

## 1: Pengenalpastian bahan/sediaan dan syarikat

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

**Kegunaan berkaitan yang dikenal pasti bagi bahan atau campuran dan penggunaan**

Flux Memateri

Penggunaan profesional pateri

**Penggunaan bahan/sediaan**

Fluks pateri

Flux Memateri

**1.3 Perincian pembekal risalah data keselamatan**

Risalah Data Keselamatan ini telah dikemaskini selaras dengan Global Harmonized System (GHS).

**Pengilang/Pembekal:**

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

**Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada:** Product Compliance: EHS\_Kester@kester.com

**1.4 Nombor telefon kecemasan:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

## 2: Pengenalpastian bahaya

**2.1 Pengelasan bahan atau campuran**

**Pengelasan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008**



Kakisan

Eye Dam. 1 H318 Menyebabkan kerosakan mata yang serius.



Acute Tox. 4 H302 Memudaratkan jika tertelan.

Acute Tox. 4 H312 Memudaratkan jika terkena kulit.

**2.2 Melabelkan unsur**

**Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.

**Piktogram hazard**



GHS05 GHS07

**Perkataan isyarat** Bahaya

**Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:**

Glutamic Acid Hydrochloride

**Pernyataan hazard**

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

(Sambungan halaman 1)

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

**Pernyataan langkah perlindungan**

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/ pancuran air.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

**Maklumat tambahan:**



For use in industrial installations only.

**Sistem pengelasan:****NFPA ratings (Scale 0 - 4)**
 Health = 1  
 Fire = 1  
 Reactivity = 1
**2.3 Bahaya lain****Keputusan penilaian PBT dan vPvB**

PBT: Tidak berkenaan

vPvB: Tidak berkenaan

**3: Komposisi/maklumat ramuan**
**Keterangan:** Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.
**Komponen berbahaya :**

CAS: 138-15-8 EINECS: 205-315-9	Glutamic Acid Hydrochloride		10-30%
CAS: 57-13-6 EINECS: 200-315-5	urea		5-10%
CAS: 7732-18-5 EINECS: 231-791-2	Water		60-100%
CAS: 7647-01-0 EINECS: 231-595-7	Hydrochloric Acid	 Skin Corr. 1B, H314  Acute Tox. 4, H302; STOT SE 3, H335	≤1.0%

**Maklumat tambahan:**

Produk ini akan dipanaskan kepada suhu 217C (Celsius) semasa pematerian. Semua bahan-bahan yang tidak menentu akan menguap dan tidak kekal pada papan litar siap.

**4: Langkah pertolongan cemas**
**4.1 Keterangan langkah pertolongan cemas****Maklumat am:**

Segera tanggalkan mana-mana pakaian yang terkena produk.

Ikut prosedur pertolongan cemas umum.

**Jika tersedut:** Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.**Jika terkena kulit:** Segera basuh dengan air dan sabun serta bilas bersih-bersih.**Jika terkena mata:**

Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit. Kemudian hubungi doktor.

**Jika tertelan:** Segera dapatkan nasihat perubatan.**4.2 Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

(Bersambung ke halaman 3)

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

**4.3 Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan**  
 Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

(Sambungan halaman 2)

## 5: Langkah memadam kebakaran

### 5.1 Bahan pemadam api

**Agen pemadam yang sesuai:** CO<sub>2</sub>, serbuk atau semburan air. Padam kebakaran besar dengan semburan air.

### 5.2 Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran

Jika berlaku kebakaran, yang berikut mungkin dilepaskan:

Karbon monoksida (CO)

Nitrogen oksida (NO<sub>x</sub>)

### 5.3 Panduan kepada pemadam kebakaran

**Kelengkapan perlindungan:** Pakai alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

## 6: Langkah menangani pelepasan yang tidak disengajakan

### 6.1 Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan

Pakai kelengkapan perlindungan. Jauhkan mereka yang tidak dilindungi dari kawasan tercemar.

Pastikan pengalihan udara mencukupi.

**6.2 Langkah perlindungan alam sekitar:** Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

### 6.3 Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihan udara mencukupi.

### 6.4 Rujukan ke bahagian lain

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

## 7: Pengendalian dan penyimpanan

### 7.1 Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat

Simpan di tempat yang sejuk dan kering di dalam bekas bertutup rapat.

Elakkan pembentukan aerosol.

**Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan:** Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

### 7.2 Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian

**Penyimpanan:**

**Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan.** Simpan di tempat sejuk.

**Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa:** Tidak diperlukan.

**Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan:**

Lindungi daripada fros.

Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.

**7.3 Kegunaan akhir yang khusus** Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

## 8: Kawalan pendedahan/perlindungan diri

**Maklumat tambahan tentang reka bentuk kemudahan teknikal:** Tiada maklumat lanjut, lihat perkara 7.

### 8.1 Parameter kawalan

**Ramuhan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:**

Produk tidak mengandungi sebarang kuantiti bahan yang berkaitan dengan nilai kritikal yang perlu dipantau di tempat kerja.

(Bersambung ke halaman 4)

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

(Sambungan halaman 3)

**8.2 Kawalan pendedahan**
**Kelengkapan perlindungan diri:**
**Langkah perlindungan dan kebersihan am:**

Langkah berjaga-jaga yang biasa hendaklah diikuti apabila mengendalikan bahan kimia.

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Elakkan daripada terkena mata dan kulit.

**Perlindungan pernafasan:**

Tidak diperlukan jika bilik mempunyai pengalihudaraan yang baik.

Gunakan alat perlindungan pernafasan yang sesuai jika pengalihudaraan tidak mencukupi.

