280

戴防护手套

事故响应

P301+P312

如误吞咽:如感觉不适,呼叫急救中心/医生

P302+P352

如皮肤沾染:用水充分清洗

P305+P351+P338

如进入眼睛:用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出,取出隐形眼镜。继续冲洗

P332+P313

如发生皮肤刺激:求医/就诊

废弃处置

P501

处置内装物/容器按照地方/区域/国家/国际规章

**15.2 化学物质安全性评价:** 尚未进行化学物质安全性评价

### 16 其他信息

"在此处所包含的信息是基于被认为是准确的数据之上的,并且仅供作信息、思考和研究的参考,Kester进一步申明,这些为购买者使用所提供的数据,对于其准确性、完整性或者适宜性不能作任何担保、陈述和负担责任。在这个材料安全资料上记载的数据,只是针对于此产品而言,并不与使用其它材料或处理过程相关。对所有的化工产品,应该在了解其后操作过程中有可能产生的危险的前提下,并在懂得合理应用的专门技术人员的指导下,才可以使用。有关危险操作规则要求,职员必须接受专业培训,了解有关危险信息的知识,并按照安全操作规则的资料进行操作。"

发行 SDS 的部门: Product Compliance / EHS Department

联络: EHS\_Kester@kester.com

缩写:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: 持久性生物累积性有毒物质

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4

Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation – Category 2

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation – Category 1

\* 与旧版本比较的数据已改变