

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

Mã giao d ch: C4-00-1429

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh
Không có thêm thông tin có liên quan.

H ng d n s d ng Ch t h tr hàn

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



n mòn

Eye Dam. 1 H318 Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

2.2 Các ph n t nh ãn hi u

Ghi nh ãn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh ãn theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS05 GHS07

T ch d u hi u Nguy hi m

Các thành ph n nguy hi m v i c ghi nh ãn:

Glutamic Acid Hydrochloride

Các h ng d n v các nguy hi m

Có h i n u nu t ph i ho c ti p xúc v i da.

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

Các h ng d n an toàn

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

(Xem ti p trang 1)

N UNU T: r a s ch mi ng. Không c n n. .
N U DĨNH DA (ho c tíc): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.
N U DĨNH M T: R a th t c nth n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a C t gi n i khô ráo. C t gi trong thùng kín
V ts n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

Các thông tin ính kèm:

For use in industrial installations only.

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results



PBT: Không c áp d ng

vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 138-15-8 EINECS: 205-315-9	Glutamic Acid Hydrochloride		10-25%
CAS: 57-13-6 EINECS: 200-315-5	urea		5-10%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water		70-85%
CAS: 7647-01-0 EINECS: 231-595-7	Hydrochloric Acid	 Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H302; STOT SE 3, H335	≤1.0%

Các h ng d n ính kèm:

S n ph m này s c nung nóng n nhi t n 217C (C) trong quá trình hàn . T t c các ch t d bay h i s bay h i và không còn l i trên b ng m ch hoàn ch nh.

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

H ng d n chung: Ngay l p t c lo i b qu n áo b v y b n b i s n ph m

Sau khi hít vào: Cung c p không khí trong lành, h i y ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th ts ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: Nh nhàng r a m t trong vài phút d i vòi n c, sau ó xin t v n bác s

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các gi i pháp ch a cháy thích h p Dùng CO2, b t hay phun b i n c. Ch a ám cháy l n h n ph i phun b i n c

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch tho ch n h p

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

Carbon monoxide (CO)

Nit ôxit (NOx)

5.3 H ng d n trong tr ng h p ch a cháy

Các thi t b b o v eo bình khí th

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

(Xem ti p trang 2)

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p

eo thi t b b o v . Nh ng ai không có thi t b b o v không c vào khu v c nguy hi m m b o thoát khí

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m t hay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chatá th i t i m c 13 m b o thoát khí

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn

n i thoát mát, khô và y kín

Tránh hình thành aerosol

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy, Không có yêu c u v bi n pháp c bi t

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và d ng c ch a t n i thoát mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng Không yêu c u

Thông tin thêm v i u ki n l u tr

B o v kh i b c óng

y kín bình ch a

7.3 Tác d ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

8.1 Các thông s i u khi n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

S n ph m không ch a s l ng v t li u liên quan nào có giá tr quan tr ng c n c giám sát t i n i làm vi c.

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Kì m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thi t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t p t c t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ng h và cu i gi làm

Tránh ti p xúc v i m t và da

B o v ng hô h p:

Không c n thi t n u phòng thoát khí

S d ng m t n phòng c trong tr ng h p thi u không khí

B o v tay



G ng tay b o h

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

(Xem ti p trang 3)

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

Vi c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye

Kính an toàn



Ph i i m t v i Shield v i an toàn Kính khi b m.

B o v thân th :



T p d

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::	Ch t l ng
M u:	Không m u
Mùi:	D u

pH t i 20 °C: 1.3

Thay i trong i u ki n
i m sôi / Ph m vi sôi

100 °C

i m bay h i:

Ch a xác nh .

T cháy:

S n ph m không t b c cháy.

Nguy hi m do cháy n :

S n ph m không có nguy c cháy n

Áp l c h i: t i 20 °C:

23 hPa

M t t i 20 °C:

1.08 g/cm³

hòa tan trong / hòa tr n v i:

N c: Không th ho c khó tr n l n.

10: S n nh và ph n ng:

10.1 Ph n ng: Không có thêm thông tin liên quan

10.2 S n nh hóa h c:

Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh: Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m: Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.

10.4 Các i u ki n c n tránh: Không có thêm thông tin liên quan

10.5 V t li u không t ng thích: Không có thêm thông tin liên quan.

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

(Xem ti p trang 4)

10.6 S n ph m phân h y nguy hi m:

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

11: Thông tin c tính:

11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:

Ng c c p tính:

Có h i n u nu t p h i ho c t i p xúc v i da.

Hi u ng kích thích s c p:

Trên da

Trên m t:

Gây thi t h i nghiêm tr ng cho m t.

nh y c m

12: Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

Không s n ph m ch a pha loãng ho c s l ng l n t i p xúc v i n c nh m, ngu n n cho c h th ng n c th i.

Không c b vào h th ng n c th i ho c h th ng thoát n c mà ch a pha loãng ho c ch a trung hòa.

12.5 K t qu c a ánh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

13: Xem xét x lý

13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i

Khuy n ngh Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ngh: Vi c x lý ph i th c h i n theo các quy nh c a chính quy n.

14: Thông tin v n chuy n

14.1 Mã LHQ (UN)

ADR, ADN, IMDG, IATA

kho ng tr ng

14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ

ADR, ADN, IMDG, IATA

kho ng tr ng

14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m

ADR, ADN, IMDG, IATA

l p

kho ng tr ng

14.4 Nhóm bao bì

ADR, IMDG, IATA

kho ng tr ng

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Không có kh n ng ng d ng..

Ô nhi m bi n:

Không

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s

d ng:

Không có kh n ng ng d ng.

14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c II c a

MARPOL73/78 và mã IBC

Không có kh n ng ng d ng.

(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

M u chu n c a LHQ:

kho ng tr ng

(Xem ti p trang 5)

15: Thông tin quy nh:

15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p

Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin

138-15-8	Glutamic Acid Hydrochloride
57-13-6	urea
9036-19-5	Polyethylene glycol octylphenyl ether
7647-01-0	Hydrochloric Acid
25322-68-3	Polyethylene glycol
75-21-8	ethylene oxide
123-91-1	1,4-dioxane

Existing Chemical Substances

138-15-8	Glutamic Acid Hydrochloride	
57-13-6	urea	2-1732
9036-19-5	Polyethylene glycol octylphenyl ether	7-172
7647-01-0	Hydrochloric Acid	1-215
25322-68-3	Polyethylene glycol	7-129
75-21-8	ethylene oxide	2-218
123-91-1	1,4-dioxane	5-839

Ghi nhn theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhn theo quy nh c a CLP
Các hình bi u th s nguy hi m



GHS05 GHS07

T ch d u hi u Nguy hi m

Các thành ph n nguy hi m v vi c ghi nhn:

Glutamic Acid Hydrochloride

Các h ng d n v các nguy hi m

Có h i n u nu t ph i ho c ti p xúc v i da.

Gây thi th i nghiêm tr ng cho m t.

Các h ng d n an toàn

eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.

N U N U T: r a s ch mi ng. Không c n n.

N U DÍNH DA (ho c tó c): B /v t i ngay l p t c qu n áo b nhi m b n. R a s ch da b ng n c/vòi hoa sen.

N U DÍNH M T: R a th t c n th n v i n c trong vài phút. Tháo kính áp tròng n u có và n u d làm. Sau ó ti p t c r a

C t gi n i khô ráo. C t gi trong thùng kín

V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.

16: Thông tin khác

N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t tho c Vi t t t ch cái u:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch 1429 Soldering Flux

(Xem ti p trang 6)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3