**Perlindungan tangan:**


Sarung tangan pelindung.

**Bahan sarung tangan**

Getah nitril, NBR

Getah asli, NR

**Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan**

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluar sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

**Perlindungan mata:**

Kaca keselamatan



Menghadapi perisai apabila mengisi

**Perlindungan tubuh:**


Apron

**9: Ciri fizik dan kimia**
**9.1 Maklumat tentang ciri fizik dan kimia**
**Maklumat Am**
**Rupa:**

**Bentuk:**

Cecair

**Warna:**

Tidak berwarna

**Bau:**

Lembut

**Nilai pH pada 20 °C (68 °F):**

1.3

**Perubahan pada keadaan**

**Takat didih/Julat didih:**

100 °C (212 °F)

**Takat kilat:**

Tidak ditentukan.

**Pencucuhan sendiri**

Produk tidak tercucuh sendiri

**Bahaya letupan:**

Produk tidak ada bahaya letupan.

**Tekanan wap pada 20 °C (68 °F):**

23 hPa (17 mm Hg)

(Bersambung ke halaman 5)

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

(Sambungan halaman 4)

**Ketumpatan pada 20 °C (68 °F):** 1.08 g/cm<sup>3</sup> (9.013 lbs/gal)

**Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan**

**Air:** Tidak terlarut campur atau sukar bercampur.  
**9.2 Maklumat lain** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

## 10: Kestabilan dan kereaktifan

**10.1 Kereaktifan** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**10.2 Kestabilan kimia**

**Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan:** Tiadakah penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.

**10.3 Kemungkinan tindak balas berbahaya** Tiadakah tindak balas berbahaya yang diketahui.

**10.4 Keadaan yang perlu dielakkan** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**10.5 Bahan tidak serasi:** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**10.6 Produk penguraian yang berbahaya:**

When heated to soldering temperatures, the solvents are evaporated and organic materials may be thermally degraded to liberate aliphatic aldehydes and acids.

## 11: Maklumat toksikologi

**11.1 Maklumat tentang kesan toksikologi**

**Ketoksikan akut:**

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

**Kesan kerengsaan primer:**

**pada kulit:**

**pada mata**

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

**Pemekaan:**

## 12: Maklumat ekologi

**12.1 Ketoksikan**

**Ketoksikan akuatik:** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**12.2 Keterusan dan keterdegradasikan** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**12.3 Potensi bioakumulatif** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**12.4 Mobiliti di dalam tanah** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

**Maklumat tambahan ekologi:**

**Nota am:**

Jangan biarkan produk yang tidak dicairkan atau dalam kuantiti yang banyak memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

Tidak boleh memasuki air pembetungan atau parit saluran tanpa dicairkan atau dineutralkan.

**12.5 Keputusan penilaian PBT dan vPvB**

**PBT:** Tidak berkenaan

**vPvB:** Tidak berkenaan

**12.6 Kesan buruk yang lain** Tiadakah maklumat lanjut yang diperolehi.

## 13: Maklumat pelupusan

**13.1 Kaedah rawatan sisa**

**Syor:**

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetungan.

(Bersambung ke halaman 6)

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

(Sambungan halaman 5)

**Pembungkusan yang tidak bersih:**
**Syor:** Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

**14: Maklumat pengangkutan**

<b>14.1 Nombor UN</b> ADR, ADN, IMDG, IATA	Tidak sah
<b>14.2 Nama penghantaran UN yang betul</b> ADR, ADN, IMDG, IATA	Tidak sah
<b>14.3 pengangkutan kelas bahaya</b> ADR, ADN, IMDG, IATA	Tidak sah
<b>14.4 Kumpulan pembungkusan</b> ADR, IMDG, IATA	Tidak sah
<b>14.5 Hazard persekitaran:</b> Bahan cemar marin:	Tidak berkenaan Tidak
<b>14.6 Langkah perlindungan khas untuk pengguna</b>	Tidak berkenaan
<b>14.7 Pengangkutan dalam pukal menurut Lampiran II</b> MARPOL73/78 dan Kod IBC	Tidak berkenaan
"Peraturan Model" UN:	Tidak sah

**15: Maklumat Pengawalaturan**
**15.1 Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut**
**Pelabelan menurut Peraturan (EC) No 1272/2008** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut peraturan CLP.  
**Piktogram hazard**


GHS05 GHS07

**Perkataan isyarat Bahaya**
**Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:**

Glutamic Acid Hydrochloride

**Pernyataan hazard**

Memudaratkan jika tertelan atau terkena kulit.

Menyebabkan kerosakan mata yang serius.

**Pernyataan langkah perlindungan**

Pakai sarung tangan pelindung / perlindungan mata.

JIKA TERTELAN: Berkumur. JANGAN paksa muntah.

JIKA TERKENA KULIT (atau rambut): Segera tanggalkan/buka semua pakaian yang tercemar. Basuh kulit dengan air/ pancuran air.

JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.

Simpan di tempat kering. Simpan di dalam bekas bertutup.

Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

**15.2 Penilaian keselamatan bahan kimia:** Penilaian Keselamatan Bahan Kimia belum dilakukan.

**Nama dagang: 1429 Soldering Flux**

(Sambungan halaman 6)

**16: Maklumat lain**

**Jabatan yang mengeluarkan MSDS:** Product Compliance / EHS Department

**Hubungi:** EHS\_Kester@kester.com

**Singkatan dan akronim:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Corr. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B

Eye Dam. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1

STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3

**\* Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai**